

SR Ivocron®

[en] Instructions for Use

- PMMA veneering material
- PMMA mixing liquid cold
- PMMA mixing liquid hot
- PMMA mixing liquid press
- PMMA mixing liquid opaquer

[de] Gebrauchsinformation

- PMMA-Verblendmaterial
- PMMA-Anmischflüssigkeit cold
- PMMA-Anmischflüssigkeit hot
- PMMA-Anmischflüssigkeit press
- PMMA-Anmischflüssigkeit opaquer

[fr] Mode d'emploi

- Matériau de stratification PMMA
- Liquide de mélange PMMA cold
- Liquide de mélange PMMA hot
- Liquide de mélange PMMA press
- Liquide de mélange PMMA opaquer

[it] Istruzioni d'uso

- Materiale PMMA per rivestimento estetico
- Liquido di miscelazione per PMMA cold
- Liquido di miscelazione per PMMA hot
- Liquido di miscelazione per PMMA press
- Liquido di miscelazione per PMMA opaquer

[es] Instrucciones de uso

- Material de recubrimiento de polimetilmetacrilato (PMMA)
- Líquido de mezclado de PMMA cold
- Líquido de mezclado de PMMA hot
- Líquido de mezclado de PMMA press
- Líquido de mezclado de PMMA opaquer

[pt] Instruções de Uso

- Material de revestimento PMMA
- Líquido de mistura cold PMMA
- Líquido de mistura hot PMMA
- Líquido de mistura press PMMA
- Líquido de mistura opaquer PMMA

[sv] Bruksanvisning

- PMMA fasadmateriäl
- PMMA blandningsvätska cold
- PMMA blandningsvätska hot
- PMMA blandningsvätska press
- PMMA blandningsvätska opaquer

[da] Brugsanvisning

- PMMA materiale til facader
- PMMA-blandingsvæske cold
- PMMA-blandingsvæske hot
- PMMA-blandingsvæske press
- PMMA-blandingsvæske opaquer

[fi] Käyttöohjeet

- PMMA-laminaattimateriaali
- PMMA-sekoitusneste, cold
- PMMA-sekoitusneste, hot
- PMMA-sekoitusneste, press
- PMMA-sekoitusneste, opaquer

[no] Bruksanvisning

- PMMA-forblendingsmateriale
- PMMA-blandevarske cold
- PMMA-blandevarske hot
- PMMA-blandevarske press
- PMMA-blandevarske opaquer

[nl] Gebruiksaanwijzing

- PMMA-veneermateriaal
- PMMA-mengvloeistof cold
- PMMA-mengvloeistof hot
- PMMA-mengvloeistof press
- PMMA-mengvloeistof opaquer

[el] Οδηγίες Χρήσης

- Υλικό επικάλυψης PMMA
- Υγρό ανάμειξης PMMA cold
- Υγρό ανάμειξης PMMA hot
- Υγρό ανάμειξης PMMA συμπίεσης/press
- Υγρό ανάμειξης PMMA opaquer

[tr] Kullanım Talimatları

- PMMA kaplama materyali
- PMMA karıştırma likidi cold
- PMMA karıştırma likidi hot
- PMMA karıştırma likidi press
- PMMA karıştırma likidi opaquer

[ru] Инструкция по применению

- Облицовочный материал для виниров PMMA
- Жидкость для замешивания PMMA cold
- Жидкость для замешивания PMMA hot
- Жидкость для замешивания PMMA press
- Жидкость для замешивания PMMA opaquer

[pl] Instrukcja stosowania

- Materiał PMMA do licowania
- Płyn PMMA do mieszania cold
- Płyn PMMA do mieszania hot
- Płyn PMMA do mieszania press
- Płyn PMMA do mieszania opaquer

[sl] Navodila za uporabo

- Material za fasete PMMA
- Tekočina za mešanje PMMA cold
- Tekočina za mešanje PMMA hot
- Tekočina za mešanje PMMA press
- Tekočina za mešanje PMMA opaquer

[hr] Upute za uporabu

- PMMA obložni materijal
- PMMA tekućina za miješanje cold
- PMMA tekućina za miješanje hot
- PMMA tekućina za miješanje press
- PMMA tekućina za miješanje opaquer

[cs] Návod k použití

- PMMA fazetovací materiál
- Mísící tekutina pro PMMA cold
- Mísící tekutina pro PMMA hot
- Mísící tekutina pro PMMA press
- Mísící tekutina pro PMMA opaquer

[sk] Návod na používanie

- Fazetovací materiál PMMA
- Miešacia tekutina PMMA cold
- Miešacia tekutina PMMA hot
- Miešacia tekutina PMMA press
- Miešacia tekutina PMMA opaquer

[hu] Használati utasítás

- PMMA leplezőanyag
- PMMA cold keverőfolyadék
- PMMA hot keverőfolyadék
- PMMA press keverőfolyadék
- PMMA opaquer keverőfolyadék

[sr] Упутство за употребу

- PMMA фасетни материјал
- PMMA течност за мешање cold
- PMMA течност за мешање hot
- PMMA течност за мешање press
- PMMA течност за мешање opaquer

[mk] Упатство за употреба

- Материјал за фасетирање од PMMA
- Течност за мешање на PMMA cold
- Течност за мешање на PMMA hot
- Течност за мешање на PMMA press
- Течност за мешање на PMMA opaquer

[bg] Инструкции за употреба

- Фасетиращ материал PMMA
- Течност за размесване на PMMA cold
- Течност за размесване на PMMA hot
- Течност за размесване на PMMA press
- Течност за размесване на PMMA opaquer

[sq] Udhëzimet e përdorimit

- Material lustrimi PMMA
- Solution përzierje PMMA cold
- Solution përzierje PMMA hot
- Solution përzierje PMMA press
- Solution përzierje PMMA opaquer

[ro] Instrucțiuni de utilizare

- Material de fatetare PMMA
- Lichid de amestecare PMMA cold
- Lichid de amestecare PMMA hot
- Lichid de amestecare PMMA press
- Lichid de amestecare PMMA opaquer

[uk] Інструкція з використання

- Матеріал для вінірів PMMA
- Рідина для змішування PMMA cold
- Рідина для змішування PMMA hot
- Рідина для змішування PMMA press
- Рідина для змішування PMMA opaquer

[et] Kasutusjuhend

- PMMA-laminaatmaterjal
- PMMA-segamisvedelik cold
- PMMA-segamisvedelik hot
- PMMA-segamisvedelik press
- PMMA-segamisvedelik opaquer

[lv] Lietošanas instrukcija

- PMMA venīru likšanas materiāls
- PMMA jaušanas šķidrums cold
- PMMA jaušanas šķidrums hot
- PMMA jaušanas šķidrums press
- PMMA jaušanas šķidrums opaquer

[lt] Naudojimo instrukcija

- PMMA dantų dengimo laminatėmis medžiaga
- PMMA maišymo skystis, cold
- PMMA maišymo skystis, hot
- PMMA maišymo skystis, press
- PMMA maišymo skystis, opaquer



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclar.com

Ivoclar Vivadent
Manufacturing GmbH
Gustav-Flora 32
39025 Naturns (BZ) Italy
www.ivoclar.com

Rx ONLY 0123

Date information prepared:
2023-12-04 / WW / Rev.0
web

ivoclar

1 Intended use

Intended purpose

Fabrication of temporary and fixed crowns and bridges by means of veneering metal alloy frameworks as well as without frameworks. Modification of resin teeth and denture base materials.

Patient target group

- Patients with permanent teeth
- Adult patients with dental implants
- Edentulous adult patients

Intended users

- Dental laboratory technicians (fabrication of restorations in the dental laboratory)
- Dentists (clinical procedure)

Special training

No special training required.

Use

For dental use only.

Description

SR Ivocron is a high-quality PMMA veneering material for the crown and bridge technique as well as for the fabrication of temporary restorations. As the product accommodates a wide range of work procedures, it is suitable for the fabrication of resin veneers (hot/press technique) and short-term, medium-term and long-term temporaries as well as for securing denture teeth on model-cast frameworks (cold technique).

The PMMA veneering material SR Ivocron allows all 20 Chromascope shades and Gingiva pink to be reproduced.

Product name	Product description
SR Ivocron Opaquer	Masking of metal frameworks and adjustment of the base shade
SR Ivocron Dentin	Veneering of metal frameworks; fabrication of single crowns and bridges; modification of denture teeth
SR Ivocron Incisal	Veneering of the occlusal and incisal areas of metal frameworks; fabrication of single crowns and bridges; modification of denture teeth
SR Ivocron Gingiva	Veneering of the gingival portion of metal frameworks; fabrication of single crowns and bridges
SR Ivocron Intensiv	Intensive powder shades for adjusting the shade of restorations made of SR Ivocron. They allow the reproduction of natural characteristics.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Mixing liquid especially coordinated with SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Mixing liquid for the cold technique (pouring technique)
SR Ivocron Hot Liquid	Mixing liquid for the hot technique (layering technique)
SR Ivocron Press Liquid	Mixing liquid for the press technique (flasking technique)

Technical data

SR Ivocron is a PMMA-based crown and bridge veneering material of type 2 and class 1 (ISO 10477:2020) featuring the following mechanical properties:

Properties	Specification ¹
Flexural strength	> 50 MPa
Water absorption	≤ 40 µg/mm ³
Solubility	≤ 75 µg/mm ³

¹according to ISO 10477:2020

Indications

- Missing tooth structure in anterior and posterior teeth
- Partial edentulism in the anterior and posterior region
- Complete edentulism

Areas of application:

Cold technique (pouring technique)

- For short-term and medium-term temporary restorations
- Securing of ground denture teeth on the model-cast framework
- Repair of denture teeth
- Masking of metal frameworks and adjustment of the base shade

Hot technique (layering technique) press technique (flasking technique)

- Crown and bridge veneering technique
- Masking of metal frameworks and adjustment of the base shade

Shade modification and characterization

- Characterization and shade modifications of dentin, incisal or gingiva materials

Contraindications

The use of this product is contraindicated if the patient is known to be allergic to any of its ingredients.

Limitations of use

- The final restoration must not be reused.
- Do not apply directly in the oral cavity.

Side effects

There are no known side effects to date.

Interactions

There are no known interactions to date.

Clinical benefit

- Reconstruction of chewing function
- Restoration of esthetics

Composition

- **SR Ivocron powders (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, dibenzoyl peroxide
Total content of inorganic fillers: 0.02–0.6 wt%
Particle size of the inorganic fillers: 0.02–0.8 µm
- **SR Ivocron powder (opaquer)**
Copolymer, TiO₂, PMMA, iron oxide, dibenzoyl peroxide
Total content of inorganic fillers: 58–62 wt%
Particle size of the inorganic fillers: 0.05–0.8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Application

Notice:

- Only use the system components mentioned in chapter "Intended use".
- In order to apply shade adjustments or characterizations, mix incisal, dentin and gingiva materials with intensive material.
- Use SR Link as the bonding agent.
- SR Ivocron Opaquer is self-curing.

2.1 Pouring technique (cold technique)

Fabricating temporary restorations

Fabricating a silicone key

1. Fabricate the working model.
2. Wax up the restoration.
3. Check the shape and function of the wax-up.
4. Fabricate the silicone key.

Boiling out and isolating

1. Boil out the wax.
2. Block out undercuts on the model. Use pink modelling wax.
3. Isolate the model using separating fluid.
4. Allow the model to dry for 1 min.
5. Repeat steps 3 to 4.

Pouring and polymerizing the dentin and incisal materials

Notice:

- Observe the following processing parameters:

Mixing ratio		Dough time	Working time at 23 °C	Polymerization in the pressure apparatus
by volume	in g			
1 part polymer : 1 part monomer	1 g polymer : 0.83 g monomer	3–4 min	approx. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Mix the material in a rubber cup according to the processing parameters indicated.
2. Cover and let it sit according to the processing parameters indicated.
3. Pour the prepared incisal material into the silicone key.
4. Let it sit.
5. Fill up the silicone key with prepared dentin material.
6. Reposition the filled silicone key on the isolated model.
7. Immobilize the silicone key and the model with a rubber band.
8. Place the immobilized model in the pressure apparatus.
9. Polymerize according to the processing parameters indicated.

Finishing and polishing

1. Finish with burs and rubber polishers.
2. Prepolish the restorations with goat's hair brushes and pumice.
3. Polish the restorations to a high gloss with cotton wool buffers and high-gloss polishing medium.

Filling and securing ground denture teeth on model-cast frameworks

Fabricating a silicone key

1. Grind the denture teeth to fit on the working model.
2. Secure them in place with wax.
3. Check occlusion.
4. Fabricate the silicone key.

Boiling out and isolating

1. Boil out the wax.
2. Block out undercuts on the model. Use pink modelling wax.
3. Isolate the model using separating fluid.
4. Allow the model to dry for 1 min.
5. Repeat steps 3 to 4.

Applying monomer

1. Roughen the basal areas of the teeth.
2. Replace the roughened teeth in the silicone key.
3. Wet the teeth with monomer.

Conditioning the framework

1. Blast the framework with Al_2O_3 (80–100 μm) at 2–3 bar pressure.
2. Tap to remove grinding dust.
3. Optional: Wet the framework with bonding agent.
4. Allow the framework to dry for 3 min.

Applying the opaquer and allowing it to polymerize

1. Mix opaquer with opaquer mixing liquid.
2. Cover the mixture and let it sit for 2–3 min.
3. Apply the opaquer.
4. Allow to polymerize for 15 min.
5. Before proceeding, check whether the opaquer has cured completely.

Pouring and polymerizing the dentin and incisal materials

Notice:

- In order to make shade adjustments in interdental areas, mix incisal and dentin material in a ratio of 1:1.
- Observe the following processing parameters:

Mixing ratio		Dough time	Working time at 23 °C	Polymerization in the pressure apparatus
by volume	in g			
1 part polymer : 1 part monomer	1 g polymer : 0.83 g monomer	3–4 min	approx. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Mix the material in a rubber cup according to the processing parameters indicated.
2. Cover and let it sit according to the processing parameters indicated.
3. Pour the prepared material into the silicone key.
4. Reposition the filled silicone key on the isolated model.
5. Immobilize the silicone key and the model with a rubber band.
6. Place the immobilized model in the pressure apparatus.
7. Polymerize according to the processing parameters indicated.

Finishing and polishing

1. Finish with burs and rubber polishers.
2. Prepolish the restorations with goat's hair brushes and pumice.
3. Polish the restorations to a high gloss with cotton wool buffers and high-gloss polishing medium.

2.2 Layering technique (hot technique)

Designing the framework

1. Use metal to fabricate the palatal, incisal and occlusal areas of the bridge.
2. Add mechanical retentions to the surface to be veneered.

Blocking out and isolating

1. Immerse the model in water for 5 min.
2. Block out the undercuts on the model. Use pink modelling wax.
3. Isolate the model using separating fluid.
4. Allow the model to dry for 1 min.
5. Repeat steps 3 to 4.

Conditioning the framework

1. Blast the framework with Al_2O_3 (80–100 μm) at 2–3 bar pressure.
2. Tap to remove grinding dust.
3. Optional: Wet the framework with bonding agent.
4. Allow the framework to dry for 3 min.

Applying the opaquer and allowing it to polymerize

1. Mix opaquer with opaquer mixing liquid.
2. Cover the mixture and let it sit for 2–3 min.
3. Apply the opaquer.
4. Allow to polymerize for 15 min.
5. Before proceeding, check whether the opaquer has cured completely.

Layering and polymerizing the incisal and dentin materials

Notice:

- Observe the following processing parameters:

Mixing ratio		Dough time	Working time at 23 °C	Polymerization in the pressure apparatus	
by volume	in g			with model	without model
1–1.5 parts polymer : 1.5 parts monomer	1–1.5 g polymer : 1.25 g monomer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Mix the materials in a rubber cup according to the processing parameters indicated.
2. Cover and let them sit according to the processing parameters indicated.
3. Layer the prepared materials.
4. Polymerize according to the processing parameters indicated.

Finishing and polishing

1. Finish with burs and rubber polishers.
2. Prepolish the restorations with goat's hair brushes and pumice.
3. Polish the restorations to a high gloss with cotton wool buffers and high-gloss polishing medium.

2.3 Flasking technique (press technique)

Designing the framework

1. Use metal to fabricate the palatal, incisal and occlusal areas of the bridge.
2. Add mechanical retentions to the surface to be veneered.

Conditioning the framework

1. Blast the framework with Al_2O_3 (80–100 μm) at 2–3 bar pressure.
2. Tap to remove grinding dust.
3. Optional: Wet the framework with bonding agent.
4. Allow the framework to dry for 3 min.

Applying the opaquer and allowing it to polymerize

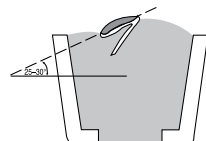
1. Mix opaquer with opaquer mixing liquid.
2. Cover the mixture and let it sit for 2–3 min.
3. Apply the opaquer.
4. Allow to polymerize for 15 min.
5. Before proceeding, check whether the opaquer has cured completely.

Modelling and investing

1. Build up the veneer using tooth-coloured wax.
2. Invest the waxed-up restoration in the flask using dental stone.

Notice:

- Place the restoration at a 25–30° angle. Make sure that the restoration offers proximal access.



Boiling out and isolating

1. Boil out the wax.
2. Isolate the warm plaster halves with separating fluid.
3. Allow to dry for 1 min.
4. Repeat steps 2 to 3.

Applying monomer

Wet the exposed opaquer with monomer.

Pressing the dentin material

Notice:

- Mix the dentin material to a viscous consistency.
- Observe the following processing parameters:

Mixing ratio		Dough time	Working time at 23 °C	Polymerization in the flask in the clamping frame	
by volume	in g			Single crown	Bridge
2.5 parts polymer : 1 part monomer	2.5 g polymer : 0.83 g monomer	2–3 min	8–10 min	1. Place in cold water. 2. Boil for 30 min. 3. Allow to cool slowly.	1. Preheat in water measuring 70 °C for 30 minutes. 2. Boil for 30 min. 3. Allow to cool slowly.

1. Mix the material in a rubber cup according to the processing parameters indicated.
2. Cover and let it sit according to the processing parameters indicated.
3. Preheat the upper flask half in boiling water.

Notice:

- Prevent any contact of the isolated surface with water.
4. Apply the prepared material.
 5. Cover with a plastic film.
 6. Place the preheated upper flask half on the lower half.
 7. Apply 2 t of pressure to the flask.
 8. Allow to cool under pressure.

Reducing the incisal area

1. Open the flask
2. Remove the plastic film.
3. Bevel the dental material with a sharp instrument.

Pressing and polymerizing the incisal material

Notice:

- Mix the incisal material to a viscous consistency.
- Observe the following processing parameters:

Mixing ratio		Dough time	Working time at 23 °C	Polymerization in the flask in the clamping frame	
by volume	in g			Single crown	Bridge
2 parts polymer : 1 part monomer	2 g polymer : 0.83 g monomer	3–4 min	8–10 min	1. Place in cold water. 2. Boil for 30 min. 3. Allow to cool slowly.	1. Preheat in water measuring 70 °C for 30 minutes. 2. Boil for 30 min. 3. Allow to cool slowly.

1. Mix the material in a rubber cup according to the processing parameters indicated.
2. Cover and let it sit according to the processing parameters indicated.
3. Preheat upper flask half in boiling water.

Notice:

- Prevent any contact of the isolated surface with water.
4. Apply the prepared material.
 5. Cover with a plastic film.
 6. Place the preheated upper flask half on the lower half.
 7. Apply 1.5 t of pressure to the flask.
 8. Allow to cool under pressure.
 9. Polymerize according to the processing parameters indicated.

Finishing and polishing

1. Finish with burs and rubber polishers.
2. Prepolish the restorations with goat's hair brushes and pumice.
3. Polish the restorations to a high gloss with cotton wool buffers and high-gloss polishing medium.

Seating the restoration

Notice:

- Seating is exclusively done by the dentist.
- Observe the instructions for use of the framework material when seating framework-supported restorations.

Depending on the type of restoration, seat it using either a temporary, conventional, adhesive or self-adhesive luting procedure.

3 Safety information

- In the case of serious incidents related to the product, please contact Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com and your responsible competent authority.
- The current Instructions for Use and the explanation of symbols are available on the website: www.ivoclar.com/elifu
- The Summary of Safety and Clinical Performance (SSCP) can be retrieved from the European Database on Medical Devices (EUDAMED) at <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Warnings

- Observe the Safety Data Sheet (SDS) (available at Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Observe the safety notes on the individual primary packages and labels.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, as well as the Cold, Hot, and Press Liquids contain methyl methacrylate. MMA is irritant and highly flammable (flash point: 10 °C/50 °F).
- Do not inhale vapours.
- Contact with unpolymerized material may have a slight irritating effect and may lead to a sensitization against methacrylates. The material irritates eyes, respiratory organs, and skin.
- Commercial medical gloves do not provide protection against the sensitizing effect of methacrylates.
- Do not inhale grinding dust.

Disposal information

Remaining stocks or removed restorations must be disposed of according to the corresponding national legal requirements.

Residual risks

Users should be aware that any dental intervention in the oral cavity involves certain risks.

The following known residual clinical risks exists:

- Chipping, fracture or loss of retention of the crown and veneering material may lead to accidental swallowing or inhalation and dental re-treatment.

4 Shelf life and storage

- Storage temperature for powders and mixing liquids: 2–28°C (36–82 °F).
- Keep out of sunlight.
- Expiry date: see note on bottles and packaging.
- Do not use the product after the indicated expiry date.
- Check to make sure that the packaging and the product are intact and undamaged before use. If in doubt, contact Ivoclar Vivadent AG or your local sales partner.

5 Additional information

Keep material out of the reach of children!

The material has been developed solely for use in dentistry. Processing should be carried out strictly according to the Instructions for Use. Liability cannot be accepted for damages resulting from failure to observe the Instructions or the stipulated area of use. The user is responsible for testing the product for its suitability and use for any purpose not explicitly stated in the Instructions.

1 Bestimmungsgemässe Verwendung

Zweckbestimmung

Anfertigung von provisorischen und festsitzenden Kronen und Brücken durch Verblendung von Legierungsgerüsten sowie gerüstoffrei. Modifikation von Kunststoffzähnen und Prothesenbasismaterialien.

Patientenzielgruppe

- Patienten mit bleibenden Zähnen
- Erwachsene Patienten mit Zahnimplantaten
- Erwachsene Patienten ohne Zähne

Bestimmungsgemässe Anwender

- Zahntechniker (Herstellung von Restaurationen im zahntechnischen Labor)
- Zahnarzt (klinischer Arbeitsablauf)

Besondere Schulung

Keine besondere Schulung erforderlich.

Verwendung

Nur für den dentalen Gebrauch!

Beschreibung

SR Ivocron ist ein hochwertiges PMMA-Verblendmaterial für die Kronen- und Brückentechnik sowie für die Herstellung von Provisorien. Die breite Auswahl an Arbeitstechniken ermöglicht die Herstellung von Verblendungen aus Kunststoff (Hot/Press Technique) sowie die Herstellung von Kurz-, Mittel- und Langzeitprovisorien und die Befestigung von Prothesenzähnen auf Modellgussgerüsten (Cold Technique).

Mit dem PMMA-Verblendmaterial SR Ivocron können alle 20 Chromascop-Farben und Gingiva pink reproduziert werden.

Produktname name	Produktbeschreibung
SR Ivocron Opaquer	Abdeckung von Metallgerüsten und Gestaltung der Basisfarbe
SR Ivocron Dentin	Verblendung von Metallgerüsten; Anfertigung von Einzelkronen und Brücken; Modifikation von Prothesenzähnen
SR Ivocron Incisal	Verblendung der okklusalen und inzisalen Bereiche von Metallgerüsten; Anfertigung von Einzelkronen und Brücken; Modifikation von Prothesenzähnen
SR Ivocron Gingiva	Verblendung der Gingiva-Anteile von Metallgerüsten; Anfertigung von Einzelkronen und Brücken
SR Ivocron Intensiv	Die Intensiv-Pulver werden zur farblichen Anpassung von SR Ivocron-Restaurationen verwendet. Sie ermöglichen die Nachahmung natürlich wirkender Eigenschaften.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Anmischflüssigkeit speziell abgestimmt auf SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Anmischflüssigkeit für die Kalttechnik (Giesstechnik)
SR Ivocron Hot Liquid	Anmischflüssigkeit für die Heisstechnik (Schichttechnik)
SR Ivocron Press Liquid	Anmischflüssigkeit für die Presstechnik (Küvettentchnik)

Technische Daten

SR Ivocron ist ein PMMA basierter Kronen und Verblendwerkstoff Typ 2 und Klasse 1 (ISO 10477:2020) mit den folgenden technischen Eigenschaften.

Eigenschaften	Spezifikation ¹
Biegefestigkeit	> 50 MPa
Wasseraufnahme	≤ 40 µg/mm ³
Löslichkeit	≤ 7,5 µg/mm ³

¹gemäss ISO 10477:2020

Indikationen

- Fehlende Zahnhartsubstanz im Front- und Seitenzahnbereich
- Partielle Zahnlosigkeit im Front- und Seitenzahnbereich
- Vollständige Zahnlosigkeit

Anwendungsgebiete:

Cold Technique (Giesstechnik)

- Für kurz- oder mittelfristige Provisorien
- Befestigung von ausgeschliffenen Prothesenzähnen auf dem Modellgussgerüst
- Reparatur von Prothesenzähnen
- Abdeckung von Metallgerüsten und Anpassen der Grundfarbe

Hot Technique (Schichttechnik) Press Technique (Küvettenteknik)

- Kronen- und Brückenverblendenteknik
- Abdeckung von Metallgerüsten und Anpassung der Grundfarbe

Farbmodifizierung und Charakterisierung

- Charakterisierungen oder Farbänderungen von Dentin-, Schneide- oder Gingivamassen

Kontraindikationen

Bei erwiesener Allergie gegen in diesem Produkt enthaltene Inhaltsstoffe.

Verwendungsbeschränkungen

- Die finale Restauration darf nicht wiederverwendet werden.
- Direkte Anwendung in der Mundhöhle.

Nebenwirkungen

Zum aktuellen Zeitpunkt sind keine Nebenwirkungen bekannt.

Wechselwirkungen

Zum aktuellen Zeitpunkt sind keine Wechselwirkungen bekannt.

Klinischer Nutzen

- Wiederherstellung der Kaufunktion
- Wiederherstellung der Ästhetik

Zusammensetzung

- **SR Ivocron Pulver (Dentin, Schneide, Gingiva, Intensiv)**
PMMA, Dibenzoylperoxid
Gesamtgehalt an anorganischem Füller: 0,02–0,6 Gew. %
Partikelgrösse der anorganischen Füllstoffe: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron Pulver (Opaker)**
Copolymer, TiO₂, PMMA, Eisenoxid, Dibenzoylperoxid
Gesamtgehalt an anorganischem Füller: 58–62 Gew. %
Partikelgrösse der anorganischen Füllstoffe: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Anwendung

Hinweise:

- Verwenden Sie ausschliesslich systemzugehörige, im Kapitel Bestimmungsgemässe Verwendung genannte Massen.
- Mischen Sie Schneide-, Dentin- und Gingiva-Masse mit Intensiv-Masse, um Farbadaptionen oder Charakterisierungen vorzunehmen.
- Verwenden Sie SR Link als Haftvermittler.
- SR Ivocron Opaquer ist selbsthärtend.

2.1 Giesstechnik (Cold Technique)

Provisorium herstellen

Silikonschlüssel anfertigen

1. Arbeitsmodell herstellen.
2. Wax-Up anfertigen.
3. Wax-Up auf Form und Funktion prüfen.
4. Silikonschlüssel anfertigen.

Abbrühen und isolieren

1. Wachs abbrühen.
2. Modellunterschnitte ausblocken. Verwenden Sie rosa Modellierwachs.
3. Modell mit Isoliermittel isolieren.
4. Modell 1 min trocknen lassen.
5. Schritt 3.–4. wiederholen.

Schneide- und Dentin-Masse giessen und polymerisieren

Hinweis:

- Beachten Sie die folgenden Verarbeitungsparameter:

Mischverhältnis		Quellzeit	Verarbeitungszeit bei 23 °C	Polymerisation im Drucktopf
in Volumen	in g			
1 Teil Polymer : 1 Teil Monomer	1 g Polymer : 0,83 g Monomer	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Massen gemäss den Verarbeitungsparametern im Gumminapf mischen.
2. Gemäss den Verarbeitungsparametern zugedeckt quellen lassen.
3. Vorbereitete Schneidemasse in den Silikonschlüssel giessen.
4. Ziehen lassen.
5. Silikonschlüssel mit vorbereiteter Dentin-Masse auffüllen.
6. Gefüllten Silikonschlüssel auf das isolierte Modell setzen.
7. Silikonschlüssel und Modell mit Gummiband fixieren.
8. Fixiertes Modell in den Drucktopf geben.
9. Gemäss den Verarbeitungsparametern polymerisieren.

Ausarbeiten und Polieren

1. Restauration mit Fräsen und Gummipolierern ausarbeiten.
2. Restauration mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein vorpolieren.
3. Restauration mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel polieren.

Ausgeschliffene Prothesenzähne auf Modellgussgerüsten auffüllen und befestigen

Silikonschlüssel anfertigen

1. Prothesenzähne auf Arbeitsmodell aufschleifen.
2. Prothesenzähne mit Wachs fixieren.
3. Gegenbiss kontrollieren.
4. Silikonschlüssel anfertigen.

Abbrühen und isolieren

1. Wachs abbrühen.
2. Modellunterschnitte ausblocken. Verwenden Sie rosa Modellierwachs.
3. Modell mit Isoliermittel isolieren.
4. Modell 1 min trocknen lassen.
5. Schritt 3.–4. wiederholen.

Monomer auftragen

1. Zähne basal anrauen.
2. Angeraute Zähne in den Silikonschlüssel setzen.
3. Zähne mit Monomer benetzen.

Gerüst konditionieren

1. Gerüst mit Al_2O_3 (80–100 μm) und 2–3 bar Druck abstrahlen.
2. Gerüst abklopfen.
3. Optional: Gerüst mit Haftvermittler benetzen.
4. Gerüst 3 min trocknen lassen.

Opaker auftragen und aushärten lassen

1. Opaker mit Opaker-Anmischflüssigkeit anmischen.
2. Mischung zugedeckt 2–3 min quellen lassen.
3. Opaker auftragen.
4. Für 15 min aushärten lassen.
5. Aushärtung vor Weiterverarbeitung kontrollieren.

Schneide- und Dentin-Masse giessen und polymerisieren

Hinweise:

- Mischen Sie Schneide- und Dentin-Masse im Verhältnis 1:1, um Farbadaptionen für den Interdentalbereich vorzunehmen.
- Beachten Sie die folgenden Verarbeitungsparameter:

Mischverhältnis		Quellzeit	Verarbeitungszeit bei 23 °C	Polymerisation im Drucktopf
in Volumen	in g			
1 Teil Polymer : 1 Teil Monomer	1 g Polymer : 0,83 g Monomer	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Masse gemäss Verarbeitungsparametern im Gumminapf mischen.
2. Gemäss Verarbeitungsparametern zugedeckt quellen lassen.
3. Vorbereitete Masse in den Silikonschlüssel giessen.
4. Gefüllten Silikonschlüssel auf das isolierte Modell setzen.
5. Silikonschlüssel und Modell mit Gummiband fixieren.
6. Fixiertes Modell in den Drucktopf geben.
7. Gemäss Verarbeitungsparametern polymerisieren.

Ausarbeiten und Polieren

1. Restauration mit Fräsen und Gummipolierern ausarbeiten.
2. Restauration mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein vorpolieren.
3. Restauration mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel polieren.

2.2 Schichttechnik (Hot Technique)

Gerüst gestalten

1. Brücke palatinal, inzisal oder okklusal aus Metall gestalten.
2. Verblendfläche mit mechanischen Retentionen bestücken.

Ausblocken und isolieren

1. Modell 5 min wässern.
2. Modellunterschnitte ausblocken. Verwenden Sie rosa Modellierwachs.
3. Modell mit Isoliermittel isolieren.
4. Modell 1 min trocknen lassen.
5. Schritt 3–4. wiederholen.

Gerüst konditionieren

1. Gerüst mit Al_2O_3 (80–100 μm) und 2–3 bar Druck abstrahlen.
2. Gerüst abklopfen.
3. Optional: Gerüst mit Haftvermittler benetzen.
4. Gerüst 3 min trocknen lassen.

Opaker auftragen und aushärten lassen

1. Opaker mit Opaker-Anmischflüssigkeit anmischen.
2. Mischung zugedeckt 2–3 min quellen lassen.
3. Opaker auftragen.
4. Für 15 min aushärten lassen.
5. Aushärtung vor Weiterverarbeitung kontrollieren.

Schneide und Dentin-Masse schichten und polymerisieren

Hinweis:

- Beachten Sie die folgenden Verarbeitungsparameter:

Mischverhältnis		Quellzeit	Verarbeitungszeit bei 23 °C	Polymerisation im Drucktopf	
in Volumen	in g			mit Modell	ohne Modell
1–1,5 Teile Polymer : 1,5 Teile Monomer	1–1,5 g Polymer : 1,25 g Monomer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Massen gemäss Verarbeitungsparametern im Gumminapf mischen.
2. Gemäss Verarbeitungsparametern zugedeckt quellen lassen.
3. Vorbereitete Massen schichten.
4. Gemäss Verarbeitungsparametern polymerisieren.

Ausarbeiten und Polieren

1. Restauration mit Fräsen und Gummipolierern ausarbeiten.
2. Restauration mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein vorpolieren.
3. Restauration mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel polieren.

2.3 Kuvettentechnik (Press Technique)

Gerüst gestalten

1. Brücke palatinal, inzisal oder okklusal aus Metall gestalten.
2. Verblendfläche mit mechanischen Retentionen bestücken.

Gerüst konditionieren

1. Gerüst mit Al_2O_3 (80–100 μm) und 2–3 bar Druck abstrahlen.
2. Gerüst abklopfen.
3. Optional: Gerüst mit Haftvermittler benetzen.
4. Gerüst 3 min trocknen lassen.

Opaker auftragen und aushärten lassen

1. Opaker mit Opaker-Anmischflüssigkeit anmischen.
2. Mischung zugedeckt 2–3 min quellen lassen.
3. Opaker auftragen.
4. Für 15 min aushärten lassen.
5. Aushärtung vor Weiterverarbeitung kontrollieren.

Modellieren und einbetten

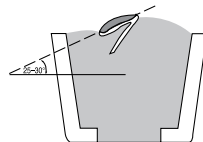
1. Verblendanteil mit zahnfarbenem Wachs modellieren.
2. Formvollendete Restauration mit Hartgips in die Kuvette einbetten.

Hinweis:

- Platzieren Sie die Restauration in einem Winkel von 25–30°. Die Restauration muss approximal gut zugänglich sein.

Abbrühen und isolieren

1. Wachs abbrühen.
2. Beide warmen Gipshälften mit Isoliermittel isolieren.
3. Für 1 min trocknen lassen.
4. Schritt 2.–3. wiederholen.



Monomer auftragen

Freiliegenden Opaker mit Monomer benetzen.

Dentin-Masse pressen

Hinweise:

- Mischen Sie die Dentin-Masse dickflüssig an.
- Beachten Sie die folgenden Verarbeitungsparameter:

Mischverhältnis		Quellzeit	Verarbeitungszeit bei 23 °C	Polymerisation in der Kuvette im Pressrahmen	
in Volumen	in g			Einzelkrone	Brücke
2,5 Teile Polymer : 1 Teil Monomer	2,5 g Polymer : 0,83 g Monomer	2–3 min	8–10 min	1. Im kalten Wasser aufsetzen. 2. Für 30 min kochen. 3. Langsam abkühlen lassen.	1. In 70 °C warmen Wasser 30 min vorwärmen. 2. Für 30 min kochen. 3. Langsam abkühlen lassen.

1. Masse gemäss Verarbeitungsparametern im Gumminapf mischen.
2. Gemäss Verarbeitungsparametern zugedeckt quellen lassen.
3. Konter in kochendem Wasser temperieren.

Hinweis:

- Stellen Sie sicher, dass isolierte Flächen nicht mit Wasser in Berührung kommen.

4. Vorbereitete Masse auftragen.
5. Folie auflegen.
6. Vorgewärmter Konter aufsetzen.
7. Kuvette mit 2 t Druck zusammenpressen.
8. Unter Druck abkühlen lassen.

Schneideanteil reduzieren

1. Kuvette öffnen.
2. Folie entfernen.
3. Mit einem scharfen Instrument die Dentin-Masse schräg reduzieren.

Schneide-Masse pressen und polymerisieren

Hinweise:

- Mischen Sie die Schneide-Masse dickflüssig an.
- Beachten Sie die folgenden Verarbeitungsparameter:

Mischverhältnis		Quellzeit	Verarbeitungszeit bei 23 °C	Polymerisation in der Kuvette im Pressrahmen	
in Volumen	in g			Einzelkrone	Brücke
2 Teile Polymer : 1 Teil Monomer	2 g Polymer : 0,83 g Monomer	3–4 min	8–10 min	1. Im kalten Wasser aufsetzen. 2. Für 30 min kochen. 3. Langsam abkühlen lassen.	1. In 70 °C warmen Wasser 30 min vorwärmen. 2. Für 30 min kochen. 3. Langsam abkühlen lassen.

1. Masse gemäss Verarbeitungsparametern im Gumminapf anmischen.
2. Gemäss Verarbeitungsparametern zugedeckt quellen lassen.
3. Konter in kochendem Wasser temperieren.

Hinweis:

- Stellen Sie sicher, dass isolierte Flächen nicht mit Wasser in Berührung kommen.

4. Vorbereitete Masse auftragen.
5. Folie auflegen.
6. Vorgewärmter Konter aufsetzen.
7. Kuvette mit 1,5 t Druck zusammenpressen.
8. Unter Druck abkühlen lassen.
9. Gemäss Verarbeitungsparametern polymerisieren.

Ausarbeiten und Polieren

1. Restauration mit Fräsen und Gummipolierern ausarbeiten.
2. Restauration mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein vorpolieren.
3. Restauration mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel polieren.

Befestigen

Hinweise:

- Die Befestigung erfolgt ausschliesslich durch den Zahnarzt.
 - Beachten Sie die Gebrauchsinformation des Gerüstmaterials bei der Befestigung von gerüstgestützten Restaurationen.
- Restauration je nach Restaurationsart temporär, konventionell, adhäsiv oder selbstadhäsiv befestigen.

3 Sicherheitshinweise

- Bei schwerwiegenden Vorfällen, die im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetreten sind, wenden Sie sich an Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com und Ihre zuständige Gesundheitsbehörde.
- Die aktuelle Gebrauchsinformation und Erklärung der Symbole ist auf der Website verfügbar: www.ivoclar.com/eIFU
- Der Kurzbericht über Sicherheit und klinische Leistung (Summary of Safety and Clinical Performance – SSCP) kann aus der Europäischen Datenbank für Medizinprodukte (EUDAMED) unter <https://ec.europa.eu/tools/eudamed> abgerufen werden.
- Basis-UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Warnhinweise

- Sicherheitsdatenblätter (SDS) beachten (verfügbar unter www.ivoclar.com).
- Die Sicherheitshinweise auf den einzelnen Primärverpackungen und Etiketten beachten.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, sowie die Anmischflüssigkeiten für die Kalt-, Heiss- und Presstechnik enthalten Methyl Methacrylat. MMA ist reizend und leicht entzündlich (Flammpunkt: 10 °C).
- Dämpfe nicht einatmen.
- Der Kontakt mit unpolymerisiertem Material kann eine leicht reizende Wirkung haben und zu einer Sensibilisierung gegen Methacrylate führen. Das Material reizt Augen, Atmungsorgane und Haut.
- Handelsübliche medizinische Handschuhe bieten keinen wirksamen Schutz gegen den sensibilisierenden Effekt von Methacrylaten.
- Schleifstaub nicht einatmen.

Entsorgungshinweise

Restbestände oder entfernte Restaurationen sind gemäss den nationalen gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.

Restrisiken

Anwendern sollte bewusst sein, dass bei zahnärztlichen Eingriffen in der Mundhöhle generell gewisse Risiken bestehen.

Folgende bekannte klinische Restrisiken bestehen:

- Abplatzung, Fraktur oder Verlust der Retention des Kronen- und Verblendwerkstoffs kann zum Verschlucken oder Einatmen von Material und einer erneuten zahnärztlichen Behandlung führen.

4 Lager- und Aufbewahrungshinweise

- Lagertemperatur Pulver und Anmischflüssigkeiten: 2–28 °C
- Vor Sonnenlicht schützen
- Verfalldatum: Siehe Hinweis auf Flasche bzw. Verpackung.
- Produkt nach Ablauf nicht mehr verwenden.
- Verpackung und Produkt vor der Anwendung auf Unversehrtheit überprüfen. Im Zweifel kontaktieren Sie die Ivoclar Vivadent AG oder Ihren lokalen Vertriebspartner.

5 Zusätzliche Informationen

Für Kinder unzugänglich aufbewahren!

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäss Gebrauchsinformation verarbeitet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemässer Verarbeitung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.

1 Utilisation prévue

Destination

Fabrication de couronnes et de bridges provisoires et fixes avec stratification d'armatures en alliage ou sans armature. Modification des dents en résine et des résines de base.

Groupes cible de patients

- Patients ayant des dents permanentes
- Patients adultes avec des implants dentaires
- Patients adultes édentés

Utilisateurs prévus

- Prothésistes dentaires (fabrication de restaurations dentaires au laboratoire de prothèse dentaire)
- Chirurgiens-dentistes (protocole clinique)

Formation spécifique

Pas de formation spécifique requise.

Utilisation

Exclusivement réservé à l'usage dentaire.

Description

SR Ivocron est un matériau de recouvrement en PMMA de haute qualité pour les couronnes et bridges ainsi que pour la fabrication de restaurations provisoires. Comme le produit s'adapte à une large gamme de procédures de travail, il convient à la fabrication de facettes en résine (polymérisation à chaud/pressée) et de provisoires à court, moyen et long terme, ainsi qu'à la fixation de dents prothétiques sur des armatures coulées sur modèle (polymérisation à froid).

Le matériau de stratification en PMMA SR Ivocron permet de reproduire les 20 teintes Chromascop et Gingiva pink.

Nom du produit	Description du produit
SR Ivocron Opaquer	Masquage d'armatures métalliques et obtention de la teinte de base
SR Ivocron Dentin	Stratification d'armatures métalliques ; fabrication de couronnes unitaires et de bridges ; modification de dents prothétiques
SR Ivocron Incisal	Stratification des zones occlusales et incisales des armatures métalliques ; fabrication de couronnes unitaires et de bridges ; modification de dents prothétiques
SR Ivocron Gingiva	Stratification de la partie gingivale des armatures métalliques, fabrication de couronnes unitaires et de bridges
SR Ivocron Intensiv	Teintes intensives en poudre pour adapter la teinte des restaurations en SR Ivocron. Elles permettent de reproduire les caractéristiques naturelles.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Liquide de mélange spécialement coordonné avec SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Liquide de mélange pour la polymérisation à froid (technique de coulée)
SR Ivocron Hot Liquid	Liquide de mélange pour la polymérisation à chaud (technique de stratification)
SR Ivocron Press Liquid	Liquide de mélange pour la technique de pressée (mise en moufle)

Données techniques

SR Ivocron est un matériau de stratification pour couronnes et bridges à base de PMMA de type 2 et de classe 1 (ISO 10477:2020) présentant les propriétés mécaniques suivantes :

Propriétés	Spécification1
Résistance à la flexion	> 50 MPa
Absorption d'eau	≤ 40 µg/mm³
Solubilité	≤ 7,5 µg/mm³

conforme ISO 10477:2020

Indications

- Structure de dent manquante sur dents antérieures et postérieures
- Édentement partiel dans la zone antérieure et postérieure
- Édentement total

Domaines d'application :

Polymérisation à froid (technique de coulée)

- Pour les restaurations provisoires à court et moyen terme
- Fixation des dents prothétiques sur l'armature coulée sur modèle
- Réparation de dents prothétiques
- Masquage d'armatures métalliques et obtention de la teinte de base

Polymérisation à chaud (technique de stratification) technique de pressée (mise en moufle)

- Technique de stratification de couronnes et de bridges
- Masquage d'armatures métalliques et obtention de la teinte de base

Modification de la teinte et caractérisation

- Caractérisation et modification de la teinte des masses dentines, incisales ou gingivales.

Contre-indications

L'utilisation de ce produit est contre-indiquée en cas d'allergie connue du patient à l'un des composants.

Restrictions d'utilisation

- La restauration finale ne doit pas être réutilisée.
- Ne pas appliquer directement en bouche.

Effets secondaires

Aucun effet secondaire connu à ce jour.

Interactions

Aucune interaction connue à ce jour.

Bénéfices cliniques

- Reconstruction de la fonction masticatoire
- Restauration de l'esthétique

Composition

- **Poudres SR Ivocron (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, peroxyde de dibenzoyl
Contenu total de charges inorganiques : 0,02– 0,6 % en poids
Taille des particules des charges inorganiques : 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron powder (opaquer)**
Copolymère, TiO₂, PMMA, oxyde de fer, peroxyde de dibenzoyl
Contenu total de charges inorganiques : 58–62 % en poids
Taille des particules des charges inorganiques : 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Mise en œuvre

Attention :

- Utiliser uniquement les composants du système mentionnés au chapitre "Utilisation prévue".
- Afin d'appliquer des corrections de teinte ou des caractérisations, mélanger les masses incisal, dentin et gingiva avec la masse intensive.
- Utiliser SR Link comme agent de liaison.
- SR Ivocron Opaquer est autopolymérisant.

2.1 Technique de coulée (polymérisation à froid)

Réalisation de restaurations provisoires

Fabrication d'une clé en silicone

1. Fabriquer le modèle de travail.
2. Réaliser le montage en cire de la restauration.
3. Contrôler la forme et la fonction du wax-up.
4. Fabriquer la clé en silicone.

Ébouillantage et isolation

1. Ébouillanter la cire.
2. Comblent les contre-dépouilles sur le modèle. Utiliser de la cire de modelage rose.
3. Isoler le modèle à l'aide d'un liquide isolant.
4. Laisser sécher le modèle pendant 1 minute.
5. Répéter les étapes 3 et 4.

Coulée et polymérisation des masses dentines et incisales

Attention :

- Respecter les paramètres suivants :

Rapport de mélange		Temps de repos	Temps de travail à 23 °C	Polymérisation dans l'appareil d'injection
en volume	en g			
1 part de polymère : 1 part de monomère	1 g de polymère : 0,83 g de monomère	3–4 min	environ 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Mélanger le matériau dans un gobelet en caoutchouc selon les paramètres de mise en œuvre indiqués.
2. Couvrir et laisser reposer selon les paramètres indiqués.
3. Verser le matériau incisal préparé dans la clé en silicone.
4. Laisser reposer.
5. Remplir la clé en silicone avec le matériau dentine préparé.
6. Repositionner la clé en silicone remplie sur le modèle isolé.
7. Immobiliser la clé en silicone et le modèle avec un élastique.
8. Placer le modèle immobilisé dans l'appareil d'injection.
9. Polymériser selon les paramètres indiqués.

Finition et polissage

1. Finir avec des fraises et des polissoirs en caoutchouc.
2. Prépolir les restaurations avec des brosses en poils de chèvre et de la pierre ponce.
3. Polir les restaurations jusqu'à ce qu'elles soient très brillantes à l'aide de tampons en coton et d'un instrument pour polissage haute brillance.

Obturation et fixation de dents prothétiques sur des armatures de prothèse partielle métallique

Fabrication d'une clé en silicone

1. Meuler les dents prothétiques pour qu'elles s'adaptent au modèle de travail.
2. Les fixer en place avec de la cire.
3. Contrôler l'occlusion.
4. Fabriquer la clé en silicone.

Ébouillantage et isolation

1. Ébouillanter la cire.
2. Comblent les contre-dépouilles sur le modèle. Utiliser de la cire de modelage rose.
3. Isoler le modèle à l'aide d'un liquide isolant.
4. Laisser sécher le modèle pendant 1 minute.
5. Répéter les étapes 3 et 4.

Application du monomère

1. Dépouler les zones sous-pontiques des dents.
2. Remplacer les dents dépolies dans la clé en silicone.
3. Mouiller les dents avec du monomère.

Conditionnement de l'armature

1. Sabler l'armature à l' Al_2O_3 (80-100 μm) à une pression de 2-3 bars.
2. Tapoter pour éliminer la poussière de grattage.
3. Facultatif : Mouiller l'armature avec un agent de liaison.
4. Laisser sécher l'armature pendant 3 minutes.

Appliquer l'opaque et le laisser polymériser

1. Mélanger l'opaque avec le liquide de mélange de l'opaque.
2. Couvrir le mélange et le laisser reposer pendant 2 à 3 minutes.
3. Appliquer l'opaque.
4. Laisser polymériser pendant 15 minutes.
5. Avant de poursuivre, vérifier que l'opaque a complètement polymérisé.

Coulée et polymérisation des masses dentines et incisales

Attention :

- Pour effectuer des corrections de teinte dans les zones interdentaires, mélanger la masse incisale et la masse dentine dans un rapport de 1:1.
- Respecter les paramètres suivants :

Rapport de mélange		Temps de repos	Temps de travail à 23 °C	Polymérisation dans l'appareil d'injection
en volume	en g			
1 part de polymère : 1 part de monomère	1 g de polymère : 0,83 g de monomère	3-4 min	environ 8 min	2-6 bar 15 min 40-50°C

1. Mélanger le matériau dans un gobelet en caoutchouc selon les paramètres de mise en œuvre indiqués.
2. Couvrir et laisser reposer selon les paramètres indiqués.
3. Verser le matériau préparé dans la clé en silicone.
4. Repositionner la clé en silicone remplie sur le modèle isolé.
5. Immobiliser la clé en silicone et le modèle avec un élastique.
6. Placer le modèle immobilisé dans l'appareil d'injection.
7. Polymériser selon les paramètres indiqués.

Finition et polissage

1. Finir avec des fraises et des polissoirs en caoutchouc.
2. Prépolir les restaurations avec des brosses en poils de chèvre et de la pierre ponce.
3. Polir les restaurations jusqu'à ce qu'elles soient très brillantes à l'aide de tampons en coton et d'un instrument pour polissage haute brillance.

2.2 Technique de stratification (polymérisation à chaud)

Conception de l'armature

1. Utiliser du métal pour fabriquer les zones palatine, incisale et occlusale du bridge.
2. Ajouter des rétentions mécaniques à la surface à stratifier.

Comblement et isolation

1. Immerger le modèle dans de l'eau pendant 5 min.
2. Comblir les contre-dépouilles sur le modèle. Utiliser de la cire de modelage rose.
3. Isoler le modèle à l'aide d'un liquide isolant.
4. Laisser sécher le modèle pendant 1 minute.
5. Répéter les étapes 3 et 4.

Conditionnement de l'armature

1. Sabler l'armature à l' Al_2O_3 (80-100 μm) à une pression de 2-3 bars.
2. Tapoter pour éliminer la poussière de grattage.
3. Facultatif : Mouiller l'armature avec un agent de liaison.
4. Laisser sécher l'armature pendant 3 minutes.

Appliquer l'opaquer et le laisser polymériser

1. Mélanger l'opaquer avec le liquide de mélange de l'opaquer.
2. Couvrir le mélange et le laisser reposer pendant 2 à 3 minutes.
3. Appliquer l'opaquer.
4. Laisser polymériser pendant 15 minutes.
5. Avant de poursuivre, vérifier que l'opaquer a complètement polymérisé.

Stratifier et polymériser les masses incisales et dentines

Attention :

- Respecter les paramètres suivants :

Rapport de mélange		Temps de repos	Temps de travail à 23 °C	Polymérisation dans l'appareil d'injection	
en volume	en g			avec modèle	sans modèle
1-1,5 part de polymère : 1,5 part de monomère	1-1,5 g de polymère : 1,25 g de monomère	2-3 min	8-25 min	2-6 bar 25-30 min 100 °C	2-6 bar 10 min 120 °C

1. Mélanger les matériaux dans un gobelet en caoutchouc selon les paramètres de mise en œuvre indiqués.
2. Couvrir et laisser reposer selon les paramètres indiqués.
3. Stratifier les masses préparées.
4. Polymériser selon les paramètres indiqués.

Finition et polissage

1. Finir avec des fraises et des polissoirs en caoutchouc.
2. Prépolir les restaurations avec des brosses en poils de chèvre et de la pierre ponce.
3. Polir les restaurations jusqu'à ce qu'elles soient très brillantes à l'aide de tampons en coton et d'un instrument pour polissage haute brillance.

2.3 Mise en moufle (technique de pressée)

Conception de l'armature

1. Utiliser du métal pour fabriquer les zones palatine, incisale et occlusale du bridge.
2. Ajouter des rétentions mécaniques à la surface à stratifier.

Conditionnement de l'armature

1. Sabler l'armature à l' Al_2O_3 (80-100 μm) à une pression de 2-3 bars.
2. Tapoter pour éliminer la poussière de grattage.
3. Facultatif : Mouiller l'armature avec un agent de liaison.
4. Laisser sécher l'armature pendant 3 minutes.

Appliquer l'opaquer et le laisser polymériser

1. Mélanger l'opaquer avec le liquide de mélange de l'opaquer.
2. Couvrir le mélange et le laisser reposer pendant 2 à 3 minutes.
3. Appliquer l'opaquer.
4. Laisser polymériser pendant 15 minutes.
5. Avant de poursuivre, vérifier que l'opaquer a complètement polymérisé.

Modelage et mise en revêtement

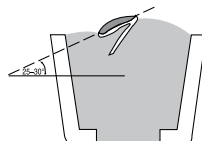
1. Modeler la facette à l'aide de cire de couleur dent.
2. Mettre en revêtement la restauration en cire dans le moufle à l'aide d'un plâtre dentaire.

Attention :

- Placer la restauration à un angle de 25-30°. S'assurer que la restauration offre un accès proximal.

Ébouillantage et isolation

1. Ébouillanter la cire.
2. Isoler les moitiés de plâtre chaudes avec du liquide isolant.
3. Laisser sécher pendant 1 minute.
4. Répéter les étapes 2 et 3.



Application du monomère

Mouiller l'opaquer exposé avec du monomère.

Pressée de la masse dentine

Attention :

- Mélanger la masse dentine jusqu'à obtenir une consistance visqueuse.
- Respecter les paramètres suivants :

Rapport de mélange		Temps de repos	Temps de travail à 23 °C	Polymérisation dans le moufle dans le cadre de serrage	
en volume	en g			Couronne unitaire	Bridge
2,5 parts de polymère : 1 part de monomère	2,5 g de polymère : 0,83 g de monomère	2-3 min	8-10 min	1. Placer dans l'eau froide. 2. Ébouillanter pendant 30 minutes. 3. Laisser refroidir lentement.	1. Préchauffer dans de l'eau à 70 °C pendant 30 minutes. 2. Ébouillanter pendant 30 minutes. 3. Laisser refroidir lentement.

1. Mélanger le matériau dans un gobelet en caoutchouc selon les paramètres de mise en œuvre indiqués.
2. Couvrir et laisser reposer selon les paramètres indiqués.
3. Préchauffer la moitié supérieure du moufle dans de l'eau bouillante.

Attention :

- Empêcher tout contact de la surface isolée avec l'eau.
4. Appliquer le matériau préparé.
 5. Couvrir d'un film plastique.
 6. Placer la moitié supérieure du moufle préchauffé sur la moitié inférieure.
 7. Appliquer une pression de 2 t sur le moufle.
 8. Laisser refroidir sous pression.

Réduction de la zone incisale

1. Ouvrir le moufle
2. Retirer le film plastique.
3. Biseauter le matériau dentaire à l'aide d'un instrument pointu.

Pressée et polymérisation de la masse incisale

Attention :

- Mélanger la masse incisale jusqu'à obtenir une consistance visqueuse.
- Respecter les paramètres suivants :

Rapport de mélange		Temps de repos	Temps de travail à 23 °C	Polymérisation dans le moufle dans le cadre de serrage.	
en volume	en g			Couronne unitaire	Bridge
2 parts de polymère : 1 part de monomère	2 g de polymère : 0,83 g de monomère	3-4 min	8-10 min	1. Placer dans l'eau froide. 2. Ébouillanter pendant 30 minutes. 3. Laisser refroidir lentement.	1. Préchauffer dans de l'eau à 70 °C pendant 30 minutes. 2. Ébouillanter pendant 30 minutes. 3. Laisser refroidir lentement.

1. Mélanger le matériau dans un gobelet en caoutchouc selon les paramètres de mise en œuvre indiqués.
2. Couvrir et laisser reposer selon les paramètres indiqués.
3. Préchauffer la moitié supérieure du moufle dans de l'eau bouillante.

Attention :

- Empêcher tout contact de la surface isolée avec l'eau.
4. Appliquer le matériau préparé.
 5. Couvrir d'un film plastique.
 6. Placer la moitié supérieure du moufle préchauffé sur la moitié inférieure.
 7. Appliquer une pression de 1,5 t sur le moufle.
 8. Laisser refroidir sous pression.
 9. Polymériser selon les paramètres indiqués.

Finition et polissage

1. Finir avec des fraises et des polissoirs en caoutchouc.
2. Prépolir les restaurations avec des brosses en poils de chèvre et de la pierre ponce.
3. Polir les restaurations jusqu'à ce qu'elles soient très brillantes à l'aide de tampons en coton et d'un instrument pour polissage haute brillance.

Assemblage de la restauration

Attention :

- La mise en place est exclusivement effectuée par le chirurgien-dentiste.
- Respecter les instructions d'utilisation du matériau d'armature lors de la mise en place des restaurations supportées par l'armature.
- Selon le type de restauration, la mise en place s'effectue par un procédé d'assemblage provisoire, conventionnel, adhésif ou auto-adhésif.

3 Informations sécurité

- En cas d'incident grave lié au produit, veuillez contacter Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, site Internet : www.ivoclar.com et les autorités compétentes.
- Le présent mode d'emploi et explication des symboles sont disponibles sur notre site internet www.ivoclar.com/elFU
- Le résumé des Caractéristiques de Sécurité et de Performance Clinique (SSCP) peut être consulté dans la base de données européenne sur les dispositifs médicaux (EUDAMED) à l'adresse <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI : 76152082ACOMP002LE

Consignes de sécurité

- Respecter la Fiche de données de sécurité (FDS) (disponible dans la section Téléchargements du site web: www.ivoclar.com).
- Respecter les consignes de sécurité figurant sur les emballages et les étiquettes.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, ainsi que les liquides Cold, Hot et Press contiennent du méthacrylate de méthyle. Le MMA est irritant et hautement inflammable (point d'éclair : 10 °C).
- Ne pas inhaler les vapeurs.
- Le contact cutané avec du matériau non polymérisé peut légèrement irriter et mener à une sensibilité aux méthacrylates. Le matériau est irritant pour yeux, les organes respiratoires et la peau.
- Les gants médicaux en vente dans le commerce ne protègent pas contre une sensibilité aux méthacrylates.
- Ne pas inhaler les poussières de grattage.

Informations sur l'élimination

Les stocks restants ou les restaurations déposées doivent être éliminés conformément aux exigences légales nationales correspondantes.

Risques résiduels

Les utilisateurs doivent être conscients que toute intervention en bouche comporte des risques.

Les risques cliniques résiduels suivants sont connus:

- La délamination, la fracture ou la perte de rétention de la couronne et du matériau de revêtement peuvent entraîner une ingestion ou une inhalation accidentelle et nécessiter un nouveau traitement dentaire.

4 Durée de vie et conditions de conservation

- Température de stockage pour les poudres et les liquides de mélange : 2-28°C.
- Ne pas exposer à la lumière du soleil.
- Date de péremption : voir indication sur les flacons et l'emballage.
- Ne pas utiliser le produit après la date de péremption indiquée.
- Avant l'utilisation, inspecter visuellement l'emballage et le produit pour vérifier qu'ils ne soient pas endommagés. En cas de doute, veuillez contacter Ivoclar Vivadent AG ou votre distributeur.

5 Informations supplémentaires

Ne pas laisser à la portée des enfants !

Ce matériau a été développé exclusivement pour un usage dentaire. Le produit doit être mis en œuvre en respectant scrupuleusement le mode d'emploi. La responsabilité du fabricant ne peut être reconnue pour des dommages résultant d'un non-respect du mode d'emploi ou un élargissement du champ d'application prévu. L'utilisateur est responsable des tests effectués sur le matériau et qui ne sont pas explicitement énoncés dans le mode d'emploi.

1 Uso conforme alle norme

Destinazione d'uso

Realizzazione di corone e ponti provvisori e definitivi mediante il rivestimento di strutture in metallo o senza struttura. Modifica di denti artificiali in resina e di materiali per basi protesiche.

Categorie di pazienti

- Pazienti con dentatura permanente
- Pazienti adulti con impianti dentali
- Pazienti adulti edentuli

Utilizzatori abilitati conformemente alle norme

- Odontotecnici (produzione di restauri in laboratorio odontotecnico)
- Odontoiatri (procedura clinica)

Formazione specifica

Nessuna formazione specifica richiesta.

Utilizzo

Solo per uso dentale!

Descrizione

SR Ivocron è un materiale da rivestimento di elevata qualità a base di PMMA per ponti, corone e per la realizzazione di restauri provvisori. Poiché il prodotto si presta a un'ampia gamma di procedure di lavoro, è idoneo per la realizzazione di rivestimenti estetici (tecnica Hot/Press) e di provvisori a breve, medio e lungo termine, nonché per il fissaggio di denti per protesi su scheletrati (tecnica Cold). Con il materiale da rivestimento estetico a base di PMMA SR Ivocron è possibile riprodurre tutti i 20 colori Chromascop e Gingiva pink.

Nome prodotto	Descrizione prodotto
SR Ivocron Opaquer	Rivestimento di strutture metalliche ed adattamento del colore di base
SR Ivocron Dentin	Rivestimento estetico di strutture in metallo, realizzazione di corone singole e ponti, modifica di denti per protesi
SR Ivocron Incisal	Rivestimento estetico di strutture in metallo, realizzazione di corone singole e ponti, modifica di denti per protesi
SR Ivocron Gingiva	Rivestimento estetico della porzione gengivale su strutture in metallo, realizzazione di corone singole e ponti
SR Ivocron Intensiv	Colori intensivi in polvere per l'adattamento cromatico dei restauri in SR Ivocron. Permettono di riprodurre le caratteristiche naturali.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Liquido di miscelazione specificamente coordinato con SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Liquido di miscelazione per la tecnica Cold (tecnica di colaggio)
SR Ivocron Hot Liquid	Liquido di miscelazione per la tecnica Hot (tecnica di stratificazione)
SR Ivocron Press Liquid	Liquido di miscelazione per la tecnica Press (tecnica in muffola)

Dati tecnici

SR Ivocron è un materiale per il rivestimento estetico di corone e ponti a base di PMMA di tipo 2 e classe 1 (ISO 10477:2020) che presenta le seguenti proprietà meccaniche:

Proprietà	Specifiche ¹
Resistenza alla flessione	> 50 MPa
Assorbimento d'acqua	≤ 40 µg/mm ³
Solubilità	≤ 7,5 µg/mm ³

¹ conformemente a ISO 10477:2020

Utilizzo

- Struttura dentale mancante in denti anteriori e posteriori
- Edentulismo parziale nei settori anteriori e posteriori
- Edentulismo totale

Campo d'impiego:

Tecnica Cold (tecnica di colaggio)

- Per provvisori a breve e medio termine
- Per il fissaggio di denti per protesi limati ed adattati su scheletrati
- Riparazione di denti per protesi
- Rivestimento di strutture metalliche ed adattamento del colore di base

Tecnica Hot (tecnica di stratificazione) tecnica Press (tecnica in muffola)

- Tecnica di rivestimento estetico di corone e ponti
- Rivestimento di strutture metalliche ed adattamento del colore di base

Modifica del colore e caratterizzazione

- Caratterizzazione e modifiche cromatiche di dentina, smalto e materiali gengivali

Controindicazioni

L'utilizzo del prodotto sul paziente è controindicato in caso di allergia nota ad una delle sue componenti.

Restrizioni d'uso

- Il restauro finale non può essere riutilizzato.
- Non applicare direttamente in cavo orale

Effetti collaterali

Non sono attualmente noti effetti collaterali.

Interazioni

Non sono attualmente note interazioni.

Utilità clinica

- Ripristino della funzione masticatoria
- Ripristino dell'estetica

Composizione

- **SR Ivocron polveri (dentina, smalto, colletto, intensivo)**
PMMA, perossido di benzoile
Contenuto totale di riempitivi inorganici: 0,02–0,6 in peso%
Dimensioni delle particelle dei riempitivi inorganici: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron polvere (Opaquer)**
Copolimero, TiO₂, PMMA, ossido di ferro, perossido di benzoile
Contenuto totale di riempitivi inorganici: 58–62 in peso%
Dimensioni delle particelle dei riempitivi inorganici: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Utilizzo

Avviso:

- Utilizzare esclusivamente i componenti indicati nel capitolo "Uso conforme alle norme".
- Per effettuare modifiche cromatiche o caratterizzazioni, miscelare le masse smalto, dentina e gengivali con materiale intensivo.
- Utilizzare come agente legante SR Link
- SR Ivocron Opaquer è autoindurente.

2.1 Tecnica di collaggio (tecnica Cold)

Realizzazione di restauri provvisori

Realizzazione di una mascherina in silicone

1. Realizzare il modello di lavoro.
2. Eseguire la modellazione in cera.
3. Controllare forma e funzione del modello in cera.
4. Realizzare la mascherina in silicone.

Eliminazione della cera e isolamento

1. Far bollire l'acqua ed eliminare la cera.
2. Rimuovere i sottosquadri del modello. Utilizzare cera per modellazione rosa.
3. Isolare il modello con Separating Fluid.
4. Lasciare asciugare il modello per 1 minuto.
5. Ripetere le fasi 3 e 4.

Colatura e polimerizzazione delle masse dentina e smalto

Avviso:

- Attenersi ai seguenti parametri di lavorazione:

Rapporto di miscelazione in base al volume		Tempo di impasto	Tempo di lavorazione a 23 °C	Polimerizzazione in apparecchiatura a pressione
	in g			
1 parte polimero : 1 parte monomero	1 g polimero : 0,83 g monomero	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min. 40–50 °C

1. Miscelare il materiale in una coppa in silicone in base ai parametri di lavorazione indicati.
2. Coprire e fare riposare in base ai parametri di lavorazione indicati.
3. Versare la massa smalto preparata nella mascherina in silicone.
4. Lasciare riposare.
5. Riempire la mascherina in silicone con la massa dentina preparata.
6. Riposizionare la mascherina in silicone così riempita sul modello isolato.
7. Fissare mascherina in silicone e modello con un elastico.
8. Posizionare il modello così immobilizzato nell'apparecchiatura a pressione.
9. Polimerizzare in base ai parametri di lavorazione indicati.

Rifinitura e lucidatura

1. Rifinire con fese e gommini.
2. Prelucidare i restauri con spazzolini in pelo di capra e pomice.
3. Lucidare a specchio i restauri con feltrini e pasta per lucidatura a specchio.

Riempimento e fissaggio di denti per protesi limati e adattati su scheletrati

Realizzazione di una mascherina in silicone

1. Limare e adattare il dente sul modello di lavoro.
2. Fissare con cera.
3. Controllare l'occlusione.
4. Realizzare la mascherina in silicone.

Eliminazione della cera e isolamento

1. Far bollire l'acqua ed eliminare la cera.
2. Rimuovere i sottosquadri del modello. Utilizzare cera per modellazione rosa.
3. Isolare il modello con Separating Fluid.
4. Lasciare asciugare il modello per 1 minuto.
5. Ripetere le fasi 3 e 4.

Applicazione del monomero

1. Irruvidire le superfici alla base dei denti.
2. Sostituire i denti irruviditi nella chiave in silicone.
3. Umettare i denti con monomero.

Condizionamento della struttura

1. Sabbiare la struttura con Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar di pressione.
2. Picchiare per rimuovere la polvere di rifinitura.
3. Opzionale: Umettare la struttura con agente legante.
4. Lasciare asciugare la struttura per 3 minuti.

Applicazione dell'Opaquer e polimerizzazione

1. Miscelare Opaquer e Opaquer mixing liquid
2. Coprire lasciare riposare per 2–3 minuti.
3. Applicare l'Opaquer.
4. Lasciare polimerizzare per 15 minuti.
5. Controllare che la polimerizzazione sia completa, prima di proseguire.

Colatura e polimerizzazione delle masse dentina e smalto

Avviso:

- Per effettuare modifiche cromatiche nelle aree interdentali, miscelare le masse smalto e dentina in un rapporto di 1:1.
- Attenersi ai seguenti parametri di lavorazione:

Rapporto di miscelazione		Tempo di impasto	Tempo di lavorazione a 23 °C	Polimerizzazione in apparecchiatura a pressione
in base al volume	in g			
1 parte polimero : 1 parte monomero	1 g polimero : 0,83 g monomero	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min. 40–50 °C

1. Miscelare il materiale in una coppa in silicone in base ai parametri di lavorazione indicati.
2. Coprire e fare riposare in base ai parametri di lavorazione indicati.
3. Versare il materiale preparato nella mascherina in silicone.
4. Riposizionare la mascherina in silicone così riempita sul modello isolato.
5. Fissare mascherina in silicone e modello con un elastico.
6. Posizionare il modello così immobilizzato nell'apparecchiatura a pressione.
7. Polimerizzare in base ai parametri di lavorazione indicati.

Rifinitura e lucidatura

1. Rifinire con fese e gommini.
2. Prelucidare i restauri con spazzolini in pelo di capra e pomice.
3. Lucidare a specchio i restauri con feltrini e pasta per lucidatura a specchio.

2.2 Tecnica di stratificazione (tecnica Hot)

Realizzazione della struttura

1. Realizzare in metallo le aree palatali, incisali e occlusali del ponte.
2. Applicare ritenzioni meccaniche sulle superfici da rivestire.

Eliminazione e isolamento

1. Immergere il modello in acqua per 5 minuti.
2. Rimuovere i sottosquadri del modello. Utilizzare cera per modellazione rosa.
3. Isolare il modello con Separating Fluid.
4. Lasciare asciugare il modello per 1 minuto.
5. Ripetere le fasi 3 e 4.

Condizionamento della struttura

1. Sabbiare la struttura con Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar di pressione.
2. Picchiettare per rimuovere la polvere di rifinitura.
3. Opzionale: Umettare la struttura con agente legante.
4. Lasciare asciugare la struttura per 3 minuti.

Applicazione dell'Opaquer e polimerizzazione

1. Miscelare Opaquer e Opaquer mixing liquid
2. Coprire lasciare riposare per 2–3 minuti.
3. Applicare l'Opaquer.
4. Lasciare polimerizzare per 15 minuti.
5. Controllare che la polimerizzazione sia completa, prima di proseguire.

Stratificazione e polimerizzazione delle masse smalto e dentina

Avviso:

- Attenersi ai seguenti parametri di lavorazione:

Rapporto di miscelazione		Tempo di impasto	Tempo di lavorazione a 23 °C	Polimerizzazione in apparecchiatura a pressione	
in base al volume	in g			con modello	senza modello
1– 1,5 parti polimero : 1,5 parti monomero	1– 1,5 g polimero : 1,25 g monomero	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Miscelare il materiale in una coppa in silicone in base ai parametri di lavorazione indicati.
2. Coprire e fare riposare in base ai parametri di lavorazione indicati.
3. Stratificare i materiali preparati.
4. Polimerizzare in base ai parametri di lavorazione indicati.

Rifinitura e lucidatura

1. Rifinire con fese e gommini.
2. Prelucidare i restauri con spazzolini in pelo di capra e pomice.
3. Lucidare a specchio i restauri con feltrini e pasta per lucidatura a specchio.

2.3 Tecnica in muffola (tecnica press)

Realizzazione della struttura

1. Realizzare in metallo le aree palatali, incisali e occlusali del ponte.
2. Applicare ritenzioni meccaniche sulle superfici da rivestire.

Condizionamento della struttura

1. Sabbiare la struttura con Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar di pressione.
2. Picchiettare per rimuovere la polvere di rifinitura.
3. Opzionale: Umettare la struttura con agente legante.
4. Lasciare asciugare la struttura per 3 minuti.

Applicazione dell'Opaquer e polimerizzazione

1. Miscelare Opaquer e Opaquer mixing liquid
2. Coprire lasciare riposare per 2–3 minuti.
3. Applicare l'Opaquer.
4. Lasciare polimerizzare per 15 minuti.
5. Controllare che la polimerizzazione sia completa, prima di proseguire.

Modellazione e messa in muffola

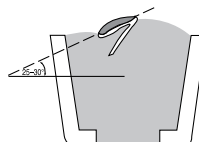
1. Modellare con cera in colore dentale la parte da rivestire esteticamente.
2. Mettere in muffola con gesso duro il restauro ultimato nella sua forma.

Avviso:

- Mantenere un angolo di 25–30°. Fare attenzione che il restauro sia facilmente raggiungibile prossimalmente.

Eliminazione della cera e isolamento

1. Far bollire l'acqua ed eliminare la cera.
2. Isolare le due metà calde dello stampo con Separating Fluid.
3. Far asciugare per 1 minuto.
4. Ripetere le fasi 2 e 3.



Applicazione del monomero

Umettare con monomero l'Opaquet libero.

Pressatura della dentina

Avviso:

- Miscelare la massa dentina fino ad ottenere una consistenza densa.
- Attenersi ai seguenti parametri di lavorazione:

Rapporto di miscelazione		Tempo di impasto	Tempo di lavorazione a 23 °C	Polimerizzazione <in muffola su staffa	
in base al volume	in g			Corona singola	Ponte
2,5 parti polimero : 1 parte monomero	2,5 g polimero : 0,83 g monomero	2-3 min	8-10 min	1. Immergere in acqua fredda. 2. Bollire per 30 minuti. 3. Lasciare raffreddare lentamente.	1. Preriscaldare in acqua a 70 °C per 30 minuti. 2. Bollire per 30 minuti. 3. Lasciare raffreddare lentamente.

1. Miscelare il materiale in una coppa in silicone in base ai parametri di lavorazione indicati.
2. Coprire e fare riposare in base ai parametri di lavorazione indicati.
3. Preriscaldare il controstampo in acqua bollente.

Avviso:

- L'acqua non deve raggiungere la superficie isolata del controstampo.

4. Applica il materiale preparato.
5. Coprire con un film plastico.
6. Posizionare la metà superiore preriscaldata della muffola sulla metà inferiore.
7. Pressare la muffola con 2 t di pressione.
8. Lasciarla raffreddare sotto pressione.

Riduzione dell'area incisale

1. Aprire la muffola
2. Rimuovere il film plastico.
3. Ridurre obliquamente il materiale dentale con uno strumento affilato.

Pressatura e polimerizzazione della massa smalto

Avviso:

- Miscelare la massa smalto fino ad ottenere una consistenza densa.
- Attenersi ai seguenti parametri di lavorazione:

Rapporto di miscelazione		Tempo di impasto	Tempo di lavorazione a 23 °C	Polimerizzazione in muffola su staffa.	
in base al volume	in g			Corona singola	Ponte
2 parti polimero : 1 parte monomero	2 g polimero : 0,83 g monomero	3-4 min	8-10 min	1. Immergere in acqua fredda. 2. Bollire per 30 minuti. 3. Lasciare raffreddare lentamente.	1. Preriscaldare in acqua a 70 °C per 30 minuti. 2. Bollire per 30 minuti. 3. Lasciare raffreddare lentamente.

1. Miscelare il materiale in una coppa in silicone in base ai parametri di lavorazione indicati.
2. Coprire e fare riposare in base ai parametri di lavorazione indicati.
3. Preriscaldare il controstampo in acqua bollente.

Avviso:

- L'acqua non deve raggiungere la superficie isolata del controstampo.

4. Applica il materiale preparato.
5. Coprire con un film plastico.
6. Posizionare la metà superiore preriscaldata della muffola sulla metà inferiore.
7. Pressare la muffola con 1,5 t di pressione.
8. Lasciarla raffreddare sotto pressione.
9. Polimerizzare in base ai parametri di lavorazione indicati.

Rifinitura e lucidatura

1. Rifinire con fese e gommini.
2. Prelucidare i restauri con spazzolini in pelo di capra e pomice.
3. Lucidare a specchio i restauri con feltrini e pasta per lucidatura a specchio.

Cementazione del restauro

Avviso:

- La cementazione viene effettuata esclusivamente dall'odontoiatra.
- Attenersi alle istruzioni d'uso del materiale della struttura se si cementano restauri supportati da struttura.

In base al tipo di restauro, procedere con cementazione provvisoria, convenzionale, adesiva o autoadesiva.

3 Avvertenze di sicurezza

- In caso di eventi gravi verificatisi in relazione al prodotto, contattare Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, sito Internet: www.ivoclar.com e le autorità sanitarie competenti locali.
- Le Istruzioni d'Uso in vigore e spiegazione dei simboli sono reperibili sul sito web www.ivoclar.com/elFU
- La Sintesi relativa alla Sicurezza e alla Prestazione Clinica (SSCP) è disponibile nella Banca Dati Europea dei Dispositivi Medici (EUDAMED) sul sito <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Avvertenze

- Rispettare le indicazioni riportate nella corrispondente Scheda di sicurezza (disponibile sul sito nella sezione Download (www.ivoclar.com)).
- Attenersi alle avvertenze di sicurezza riportate sulle singole confezioni primarie e sulle etichette.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, così come i liquidi Cold, Hot, e Press contengono metilmetacrilato. L' MMA è irritante e facilmente infiammabile (punto di infiammabilità: 10 °C).
- Non inalare i vapori.
- Il contatto con materiale non indurito può avere un effetto leggermente irritante e provocare una sensibilizzazione ai metacrilati. Il materiale irrita gli occhi, gli organi respiratori e la cute.
- I convenzionali quanti ad uso medico in commercio non proteggono dagli effetti sensibilizzanti dei metacrilati.
- Non inalare la polvere di rifinitura.

Avvertenze per lo smaltimento

Scorte rimanenti e restauri rimossi devono essere smaltiti conformemente alle disposizioni di legge nazionali.

Rischi residui

Gli utilizzatori devono essere consapevoli che negli interventi odontoiatrici eseguiti nel cavo orale esistono generalmente alcuni rischi. Sono noti i seguenti rischi clinici residui:

- Distacchi (chipping), fratture o perdita di ritenzione della corona e del materiale da rivestimento possono condurre a ingestione / aspirazione accidentale del materiale e ad un nuovo trattamento dentale.

4 Avvertenze di conservazione

- Temperatura di conservazione di polveri e liquidi di miscelazione: 2-28°C.
- Conservare al riparo dalla luce solare.
- Data di scadenza: vedere le note su flaconi e confezioni.
- Non utilizzare il prodotto dopo la data di scadenza riportata sul prodotto.
- Prima dell'uso, ispezionare visivamente l'imballaggio e il prodotto per individuare eventuali danni. In caso di dubbio, contattare Ivoclar Vivadent AG o il rivenditore locale autorizzato.

5 Informazioni supplementari

Conservare fuori dalla portata dei bambini!

Il prodotto è stato progettato esclusivamente per un utilizzo in campo dentale. Il suo impiego deve avvenire solo seguendo le specifiche Istruzioni d'uso del prodotto. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti dalla mancata osservanza delle Istruzioni d'uso o da utilizzi diversi dal campo d'impiego previsto per il prodotto. L'utente pertanto è tenuto a verificare, prima dell'impiego, l'idoneità del prodotto agli scopi previsti, in particolare nel caso in cui tali scopi non siano tra quelli indicati nelle Istruzioni d'uso.

1 Uso previsto

Uso previsto

Fabricación de coronas y puentes provisionales y fijos mediante el revestimiento de estructuras de aleación de metal, así como sin estructuras. Modificación de dientes de resina y materiales de base para dentaduras artificiales.

Grupo objetivo de pacientes

- Pacientes con dientes permanentes
- Pacientes adultos con implantes dentales
- Pacientes adultos edéntulos

Usuarios previstos

- Técnicos de laboratorio dental (fabricación de restauraciones en el laboratorio dental)
- Odontólogos (procedimiento clínico)

Entrenamiento especial

No se requiere formación especial.

Uso

Solo para uso dental.

Descripción

SR Ivocron es un material de revestimiento de PMMA de alta calidad para la técnica de coronas y puentes, así como para la fabricación de restauraciones provisionales. Dado que el producto se adapta a una amplia variedad de procedimientos de trabajo, es adecuado para la fabricación de carillas de resina (técnica de prensado en caliente) y provisionales a corto, medio y largo plazo, así como para fijar dientes de dentaduras artificiales sobre estructuras de modelos colados (técnica en frío).

El material de revestimiento de PMMA SR Ivocron permite reproducir los 20 colores de Chromascop y Gingiva pink.

Nombre del producto	Descripción del producto
SR Ivocron Opaquer	Enmascaramiento de estructuras metálicas y ajuste del color base
SR Ivocron Dentin	Revestimiento de estructuras metálicas; fabricación de coronas y puentes individuales; modificación de los dientes de dentaduras artificiales
SR Ivocron Incisal	Revestimiento de las zonas oclusal e incisal de estructuras metálicas; fabricación de coronas y puentes individuales; modificación de los dientes de dentaduras artificiales
SR Ivocron Gingiva	Revestimiento de la porción gingival de estructuras metálicas; fabricación de coronas y puentes individuales
SR Ivocron Intensiv	Colores en polvo intensivos para ajustar el color de restauraciones hechas de SR Ivocron. Permiten la reproducción de características naturales.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Líquido de mezcla especialmente coordinado con SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Líquido de mezcla para la técnica en frío (técnica de vertido)
SR Ivocron Hot Liquid	Líquido de mezcla para la técnica en caliente (técnica de estratificación)
SR Ivocron Press Liquid	Líquido de mezcla para la técnica de inyección (técnica de la mufla)

Datos técnicos

SR Ivocron es un material de revestimiento para coronas y puentes a base de PMMA del tipo 2 y clase 1 (ISO 10477:2020) que presenta las siguientes propiedades mecánicas:

Propiedades	Especificación ¹
Resistencia a la flexión	>50 MPa
Absorción de agua	≤40 µg/mm ³
Solubilidad	≤7,5 µg/mm ³

¹ de acuerdo con ISO 10477:2020

Indicaciones

- Ausencia de estructura dental en piezas anteriores y posteriores
- Edentulismo parcial en la región anterior y posterior
- Edentulismo completo

Ámbitos de aplicación:

Técnica en frío (técnica de vertido)

- Para restauraciones temporales a corto y medio plazo
- Fijación de dientes de dentaduras artificiales desbastados en la estructura de modelo colado
- Reparación de dientes de dentaduras artificiales
- Enmascaramiento de estructuras metálicas y ajuste del color base

Técnica en caliente (técnica de estratificación) y técnica de prensado (técnica de mufla)

- Técnica de revestimiento de coronas y puentes
- Enmascaramiento de estructuras metálicas y ajuste del color base

Modificación y caracterización de los colores

- Caracterización o modificaciones de los colores de materiales dentinarios, incisales o gingivales

Contraindicaciones

El uso de este producto está contraindicado si se sabe que el paciente es alérgico a alguno de sus componentes.

Limitaciones de uso

- La restauración final no debe reutilizarse.
- No aplicar directamente en la cavidad bucal.

Efectos secundarios

No se han observado efectos secundarios hasta la fecha.

Interacciones

No se conocen interacciones hasta la fecha.

Beneficio clínico

- Reconstrucción de la función masticatoria
- Restauración estética

Composición

- **Polvos SR Ivocron (dentina, incisal, encía, intensivo)**
PMMA, peróxido de dibenzoilo
Contenido total de rellenos inorgánicos: 0,02-0,6 % en peso)
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: 0,02-0,8 µm
- **SR Ivocron powder (opaquer)**
Copolímero, TiO₂, PMMA, óxido de hierro, peróxido de dibenzoilo
Contenido total de rellenos inorgánicos: 58-62 % en peso)
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: 0,05-0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Aplicación

Aviso:

- Utilizar únicamente los componentes del sistema mencionados en el capítulo "Uso previsto".
- Para aplicar ajustes de color o caracterizaciones, mezclar materiales incisales, dentinarios y gingivales con material intensivo.
- Utilizar SR Link como agente adhesivo.
- SR Ivocron Opaquer es autopolimerizable.

2.1 Técnica de vertido (técnica en frío)

Fabricación de restauraciones provisionales

Fabricación de una llave de silicona

1. Fabricar el modelo de trabajo.
2. Encerar la restauración.
3. Revisar la forma y la función del encerado.
4. Colocar de la llave de silicona

Hervir y aislar

1. Hervir la cera.
2. Aliviar las retenciones del modelo. Utilizar cera de modelar rosa.
3. Aplicar barniz separador en el modelo.
4. Dejar que el modelo se seque durante 1 min.
5. Repetir los pasos 3 y 4.

Verter y polimerizar los materiales dentinarios e incisales.

Aviso:

- Seguir los siguientes parámetros de procesamiento:

Proporción de mezcla		Tiempo de reposo	Tiempo de trabajo a 23 °C	Polimerización en el aparato de presión
por volumen	en g			
1 parte de polímero : 1 parte de monómero	1 g de polímero : 0,83 g de monómero	3-4 min	aprox. 8 min	2-6 bares 15 min. 40-50°C

1. Mezclar el material en un vaso de goma según los parámetros de procesamiento indicados.
2. Tapar y dejar reposar según los parámetros de procesamiento indicados.
3. Verter el material incisal preparado en la llave de silicona.
4. Dejarlo reposar.
5. Llenar la llave de silicona con material dentinario preparado.
6. Volver a colocar la llave de silicona rellena en el modelo aislado.
7. Inmovilizar la llave de silicona y el modelo con una banda de goma.
8. Colocar el modelo inmovilizado en el aparato de presión.
9. Polimerizar según los parámetros de procesamiento indicados.

Acabado y pulido

1. Acabar con fresas y pulidores de goma.
2. Prepulir las restauraciones con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez.
3. Pulir las restauraciones con fieltros de algodón y pasta de pulido hasta obtener un alto brillo.

Relleno y fijación de dientes de dentadura artificial desbastados en estructuras de modelos colados

Fabricación de una llave de silicona

1. Rectificar los dientes de la dentadura postiza para que encajen en el modelo de trabajo.
2. Fijarlos en su lugar con cera.
3. Comprobar la oclusión.
4. Colocar de la llave de silicona

Hervir y aislar

1. Hervir la cera.
2. Aliviar las retenciones del modelo. Utilizar cera de modelar rosa.
3. Aplicar barniz separador en el modelo.
4. Dejar que el modelo se seque durante 1 min.
5. Repetir los pasos 3 y 4.

Aplicación de monómero

1. Raspar las zonas basales de los dientes.
2. Volver a colocar los dientes raspados en la llave de silicona.
3. Humedecer los dientes con monómero.

Acondicionamiento de la estructura

1. Arenar la estructura con Al_2O_3 (80-100 μm) a 2-3 bar de presión.
2. Golpear suavemente para eliminar el polvo del fresado.
3. Opcional: Humedecer la estructura con agente adhesivo.
4. Dejar secar la estructura durante 3 min.

Aplicación del opaquer y polimerización

1. Mezclar el opaquer con el líquido de mezcla del opaquer.
2. Cubrir la mezcla y dejarla reposar durante 2-3 minutos.
3. Aplicar el opaquer
4. Dejar polimerizar durante 15 min.
5. Antes de continuar, comprobar si el opaquer se ha polimerizado por completo.

Verter y polimerizar los materiales dentinarios e incisales.

Aviso:

- Para realizar ajustes de color en las zonas interdentales, mezclar el material incisal y dentinario en una proporción de 1:1.
- Seguir los siguientes parámetros de procesamiento:

Proporción de mezcla		Tiempo de reposo	Tiempo de trabajo a 23 °C	Polimerización en el aparato de presión
por volumen	en g			
1 parte de polímero : 1 parte de monómero	1 g de polímero : 0,83 g de monómero	3-4 min	aprox. 8 min	2-6 bares 15 min. 40-50°C

1. Mezclar el material en un vaso de goma según los parámetros de procesamiento indicados.
2. Tapar y dejar reposar según los parámetros de procesamiento indicados.
3. Verter el material preparado en la llave de silicona.
4. Volver a colocar la llave de silicona rellena en el modelo aislado.
5. Inmovilizar la llave de silicona y el modelo con una banda de goma.
6. Colocar el modelo inmovilizado en el aparato de presión.
7. Polimerizar según los parámetros de procesamiento indicados.

Acabado y pulido

1. Acabar con fresas y pulidores de goma.
2. Prepulir las restauraciones con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez.
3. Pulir las restauraciones con fieltros de algodón y pasta de pulido hasta obtener un alto brillo.

2.2 Técnica de estratificación (técnica en caliente)

Diseño de la estructura

- 1. Utilizar metal para fabricar las zonas palatina, incisal y oclusal del puente.
- 2. Añadir retenciones mecánicas a la superficie que se va a revestir.

Alivio y aislamiento

- 1. Sumergir el modelo en agua durante 5 min.
- 2. Aliviar las retenciones del modelo. Utilizar cera de modelar rosa.
- 3. Aplicar barniz separador en el modelo.
- 4. Dejar que el modelo se seque durante 1 min.
- 5. Repetir los pasos 3 y 4.

Acondicionamiento de la estructura

- 1. Arenar la estructura con Al₂O₃ (80-100 µm) a 2-3 bar de presión.
- 2. Golpear suavemente para eliminar el polvo del fresado.
- 3. Opcional: Humedecer la estructura con agente adhesivo.
- 4. Dejar secar la estructura durante 3 min.

Aplicación del opaquer y polimerización

- 1. Mezclar el opaquer con el líquido de mezcla del opaquer.
- 2. Cubrir la mezcla y dejarla reposar durante 2-3 minutos.
- 3. Aplicar el opaquer
- 4. Dejar polimerizar durante 15 min.
- 5. Antes de continuar, comprobar si el opaquer se ha polimerizado por completo.

Estratificación y polimerización de los materiales incisales y dentinarios.

Aviso:

- Seguir los siguientes parámetros de procesamiento:

Proporción de mezcla		Tiempo de reposo	Tiempo de trabajo a 23 °C	Polimerización en el aparato de presión	
por volumen	en g			con modelo	sin modelo
1-1,5 partes de polímero : 1,5 partes de monómero	1-1,5 g de polímero : 1,25 g de monómero	2-3 min	8-25 min	2-6 bares 25-30 min 100 °C	2-6 bares 10 min. 120 °C

- 1. Mezclar los materiales en un vaso de goma según los parámetros de procesamiento indicados.
- 2. Tapar y dejarlos reposar según los parámetros de procesamiento indicados.
- 3. Aplicar capas a los materiales preparados.
- 4. Polimerizar según los parámetros de procesamiento indicados.

Acabado y pulido

- 1. Acabar con fresas y pulidores de goma.
- 2. Pulir las restauraciones con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez.
- 3. Pulir las restauraciones con fieltros de algodón y pasta de pulido hasta obtener un alto brillo.

2.3 Técnica de mufla (técnica de prensado)

Diseño de la estructura

- 1. Utilizar metal para fabricar las zonas palatina, incisal y oclusal del puente.
- 2. Añadir retenciones mecánicas a la superficie que se va a revestir.

Acondicionamiento de la estructura

- 1. Arenar la estructura con Al₂O₃ (80-100 µm) a 2-3 bar de presión.
- 2. Golpear suavemente para eliminar el polvo del fresado.
- 3. Opcional: Humedecer la estructura con agente adhesivo.
- 4. Dejar secar la estructura durante 3 min.

Aplicación del opaquer y polimerización

- 1. Mezclar el opaquer con el líquido de mezcla del opaquer.
- 2. Cubrir la mezcla y dejarla reposar durante 2-3 minutos.
- 3. Aplicar el opaquer
- 4. Dejar polimerizar durante 15 min.
- 5. Antes de continuar, comprobar si el opaquer se ha polimerizado por completo.

Modelado e inversión

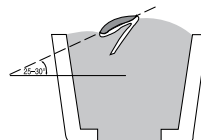
- 1. Construir la carilla con cera del color del diente.
- 2. Invertir la restauración encerrada en la mufla utilizando piedra dental.

Aviso:

- Colocar la restauración en un ángulo de 25-30°. Asegurarse de que la restauración ofrezca acceso proximal. <

Hervir y aislar

- 1. Hervir la cera.
- 2. Aislar las mitades de yeso calientes con líquido separador.
- 3. Dejar secar durante 1 min.
- 4. Repetir los pasos 2 y 3.



Aplicación de monómero

Humedecer el opaquer expuesto con monómero.

Prensado del material dentinario

Aviso:

- Mezclar el material dentinario hasta obtener una consistencia viscosa.
- Seguir los siguientes parámetros de procesamiento:

Proporción de mezcla		Tiempo de reposo	Tiempo de trabajo a 23 °C	Polimerización en la mufla en el marco de sujeción.	
por volumen	en g			Corona de un diente	Puente
2,5 partes de polímero : 1 parte de monómero	2,5 g de polímero : 0,83 g de monómero	2-3 min	8-10 min	1. Colocar en agua fría. 2. Hervir durante 30 min. 3. Dejar enfriar lentamente.	1. Precalentar en agua a 70 °C durante 30 minutos. 2. Hervir durante 30 min. 3. Dejar enfriar lentamente.

1. Mezclar el material en un vaso de goma según los parámetros de procesamiento indicados.
2. Tapar y dejar reposar según los parámetros de procesamiento indicados.
3. Precalentar la mitad superior de la mufla en agua hirviendo.

Aviso:

- Evitar cualquier contacto de la superficie aislada con el agua.
4. Aplicar el material preparado.
 5. Cubrir con una película plástica.
 6. Colocar la mitad superior de la mufla precalentada sobre la mitad inferior.
 7. Aplicar 2 t de presión al matraz.
 8. Dejar enfriar bajo presión.

Reducción del área incisal

1. Abrir la mufla
2. Retirar la película de plástico.
3. Biselar el material dental con un instrumento afilado.

Prensado y polimerización del material incisal

Aviso:

- Mezclar el material incisal hasta obtener una consistencia viscosa.
- Seguir los siguientes parámetros de procesamiento:

Proporción de mezcla		Tiempo de reposo	Tiempo de trabajo a 23 °C	Polimerización en la mufla en el marco de sujeción.	
por volumen	en g			Corona de un diente	Puente
2 partes de polímero : 1 parte de monómero	2 g de polímero : 0,83 g de monómero	3-4 min	8-10 min	1. Colocar en agua fría. 2. Hervir durante 30 min. 3. Dejar enfriar lentamente.	1. Precalentar en agua a 70 °C durante 30 minutos. 2. Hervir durante 30 min. 3. Dejar enfriar lentamente.

1. Mezclar el material en un vaso de goma según los parámetros de procesamiento indicados.
2. Tapar y dejar reposar según los parámetros de procesamiento indicados.
3. Precalentar la mitad superior de la mufla en agua hirviendo.

Aviso:

- Evitar cualquier contacto de la superficie aislada con el agua.
4. Aplicar el material preparado.
 5. Cubrir con una película plástica.
 6. Colocar la mitad superior de la mufla precalentada sobre la mitad inferior.
 7. Aplicar 1,5 t de presión al matraz.
 8. Dejar enfriar bajo presión.
 9. Polimerizar según los parámetros de procesamiento indicados.

Acabado y pulido

1. Acabar con fresas y pulidores de goma.
2. Prepulir las restauraciones con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez.
3. Pulir las restauraciones con fieltros de algodón y pasta de pulido hasta obtener un alto brillo.

Asentamiento de la restauración

Aviso:

- El asentamiento lo realiza exclusivamente el dentista.
 - Seguir las instrucciones de uso del material de la estructura al asentar restauraciones soportadas por un marco.
- Dependiendo del tipo de restauración, asentarla utilizando un procedimiento de fijación temporal, convencional, adhesivo o autoadhesivo.

3 Información sobre seguridad

- En caso de incidentes graves relacionados con el producto, póngase en contacto con Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, sitio web: www.ivoclar.com y con la autoridad competente responsable.
- Las presentes Instrucciones de uso y explicación de los símbolos están disponibles en el sitio web www.ivoclar.com/eliFU
- El Resumen de seguridad y rendimiento clínico (RSRC) se puede recuperar de la Base de Datos Europea sobre Productos Sanitarios (EUDAMED) en <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- UDI-DI básico: 76152082ACOMP002LE

Advertencias

- Cumpla con la ficha de datos de seguridad (SDS) (disponible en la sección de descargas del sitio web www.ivoclar.com).
- Observar las notas de seguridad de los paquetes primarios y las etiquetas.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, así como los líquidos Cold, Hot y Press, contienen metacrilato de metilo. MMA es irritante y altamente inflamable (punto de inflamación: 10 °C).
- No inhalar los vapores.
- El material no polimerizado puede provocar una ligera irritación y producir sensibilización a los metacrilatos. Es irritante para los ojos, las vías respiratorias y la piel.
- Los guantes médicos comerciales no protegen contra el efecto sensibilizante de los metacrilatos.
- No inhalar el polvo del fresado.

Información para la eliminación

Las existencias restantes o las restauraciones extraídas deben eliminarse de acuerdo con los requisitos legales nacionales correspondientes.

Riesgos residuales

Los usuarios deben ser conscientes de que cualquier intervención dental en la cavidad bucal conlleva ciertos riesgos.

Se conocen los siguientes riesgos clínicos residuales:

- El desconchado, la fractura o la pérdida de retención de la corona y del material de revestimiento pueden provocar una ingestión o inhalación accidental y un nuevo tratamiento dental.

4 Almacenamiento y caducidad

- Temperatura de almacenamiento de polvos y líquidos de mezcla: 2-28 °C.
- Mantenga alejado de la luz solar.
- Fecha de caducidad: ver información en los frascos y el empaquetado.
- No use el producto después de la fecha de caducidad indicada.
- Antes de usar, inspeccione visualmente el embalaje y el producto en busca de daños. En caso de duda, póngase en contacto con Ivoclar Vivadent AG o con su distribuidor local.

5 Información adicional

¡Mantenga el material fuera del alcance de los niños!

El material ha sido desarrollado exclusivamente para su uso en odontología. El tratamiento debería realizarse estrictamente de conformidad con las instrucciones de uso. No se aceptará responsabilidad alguna por los daños provocados por el incumplimiento de las instrucciones o del ámbito de aplicación indicado. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad y el uso del producto para cualquier fin no recogido explícitamente en las instrucciones.

1 Uso Pretendido

Finalidade Prevista

Fabricação de coroas e pontes fixas temporárias por meio de infraestruturas em liga metálica revestidas, bem como sem infraestruturas. Modificação de dentes de resina e materiais para base de próteses.

Público-alvo de pacientes

- Pacientes com dentição permanente
- Pacientes adultos com implantes dentários
- Pacientes adultos edêntulos

Usuários pretendidos

- Técnicos de laboratório em prótese dentária (fabricação de restaurações no laboratório de prótese)
- Dentistas (procedimento clínico)

Treinamento especial

Não requer treinamento especial.

Uso

Apenas para uso odontológico.

Descrição

O SR Ivocron é um material de revestimento à base de PMMA de alta qualidade para a técnica em coroa e ponte, bem como para a confecção de restaurações temporárias. Como o produto acomoda uma ampla gama de métodos de trabalho, ele é adequado para a confecção de facetas de resina (técnica a quente/prensada) e provisórios de curto, médio e longo prazo, bem como para fixar dentes de prótese em infraestruturas de modelos fundidos (técnica a frio).

O material de revestimento à base de PMMA SR Ivocron permite a reprodução de todas as 20 tonalidades Chromascop e do rosa Gingiva.

Nome do produto	Descrição do produto
SR Ivocron Opaquer	Mascaramento de estruturas metálicas e ajuste da tonalidade da base
SR Ivocron Dentin	Revestimento de estruturas metálicas; fabricação de coroas unitárias e pontes; modificação de dentes de prótese
SR Ivocron Incisal	Revestimento das áreas oclusais e incisais de estruturas metálicas; fabricação de coroas unitárias e pontes; modificação de dentes de prótese
SR Ivocron Gingiva	Revestimento da porção gengival de estruturas metálicas; fabricação de coroas unitárias e pontes
SR Ivocron Intensiv	Tons em pó intensivos para ajustar a cor das restaurações confeccionadas em SR Ivocron. Eles permitem a reprodução de características naturais.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Líquido de mistura especialmente coordenado com o SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Líquido de mistura para a técnica a frio (técnica de vazamento)
SR Ivocron Hot Liquid	Líquido de mistura para a técnica a quente (técnica de estratificação)
SR Ivocron Press Liquid	Líquido de mistura para a técnica de prensagem (técnica de inclusão)

Dados técnicos

O SR Ivocron é um material de revestimento de coroas e pontes à base de PMMA do tipo 2 e classe 1 (ISO 10477:2020) com as seguintes propriedades mecânicas:

Propriedades	Especificações ¹
Resistência à flexão	> 50 MPa
Absorção de água	≤ 40 µg/mm ³
Solubilidade	≤ 75 µg/mm ³

¹ de acordo com a ISO 10477:2020

Indicações

- Ausência de estrutura dentária em dentes anteriores e posteriores
- Edentulismo parcial na região anterior e posterior
- Edentulismo total

Áreas de aplicação:

Técnica a frio (técnica de vazamento)

- Para restaurações temporárias de curto e médio prazo
- Fixação de dentes de prótese retificados na estrutura do modelo fundido
- Reparo de dentes de prótese
- Mascaramento de estruturas metálicas e ajuste da cor da base

Técnica a quente (técnica de estratificação) técnica de prensagem (técnica de inclusão)

- Técnica de revestimento de coroas e pontes
- Mascaramento de estruturas metálicas e ajuste da cor da base

Modificação da cor e caracterização

- Caracterização e modificações de cor de materiais de dentina, incisal ou gengiva

Contraindicações

O uso deste produto é contraindicado para pacientes com alergia conhecida a qualquer um de seus ingredientes.

Limitações de Uso

- A restauração final não deve ser reutilizada.
- Não aplique diretamente na cavidade bucal.

Efeitos colaterais

Não há efeitos colaterais conhecidos até o momento.

Interações

Não há interações conhecidas até o momento.

Benefícios clínicos

- Reestabelecimento da função mastigatória
- Reestabelecimento da estética

Composição

- **Pós SR Ivocron (dentina, incisal, gengiva, intensivo)**
PMMA, peróxido de dibenzóila
Conteúdo total de cargas inorgânicas: 0,02–0,6 % em peso
Tamanho das partículas do conteúdo inorgânico: 0,02–0,8 µm
- **Pó SR Ivocron (opaquer)**
Copolímero, TiO₂, PMMA, óxido de ferro, peróxido de dibenzóila
Conteúdo total de cargas inorgânicas: 58–62 % em peso
Tamanho das partículas do conteúdo inorgânico: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Aplicação

Aviso:

- Use somente os componentes do sistema mencionados no capítulo "Uso pretendido".
- Para aplicar ajustes de cor ou caracterizações, misture os materiais incisais, de dentina e de gengiva com o material intensivo.
- Use o SR Link como agente de união.
- O SR Ivocron Opaquer é autopolimerizável.

2.1 Técnica de vazamento (técnica a frio)

Confecção de restaurações temporárias

Confecção da matriz de silicone

1. Confeccionar o modelo de trabalho.
2. Encher a restauração.
3. Verificar a forma e a função do encheramento.
4. Confeccionar a matriz de silicone.

Ebulição e isolamento

1. Ferver a cera.
2. Bloqueie as retenções no modelo. Use cera de modelagem rosa.
3. Isole o modelo utilizando um fluido isolante.
4. Deixe o modelo secar por 1 minuto.
5. Repita as etapas 3 a 4.

Vertendo e polimerizando os materiais de dentina e incisal

Aviso:

- Observe os seguintes parâmetros de processamento:

Proporção de mistura		Tempo de cocção	Tempo de trabalho a 23 °C	Polimerização em um aparelho de pressão
por volume	em g			
1 parte de polímero : 1 parte de monômero	1 g de polímero : 0,83 g monômero	3–4 min	aprox. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Misture o material em um recipiente de borracha de acordo com o processamento.
2. Cubra e deixe descansar de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
3. Despeje o material incisal preparado na matriz de silicone.
4. Deixe descansar.
5. Preencha a matriz de silicone com o material de dentina preparado.
6. Reposicione a matriz de silicone preenchida no modelo isolado.
7. Imobilize a matriz de silicone e o modelo com um elástico.
8. Coloque o modelo imobilizado no aparelho de pressão.
9. Polimerize de acordo com os parâmetros de processamento indicados.

Acabamento e polimento

1. Faça o acabamento com brocas e polidores de borracha.
2. Faça o pré-polimento das restaurações com escovas de pelo de cabra e pedra-pomes.
3. Faça o polimento das restaurações para obter um alto brilho com polidores de algodão e meio de polimento de alto brilho.

Preenchimento e fixação de dentes de prótese retificados em estruturas de modelos fundidos

Confecção de uma matriz de silicone

1. Desgaste os dentes da prótese para que se ajustem ao modelo de trabalho.
2. Fixe-os na posição com cera.
3. Verifique a oclusão.
4. Confeccione a matriz de silicone.

Ebulição e isolamento

1. Ferver a cera.
2. Bloqueie as retenções no modelo. Use cera de modelagem rosa.
3. Isole o modelo utilizando um fluido isolante.
4. Deixe o modelo secar por 1 minuto.
5. Repita as etapas 3 a 4.

Aplicação do monômero

1. Asperize as áreas basais dos dentes.
2. Recoloque os dentes asperizados na matriz de silicone.
3. Umedeça os dentes com monômero.

Condicionamento da estrutura

1. Jateie a estrutura com Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar de pressão.
2. Bata para remover a poeira do jateamento.
3. Opcional: Umedeça a estrutura com o agente de união.
4. Deixe a estrutura secar por 3 minutos.

Aplicar o opaco e permitir que ele polimerize

1. Misture o opaco com o líquido de mistura opaco.
2. Cubra a mistura e deixe-a descansar por 2 a 3 minutos.
3. Aplique o opaco.
4. Deixe polimerizar por 15 min.
5. Antes de prosseguir, verifique se o opaco está completamente polimerizado.

Verter e polimerizar os materiais de dentina e incisal

Aviso:

- Para fazer ajustes de cor em áreas interdentais, misture o material incisal e o de dentina em uma proporção de 1:1.
- Observe os seguintes parâmetros de processamento:

Proporção de mistura		Tempo de cocção	Tempo de trabalho a 23 °C	Polimerização em um aparelho de pressão
por volume	em g			
1 parte de polímero : 1 parte de monômero	1 g de polímero : 0,83 g monômero	3–4 min	aprox. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Misture o material em um recipiente de borracha de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
2. Cubra e deixe descansar de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
3. Verta o material preparado na matriz de silicone.
4. Reposicione a matriz de silicone preenchida no modelo isolado.
5. Imobilize a matriz de silicone e o modelo com um elástico.
6. Coloque o modelo imobilizado no aparelho de pressão.
7. Polimerize de acordo com os parâmetros de processamento indicados.

Acabamento e polimento

1. Faça o acabamento com brocas e polidores de borracha.
2. Faça o pré-polimento das restaurações com escovas de pelo de cabra e pedra-pomes.
3. Faça o polimento das restaurações para obter um alto brilho com polidores de algodão e meio de polimento de alto brilho.

2.2 Técnica de estratificação (técnica a quente)

Projetando a infraestrutura

1. Utilize metal para confeccionar as áreas palatinas, incisais e oclusais da ponte.
2. Adicionar retenções mecânicas à superfície a ser revestida.

Bloqueio e isolamento

1. Imersa o modelo em água por 5 minutos.
2. Bloqueie as retenções no modelo. Utilize cera de modelagem rosa.
3. Isole o modelo utilizando um fluido isolante.
4. Deixe o modelo secar por 1 minuto.
5. Repita as etapas 3 a 4.

Condicionamento da estrutura

1. Jateie a estrutura com Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar de pressão.
2. Bata para remover a poeira do jateamento.
3. Opcional: Umedeça a estrutura com o agente de união.
4. Deixe a estrutura secar por 3 minutos.

Aplicar o opaco e permitir que ele polimerize

1. Misture o opaco com o líquido de mistura opaco.
2. Cubra a mistura e deixe-a descansar por 2 a 3 minutos.
3. Aplique o opaco.
4. Deixe polimerizar por 15 min.
5. Antes de prosseguir, verifique se o opaco está completamente polimerizado.

Estratificação e polimerização dos materiais incisal e dentina

Aviso:

- Observe os seguintes parâmetros de processamento:

Proporção de mistura		Tempo de cocção	Tempo de trabalho a 23 °C	Polimerização no aparelho de pressão	
por volume	em g			com modelo	sem modelo
1–1,5 partes de polímero : 1,5 partes de monômero	1–1,5 g de polímero : 1,25 g de monômero	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Misture os materiais em um recipiente de borracha de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
2. Cubra e deixe-os descansar de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
3. Estratifique os materiais preparados.
4. Polimerize de acordo com os parâmetros de processamento indicados.

Acabamento e polimento

1. Faça o acabamento com brocas e polidores de borracha.
2. Faça o pré-polimento das restaurações com escovas de pelo de cabra e pedra-pomes.
3. Faça o polimento das restaurações para obter um alto brilho com polidores de algodão e meio de polimento de alto brilho.

2.3 Técnica de inclusão (técnica de prensagem)

Projetando a infraestrutura

1. Utilize metal para confeccionar as áreas palatinas, incisais e oclusais da ponte.
2. Adicionar retenções mecânicas à superfície a ser revestida.

Condicionamento da estrutura

1. Jateie a estrutura com Al_2O_3 (80–100 μm) a 2–3 bar de pressão.
2. Bata para remover a poeira do jateamento.
3. Opcional: Umedeça a estrutura com o agente de união.
4. Deixe a estrutura secar por 3 minutos.

Aplicar o opaco e permitir que ele polimerize

1. Misture o opaco com o líquido de mistura opaco.
2. Cubra a mistura e deixe-a descansar por 2 a 3 minutos.
3. Aplique o opaco.
4. Deixe polimerizar por 15 min.
5. Antes de prosseguir, verifique se o opaco está completamente polimerizado.

Modelando e incluindo

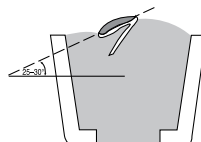
1. Confeccione a faceta utilizando uma cera da cor do dente.
2. Inclua a restauração encerada no frasco utilizando gesso odontológico.

Aviso:

- Coloque a restauração em um ângulo de 25 a 30°. Certifique-se de que a restauração ofereça acesso proximal.

Ebulição e isolamento

1. Ferva a cera.
2. Isole as metades quentes do gesso com fluido isolante.
3. Deixe secar por 1 minuto.
4. Repita as etapas 2 a 3.



Aplicação do monômero

Umedeça o opaco exposto com monômero.

Prensagem do material de dentina

Aviso:

- Misture o material de dentina até obter uma consistência viscosa.
- Observe os seguintes parâmetros de processamento:

Proporção de mistura		Tempo de cocção	Tempo de trabalho a 23 °C	Polimerização no frasco na estrutura de fixação	
por volume	em g			Coroa unitária	Ponte
2.5 partes de polímero : 1 parte de monômero	2.5 g de polímero : 0,83 g de monômero	2-3 min	8-10 min	1. Coloque em água fria. 2. Ferva por 30 minutos. 3. Deixe esfriar lentamente.	1. Pré-aqueça em água a 70 °C por 30 minutos. 2. Ferva por 30 minutos. 3. Deixe esfriar lentamente.

1. Misture o material em um recipiente de borracha de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
2. Cubra e deixe descansar de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
3. Pré-aqueça a metade do frasco superior em água fervente.

Aviso:

- Evite qualquer contato da superfície isolada com a água.
4. Aplique o material preparado.
 5. Cubra com um filme plástico.
 6. Coloque a metade superior do frasco pré-aquecido sobre a metade inferior.
 7. Aplique 2 t de pressão ao frasco.
 8. Deixe esfriar sob pressão.

Redução da área incisal

1. Abra o frasco
2. Remova o filme plástico.
3. Faça um chanfro no material dentário com um instrumento afiado.

Prensagem e polimerização do material incisal

Aviso:

- Misture o material incisal até obter uma consistência viscosa.
- Observe os seguintes parâmetros de processamento:

Proporção de mistura		Tempo de cocção	Tempo de trabalho a 23 °C	Polimerização no frasco na estrutura de fixação.	
por volume	em g			Coroa unitária	Ponte
2 partes de polímero : 1 parte de monômero	2 g de polímero : 0,83 g de monômero	3-4 min	8-10 min	1. Coloque em água fria. 2. Ferva por 30 minutos. 3. Deixe esfriar lentamente.	1. Pré-aqueça em água a 70 °C por 30 minutos. 2. Ferva por 30 minutos. 3. Deixe esfriar lentamente.

1. Misture o material em um recipiente de borracha de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
2. Cubra e deixe descansar de acordo com os parâmetros de processamento indicados.
3. Pré-aqueça a metade do frasco superior em água fervente.

Aviso:

- Evite qualquer contato da superfície isolada com a água.
4. Aplique o material preparado.
 5. Cubra com um filme plástico.
 6. Coloque a metade superior do frasco pré-aquecido sobre a metade inferior.
 7. Aplique 1,5 t de pressão ao frasco.
 8. Deixe esfriar sob pressão.
 9. Polimerize de acordo com os parâmetros de processamento indicados.

Acabamento e polimento

1. Faça o acabamento com brocas e polidores de borracha.
2. Faça o pré-polimento das restaurações com escovas de pelo de cabra e pedra-pomes.
3. Faça o polimento das restaurações para obter um alto brilho com polidores de algodão e meio de polimento de alto brilho.

Instalação da restauração

Aviso:

- A instalação é feita exclusivamente pelo dentista.
- Observe as instruções de uso do material da estrutura ao instalar as restaurações suportadas por infraestrutura.

Dependendo do tipo de restauração, instale-a utilizando um procedimento de cimentação temporária, convencional, adesiva ou autoadesiva.

3 Informações de segurança

- No caso de incidentes graves relacionados ao produto, por favor entre em contato com a Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com e seu órgão responsável competente.
- As Instruções de Uso atuais e as explicações dos símbolos estão disponíveis no site: www.ivoclar.com/eIFU
- O Summary of Safety and Clinical Performance (SSCP) pode ser obtido em European Database on Medical Devices (EUDAMED) no site <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Avisos

- Observe o Safety Data Sheet (SDS) (disponível em Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Observe as notas de segurança nas embalagens primárias individuais e nos rótulos.
- O Líquido SR Ivocron Opaquer, assim como os líquidos Cold, Hot, e Press contém metacrilato de metila. O MMA é irritante e altamente inflamável (ponto de inflamação: 10 °C).
- Não inalar os vapores.
- O contato com o material não polimerizado pode ter um leve efeito irritante e pode levar a uma sensibilização contra metacrilatos. O material irrita os olhos, os órgãos respiratórios e a pele.
- As luvas de procedimentos comerciais não oferecem proteção contra o efeito de sensibilização promovido por metacrilatos
- Não inale o pó de desgaste.

Informações de descarte

Os estoques remanescentes ou restaurações removidas devem ser descartados de acordo com os requisitos legais nacionais correspondentes.

Riscos residuais

Os usuários devem estar cientes de que qualquer intervenção odontológica na cavidade bucal envolve certos riscos.

Existem os seguintes riscos clínicos residuais conhecidos:

- Lascamento, fratura ou perda de retenção da coroa e do material de revestimento podem levar à deglutição ou inalação acidental e ao retratamento odontológico.

4 Prazo de validade e armazenamento

- Temperatura de armazenamento para pós e líquidos de mistura: 2–28°C.
- Manter longe da luz solar.
- Prazo de validade: consulte a informação nos frascos e nas embalagens.
- Não utilizar o produto após a data de validade indicada.
- Antes do uso, inspecionar visualmente a embalagem e o produto para dano. Em caso de dúvidas, entre em contato com a Ivoclar Vivadent AG ou seu revendedor local.

5 Informações adicionais

Manter fora do alcance das crianças!

O material foi desenvolvido exclusivamente para uso em Odontologia. O processamento deve ser realizado estritamente de acordo com as Instruções de Uso. Responsabilidades não podem ser aceitas por danos resultantes da inobservância das Instruções ou da área de aplicação estipulada. O usuário é responsável por testar o produto quanto à sua adequação e uso para qualquer finalidade não explicitamente indicada nas Instruções.

1 Avsedd användning

Avsett ändamål

Framställning av temporära och fastsittande kronor och broar genom fasadförse skelett av metallegering samt utan skelett. Modifiering/ karaktärisering av resintänder och dentala basmaterial.

Patientmålgrupp

- Patienter med permanenta tänder
- Vuxna patienter med dentala implantat
- Tandlösa vuxna patienter

Avsedda användare

- Tandtekniker (laboratorieframställda restaurationer)
- Tandläkare (kliniskt arbete)

Särskild träning

Ingen särskild träning krävs.

Användning

Endast för dentalt bruk.

Beskrivning

SR Ivocron är ett högkvalitativt fasadmaterial i PMMA för kron- och broteknik samt för framställning av provisoriska restaurationer. Eftersom produkten tillåter flera arbetsprocedurer passar den för framställning av resinfasader (varm-/pressteknik) och provisoriska ersättningar för kort-, medellång- och långtid, samt för att sätta fast tandproteständer på modellgjutna skelett (kallteknik).

Med PMMA-fasadmaterialet SR Ivocron är det möjligt att reproducera alla 20 Chromascop-färger och Gingiva pink .

Produktnamn	Produktbeskrivning
SR Ivocron Opaquer	Täcka metallskelett och justera pelarbasens färg.
SR Ivocron Dentin	Fasader på metallskelett; framställning av singelkronor och broar; modifieringar av proteständer.
SR Ivocron Incisal	Fasader på ocklusala och incisala områden på metallskelett; framställning av enstaka kronor och broar; modifieringar av proteständer.
SR Ivocron Gingiva	Fasader på den gingivala delen av metallskelett, framställning av singelkronor och broar.
SR Ivocron Intensiv	Intensiva pulverfärger för justering av färgen på restaurationer framställda av SR Ivocron. De möjliggör reproduktionen av naturliga karaktäristika.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Blandningsvätska särskilt koordinerad till SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Blandningsvätska för kallteknik (hällteknik)
SR Ivocron Hot Liquid	Blandningsvätska för varmtteknik (kyvetteknik)
SR Ivocron Press Liquid	Blandningsvätska för pressteknik (kyvetteknik)

Teknisk data

SR Ivocron är ett PMMA-baserat kron och bro material för fasader av typ 2 och klass1 (ISO 10477:2020) som uppvisar följande mekaniska egenskaper

Properties	Specification ¹
Böjhållfasthet	> 50 MPa
Vattenabsorption	≤ 40 µg/mm ³
Löslighet	≤ 7,5 µg/mm ³

¹enligt ISO 10477:2020

Indikationer

- Saknad tandstruktur på anteriora och posteriora tänder
- Partiell tandlöshet i det anteriora och posteriora området
- Hel tandlöshet

Appliceringsområden:

Kallteknik (hällteknik)

- För provisoriska restaurationer som ska sitta kort och medellång tid
- Fastsättning av slipade proteständer på modellgjutna skelett
- Reparation av trasiga proteständer
- Täcka metallskelett och justera pelarbasens färg.

Varmteknik (skiktningsteknik) pressteknik (kyvetteknik)

- Fasadteknik för kron och bro
- Täcka metallskelett och justera pelarbasens färg.

Färgmodifiering och karaktärisering

- Karaktärisering och färgmodifiering på dentin-, incisal- eller gingivamaterial

Kontraindikationer

Det är kontraindicerat att använda produkten om patienten har känd allergi mot något av innehållet.

Begränsningar i användningen

- Färdig restauration får inte återanvändas.
- Applicera inte direkt i munhålan.

Biverkningar / sideeffekter

Inga kända till dags dato.

Interaktioner

Inga kända till dags dato.

Kliniska fördelar

- Rekonstruktionen av tuggfunktionen
- Restaurering av estetiken

Sammansättning

- **SR Ivocron pulver (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, dibenzoylperoxid
Total andel oorganisk filler: 0,02– 0,6%
Partikelstorlek på oorganiska filler 0,02– 0,8 µm
- **SR Ivocron pulver (opaquer)**
Kopolymer, TiO₂, PMMA, järnoxid, dibenzoylperoxid
Total andel oorganisk filler: 58 – 62%
Partikelstorlek på oorganiska filler 0,05– 0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Arbetsgång

Notering:

- Använd endast de komponenter i systemet som beskrivs i kapitlet "Avsedd användning"
- För att applicera färgjusteringar eller karaktäriseringar, blanda incisal-, dentin- och gingivamaterial med intensivmaterial.
- Använd SR Link som bondingmedel.
- SR Ivocron Opaquer är självhärddande.

2.1 Hällteknik (kallteknik)

Framställning av provisoriska restaurationer

Framställning av en silikonnyckel

1. Gör en arbetsmodell.
2. Vaxa upp restaurationen.
3. Kontrollera färg och funktion på uppvaxningen.
4. Framställ en silikonnyckel.

Kokning och isolering

1. Koka ur vaxet.
2. Blockera underskär på modellen. Använd rosa modellvax.
3. Isolera modellen med separervätska.
4. Låt modellen torka i 1 minut.
5. Upprep steg 3 till 4.

Hälla och polymerisera dentin- och incisalmaterial

Notering:

- Följande arbetsparametrar gäller:

Blandningsförhållande		Degtid	Arbets tid vid 23 °C	Polymerisering i pressapparat
i volym	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min	c:a 8 min	2 – 6 bar 15 min. 40 – 50°C

1. Blanda materialet i en gummikopp enligt de angivna arbetsparametrarna.
2. Täck och låt det sitta enligt de angivna arbetsparametrarna.
3. Håll det förberedda incisalmaterialet i silikonnyckeln.
4. Låt det sitta.
5. Fyll silikonnyckeln med det förberedda dentinmaterialet.
6. Återplacera den fyllda silikonnyckeln på den isolerade modellen.
7. Säkra silikonnyckeln och modellen med ett gummiband, så de inte kan röra på sig.
8. Placera den immobiliserade modellen i pressapparaten.
9. Polymerisera enligt de angivna arbetsparametrarna.

Finishing och polering

1. Finishera med borr och gummipolerare.
2. Förpolera restaurationerna med borstar av gethår och pimpsten.
3. Polera restaurationerna till höggjans med bomullshjul och höggjanspolermedel.

Att fylla och säkra slipade proteständer på modellgjutna skelett.

Framställning av en silikonnyckel

1. Slipa proteständerna så de passar på arbetsmodellen.
2. Se till att de sitter ordentligt fast med vax.
3. Kontrollera ocklusionen.
4. Framställ en silikonnyckel.

Kokning och isolering

1. Koka ur vaxet.
2. Blockera underskär på modellen. Använd rosa modellvax.
3. Isolera modellen med separervätska.
4. Låt modellen torka i 1 minut.
5. Upprepa steg 3 till 4.

Applicera monomer

1. Rugga upp basalområdet på tänderna.
2. Sätt tillbaka de uppruggade tänderna i silikonnyckeln.
3. Vät tänderna med monomer.

Konditionering av skelettet

1. Blästra skelettet med Al_2O_3 (80–100 μm) med 2–3 bar.
2. Knacka för att avlägsna slipdamm.
3. Valfritt: Vät skelettet med bondingmedel.
4. Låt skelettet torka i 3 minuter.

Applicering och polymerisering av opakmaterial

1. Blanda opakmaterial med opakblandningsvätska.
2. Täck blandningen och låt det sitta i 2–3 minuter.
3. Applicera opakmaterialet
4. Låt det polymerisera i 15 minuter.
5. Innan du fortsätter, kontrollera att opakmaterialet har härdat fullständigt.

Hålla och polymerisera dentin och incisal material

Notering:

- För att kunna göra färgjusteringar i approximalområden, blanda incisal- och dentinmaterial i förhållande 1:1.
- Följande arbetsparametrar gäller:

Blandningsförhållande		Degtid	Arbetstid vid 23 °C	Polymerisering i pressapparat
i volym	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min	c:a 8 min	2 – 6 bar 15 min. 40 – 50°C

1. Blanda materialet i en gummikopp enligt de angivna arbetsparametrarna.
2. Täck och låt det sitta enligt de angivna arbetsparametrarna.
3. Håll det förberedda incisalmaterialet i silikonnyckeln.
4. Återplacera den fyllda silikonnyckeln på den isolerade modellen.
5. Säkra silikonnyckeln och modellen med ett gummiband, så de inte kan röra på sig.
6. Placera den immobiliserade modellen i pressapparaten.
7. Polymerisera enligt de angivna arbetsparametrarna.

Finishing och polering

1. Finishera med borr och gummipolerare.
2. Förpolera restaurationerna med borstar av gethår och pimpsten.
3. Polera restaurationerna till höggjans med bomullshjul och höggjanspolermedel.

2.2 Skiktningsteknik (varmteknik)

Designing av skelett

1. Använd metall för att framställa de palatinala, incisala och ocklusala ytorna på bron.
2. Lägg till mekaniska retentioner på ytan som ska fasadtäckas.

Blockering och isolering

1. Låt modellen ligga i vatten i 5 minuter.
2. Blockera underskär på modellen. Använd rosa modellvax.
3. Isolera modellen med separervätska.
4. Låt modellen torka i 1 minut.
5. Upprep steg 3 till 4.

Konditionering av skelettet

1. Blästra skelettet med Al_2O_3 (80–100 μm) med 2–3 bar.
2. Knacka för att avlägsna sliddamm.
3. Valfritt: Vät skelettet med bondingmedel.
4. Låt skelettet torka i 3 minuter.

Applicering och polymerisering av opakmaterial

1. Blanda opakmaterial med opakblandningsvätska.
2. Täck blandningen och låt det sitta i 2–3 minuter.
3. Applicera opakmaterialet
4. Låt det polymerisera i 15 minuter.
5. Innan du fortsätter, kontrollera att opakmaterialet har härdat fullständigt.

Skiktning och polymerisering med incisal- och dentinmaterial

Notering:

- Följande arbetsparametrar gäller:

Blandningsförhållande		Degtid	Arbetstid vid 23 °C	Polymerisering i pressapparat	
i volym	i g			med modell	utan modell
1 – 1,5 del polymer : 1,5 del monomer	1 – 1,5 g polymer : 1,25 g monomer	2–3 min	8–25 min	2 – 6 bar 25 – 30 min 100 °C	2 – 6 bar 10 min. 120 °C

1. Blanda materialet i en gummikopp enligt de angivna arbetsparametrarna.
2. Täck och låt det sitta enligt de angivna arbetsparametrarna.
3. Skikta de förberedda materialen
4. Polymerisera enligt de angivna arbetsparametrarna.

Finishing och polering

1. Finishera med borr och gummipolerare.
2. Förpolera restorationerna med borstar av gethår och pimpsten.
3. Polera restorationerna till högljans med bomullshjul och högljanspolermedel.

2.3 Kyvteknik (pressteknik)

Designing av skelett

1. Använd metall för att framställa de palatinala, incisala och ocklusala ytorna på bron.
2. Lägg till mekaniska retentioner på ytan som ska fasadtäckas.

Konditionering av skelettet

1. Blästra skelettet med Al_2O_3 (80–100 μm) med 2–3 bar.
2. Knacka för att avlägsna sliddamm.
3. Valfritt: Vät skelettet med bondingmedel.
4. Låt skelettet torka i 3 minuter.

Applicering och polymerisering av opakmaterial

1. Blanda opakmaterial med opakblandningsvätska.
2. Täck blandningen och låt det sitta i 2–3 minuter.
3. Applicera opakmaterialet
4. Låt det polymerisera i 15 minuter.
5. Innan du fortsätter, kontrollera att opakmaterialet har härdat fullständigt.

Modell framställning och inbäddning

1. Bygg upp fasaden med tand-färgat vax.
2. Bädda in den uppvaxade restorationen i kyvetten med dentalgips.

Notering:

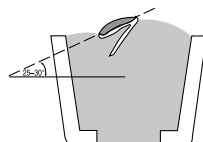
- Placera restorationen i 25 – 30° vinkel. Se till att restorationen har tillgång approximalt.

Kokning och isolering

1. Koka ur vaxet.
2. Isolera de varma gipshalvorna med separervätska.
3. Låt dem torka i 1 minut.
4. Upprep steg 2 till 3.

Applicering av monomer

Vät den synliga opakern med monomer.



Pressning av det dentala materialet

Notering:

- Blanda dentinmaterialet till en viskös konsistens.
- Följande arbetsparametrar gäller:

Blandningsförhållande		Degtid	Arbets tid vid 23 °C	Polymerisering i kyvetten i klämramen.	
i volym	i g			Singelkrona	Broar
2,5 del polymer : 1 del monomer	2,5 g polymer : 0,83 g monomer	2 – 3 min	8 – 10 min	1. Placera den i kallt vatten. 2. Koka i 30 minuter. 3. Låt det svalna långsamt.	1. Föruppvärm i 70 °C vatten i 30 minuter. 2. Koka i 30 minuter. 3. Låt det svalna långsamt.

1. Blanda materialet i en gummikopp enligt de angivna arbetsparametrarna.
2. Täck och låt det sitta enligt de angivna arbetsparametrarna.
3. Föruppvärm den övre kyvetten i kokande vatten.

Notering:

- Förhindra all kontakt med vatten på den isolerade ytan.

4. Applicera det förberedda materialet.
5. Täck med plastfilm.
6. Placera den föruppvärmda övre kyvetten på den nedre halvan.
7. Applicera 2 t tryck på kyvetten.
8. Låt det svalna under tryck.

Reducering av det incisala området.

1. Öppna kyvetten.
2. Avlägsna plastfilmen.
3. Kantskär (bevel) det dentala materialet med ett skarpt instrument.

Pressning och polymerisering av det incisala materialet

Notering:

- Blanda dentinmaterialet till en viskös konsistens.
- Följande arbetsparametrar gäller:

Blandningsförhållande		Degtid	Arbets tid vid 23 °C	Polymerisering i kyvetten i klämramen..	
i volym	i g			Singelkrona	Broar
2 delar polymer : 1 del monomer	2 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min	8 – 10 min	1. Placera den i kallt vatten. 2. Koka i 30 minuter. 3. Låt det svalna långsamt.	1. Föruppvärm i 70 °C vatten i 30 minuter. 2. Koka i 30 minuter. 3. Låt det svalna långsamt.

1. Blanda materialet i en gummikopp enligt de angivna arbetsparametrarna.
2. Täck och låt det sitta enligt de angivna arbetsparametrarna.
3. Föruppvärm den övre kyvetten i kokande vatten.

Notering:

- Förhindra all kontakt med vatten på den isolerade ytan.

4. Applicera det förberedda materialet.
5. Täck med plastfilm.
6. Placera den föruppvärmda övre kyvetten på den nedre halvan.
7. Applicera 1,5 t tryck på kyvetten.
8. Låt det svalna under tryck.
9. Polymerisera enligt de angivna arbetsparametrarna.

Finishing och polering

1. Finishera med borr och gummipolerare.
2. Förpolera restaurationerna med borstar av gethår och pimpsten.
3. Polera restaurationerna till höggjans med bomullshjul och höggjanspolermedel.

Placering av restaurationen

Notering:

- Placering ska uteslutande göras av tandläkare.
 - Var vänlig och läs bruksanvisningen för skelettmaterialet när du cementerar skelett-understödda restaurationer.
- Beroende på restauration, cementera med temporärt, konventionellt, adhesivt eller själv-adhesivt cementeringssätt.

3 Säkerhetsinformation

- I händelse av allvarliga incidenter, relaterade till produkten, kontakta Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein www.ivoclar.com samt ansvarig behörig myndighet.
- Gällande instruktioner och förklaringar av symboler finns tillgängliga på websidan: www.ivoclar.com/elifu
- En sammanfattning av säkerhet och klinisk prestanda (SSCP) kan hämtas från den europeiska databasen för medicintekniska produkter (European Database on Medical Devices EUDAMED) på <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Varningar

- Var vänlig och läs säkerhetsdatabladet (SDS) (tillgängligt på Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Säkerhetsinstruktionerna på leveransförpackning och etiketter måste följas.
- SR Ivocron Opaquer Liquid samt kall, varm och pressvätskorna innehåller metylmetakrylat. MMA är irriterande och mycket lättantändligt (flampunkt: 10 °C).
- Inandas inte ånga.
- Kontakt med ohärdat material kan ha en lätt irriterande verkan och kan leda till sensibilisering mot metakrylater. Materialet irriterar ögon, andningsorgan och hud.
- Vanliga medicinska handskar skyddar inte mot metakrylaters sensibiliserande effekt.
- Inandas inte slipdamm.

Information om kassering

Återstående lager eller borttagna restaurationer måste kasseras enligt gällande nationella lagar och regelverk.

Kvarstående risker

Användare måste vara medvetna om att alla ingrepp i munhålan innebär en viss risk för komplikationer.

Följande kända kvarstående risker finns:

- Avslagna delar, frakturer eller förlust av retention på kronan och fasadmaterial kan leda till oavsiktlig inandning eller sväljning och dental återbehandling.

4 Hållbarhet och förvaring

- Förvaringstemperatur för pulver och blandningsvätskor: 2–28°C.
- Skyddas från solljus.
- Utgångsdatum: se markering på flaskan och förpackning.
- Använd inte produkten efter angivet utgångsdatum.
- Kontrollera att förpackningen och produkten är intakta och oskadade innan användning. Om du är osäker, kontakta Ivoclar Vivadent AG eller din lokala säljpartner.

5 Ytterligare information

Förvaras oåtkomligt för barn!

Materialet har utvecklats endast för dentalt bruk. Bearbetningen ska noga följa de givna instruktionerna. Tillverkaren påtar sig inget ansvar för skador uppkomna genom oaksamhet i att följa bruksanvisningen eller användning utanför de givna indikationsområdena. Användaren är ansvarig för kontrollen av materialets lämplighet till annat ändamål än vad som finns direkt uttryckt i instruktionerna.

1 Tilsigtet anvendelse

Tilsigtet formål

Facademateriale til fremstilling af midlertidige og permanente kroner og broer med eller uden metalstel. Modificering af resin-tænder og protesebasismaterialer.

Patientmålgruppe

- Patienter med permanente tænder
- Voksne patienter med tandimplantater
- Voksne patienter uden tænder

Påtænkte anvendelser

- Tandteknikere (fremstilling af restaureringer på dentallaboratorier)
- Tandlæger (klinisk procedure)

Særlig uddannelse

Ingen yderligere uddannelse påkrævet.

Brug

Kun til brug i forbindelse med restaurering af tænder.

Beskrivelse

SR Ivocron er et PMMA-facademateriale af høj kvalitet til dentale kroner og broer samt til fremstilling af midlertidige restaureringer. Da produktet kan anvendes til en lang række arbejdsprocedurer, er det velegnet til fremstilling af resinfacader (hot/press-teknik) og korttids-, mellemtids- og semipermanente provisorier samt til fastgørelse af protesetænder på støbte stel (kold teknik). PMMA-facademateriale SR Ivocron gør det muligt at gengive alle 20 Chromascop-farver og Gingiva pink.

Produktnavn	Produktbeskrivelse
SR Ivocron Opaquer	Maskering af metalstel og justering af grundfarven
SR Ivocron Dentin	Facader på metalstel; fremstilling af enkeltkroner og broer; ændring af protesetænder
SR Ivocron Incisal	Facader på de okklusale og incisale områder på metalstel; fremstilling af enkeltkroner og broer; ændring af protesetænder
SR Ivocron Gingiva	Facader på den gingivale del af metalstel, fremstilling af enkeltkroner og broer
SR Ivocron Intensiv	Intensive pulverfarver til justering af farven på restaureringer lavet af SR Ivocron. De tillader genskabelse af naturlige karakteristika.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Blandevæske specielt afstemt med SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Blandevæske til kold teknik (hældeteknik)
SR Ivocron Hot Liquid	Blandevæske til varm teknik (hældeteknik)
SR Ivocron Press Liquid	Blandevæske til pressteknik (kolbeteknik)

Tekniske data

SR Ivocron er et PMMA-baseret facademateriale til kroner og broer af typen 2 og klasse 1 (ISO 10477:2020) med følgende mekaniske egenskaber:

Egenskaber	Specifikation ¹
Bøjestykke	> 50 MPa
Vandoptagelse	≤ 40 µg/mm ³
Opløselighed	≤ 75 µg /mm ³

¹ I henhold til ISO 10477:2020

Indikationer

- Manglende tandsubstans i for- og kindtænder
- Delvis tandløshed i for- og kindtandsområde
- Fuldstændig tandløshed

Anvendelsesområder:

Kold teknik (hældeteknik)

- Til kortvarige og mellemlange provisoriske restaureringer
- Fastgørelse af slebne protesetænder på det støbte stel
- Reparation af protesetænder
- Maskering af metalstel og justering af basisfarven

Varm teknik (lagdelingsteknik) pressteknik (kolbeteknik)

- Facadeteknik til kroner og broer
- Maskering af metalstel og justering af basisfarven

Modificering og karakterisering af farve

- Karakterisering og farvemodifikationer af dentin-, incisal- eller gingivamaterialer

Kontraindikationer

Brugen af produktet er kontraindikeret, hvis patienten er allergisk overfor nogle af dets indholdsstoffer.

Begrænsninger i brug

- Den endelige restaurering må ikke genbruges.
- Må ikke anvendes direkte i mundhulen.

Bivirkninger

Der er ingen kendte bivirkninger til dato.

Interaktioner

Der er ingen kendte interaktioner til dato.

Klinisk fordel

- Rekonstruktion af tyggefunktion
- Restaurering af æstetik

Sammensætning

- **SR Ivocron-pulvere (dentin, incisal, gingiva, intensiv)**
PMMA, dibenzoylperoxid
Det samlede volumenindhold af uorganiske fyldstoffer: 0,02 – 0,6 vægt%
Uorganiske filleres partikelstørrelse: 0,02 – 0,8 µm
- **SR Ivocron-pulver (opaquer)**
Kopolymer, TiO₂, PMMA, jernoxid, dibenzoylperoxid
Det samlede volumenindhold af uorganiske fyldstoffer: 58 – 62 vægt%
Uorganiske filleres partikelstørrelse: 0,05 – 0,8 µm
- **SR Ivocron kold væske**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron varm væske**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press-væske**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer-væske**
MMA

2 Applikation

BEMÆRK:

- Brug kun de komponenter i systemet, der er nævnt i kapitlet "Tilsigtet brug".
- For at justere eller karakterisere farven skal du blande incisal-, dentin- og gingivamaterialer med intensivmateriale.
- Brug SR Link som bindemiddel.
- SR Ivocron Opaquer er selvhærdende.

2.1 Hældeteknik (kold teknik)

Fremstilling af provisoriske restaureringer

Fremstilling af en silikonematrice

1. Fremstil arbejdsmodellen.
2. Byg restaureringen i voks.
3. Kontrollér formen og funktionen af opmodelleringen.
4. Fremstil silikonematricen.

Kogning og isolering

1. Kog voksen ud.
2. Bloker underskæringer på modellen. Brug lyserød modelvoks.
3. Isolér modellen med separationsvæske.
4. Lad modellen tørre i 1 minut.
5. Gentag trin 3 til 4.

Støbning og polymerisering af dentin og incisale materialer

BEMÆRK:

- Overhold følgende parametre ved produktionen:

Blandingsforhold		Hviletid	Arbejdstid ved 23 °C	Polymerisering i trykapparat
efter volumen	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min.	ca. 8 min.	2 – 6 bar 15 min. 40–50°C

1. Bland materialet i en gummikop i henhold til de angivne parametre.
2. Dæk til, og lad det stå i henhold til de angivne parametre.
3. Hæld det klargjorte incisalmateriale i silikonematricen.
4. Lad det hærde.
5. Fyld silikonematricen op med klargjort dentinmateriale.
6. Sæt den fyldte silikonematrice tilbage på den isolerede model.
7. Fastgør silikonematricen og modellen med en elastik.
8. Placer den immobiliserede model i trykapparatet.
9. Polymeriser i henhold til de angivne produktionsparametre.

Finishing og polering

1. Afslut med bor og gummipolerer.
2. Forpolér restaureringerne med gedehårsbørster og pimpsten.
3. Polér restaureringerne til højglans med polerskiver af bomuld og højglanspolermiddel.

Fyldning og fastgørelse af tilpassede protesetænder på støbte stel

Fremstilling af en silikonematrice

1. Slib protesetænderne, så de passer på arbejdsmodellen.
2. Fastgør dem med voks.
3. Kontroller okklusionen.
4. Fremstil silikonematricen.

Kogning og isolering

1. Kog voksen ud.
2. Bloker underskæringer på modellen. Brug lyserød modelvoks.
3. Isolér modellen med separationsvæske.
4. Lad modellen tørre i 1 minut.
5. Gentag trin 3 til 4.

Påføring af monomer

1. Gør tændernes basale områder ru.
2. Placer de ru tænder i silikonematricen.
3. Fugt tænderne med monomer.

Forbehandling af stellet

1. Fjern rester af støbestifter med Al_2O_3 (80 – 100 μm) ved et tryk på 2 – 3 bar.
2. Brug trykluft til at fjerne slibestøv.
3. Valgfrit: Fugt stellet med adhæsiv.
4. Lad stellet tørre i 3 minutter.

Påfør dækfarven og lad den polymerisere

1. Bland opaquer med opaquer-blandevæske.
2. Dæk blandingen til, og lad den stå i 2 – 3 minutter.
3. Påfør opaqueren.
4. Lad den polymerisere i 15 minutter.
5. Før du går videre, skal du kontrollere, om opaquer-lakken er hærdet helt.

Støbning og polymerisering af dentin og incisale materialer

BEMÆRK:

- For at justere farven i interdental områder skal du blande incisal- og dentinmateriale i forholdet 1:1.
- Overhold følgende parametre ved produktionen:

Blandingsforhold		Hviletid	Arbejdstid ved 23 °C	Polymerisering i trykapparat
efter volumen	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min.	ca. 8 min.	2 – 6 bar 15 min. 40–50°C

1. Bland materialet i en gummikop i henhold til de angivne forarbejdningsparametre.
2. Dæk til, og lad det stå i henhold til de angivne forarbejdningsparametre.
3. Hæld det klargjorte materiale i silikonematricen.
4. Sæt den fyldte silikonematrice tilbage på den isolerede model.
5. Fastgør silikonematricen og modellen med en elastik.
6. Placer den immobiliserede model i trykapparatet.
7. Polymeriser i henhold til de angivne produktionsparametre.

Finishing og polering

1. Afslut med bor og gummipolerer.
2. Forpolér restaureringerne med gedehårsbørster og pimpsten.
3. Polér restaureringerne til højglans med polerskiver af bomuld og højglanspolermiddel.

2.2 Lagdelingsteknik (varm teknik)

Design af stellet

1. Brug metal til at fremstille de palatale, incisale og okklusale områder af broen.
2. Tilføj mekanisk retention til den overflade, der skal have pålagt facademateriale.

Blokering og isolering

1. Nedsæk modellen i vand i 5 minutter.
2. Bloker underskæringerne på modellen. Brug lyserød modelvoks.
3. Isolér modellen med separationsvæske.
4. Lad modellen tørre i 1 minut.
5. Gentag trin 3 til 4.

Forbehandling af stellet

1. Fjern rester af støbestifter med Al_2O_3 (80 – 100 μm) ved et tryk på 2 – 3 bar.
2. Brug trykluft til at fjerne slibestøv.
3. Valgfrit: Fugt stellet med adhæsiv.
4. Lad stellet tørre i 3 minutter.

Påfør dækfarven og lad den polymerisere

1. Bland opaquer med opaquer-blandevæske.
2. Dæk blandingen til, og lad den stå i 2 – 3 minutter.
3. Påfør opaqueren.
4. Lad den polymerisere i 15 minutter.
5. Før du går videre, skal du kontrollere, om opaquer-lakken er hærdet helt.

Lagdeling og polymerisering af incisal- og dentinmaterialerne

BEMÆRK:

- Overhold følgende fremstillingsparametre:

Blandingsforhold		Hviletid	Arbejdstid ved 23 °C	Polymerisering i trykapparat	
efter volumen	i g			med model	uden model
1 – 1,5 dele polymer : 1,5 dele monomer	1 – 1,5 g polymer : 1,25 ml monomer	2 – 3 min.	8 – 25 min.	2 – 6 bar 25 – 30 min. 100 °C	2 – 6 bar 10 min. 120 °C

1. Bland materialerne i en gummikop i henhold til de angivne produktionsparametre.
2. Dæk dem til, og lad dem stå i henhold til de angivne parametre.
3. Læg de forberedte materialer i lag.
4. Polymeriser i henhold til de angivne parametre.

Finisering og polering

1. Afslut med bor og gummipolerer.
2. Forpolér restaureringerne med gedehårsbørster og pimpsten.
3. Polér restaureringerne til højglans med polerskiver af bomuld og højglanspolermiddel.

2.3 Kolbeteknik (presseteknik)

Design af stellet

1. Brug metal til at fremstille de palatale, incisale og okklusale områder af broen.
2. Tilføj mekanisk retention til den overflade, der skal have pålagt facademateriale.

Forbehandling af stellet

1. Fjern rester af støbestifter med Al_2O_3 (80 – 100 μm) ved et tryk på 2 – 3 bar.
2. Brug trykluft til at fjerne slibestøv.
3. Valgfrit: Fugt stellet med adhæsiv.
4. Lad stellet tørre i 3 minutter.

Påfør dækfarven og lad den polymerisere

1. Bland opaquer med opaquer-blandevæske.
2. Dæk blandingen til, og lad den stå i 2 – 3 minutter.
3. Påfør opaqueren.
4. Lad den polymerisere i 15 minutter.
5. Før du går videre, skal du kontrollere, om opaquer-lakken er hærdet helt.

Modellering og indstøbning

1. Byg facaden op med tandfarvet voks.
2. Den voksbehandlede restaurering indstøbes i kolben med dental hårdgips.

BEMÆRK:

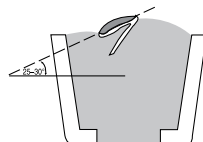
- Placer restaureringen i en vinkel på 25 – 30°. Sørg for, at restaureringens approssimale områder er tilgængelige.

Kogning og isolering

1. Kog voksen ud.
2. Isolér de varme gipshalvdele med separationsvæske.
3. Lad det tørre i 1 minut.
4. Gentag trin 2 til 3.

Påføring af monomer

Fugt den eksponerede opaquer med monomer.



Presning af dentinmaterialet

BEMÆRK:

- Bland dentinmaterialet til en tyktflydende konsistens.
- Overhold følgende produktionsparametre:

Blandingsforhold		Hviletid	Arbejdstid ved 23 °C	Polymerisering i kolben i klemrammen	
efter volumen	i g			Enkelt krone	Bro
2,5 dele polymer : 1 del monomer	2,5 g polymer : 0,83 g monomer	2 – 3 min.	8 – 10 min.	1. Placer i koldt vand. 2. Kog i 30 min. 3. Lad det køle langsomt af.	1. Forvarmes i vand ved 70 °C i 30 minutter. 2. Kog i 30 min. 3. Lad det køle langsomt af.

1. Bland materialet i en gummikop i henhold til de angivne parametre.
2. Dæk til, og lad det stå i henhold til de angivne parametre.
3. Forvarm den øverste kolbehalvdel i kogende vand.

BEMÆRK!:

- Undgå, at den isolerede overflade kommer i kontakt med vand.

4. Påfør det klargjorte materiale.
5. Dæk med plastfolie.
6. Placer den forvarmede øvre kolbehalvdel på den nedre halvdel.
7. Anvend 2 t tryk på kolben.
8. Lad det køle af under tryk.

Reduktion af det incisale område

1. Åbn kolben
2. Fjern plastfolien.
3. Lav bevel på dentalmaterialet med et skarpt instrument.

Presning og polymerisering af det incisale materiale

BEMÆRK:

- Bland det incisale materiale til en tyktflydende konsistens.
- Overhold følgende produktionsparametre:

Blandingsforhold		Hviletid	Arbejdstid ved 23 °C	Polymerisering i kolben i klemrammen.	
efter volumen	i g			Enkelt krone	Bro
2 dele polymer : 1 del monomer	2 g polymer : 0,83 g monomer	3 – 4 min.	8 – 10 min.	1. Placer i koldt vand. 2. Kog i 30 min. 3. Lad det køle langsomt af.	1. Forvarmes i vand ved 70 °C i 30 minutter. 2. Kog i 30 min. 3. Lad det køle langsomt af.

1. Bland materialet i en gummikop i henhold til de angivne parametre.
2. Dæk til, og lad det stå i henhold til de angivne parametre.
3. Forvarm øverste kolbe halvt i kogende vand.

BEMÆRK:

- Undgå, at den isolerede overflade kommer i kontakt med vand.

4. Påfør det klargjorte materiale.
5. Dæk med plastfolie.
6. Placer den forvarmede øvre kolbehalvdel på den nedre halvdel.
7. Anvend 1,5 t tryk på kolben.
8. Lad det køle af under tryk.
9. Polymeriser i henhold til de angivne parametre.

Finisering og polering

1. Afslut med bor og gummipolerer.
2. Forpolér restaureringerne med gedehårsbørster og pimpsten.
3. Polér restaureringerne til højglans med polerskiver af bomuld og højglanspolermiddel.

Cementering af restaurering

BEMÆRK:

- Cementering udføres udelukkende af tandlægen.
- Overhold brugsanvisningen for stelmaterialet, når du cementerer restaureringer med stel.

Afhængigt af typen af restaurering cementeres den med enten en midlertidig, konventionel, adhæsiv eller selvhærenderende retentionscement.

3 Sikkerhedsinformation

- I tilfælde af alvorlige hændelser, hvor produktet indgår, bedes man kontakte Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com og den ansvarlige kompetente tilsynsmyndighed.
- Den aktuelle brugsanvisning og forklaring af symbolerne findes på webstedet: www.ivoclar.com/elFU
- Den aktuelle oversigt over sikkerhed og kliniske brug (SSCP) kan findes og downloades i den europæiske database over medicinsk udstyr (EUDAMED) på <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Grundlæggende UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Advarsler

- Se sikkerhedsdatabladet (SDS) (findes på Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Overhold sikkerhedsanvisningerne på de enkelte primærpakninger og etiketter.
- SR Ivocron Opaquer-væske samt kolde, varme og presseværker indeholder methyldimethacrylat. MMA er irriterende og meget brandfarligt (flammpunkt: 10 °C).
- Indånd ikke dampe.
- Kontakt med upolymeriseret materiale kan virke let lokalirriterende og kan føre til en sensibilisering mod methacrylater. Materialet irriterer øjne, åndedrætsorganer og hud.
- Medicinske handsker i almen handel yder ikke beskyttelse mod methacrylaters sensibiliserende virkning.
- Indånd ikke slibestøv.

Oplysninger om bortskaffelse

Ikke benyttet materiale eller fjernede restaureringer skal bortskaffes i overensstemmelse med de relevante nationale lovkraft.

Restrisici

Brugere skal være opmærksomme på, at enhver behandling i mundhulen kan medføre bivirkninger.

Der er følgende kendte resterende kliniske risici:

- Defekter, brud eller løsning af kronen og facadematerialet kan føre til utilsigtet indtagelse eller indånding og ny behandling.

4 Holdbarhed og opbevaring

- Opbevaringstemperatur for pulvere og blandingsværker: 2 – 28 °C
- Holdes væk fra sollys.
- Udløbsdato: se bemærkning på flasker og emballage.
- Brug ikke produktet efter den angivne udløbsdato.
- Kontrollér, at emballagen og produktet er intakte og ubeskadigede før brug. Ved tvivl kontaktes Ivoclar Vivadent AG eller din lokale salgspartner.

5 Yderligere oplysninger

Opbevar materialet utilgængeligt for børn!

Materialet er udviklet udelukkende til brug i forbindelse med restaurering af tænder. Bearbejdning bør udføres i nøje overensstemmelse med brugsvejledningen. Der hæftes ikke for skader, der er et resultat af manglende overholdelse af instruktionerne eller det fastsatte anvendelsesområde. Brugeren er ansvarlig for at teste produktet for egnethed og anvendelse til ethvert formål, der ikke udtrykkeligt er anført i instruktionerne.

1 Käyttökohteet

Käyttötarkoitus

Väliaikaisten ja kiinteiden kruunujen ja siltojen valmistaminen metalliseosrunkoja laminoimalla sekä ilman runkoja. Yhdistelmämuovihampaiden ja hammasproteesin runkomateriaalien muokkaaminen.

Kohderyhmä

- Potilaat, joilla on pysyviä hampaita
- Aikuispotilaat, joilla on hammasimplantteja
- Hampaattomat aikuispotilaat

Käyttäjät

- Hammasteknikot (restaatioiden valmistus hammaslaboratoriossa)
- Hammaslääkärit (kliininen toimenpide)

Erikoiskoulutus

Ei erityisiä koulutusvaatimuksia.

Käyttö

Vain hammaslääketieteelliseen käyttöön.

Kuvaus

SR Ivocron on huippulaatuinen PMMA-laminointimateriaali kruunu- ja siltateknikoihin sekä väliaikaisten restaatioiden valmistamiseen. Koska tuote sopii useisiin työmenetelmiin, se soveltuu yhdistelmämuovilaminaattien (kuuma/painotekniikka) ja lyhyen, keskipitkän ja pitkän aikavälin väliaikaisten paikkojen tekemiseen sekä proteesin hampaiden kiinnittämiseen mallivalurakenteisiin (kylmä tekniikka). PMMA-laminaattimateriaali SR Ivocron mahdollistaa kaikkien 20 Chromascop-sävyin ja ikenien vaaleanpunaisen sävyn jäljittelemisen.

Tuotenimi	Tuotekuvaus
SR Ivocron Opaquer	Metallirakenteiden peittäminen ja perussävyin muokkaaminen
SR Ivocron Dentin	Metallirakenteiden laminoiminen; yksittäisten kruunujen ja siltojen valmistaminen, proteesin hampaiden muokkaaminen
SR Ivocron Incisal	Metallirakenteiden okkusaali- ja inkisaalialueiden laminoiminen; yksittäisten kruunujen ja siltojen valmistaminen, proteesin hampaiden muokkaaminen
SR Ivocron Gingiva	Metallirakenteiden ienosan laminoiminen; yksittäisten kruunujen ja siltojen valmistaminen
SR Ivocron Intensiv	Voimakkaat jauhemaiset sävyt, joilla säädetään SR Ivocron -tuotteella valmistettujen restaatioiden sävyä. Ne mahdollistavat luonnollisten piirteiden jäljentämisen.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Sekoitusneste, joka on erityisesti suunniteltu käytettäväksi yhdessä SR Ivocron Opaquer -tuotteen kanssa
SR Ivocron Cold Liquid	Sekoitusneste kylmään tekniikkaan (kaatotekniikka)
SR Ivocron Hot Liquid	Sekoitusneste kuumaan tekniikkaan (kerrostustekniikka)
SR Ivocron Press Liquid	Sekoitusneste painotekniikkaan (kyvettitekniikka)

Tekniset tiedot

SR Ivocron on PMMA-pohjainen kruunujen ja siltojen laminointimateriaali, tyyppi 2 ja luokka 1 (ISO 10477:2020), jolla on seuraavat mekaaniset ominaisuudet:

Ominaisuudet	Tekniset määritelmät ¹
Taivutuslujuus	> 50 MPa
Veden imeytyminen	≤ 40 µg/mm ³
Liukenevuus	≤ 75 µg/mm ³

¹seuraavan standardin mukaan: ISO 10477:2020

Indikaatiot

- Etu- ja takahampaiden puuttuvat hammasrakenteet
- Osittainen hampaattomuus etu- ja takahammasalueella
- Täydellinen hampaattomuus

Käyttöalueet:

Kylmä tekniikka (kaatotekniikka)

- Lyhyen ja keskipitkän aikavälin väliaikaisrakenteisiin
- Hiottujen proteesin hampaiden kiinnittäminen mallivalurakenteeseen
- Proteesin hampaiden korjaus
- Metallirakenteiden peittäminen ja perussävyin muokkaaminen

Kuuma tekniikka (kerrostustekniikka), painotekniikka (kyvettitekniikka)

- Kruunun ja sillan laminointitekniikka
- Metallirakenteiden peittäminen ja perussävyin muokkaaminen

Sävyin muuttaminen ja karakterisointi

- Dentiini-, inkisaali- tai ienmateriaalien karakterisointi ja sävy muutokset

Kontraindikaatiot

Tätä tuotetta ei tule käyttää, mikäli potilaan tiedetään olevan allerginen jollekin sen ainesosalle.

Käyttörajoitukset

- Lopullista restauraatiota ei saa käyttää uudelleen.
- Älä applikoi suoraan suuonteloon.

Haittavaikutukset

Haittavaikutuksia ei toistaiseksi tunneta.

Yhteisvaikutukset

Yhteisvaikutuksia ei toistaiseksi tunneta.

Kliiniset hyödyt

- Purentatoiminnan palauttaminen
- Estetiikan paraneminen

Koostumus

- **SR Ivocron -jauheet (dentiini, inkisaali, ien, voimakas)**
PMMA, dibentsoyyliperoksidi
Epäorgaanisten fillereiden kokonaisosuus: 0,02–0,6 paino-%
Epäorgaanisten fillereiden hiukkaskoko: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron -jauhe (peiteaine)**
Kopolyymeeri, TiO₂, PMMA, rautaoksidi, dibentsoyyliperoksidi
Epäorgaanisten fillereiden kokonaisosuus: 58–62 paino-%
Epäorgaanisten fillereiden hiukkaskoko: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Levitys

HUOMAUTUS:

- Käytä vain luvussa Käyttökohteet mainittuja järjestelmäkomponentteja.
- Sävyin muuttamista tai karakterisointia varten sekoita inkisaali-, dentiini- ja ienmateriaalit voimakkaaseen materiaaliin.
- Käytä SR Link -tuotetta sidostusaineena.
- SR Ivocron Opaquer on itsekovetteinen.

2.1 Kaatotekniikka (kylmä tekniikka)

Väliaikaisten restauraatioiden valmistaminen

Silikoni-indeksin valmistaminen

1. Työstämismallin valmistaminen.
2. Vahaa restauraatio.
3. Tarkista vahamallin muoto ja toiminta.
4. Valmista silikoni-indeksi.

Keittäminen ja eristäminen

1. Poista vaha keittämällä.
2. Täytä allemenot mallissa. Käytä vaaleanpunaista muotoiluvahaa.
3. Eristä malli eristysnesteeseen avulla.
4. Anna mallin kuivua 1 min.
5. Toista vaiheet 3–4.

Dentiini- ja inkisaalimateriaalien kaato ja polymerointi

HUOMAUTUS:

- Noudata seuraavia käsittelyparametreja:

Sekoitusuhde		Jähmettymisaika	Työstämisaika 23 °C:ssa	Polymerointi painelaitteessa
tilavuuden mukaan	grammoina			
1 osa polymeeria : 1 osa monomeeria	1 g polymeeria : 0,83 g monomeeria	3–4 min	n. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Sekoita materiaali kumiastiassa ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
2. Peitä ja jätä lepäämään ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
3. Kaada valmisteltu inkisaalimateriaali silikoni-indeksiin.
4. Anna levätä.
5. Täytä silikoni-indeksi valmistellulla dentiinimateriaalilla.
6. Aseta täytetty silikoni-indeksi eristettyyn malliin.
7. Varmista kuminauhalla, että silikoni-indeksi ja malli pysyvät liikkumatta paikallaan.
8. Aseta liikkumaton malli painelaitteeseen.
9. Polymeroi ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.

Viimeistely ja kiillotus

1. Viimeistele porilla ja kumikiillottimilla.
2. Esikiillota vuohenkarvaharjoilla ja hohkakivellä.
3. Huippukiillota restauraatiot vanubuffereilla ja suuri kiiltoisella kiillotusaineella.

Hiottujen proteesin hampaiden täyttäminen ja kiinnittäminen mallivalurakenteisiin

Silikoni-indeksin valmistaminen

1. Hio proteesin hampaat sopiviksi työmalliin.
2. Kiinnitä ne vahalla.
3. Tarkista purenta.
4. Valmista silikoni-indeksi.

Keittäminen ja eristäminen

1. Poista vaha keittämällä.
2. Täytä allemenot mallissa. Käytä vaaleanpunaista muotoiluvahaa.
3. Eristä malli eristysnesteeseen avulla.
4. Anna mallin kuivua 1 min.
5. Toista vaiheet 3–4.

Monomeerin levittäminen

1. Karhenna hampaiden basaaliaalueet.
2. Aseta karhennetut hampaat silikoni-indeksiin.
3. Kostuta hampaat monomeerilla.

Rungon esikäsitteleminen

1. Hiekkapuhalla runkoa Al_2O_3 (80–100 μm), paine 2–3 bar.
2. Poista hiontapöly napauttamalla.
3. Valinnaista: kostuta rakenne sidosaineella.
4. Anna rakenteen kuivua 3 min.

Peiteaineen levittäminen ja polymeroituminen

1. Sekoita peiteaine peiteaineen sekoitusnesteeseen.
2. Peitä seos ja anna levätä 2–3 minuuttia.
3. Levitä peiteaine.
4. Anna polymeroitua 15 min.
5. Ennen jatkamista tarkista, onko peiteaine kovettunut täysin.

Dentiini- ja inkisaalimateriaalien kaato ja polymerointi

HUOMAUTUS:

- Säädä hampaiden välisten alueiden väriä sekoittamalla inkisaali- ja dentiinimateriaalia suhteessa 1:1.
- Noudata seuraavia käsittelyparametreja:

Sekoitusuhde		Jähmettymisaika	Työstämisaika 23 °C:ssa	Polymerointi painelaitteessa
tilavuuden mukaan	grammoina			
1 osa polymeeria : 1 osa monomeeria	1 g polymeeria : 0,83 g monomeeria	3–4 min	n. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Sekoita materiaali kumiastiassa ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
2. Peitä ja jätä lepäämään ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
3. Kaada valmisteltu materiaali silikoni-indeksiin.
4. Aseta täytetty silikoni-indeksi eristettyyn malliin.
5. Varmista kuminauhalla, että silikoni-indeksi ja malli pysyvät liikkumatta paikallaan.
6. Aseta liikkumaton malli painelaitteeseen.
7. Polymeroi ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.

Viimeistely ja kiillotus

1. Viimeistele porilla ja kumikiillottimilla.
2. Esikiillota vuohenkarvaharjoilla ja hohkakivellä.
3. Huippukiillota restauraatiot vanubuffereilla ja suuri kiiltoisella kiillotusaineella.

2.2 Kerrostustekniikka (kuuma tekniikka)

Rungon suunnittelu

1. Valmista sillan palataali-, inkisaali- ja okklusaalialueet metallista.
2. Lisää laminoitavaan pintaan mekaaniset retentiot.

Täyttäminen ja eristäminen

1. Upota malli veteen 5 minuutiksi.
2. Täytä allemenot mallissa. Käytä vaaleanpunaista muotoiluvahaa.
3. Eristä malli eristysnesteeseen avulla.
4. Anna mallin kuivua 1 min.
5. Toista vaiheet 3–4.

Rungon esikäsitely

1. Hiekkapuhalla runkoa Al_2O_3 (80–100 μm), paine 2–3 bar.
2. Poista hiontapöly napauttamalla.
3. Valinnaista: kostuta rakenne sidosaineella.
4. Anna rakenteen kuivua 3 min.

Peiteaineen levittäminen ja polymeroituminen

1. Sekoita peiteaine peiteaineen sekoitusnesteeseen.
2. Peitä seos ja anna levätä 2–3 minuuttia.
3. Levitä peiteaine.
4. Anna polymeroitua 15 min.
5. Ennen jatkamista tarkista, onko peiteaine kovettunut täysin.

Inkisaali- ja dentiinimateriaalien kerrostus ja polymerointi

HUOMAUTUS:

- Noudata seuraavia käsittelyparametreja:

Sekoitusuhde		Jähmettymisaika	Työstämisaika 23 °C:ssa	Polymerointi painelaitteessa	
tilavuuden mukaan	grammoina			mallin kanssa	ilman mallia
1–1,5 osaa polymeeria : 1,5 osaa monomeeria	1–1,5 g polymeeria : 1,25 g monomeeria	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Sekoita materiaalit kumiastiassa ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
2. Peitä ne ja jätä lepäämään ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
3. Kerrosta valmistellut materiaalit.
4. Polymeroi ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.

Viimeistely ja kiillotus

1. Viimeistele porilla ja kumihiillottimilla.
2. Esihiillota vuohenkarvahoilla ja hohkakivellä.
3. Huippukiillota restauraatiot vanubuffereilla ja suurikiiltoisella kiillotusaineella.

2.3 Kyvetekniikka (painotekniikka)

Rungon suunnittelu

1. Valmista sillan palataali-, inkisaali- ja okklusaalialueet metallista.
2. Lisää laminoitavaan pintaan mekaaniset retentiot.

Rungon esikäsitely

1. Hiekkapuhalla runkoa Al_2O_3 (80–100 μm), paine 2–3 bar.
2. Poista hiontapöly napauttamalla.
3. Valinnaista: kostuta rakenne sidosaineella.
4. Anna rakenteen kuivua 3 min.

Peiteaineen levittäminen ja polymeroituminen

1. Sekoita peiteaine peiteaineen sekoitusnesteeseen.
2. Peitä seos ja anna levätä 2–3 minuuttia.
3. Levitä peiteaine.
4. Anna polymeroitua 15 min.
5. Ennen jatkamista tarkista, onko peiteaine kovettunut täysin.

Muotoilu ja vala

1. Muotoile laminaatti käyttämällä hampaanväristä vahaa.
2. Vala vaharestauraatio kyvetissä hammaskipsistä.

HUOMAUTUS:

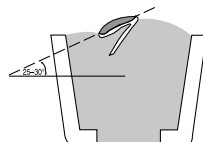
- Aseta restauraatio 25–30°:n kulmaan. Varmista, että restauraatioon on pääsy proksimaalisesti.

Keittäminen ja eristäminen

1. Poista vaha keittämällä.
2. Eristä lämpimät kipsipuoliikkaat erotusnesteellä.
3. Anna kuivua 1 min.
4. Toista vaiheet 2–3.

Monomeerin levittäminen

Kostuta näkyviin tullut peiteaine monomeerilla.



Dentiinimateriaalin painaminen

HUOMAUTUS:

- Sekoita dentiinimateriaalia, kunnes sen koostumus on viskoosinen.
- Noudata seuraavia käsittelyparametreja:

Sekoitusuhde		Jähmettymisaika	Työstämisaika 23 °C:ssa	Polymerointi kyvetissä kiinnityskehyksessä	
tilavuuden mukaan	grammoina			Yksittäinen kruunu	Silta
2,5 osaa polymeeria : 1 osa monomeeria	2,5 g polymeeria : 0,83 g monomeeria	2–3 min	8–10 min	1. Aseta kylmään veteen. 2. Keitä 30 min. 3. Anna jäähtyä hi- taasti.	1. Esikuumenna 70 °C:n lämpöisessä vedessä 30 minuuttia. 2. Keitä 30 min. 3. Anna jäähtyä hitaasti.

1. Sekoita materiaali kumiastiassa ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
2. Peitä ja jätä lepäämään ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
3. Esikuumenna ylempi kyvetinpuolisko kiehuvaassa vedessä.

HUOMAUTUS:

- Estä eristetyn pinnan kosketus veteen.

4. Levitä valmisteltu materiaali.
5. Peitä muovikelmulla.
6. Aseta esikuumennettu kyvetin yläpuolisko alapuoliskoon.
7. Kohdista 2 t painetta kyvetiin.
8. Anna jäähtyä paineistettuna.

Inkisaaliialueen redusointi

1. Avaa kyveti.
2. Poista muovikeltu.
3. Viistä hammasmateriaali terävällä instrumentilla.

Inkisaalimateriaalin painaminen ja polymerointi

HUOMAUTUS:

- Sekoita inkisaalimateriaalia, kunnes sen koostumus on viskoosinen.
- Noudata seuraavia käsittelyparametreja:

Sekoitusuhde		Jähmettymisaika	Työstämisaika 23 °C:ssa	Polymerointi kyvetissä kiinnityskehyksessä	
tilavuuden mukaan	grammoina			Yksittäinen kruunu	Silta
2 osaa polymeeria : 1 osa monomeeria	2 g polymeeria : 0,83 g monomeeria	3–4 min	8–10 min	1. Aseta kylmään veteen. 2. Keitä 30 min. 3. Anna jäähtyä hi- taasti.	1. Esikuumenna 70 °C:n lämpöisessä vedessä 30 minuuttia. 2. Keitä 30 min. 3. Anna jäähtyä hitaasti.

1. Sekoita materiaali kumiastiassa ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
2. Peitä ja jätä lepäämään ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.
3. Esikuumenna ylempi kyvetinpuolisko kiehuvaassa vedessä.

HUOMAUTUS:

- Estä eristetyn pinnan kosketus veteen.

4. Levitä valmisteltu materiaali.
5. Peitä muovikelmulla.
6. Aseta esikuumennettu kyvetin yläpuolisko alapuoliskoon.
7. Kohdista 1,5 t painetta kyvetiin.
8. Anna jäähtyä paineistettuna.
9. Polymeroi ilmoitettujen käsittelyparametrien mukaisesti.

Viimeistely ja kiillotus

1. Viimeistele porilla ja kumikiillottimilla.
2. Esikiillota vuohenkarvahaarjoilla ja hohkakivellä.
3. Huippukiillota restauraatiot vanubuffereilla ja suuriikiillotusella kiillotusaineella.

Restauraation asentaminen

HUOMAUTUS:

- Vain hammaslääkäri saa tehdä asentamisen.
- Noudata käytetyn runkomateriaalin käyttöohjeita, kun asennat rungollisia restauraatioita.

Asenna restauraation sen tyyppin mukaan käyttämällä joko väliaikaista, perinteistä, sidostavaa tai itsesidostavaa kiinnitysmenetelmää.

3 Turvallisuustiedot

- Jos tuotteen käytössä ilmenee vakavia ongelmia, ota yhteyttä osoitteeseen Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com, ja paikallisiin terveysviranomaisiin.
- Ajantasaiset käyttöohjeet ja käytettyjen symbolien selitykset ovat saatavana verkkosivustolta www.ivoclar.com/elFU
- Turvallisuutta ja kliinistä suorituskkyä koskeva yhteenveto (Summary of Safety and Clinical Performance, SSCP) voidaan noutaa eurooppalaisesta lääkinnällisten laitteiden tietokannasta (EUDAMED) osoitteesta <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Yksilöllinen UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Varoitukset

- Noudata käyttöturvallisuustiedotteen (SDS) ohjeita (saatavana osoitteesta Ivoclar Vivadent AG, www.ivoclar.com).
- Noudata pakkauksessa olevien merkintöjen ja etikettien turvallisuushuomautuksia.
- SR Ivocron Opaquer Liquid sekä Cold, Hot ja Press Liquid -tuotteet sisältävät metyylimetakrylaattia. MMA on ärsyttävää ja erittäin helposti syttyvää (leimahduspiste: 10 °C).
- Älä hengitä höyryjä.
- Kosketus polymeeroitumattomaan materiaaliin voi aiheuttaa lievää ärsytystä ja herkistymisen metakrylaateille. Materiaali ärsyttää silmiä, hengityselimiä ja ihoa.
- Kaupallisesti saatavat, lääketieteelliseen käyttöön tarkoitetut käsiineet eivät suojaa metakrylaattien herkistävältä vaikutukselta.
- Älä hengitä hionnasta syntyvää pölyä.

Hävitäminen

Jäljelle jäävä materiaali tai poistetut restauraatiot on hävitettävä voimassa olevien paikallisten säädösten mukaisesti.

Jäännösriskit

Käyttäjän on syytä tietää, että suussa tehtäviin toimenpiteisiin liittyy tiettyjä riskejä.

Mahdollisia jäännösriskkejä ovat esimerkiksi seuraavat:

- Kruunun ja laminointimateriaalin murtuminen tai halkeaminen tai sidostuksen pettäminen saattaa johtaa materiaalin nielemiseen/hengittämiseen ja siten hammashoitotoimenpiteen uusimiseen.

4 Käyttöikä ja säilytys

- Jauheiden ja sekoitusnesteiden säilytyslämpötila: 2–28 °C.
- Älä altista auringonvalolle.
- Viimeinen käyttöpäivä: katso pullojen ja pakkauksen merkinnät.
- Älä käytä tuotetta viimeisen käyttöpäivän jälkeen.
- Varmista pakkauksen ja tuotteen eheys ennen käyttöä. Jos sinulla on kysyttävää, ota yhteyttä valmistajaan, Ivoclar Vivadent AG, tai paikalliseen edustajaan.

5 Lisätietoja

Säilytä lasten ulottumattomissa!

Tämä materiaali on tarkoitettu ainoastaan hammaslääketieteelliseen käyttöön. Materiaalia tulee käsitellä tarkasti käyttöohjeita noudattaen. Valmistaja ei vastaa vahingoista, jotka johtuvat siitä, että käyttöohjeita tai ohjeiden mukaista soveltamisalaa ei noudateta. Tuotteen soveltuvuuden testaaminen tai käyttäminen muuhun kuin ohjeissa mainittuun tarkoitukseen on käyttäjän vastuulla.

1 Tiltent bruk

Formål

Fremstilling av midlertidige og faste kroner og broer ved hjelp av forblending av legeringsskjeletter og skjelettfritt. Modifisering av plasttenner og protesebasismaterialer.

Pasientmålgruppe

- Pasienter med permanente tenner
- Voksne pasienter med tannimplantater
- Voksne pasienter uten tenner

Tiltent bruker

- Tanntekniker (fremstilling av restaureringer i tannteknisk laboratorium)
- Tannlege (klinisk arbeidsforløp)

Spesiell opplæring

Ingen spesiell opplæring nødvendig.

Bruk

Barne til odontologisk bruk!

Beskrivelse

SR Ivocron er et høykvalitets PMMA-forblendingsmateriale til krone- og broteknologi samt til fremstilling av midlertidige restaureringer. Det brede utvalget av arbeidsteknikker muliggjør fremstilling av plastforblendinger (Hot/Press Technique) samt fremstilling av kortvarige, mellomlangvarige og langvarige midlertidige restaureringer og sementering av protesetenner på støpte proteseskjeletter (Cold Technique).

Med PMMA-forblendingsmateriale SR Ivocron kan alle 20 Chromascop-fargene og gingiva-rosa reproduseres.

Produktnavn	Produktbeskrivelse
SR Ivocron Opaquer	Tildekking av metallskjeletter og utforming av basisfargen
SR Ivocron Dentin	Forblending av metallskjeletter; fremstilling av enkeltkroner og broer; modifisering av protesetenner
SR Ivocron Incisal	Forblending av okklusale og incisale områder av metallskjeletter; fremstilling av enkeltkroner og broer; modifisering av protesetenner
SR Ivocron Gingiva	Forblending av gingiva-andelene av metallskjeletter; fremstilling av enkeltkroner og broer
SR Ivocron Intensiv	Intensiv-pulveret brukes til fargetilpasning av SR Ivocron-restaureringer. Det muliggjør etterligning av egenskaper som virker naturlige.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Blandevæske spesialtilpasset til SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Blandevæske til kaldteknikken (støpeteknikk)
SR Ivocron Hot Liquid	Blandevæske til varmtteknikken (sjikteteknikk)
SR Ivocron Press Liquid	Blandevæske til pressteknikken (kyvetteteknikk)

Tekniske data

SR Ivocron er et PMMA-basert krone- og forblendingsmateriale av type 2 og klasse 1 (ISO 10477:2020) med følgende tekniske egenskaper.

Egenskaper	Spesifikasjon ¹
Bøyefasthet	> 50 MPa
Vannabsorpsjon	≤ 40 µg/mm ³
Løselighet	≤ 7,5 µg/mm ³

¹ iht. ISO 10477:2020

Indikasjoner

- Manglende tannsubstans i anterior- og posteriorområdet
- Delvis tannløshet i det anteriore og posteriorområdet
- Fullstendig tannløshet

Bruksområder:

Cold Technique (støpeteknikk)

- For midlertidige løsninger på kort eller mellomlang sikt
- Sementering av slipte protesetenner på støpt proteseskjelett
- Reparasjon av protesetenner
- Tildekking av metallskjeletter og tilpasning av grunnfargen

Hot Technique (sjikteteknikk) Press Technique (kyvetteteknikk)

- Krone- og broforblendingsteknikk
- Tildekking av metallskjeletter og tilpasning av grunnfargen

Fargemodifisering og karakterisering

- Karakteriseringer eller fargeendringer av dentin-, incisal- eller gingivamasser

Kontraindikasjoner

Ved påvist allergi mot innholdsstoffene i dette produktet.

Bruksbegrensninger

- Den endelige restaureringen skal ikke gjenbrukes.
- Direkte bruk i munnhulen.

Bivirkninger

Per i dag finnes det ingen kjente bivirkninger.

Interaksjoner

Per i dag finnes det ingen kjente interaksjoner.

Klinisk nytte

- Gjenoppretting av tyggefunksjonen
- Gjenoppretting av estetikken

Sammensetning

- **SR Ivocron pulver (dentin, incisal, gingiva, intensiv)**
PMMA, dibenzoylperoksid
Totalt innhold av anorganisk fyllstoff: 0,02–0,6 vekt-%
Partikkelstørrelsen til de anorganiske fyllstoffene: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron pulver (opaker)**
Copolymer, TiO₂, PMMA, jernoksid, dibenzoylperoksid
Totalt innhold av anorganisk fyllstoff: 58–62 vekt-%
Partikkelstørrelsen til de anorganiske fyllstoffene: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Bruk

MERKNAD:

- Bruk kun masser som er en del av systemet og som er oppført i kapittelet Tiltenkt bruk.
- Bland incisal-, dentin- og gingivamasse med intensiv-masse for å foreta fargetilpasninger eller karakteriseringer.
- Bruk SR Link som bonding.
- SR Ivocron Opaquer er selvherdende.

2.1 Støpeteknikk (Cold Technique)

Fremstilling av provisorium

Fremstilling av silikonnøkkkel

1. Fremstill arbeidsmodell.
2. Lag wax-up.
3. Kontroller voksoppmodelleringen for form og funksjon.
4. Lag silikonnøkkkel.

Utskålding og isolering

1. Skåld ut voksen.
2. Blokker modellundersnitt. Bruk rosa modelleringsvoks.
3. Isoler modellen med isoleringsmiddel.
4. La modellen tørke 1 min.
5. Gjenta trinn 3–4

Støp og polymeriser incisal- og dentinmasse

MERKNAD:

- Ta hensyn til følgende bearbeidingsparametere:

Blandingsforhold		Svelletid	Bearbeidings tid ved 23 °C	Polymerisering i trykkoker
i volum	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Bland massene i gummibollen i henhold til bearbejdingsparametrene.
2. Dekk til og la svelle i henhold til bearbejdingsparametrene.
3. Hell klargjort incisalmasse i silikonnøkkelen.
4. La trekke.
5. Fyll opp silikonnøkkelen med klargjort dentinmasse.
6. Sett den fylte silikonnøkkelen på den isolerte modellen.
7. Fikser silikonnøkkelen og modellen med en gummistrikk.
8. Legg den fikserte modellen i trykkokeren.
9. Polymeriser i henhold til bearbejdingsparametrene.

Bearbejding og polering

1. Bearbejd restaureringen med fres og gummipolerere.
2. Forpoler restaureringen med en geitehårsbørste og pimpstein.
3. Poler restaureringen med ullskive og høyglanspoleringsmiddel.

Fyll opp og sementer slipte protesetenner på støpte proteseskjeletter

Fremstilling av silikonnøkkel

1. Slip opp protesetennene på arbeidsmodellen.
2. Fikser protesetennene med voks.
3. Kontroller motbittet.
4. Lag silikonnøkkel.

Utskålding og isolering

1. Skåld ut voksen.
2. Blokker modellundersnitt. Bruk rosa modelleringsvoks.
3. Isolér modellen med isoleringsmiddel.
4. La modellen tørke 1 min.
5. Gjenta trinn 3–4

Påføring av monomer

1. Ru opp tennene basalt.
2. Plasser de oppruede tennene i silikonnøkkelen.
3. Fukt tennene med monomer.

Klargjøring av skjelettet

1. Sandblås skjelett med Al_2O_3 (80–100 μm) og 2–3 bar trykk.
2. Bank av skjelettet.
3. Alternativ: Fukt skjelettet med bonding.
4. La skjelettet tørke 3 min.

Påfør opaker og la herde

1. Bland opaker med opaker-blandevæske.
2. La blandingen svelle tildekket i 2–3 min.
3. Påfør opaker.
4. La herde i 15 min.
5. Kontroller herdingen før videre bearbejding.

Støp og polymeriser incisal- og dentinmasse

MERKNAD:

- Bland incisal- og dentinmasse i forholdet 1:1 for å foreta fargetilpasning for interdentalområdet.
- Ta hensyn til følgende bearbejdingsparametre:

Blandingsforhold		Svelletid	Bearbejdingstid ved 23 °C	Polymerisering i trykkoker
i volum	i g			
1 del polymer : 1 del monomer	1 g polymer : 0,83 g monomer	3–4 min	ca. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Bland massene i gummibollen i henhold til bearbejdingsparametrene.
2. Dekk til og la svelle i henhold til bearbejdingsparametrene.
3. Hell den klargjorte massen i silikonnøkkelen.
4. Sett den fylte silikonnøkkelen på den isolerte modellen.
5. Fikser silikonnøkkelen og modellen med en gummistrikk.
6. Legg den fikserte modellen i trykkokeren.
7. Polymeriser i henhold til bearbejdingsparametrene.

Bearbejding og polering

1. Bearbejd restaureringen med fres og gummipolerere.
2. Forpoler restaureringen med en geitehårsbørste og pimpstein.
3. Poler restaureringen med ullskive og høyglanspoleringsmiddel.

2.2 Sjøkketeknikk (Hot Technique)

Utforming av skjelettet

1. Utform broen palatinalt, incisalt eller okklusalt av metall.
2. Forsyn forblendingsflaten med mekaniske retensjoner.

Blokkering og isolering

1. Vann modellen i 5 min.
2. Blokker modellundersnitt. Bruk rosa modelleringsvoks.
3. Isoler modellen med isoleringsmiddel.
4. La modellen tørke 1 min.
5. Gjenta trinn 3–4

Klargjøring av skjelettet

1. Sandblås skjelett med Al_2O_3 (80–100 μm) og 2–3 bar trykk.
2. Bank av skjelettet.
3. Alternativ: Fukt skjelettet med bonding.
4. La skjelettet tørke 3 min.

Påfør opaker og la herde

1. Bland opaker med opaker-blandevæske.
2. La blandingen svelle tildekket i 2–3 min.
3. Påfør opaker.
4. La herde i 15 min.
5. Kontroller herdingen før videre bearbeiding.

Sjikt og polymeriser incisal- og dentinmasse

MERKNAD:

- Ta hensyn til følgende bearbeidingsparametere:

Blandingsforhold		Svelletid	Bearbeidings tid ved 23 °C	Polymerisering i trykkoker	
i volum	i g			med modell	uten modell
1–1,5 deler polymer : 1,5 deler monomer	1–1,5 g polymer : 1,25 g monomer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Bland massen i gummibollen i henhold til bearbeidingsparametere.
2. Dekk til og la svelle i henhold til bearbeidingsparametere.
3. Legg på klargjorte masser i sjikt.
4. Polymeriser i henhold til bearbeidingsparametere.

Bearbeiding og polering

1. Bearbeid restaureringen med fres og gummipolerere.
2. Forpoler restaureringen med en geitehårsbørste og pimpstein.
3. Poler restaureringen med ullskive og høyglanspoleringsmiddel.

2.3 Kyvetteteknikk (Press Technique)

Utforming av skjelettet

1. Utform broen palatinalt, incisalt eller okklusalt av metall.
2. Forsyn forblendingsflaten med mekaniske retensjoner.

Klargjøring av skjelettet

1. Sandblås skjelett med Al_2O_3 (80–100 μm) og 2–3 bar trykk.
2. Bank av skjelettet.
3. Alternativ: Fukt skjelettet med bonding.
4. La skjelettet tørke 3 min.

Påfør opaker og la herde

1. Bland opaker med opaker-blandevæske.
2. La blandingen svelle tildekket i 2–3 min.
3. Påfør opaker.
4. La herde i 15 min.
5. Kontroller herdingen før videre bearbeiding.

Modellering og investering

1. Modeller forblendingsandelen med tannfarget voks.
2. Invester den perfekt utformede restaureringen med hardgips i kyvetten.

MERKNAD:

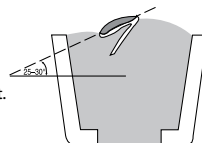
- Plasser restaureringen i en vinkel på 25–30°. Restaureringen må være godt tilgjengelig approksimalt.

Utskålding og isolering

1. Skåld ut voksen.
2. Isoler begge de varme gipshalvdelen med isoleringsmiddel.
3. La tørke i 1 min.
4. Gjenta trinn 2–3

Påføring av monomer

Fukt frittliggende opaker med monomer.



Pressing av dentinmasse

MERKNAD:

- Bland dentinmassen tykflytende.
- Ta hensyn til følgende bearbeidingsparametere:

Blandingsforhold		Svetteid	Bearbeidingstid ved 23 °C	Polymerisering i kyvetten i pressrammen	
i volum	i g			Enkeltkrone	Bro
2,5 deler polymer : 1 del monomer	2,5 g polymer : 0,83 g monomer	2–3 min	8–10 min	1. Sett på i kaldt vann. 2. Kok i 30 min. 3. La det avkjøles langsomt.	1. Forvarm 30 min i 70 °C varmt vann. 2. Kok i 30 min. 3. La det avkjøles langsomt.

1. Bland massene i gummibollen i henhold til bearbeidingsparametere.
2. Dekk til og la svelle i henhold til bearbeidingsparametere.
3. Temperer overstøpingen i kokende vann.

MERKNAD:

- Forsikre deg om at isolerte flater ikke kommer i kontakt med vannet.

4. Påfør klargjort masse.
5. Legg på folie.
6. Sett på forvarmet overstøping.
7. Press sammen kyvetten med 2 t trykk.
8. La den avkjøles under trykk.

Reduksjon av incisalandel

1. Åpne kyvetten.
2. Fjern folien.
3. Reduser dentinmassen skrått med et skarpt instrument.

Press og polymeriser incisalmassen

MERKNAD:

- Bland incisalmassen tykflytende.
- Ta hensyn til følgende bearbeidingsparametere:

Blandingsforhold		Svetteid	Bearbeidingstid ved 23 °C	Polymerisering i kyvetten i pressrammen	
i volum	i g			Enkeltkrone	Bro
2 deler polymer : 1 del monomer	2 g polymer : 0,83 g monomer	3–4 min	8–10 min	1. Sett på i kaldt vann. 2. Kok i 30 min. 3. La det avkjøles langsomt.	1. Forvarm 30 min i 70 °C varmt vann. 2. Kok i 30 min. 3. La det avkjøles langsomt.

1. Bland sammen massene i gummibollen i henhold til bearbeidingsparametere.
2. Dekk til og la svelle i henhold til bearbeidingsparametere.
3. Temperer overstøpingen i kokende vann.

MERKNAD:

- Forsikre deg om at isolerte flater ikke kommer i kontakt med vannet.

4. Påfør klargjort masse.
5. Legg på folie.
6. Sett på forvarmet overstøping.
7. Press sammen kyvetten med 1,5 t trykk.
8. La den avkjøles under trykk.
9. Polymeriser i henhold til bearbeidingsparametere.

Bearbeiding og polering

1. Bearbeid restaureringen med fres og gummipolerere.
2. Forpoler restaureringen med en geitehårsbørste og pimpstein.
3. Poler restaureringen med ullskive og høyglanspoleringsmiddel.

Sementering

MERKNAD:

- Sementering utføres kun av tannlegen.
- Ta hensyn til bruksinformasjonen til skjelettstøttede restaureringer.

Avhengig av type restaurering skal den sementeres midlertidig, konvensjonelt, adhesivt eller selvadhesivt.

3 Sikkerhetsanvisninger

- Ved alvorlige hendelser som oppstår i forbindelse med produktet, skal du ta kontakt med Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com og ansvarlige helsemyndigheter.
- Den gjeldende bruksanvisningen samt symbolforklaringer er tilgjengelig på nettstedet: www.ivoclar.com/eIFU
- Sammendraget om sikkerhet og klinisk ytelse (Summary of Safety and Clinical Performance – SSOP) er tilgjengelig fra den europeiske databasen for medisinsk utstyr (EUDAMED) på <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basis-UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Advarsler

- Følg sikkerhetsdatabladene (SDS) (tilgjengelig på www.ivoclar.com).
- Ta hensyn til sikkerhetsanvisningene på de enkelte primærpakningene og etikettene.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, samt blandeveskene for kald-, varm- og pressteknologi inneholder metylmetakrylat. MMA er irriterende og er svært brannfarlig (flammpunkt: 10 °C).
- Unngå innånding av damp.
- Kontakt med upolymerisert materiale kan virke lett irriterende og føre til sensibilisering overfor metakrylater. Materialet irriterer øyne, luftveier og hud.
- Vanlige medisinske hansker gir ingen effektiv beskyttelse mot den sensibiliserende virkningen av metakrylater.
- Ikke inhaler slipestøv.

Anvisninger for avfallshåndtering

Rester eller fjernede restaureringer skal håndteres iht. nasjonale lover og forskrifter.

Restrisiko

Brukeren må være bevisst på at tannlegeinngrep i munnhulen generelt kan medføre en viss risiko.

Følgende kliniske restrisikoer er kjent:

- Avskalling, fraktur eller retensjonstap av krone- og forblendingsmateriale kan føre til svelging eller innånding av materiale og til ny tannlegebehandling.

4 Lagrings- og oppbevaringsanvisninger

- Lagertemperatur for pulver og blandevesker: 2–28 °C
- Beskyttes mot sollys
- Utløpsdato: Se merking på flasken eller emballasjen.
- Ikke bruk produktet etter utløpsdatoen.
- Kontroller at emballasjen og produktet er uskadet før bruk. Hvis du er i tvil, må du kontakte Ivoclar Vivadent AG eller din lokale distributør.

5 Ytterligere informasjon

Oppbevares utilgjengelig for barn!

Produktet er utviklet til bruk på det odontologiske området og må bearbeides i henhold til bruksanvisningen. Produsenten påtar seg intet ansvar for skader som oppstår på grunn av annen bruk eller ufagmessig bearbeiding. I tillegg er brukeren forpliktet til på forhånd og på eget ansvar å kontrollere om materialet egner seg og kan brukes til de tiltenkte formål, spesielt hvis disse formålene ikke er oppført i bruksanvisningen.

1 Beoogd gebruik

Beoogd doel

Vervaardigen van tijdelijke en vaste kronen en bruggen door middel van veneering van frames van metaallegeringen, alsook zonder frames. Aanpassing van kunsthartstanden en basismaterialen voor kunstgebitten.

Patiëntendoelgroep

- Patiënten met permanent gebit
- Volwassen patiënten met tandheelkundige implantaten
- Edentate volwassen patiënten

Beoogde gebruikers

- Tandtechnici (vervaardigen van restauraties in het tandheelkundig laboratorium)
- Tandartsen (klinische ingreep)

Speciale training

Geen speciale training nodig.

Gebruik

Uitsluitend voor tandheelkundig gebruik.

Omschrijving

SR Ivocron is een hoogwaardig PMMA-veneermateriaal voor de kroon- en brugtechniek, alsook voor de vervaardiging van tijdelijke restauraties. Aangezien het product geschikt is voor een breed scala aan werkprocedures, is het geschikt voor de vervaardiging van veneers van kunststof (warme of perstechniek) en tijdelijke voorzieningen voor de korte, middellange en lange termijn, en voor het vastzetten van kunstgebittanden op modelgietsframes (koude techniek).

Het PMMA-veneermateriaal SR Ivocron maakt het mogelijk om alle twintig Chromascop-tinten en Gingiva-roze te reproduceren.

Productnaam	Productomschrijving
SR Ivocron Opaquer	Maskeren van metalen frames en aanpassen van de basistint
SR Ivocron Dentin	Veneering van metalen frames; vervaardiging van enkelvoudige kronen en bruggen; aanpassing van kunstgebittanden
SR Ivocron Incisal	Veneering van de occlusale en incisale gebieden van metalen frames; vervaardiging van enkelvoudige kronen en bruggen; aanpassing van kunstgebittanden
SR Ivocron Gingiva	Veneering van het gingivale gedeelte van metalen frames; vervaardiging van enkelvoudige kronen en bruggen
SR Ivocron Intensiv	Intensieve poedertinten voor het aanpassen van de kleur van restauraties gemaakt van SR Ivocron. Hiermee is het mogelijk natuurlijke kenmerken na te bootsen.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Mengvloeistof speciaal afgestemd op SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Mengvloeistof voor de koude techniek (gietsstechniek)
SR Ivocron Hot Liquid	Mengvloeistof voor de warme techniek (laagjestechniek)
SR Ivocron Press Liquid	Mengvloeistof voor de perstechniek (flaskingstechniek)

Technische gegevens

SR Ivocron is een veneermateriaal op basis van PMMA, voor kronen en bruggen van het type 2 en klasse 1 (ISO 10477:2020), met de volgende mechanische eigenschappen:

Eigenschappen	Specificatie ¹
Buigsterkte	> 50 MPa
Waterabsorptie	≤ 40 µg/mm ³
Oplosbaarheid	≤ 75 µg/mm ³

¹in overeenstemming met ISO 10477:2020

Indicaties

- Ontbrekende tandstructuur in de anterieure en posterieure elementen
- Gedeeltelijk edentulisme in de anterieure en posterieure regio
- Volledig edentulisme

Toepassingsgebieden:

Koude techniek (gietsstechniek)

- Voor tijdelijke restauraties op korte en middellange termijn
- Vastzetten van geslepen kunstgebittanden op het frame van modelgietswerk
- Reparatie van kunstgebittanden
- Maskeren van metalen frames en aanpassen van de basistint

Warme techniek (laagjestechniek) perstechniek (flaskingtechniek)

- Veneering-techniek voor kronen en bruggen
- Maskeren van metalen frames en aanpassen van de basistint

Aanpassing en karakterisering van tint

- Karakterisering en aanpassingen van de tint van dentine, incisale of gingivamaterialen

Contra-indicaties

Bij een bekende allergie voor bestanddelen van dit product dient van toepassing te worden afgezien.

Beperkingen van het gebruik

- De definitieve restauratie mag niet worden hergebruikt.
- Niet rechtstreeks in de mondholte aanbrengen.

Bijwerkingen

Tot op heden zijn er geen bekende bijwerkingen.

Interacties

Tot op heden zijn er geen bekende interacties.

Klinisch voordeel

- Reconstructie van de kauwfunctie
- Herstel van esthetiek

Samenstelling

- **SR Ivocron-poeders (dentine, incisale, gingiva, intensieve)**
PMMA, dibenzoylperoxide
Totale inhoud anorganische vulstoffen: 0,02–0,6 gewichtsprocent
Deeltjesgrootte van de anorganische vulstoffen: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron-poeder (deklaag)**
Copolymer, TiO₂, PMMA, ijzeroxide, dibenzoylperoxide
Totale inhoud anorganische vulstoffen: 58–62 gewichtsprocent
Deeltjesgrootte van de anorganische vulstoffen: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Toepassing

OPMERKING!

- Gebruik alleen de systeemcomponenten die worden genoemd in het hoofdstuk 'Beoogd gebruik'.
- Meng incisale, dentine en gingivamaterialen met intensief materiaal om aanpassingen of karakterisering van tinten toe te passen.
- Gebruik SR Link als hechtmiddel.
- SR Ivocron Opaquer is zelfuithardend.

2.1 Giettechniek (koude techniek)

Tijdelijke restauraties fabriceren

Een siliconensleutel fabriceren

1. Fabriceer het werkmodel.
2. Breng was aan op de restauratie.
3. Controleer de vorm en functie van de wax-up.
4. Fabriceer de siliconensleutel.

Uitkoken en isoleren

1. Kook de was uit.
2. Maak ondersnijdingen op het model onzichtbaar. Gebruik roze modellerwas.
3. Isoleer het model met behulp van scheidingsvloeistof.
4. Laat het model één minuut drogen.
5. Herhaal stappen 3 en 4.

Gieten en polymeriseren van dentine en incisale materialen

OPMERKING:

- Neem de volgende verwerkingsparameters in acht:

Mengverhouding		Verwerkingstijd	Verwerkingstijd bij 23 °C	Polymerisatie in het persapparaat
naar volume	in g			
1 deel polymeer : 1 deel monomeer	1 g polymeer : 0,83 g monomeer	3–4 min	ongeveer 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Meng het materiaal in een rubberen beker in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
2. Dek af en laat zitten in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
3. Giet het geprepareerde incisale materiaal in de siliconensleutel.
4. Laat zitten.
5. Vul de siliconensleutel met geprepareerd dentine materiaal.
6. Herpositioneer de gevulde siliconensleutel op het geïsoleerde model.
7. Immobiliseer de siliconensleutel en het model met een elastiekje.
8. Plaats het geïmmobiliseerde model in het persapparaat.
9. Polymeriseer in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.

Afwerken en polijsten

1. Werk af met boren en rubberen polijstmachines.
2. Maak de restauraties klaar voor polijsting met geitenharen borstels en puimsteen.
3. Polijst de restauraties tot hoogglans met wattenbuffers en hoogglanspolijstmiddel.

Vullen en vastzetten van geslepen kunstgebitanden op frames van modelgietwerk

Een siliconensleutel fabriceren

1. Slijp de kunstgebitanden zodat ze op het werkmodel passen.
2. Zet ze vast met was.
3. Controleer op occlusie.
4. Fabriceer de siliconensleutel.

Uitkoken en isoleren

1. Kook de was uit.
2. Maak ondersnijdingen op het model onzichtbaar. Gebruik roze modelleerwas.
3. Isoleer het model met behulp van scheidingsvloeistof.
4. Laat het model één minuut drogen.
5. Herhaal stappen 3 en 4.

Monomeer aanbrengen

1. Ruw de basale gebieden van de tanden op.
2. Vervang de geruwde tanden in de siliconensleutel.
3. Maak de tanden nat met monomeer.

Het frame conditioneren

1. Straal het frame met Al_2O_3 (80–100 μm) onder 2–3 bar druk.
2. Tik om slijpstof te verwijderen.
3. Optioneel: Maak het frame nat met hechtmiddel.
4. Laat het frame 3 min drogen.

Het aanbrengen en laten polymeriseren van de deklaag

1. Meng de deklaag met de deklaagmengvloeistof.
2. Dek het mengsel af en laat het 2–3 min zitten.
3. Breng de deklaag aan.
4. Laat 15 min polymeriseren.
5. Controleer voordat je verder gaat of de deklaag volledig is uitgehard.

Gieten en polymeriseren van dentine en incisale materialen

OPMERKING:

- Meng incisaal en dentine materiaal met een verhouding van 1:1 om kleurcorrecties uit te voeren in interdentale gebieden.
- Neem de volgende verwerkingsparameters in acht:

Mengverhouding		Verwerkingstijd	Verwerkingstijd bij 23 °C	Polymerisatie in het persapparaat
naar volume	in g			
1 deel polymeer : 1 deel monomeer	1 g polymeer : 0,83 g monomeer	3–4 min	ongeveer 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Meng het materiaal in een rubberen beker in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
2. Dek af en laat zitten in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
3. Giet het geprepareerde materiaal in de siliconensleutel.
4. Herpositioneer de gevulde siliconensleutel op het geïsoleerde model.
5. Immobiliseer de siliconensleutel en het model met een elastiekje.
6. Plaats het geïmmobiliseerde model in het persapparaat.
7. Polymeriseer in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.

Afwerken en polijsten

1. Werk af met boren en rubberen polijstmachines.
2. Maak de restauraties klaar voor polijsting met geitenharen borstels en puimsteen.
3. Polijst de restauraties tot hoogglans met wattenbuffers en hoogglanspolijstmiddel.

2.2 Laagjestechiek (warme techniek)

Het frame ontwerpen

1. Gebruik metaal om de palatale, incisale en occlusale gebieden van de brug te fabriceren.
2. Voeg mechanische retenties toe aan het te veneeren oppervlak.

Afschermen en isoleren

1. Dompel het model 5 min onder in water.
2. Maak de ondersnijdingen op het model onzichtbaar. Gebruik roze modelleerwas.
3. Isoleer het model met behulp van scheidingsvloeistof.
4. Laat het model één minuut drogen.
5. Herhaal stappen 3 en 4.

Het frame conditioneren

1. Straal het frame met Al_2O_3 (80–100 μm) onder 2–3 bar druk.
2. Tik om slijpstof te verwijderen.
3. Optioneel: Maak het frame nat met hechtmiddel.
4. Laat het frame 3 min drogen.

Het aanbrengen en laten polymeriseren van de deklaag

1. Meng de deklaag met de deklaagmengvloeistof.
2. Dek het mengsel af en laat het 2–3 min zitten.
3. Breng de deklaag aan.
4. Laat 15 min polymeriseren.
5. Controleer voordat je verder gaat of de deklaag volledig is uitgehard.

Lagen en polymeriseren van incisale en dentine materialen

OPMERKING:

- Neem de volgende verwerkingsparameters in acht:

Mengverhouding		Verwerkingstijd	Verwerkingstijd bij 23 °C	Polymerisatie in het persapparaat	
naar volume	in g			met model	zonder model
1–1,5 delen polymeer : 1,5 delen polymeer	1–1,5 g polymeer : 1,25 g monomeer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Meng de materialen in een rubberen beker in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
2. Dek af en laat ze zitten in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
3. Leg de geprepareerde materialen in lagen op elkaar.
4. Polymeriseer in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.

Afwerken en polijsten

1. Werk af met boren en rubberen polijstmachines.
2. Maak de restauraties klaar voor polijsting met geitenharen borstels en puimsteen.
3. Polijst de restauraties tot hoogglans met wattenbuffers en hoogglanspolijstmiddel.

2.3 Flaskingtechniek (perstechniek)

Het frame ontwerpen

1. Gebruik metaal om de palatale, incisale en occlusale gebieden van de brug te fabriceren.
2. Voeg mechanische retenties toe aan het te veneeren oppervlak.

Het frame conditioneren

1. Straal het frame met Al_2O_3 (80–100 μm) onder 2–3 bar druk.
2. Tik om slijpstof te verwijderen.
3. Optioneel: Maak het frame nat met hechtmiddel.
4. Laat het frame 3 min drogen.

Het aanbrengen en laten polymeriseren van de deklaag

1. Meng de deklaag met de deklaagmengvloeistof.
2. Dek het mengsel af en laat het 2–3 min zitten.
3. Breng de deklaag aan.
4. Laat 15 min polymeriseren.
5. Controleer voordat je verder gaat of de deklaag volledig is uitgehard.

Modelleren en inbedden

1. Bouw het veneer op met tandkleurige was.
2. Bed de met was behandelde restauratie in de kolf met behulp van tandsteen.

OPMERKING:

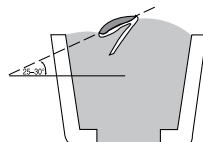
- Plaats de restauratie in een hoek van 25–30°. Zorg ervoor dat de restauratie proximale toegang mogelijk maakt.

Uitkoken en isoleren

1. Kook de was uit.
2. Isoleer de warme gipschelften met scheidingsvloeistof.
3. Laat één minuut drogen.
4. Herhaal stappen 2 en 3.

Monomeer aanbrengen

Maak de blootliggende deklaag nat met monomeer.



Persen van het dentine materiaal

OPMERKING!

- Meng het dentine materiaal tot het een viskeuze consistentie heeft.
- Neem de volgende verwerkingsparameters in acht:

Mengverhouding		Verwerkingstijd	Verwerkingstijd bij 23 °C	Polymerisatie in de kolf in het klemframe	
naar volume	in g			Enkelvoudige kroon	Brug
2,5 delen polymeer : 1 deel monomeer	2,5 g polymeer : 0,83 g monomeer	2–3 min	8–10 min	1. Leg in koud water. 2. Kook gedurende 30 min. 3. Laat langzaam afkoelen.	1. Laat 30 minuten voorverwarmen in water van 70 °C. 2. Kook gedurende 30 min. 3. Laat langzaam afkoelen.

1. Meng het materiaal in een rubberen beker in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
2. Dek af en laat zitten in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
3. Laat de bovenste helft van de kolf voorverwarmen in kokend water.

OPMERKING:

- Vermijd contact van het geïsoleerde oppervlak met water.

4. Breng het geprepareerde materiaal aan.
5. Dek af met plastic folie.
6. Plaats de voorverwarmde bovenste helft van de kolf op de onderste helft.
7. Zet 2 t druk op de kolf.
8. Laat afkoelen onder druk.

Het incisale gebied verkleinen

1. Open de kolf.
2. Verwijder de plastic folie.
3. Schuin het tandmateriaal af met een scherp instrument.

Drukken en polymeriseren van incisale materialen

OPMERKING:

- Meng het incisale materiaal tot het een viskeuze consistentie heeft.
- Neem de volgende verwerkingsparameters in acht:

Mengverhouding		Verwerkingstijd	Verwerkingstijd bij 23 °C	Polymerisatie in de kolf in het klemframe.	
naar volume	in g			Enkelvoudige kroon	Brug
2 delen polymeer: 1 deel monomeer	2 g polymeer: 0,83 g monomeer	3–4 min	8–10 min	1. Leg in koud water. 2. Kook gedurende 30 min. 3. Laat langzaam afkoelen.	1. Laat 30 minuten voorverwarmen in water van 70 °C. 2. Kook gedurende 30 min. 3. Laat langzaam afkoelen.

1. Meng het materiaal in een rubberen beker in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
2. Dek af en laat zitten in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.
3. Laat de bovenste helft van de kolf voorverwarmen in kokend water.

OPMERKING:

- Vermijd contact van het geïsoleerde oppervlak met water.

4. Breng het geprepareerde materiaal aan.
5. Dek af met plastic folie.
6. Plaats de voorverwarmde bovenste helft van de kolf op de onderste helft.
7. Zet 1,5 t druk op de kolf.
8. Laat afkoelen onder druk.
9. Polymeriseer in overeenstemming met de aangegeven verwerkingsparameters.

Afwerken en polijsten

1. Werk af met boren en rubberen polijstmachines.
2. Maak de restauraties klaar voor polijsting met geitenharen borstels en puimsteen.
3. Polijst de restauraties tot hoogglans met wattenbuffers en hoogglanspolijstmiddel.

De restauratie plaatsen

OPMERKING:

- Het plaatsen gebeurt uitsluitend door de tandarts.
- Neem de gebruiksaanwijzing van het framemateriaal in acht bij het plaatsen van door het frame ondersteunde restauraties.

Plaats de restauratie, afhankelijk van het type, met een tijdelijke, conventionele, adhesieve of zelfhechtende bevestigingsprocedure.

3 Informatie met betrekking tot de veiligheid

- Neem in geval van ernstige incidenten met betrekking tot het product contact op met Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com en de verantwoordelijke bevoegde instantie.
- De huidige gebruiksaanwijzing en de uitleg van symbolen zijn beschikbaar via de website: www.ivoclar.com/eIFU
- De samenvatting van de veiligheids- en klinische prestaties (Summary of Safety and Clinical Performance - SSCP) is te downloaden van de Europese database voor medische hulpmiddelen (EUDAMED) via <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basis-UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Waarschuwingen

- Neem het veiligheidsinformatieblad (SDS) in acht (beschikbaar op Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Neem de veiligheidsmeldingen op de individuele primaire verpakking en etiketten in acht.
- SR Ivocron Opaquar Liquid en de koude, warme en persvloeistoffen bevatten methylmethacrylaat. MMA is irriterend en licht ontvlambaar (vlampunt: 10 °C).
- Adem de dampen niet in.
- Contact met niet-gepolymeriseerd materiaal kan een licht irriterend effect hebben en kan leiden tot overgevoeligheid voor methacrylaten. Het materiaal irriteert de ogen, luchtwegen en huid.
- In de handel verkrijgbare medische handschoenen bieden geen bescherming tegen het sensibiliserende effect van methacrylaten.
- Zorg ervoor dat slijpstof niet wordt ingeademd.

Informatie over weggooiën

Restvoorraad en verwijderde restauraties moet worden weggegooid volgens de geldende landelijke wettelijke vereisten.

Restrisico's

Gebruikers moeten zich ervan bewust zijn dat elke tandheelkundige interventie in de mondholtte bepaalde risico's met zich meebrengt. De volgende bekende klinische restrisico's bestaan:

- Afschilferen, breuk of verlies van retentie van de kroon en het veneermateriaal kan leiden tot inslikken of aspiratie en hernieuwde tandheelkundige behandeling.

4 Houdbaarheid en bewaren

- Opslagtemperatuur voor poeders en mengvloeistoffen: 2–28 °C.
- Uit de buurt houden van zonlicht.
- Vervaldatum: raadpleeg de informatie op de flessen en verpakking.
- Gebruik het product niet na de aangegeven vervaldatum.
- Controleer vóór gebruik of de verpakking en het product intact en onbeschadigd zijn. Neem in geval van twijfel contact op met Ivoclar Vivadent AG of uw plaatselijke verkooppartner.

5 Aanvullende informatie

Buiten bereik van kinderen bewaren!

Het materiaal is uitsluitend voor tandheelkundig gebruik ontwikkeld. Verwerking ervan moet strikt volgens de gebruiksaanwijzing worden uitgevoerd. Indien er schade optreedt door toepassing voor andere doeleinden of door verkeerd gebruik, kan de fabrikant daarvoor niet aansprakelijk worden gesteld. De gebruiker is er verantwoordelijk voor om na te gaan of het product voor de beoogde toepassing geschikt is, vooral als deze toepassing niet in de gebruiksaanwijzing vermeld staat.

1 Προβλεπόμενη χρήση

Προβλεπόμενη εφαρμογή

Κατασκευή προσωρινών και ακίνητων στεφανών και γεφυρών με τη βοήθεια επικαλύψεων σε σκελετούς από κράματα μετάλλων, καθώς και χωρίς σκελετούς. Τροποποίηση δοντιών από ρητίνη και υλικών βάσης οδοντοστοιχίας.

Ομάδα ασθενών-στόχος

- Ασθενείς με μόνιμα δόντια
- Ενήλικες ασθενείς με οδοντικά εμφυτεύματα
- Νωδοί ενήλικες ασθενείς

Προβλεπόμενοι χρήστες

- Οδοντικοί τεχνολόγοι (κατασκευή αποκαταστάσεων στο οδοντοτεχνικό εργαστήριο)
- Οδοντίατροι (κλινική διαδικασία)

Ειδική εκπαίδευση

Δεν απαιτείται ειδική εκπαίδευση.

Χρήση

Μόνο για οδοντιατρική χρήση.

Περιγραφή

SR Ivocron είναι ένα υψηλής ποιότητας υλικό επικάλυψης PMMA για την τεχνική στεφάνης και γέφυρας καθώς και για την κατασκευή προσωρινών αποκαταστάσεων. Καθώς το προϊόν προσαρμόζεται σε ένα ευρύ φάσμα διαδικασιών εργασίας, είναι κατάλληλο για την κατασκευή όψεων ρητίνης (τεχνική συμπίεσης εν θερμώ) και βραχυπρόθεσμων, μεσοπρόθεσμων και μακροπρόθεσμων προσωρινών οδοντοστοιχιών, καθώς και για τη στερέωση δοντιών οδοντοστοιχίας σε χυτούς σκελετούς (ψυχρή τεχνική).

Το υλικό επικάλυψης PMMA SR Ivocron επιτρέπει την αναπαραγωγή και των 20 αποχρώσεων Chromascop και του ροζ Gingiva.

Όνομα προϊόντος	Περιγραφή προϊόντος
SR Ivocron Opaquer	Κάλυψη μεταλλικών σκελετών και προσαρμογή της απόχρωσης βάσης
SR Ivocron Dentin	Επικάλυψη μεταλλικών σκελετών, κατασκευή μονήρων στεφανών και γεφυρών, τροποποίηση δοντιών οδοντοστοιχίας
SR Ivocron Incisal	Επικάλυψη των μασητικών και κοπτικών περιοχών των μεταλλικών σκελετών, κατασκευή μονήρων στεφανών και γεφυρών, τροποποίηση δοντιών οδοντοστοιχίας
SR Ivocron Gingiva	Επικάλυψη του ουλικού τμήματος των μεταλλικών σκελετών, κατασκευή μονήρων στεφανών και γεφυρών
SR Ivocron Intensiv	Έντονες αποχρώσεις σε σκόνη για την προσαρμογή της απόχρωσης των αποκαταστάσεων από SR Ivocron. Επιτρέπουν την αναπαραγωγή των φυσικών χαρακτηριστικών.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Υγρό ανάμιξης ειδικά εναρμονισμένο με το SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Υγρό ανάμιξης για την ψυχρή τεχνική (τεχνική έκχυσης)
SR Ivocron Hot Liquid	Υγρό ανάμιξης για τη θερμή τεχνική (τεχνική διαστρωμάτωσης)
SR Ivocron Press Liquid	Υγρό ανάμιξης για τη τεχνική πρεσαρίσματος (τεχνική μούφλου)

Τεχνικά χαρακτηριστικά

SR Ivocron είναι ένα υλικό επικάλυψης στεφανών και γεφυρών με βάση το PMMA, τύπου 2 και κατηγορίας 1 (ISO 10477:2020) που διαθέτει τις ακόλουθες μηχανικές ιδιότητες:

Ιδιότητες	Προδιαγραφή ¹
Αντοχή σε κάμψη	> 50 MPa
Απορρόφηση νερού	≤ 40 μg/mm ³
Διαλυτότητα	≤ 7,5 μg/mm ³

¹κατά ISO 10477:2020

Ενδείξεις

- Ελλιπής οδοντική ουσία σε πρόσθια και οπίσθια δόντια
- Μερική νωδότητα στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
- Ολική νωδότητα

Περιοχές εφαρμογής:

- Ψυχρή τεχνική (τεχνική έκχυσης)
- Για βραχυπρόθεσμες και μεσοπρόθεσμες προσωρινές αποκαταστάσεις
- Στερέωση των εκτροχιζμένων δοντιών της οδοντοστοιχίας στον χυτό σκελετό
- Επιδιόρθωση δοντιών οδοντοστοιχίας
- Κάλυψη μεταλλικών σκελετών και προσαρμογή της απόχρωσης βάσης

Θερμή τεχνική (τεχνική διαστρωμάτωσης) τεχνική πρεσαρίσματος (τεχνική μούφλου)

- Τεχνική επικάλυψης στεφανών και γεφυρών
- Κάλυψη μεταλλικών σκελετών και προσαρμογή της απόχρωσης βάσης

Τροποποίηση και χαρακτηρισμός αποχρώσεων

- Χαρακτηρισμός και τροποποίηση της απόχρωσης υλικών οδοντίνης, κοπτικής περιοχής ή ούλων

Αντενδείξεις

Η χρήση αυτού του προϊόντος αντενδείκνυται εάν είναι γνωστό ότι ο ασθενής είναι αλλεργικός σε οποιοδήποτε από τα συστατικά του υλικού.

Περιορισμοί χρήσης

- Η τελική αποκατάσταση δεν πρέπει να επαναχρησιμοποιηθεί.
- Μην εφαρμόζετε απευθείας στη στοματική κοιλότητα.

Παρενέργειες

Καμία γνωστή παρενέργεια μέχρι σήμερα.

Αλληλεπιδράσεις

Καμία γνωστή αλληλεπίδραση μέχρι σήμερα.

Κλινικό όφελος

- Αποκατάσταση μαστικής λειτουργίας
- Αισθητική αποκατάσταση

Σύνθεση

- **Σκόνης SR Ivocron (οδοντίνης, κοπτικής περιοχής, ούλων, εντατικών αποχρώσεων)**
PMMA, υπεροξειδίο του διβενζοϋλίου
Συνολική περιεκτικότητα ανόργανων ενισχυτικών ουσιών: 0,02–0,6% κ.β.
Μέγεθος κόκκων των ανόργανων ενισχυτικών ουσιών: 0,02–0,8 μm
- **Σκόνη SR Ivocron (opaquer)**
Συμπολυμερές, TiO₂, PMMA, οξειδίο του σιδήρου, υπεροξειδίο του διβενζοϋλίου
Συνολική περιεκτικότητα ανόργανων ενισχυτικών ουσιών: 58–62% κ.β.
Μέγεθος κόκκων των ανόργανων ενισχυτικών ουσιών: 0,05–0,8 μm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Εφαρμογή

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Χρησιμοποιείτε μόνο τα στοιχεία του συστήματος που αναφέρονται στο κεφάλαιο «Προβλεπόμενη χρήση».
- Για να εφαρμόσετε προσαρμογές ή χαρακτηρισμούς αποχρώσεων, αναμειξτε τα υλικά κοπτικής περιοχής, οδοντίνης και ούλων με το υλικό εντατικών αποχρώσεων.
- Χρησιμοποιήστε SR Link ως τον συγκολλητικό παράγοντα.
- Το SR Ivocron Opaquer είναι αυτοπολυμεριζόμενο.

2.1 Τεχνική έκχυσης (ψυχρή τεχνική)

Κατασκευή προσωρινών αποκαταστάσεων

Κατασκευή κλειδιού σιλικόνης

1. Κατασκευάστε το εκμαγείο εργασίας.
2. Κερύστε την αποκατάσταση.
3. Ελέγξτε το σχήμα και τη λειτουργία του κέρινου ομοιώματος.
4. Κατασκευάστε το κλειδί σιλικόνης.

Βρασμός και απομόνωση

1. Αποκρηώστε με βρασμό
2. Καλύψτε τις υποσκαφές στο εκμαγείο. Χρησιμοποιήστε ροζ κερί χυτών.
3. Απομονώστε το εκμαγείο χρησιμοποιώντας διαχωριστικό υγρό.
4. Αφήστε το εκμαγείο να στεγνώσει για 1 λεπτό.
5. Επαναλάβετε τα βήματα 3 έως 4.

Έκχυση και πολυμερισμός των υλικών οδοντίνης και κοπτικής περιοχής

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Τηρήστε τις ακόλουθες παραμέτρους κατεργασίας:

Αναλογία ανάμειξης		Χρόνος παρασκευής ζύμης	Χρόνος εργασίας στους 23 °C	Πολυμερισμός στη συσκευή πίεσης
κατ' όγκο	σε g			
1 μέρος πολυμερούς : 1 μέρος μονομερούς	1 g πολυμερούς : 0,83 g μονομερούς	3–4 λεπτά	περ. 8 λεπτά	2–6 bar 15 λεπτά 40–50 °C

1. Αναμείξτε το υλικό σε ένα ελαστικό κύπελλο σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
2. Καλύψτε και αφήστε το σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
3. Ρίξτε το παρασκευασμένο υλικό κοπτικής περιοχής στο κλειδί ολικόνης.
4. Αφήστε το ανενόχλητο.
5. Γεμίστε το κλειδί ολικόνης με παρασκευασμένο υλικό οδοντίνης.
6. Επανατοποθετήστε το γεμάτο κλειδί ολικόνης στο απομονωμένο εκμαγείο.
7. Ακινητοποιήστε το κλειδί ολικόνης και το εκμαγείο με ένα λάστιχο.
8. Τοποθετήστε το ακινητοποιημένο εκμαγείο στη συσκευή πίεσης.
9. Πολυμερίστε σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.

Ολοκλήρωση και στίλβωση

1. Ολοκληρώστε με φρέζες και ελαστικά στίλβωσης.
2. Προστιλβώστε τις αποκαταστάσεις με βούρτσα από τρίχα κασίκας και ελαφρόπετρα.
3. Στιλβώστε τις αποκαταστάσεις σε υψηλή στιλπνότητα με δίσκους στίλβωσης από βαμβάκι και μέσο στίλβωσης υψηλής στιλπνότητας.

Πλήρωση και στερέωση των εκτροχισμένων δοντιών οδοντοστοιχίας στους χυτούς σκελετούς

Κατασκευή κλειδιού ολικόνης

1. Εκτροχίστε τα δόντια της οδοντοστοιχίας ώστε να εφαρμόζουν στο εκμαγείο εργασίας.
2. Στερεώστε τα στη θέση τους με κερί.
3. Ελέγξτε τη σύγκλειση.
4. Κατασκευάστε το κλειδί ολικόνης.

Βρασμός και απομόνωση

1. Αποκηρώστε με βρασμό
2. Καλύψτε τις υποσκαφές στο εκμαγείο. Χρησιμοποιήστε ροζ κερί χυτών.
3. Απομονώστε το εκμαγείο χρησιμοποιώντας διαχωριστικό υγρό.
4. Αφήστε το εκμαγείο να στεγνώσει για 1 λεπτό.
5. Επαναλάβετε τα βήματα 3 έως 4.

Εφαρμογή μονομερούς

1. Τραχύνετε τις περιοχές της βάσης των δοντιών.
2. Επανατοποθετήστε τα τραχυμένα δόντια στο κλειδί ολικόνης.
3. Διαβρέξτε τα δόντια με μονομερές.

Προετοιμασία του σκελετού

1. Αμμοβολήστε τον σκελετό με Al_2O_3 (80–100 μm) σε πίεση 2–3 bar.
2. Χτυπήστε απαλά για να απομακρύνετε τη σκόνη που εκλύεται κατά τη λείανση.
3. Προαιρετικά: Βρέξτε τον σκελετό με συγκολλητικό παράγοντα.
4. Αφήστε τον σκελετό να στεγνώσει για 3 λεπτά.

Εφαρμογή της αδιαφάνειας και αναμονή για να πολυμεριστεί

1. Αναμείξτε την αδιαφάνεια με υγρό ανάμιξης αδιαφάνειας.
2. Σκεπάστε το μείγμα και αφήστε το για 2–3 λεπτά.
3. Εφαρμόστε την αδιαφάνεια.
4. Αφήστε να πολυμεριστεί για 15 λεπτά.
5. Πριν προχωρήσετε, ελέγξτε εάν η αδιαφάνεια έχει πολυμεριστεί πλήρως.

Έκχυση και πολυμερισμός των υλικών οδοντίνης και κοπτικής περιοχής

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Για προσαρμογές της απόχρωσης στις μεσοδόντιες περιοχές, αναμείξτε υλικό κοπτικής περιοχής και οδοντίνης σε αναλογία 1:1.
- Τηρήστε τις ακόλουθες παραμέτρους κατεργασίας:

Αναλογία ανάμιξης κατ' όγκο		Χρόνος παρασκευής ζύμης	Χρόνος εργασίας στους 23 °C	Πολυμερισμός στη συσκευή πίεσης
1 μέρος πολυμερούς : 1 μέρος μονομερούς	1 g πολυμερούς : 0,83 g μονομερούς	3–4 λεπτά	περ. 8 λεπτά	2–6 bar 15 λεπτά 40–50 °C

1. Αναμείξτε το υλικό σε ένα ελαστικό κύπελλο σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
2. Καλύψτε και αφήστε το σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
3. Ρίξτε το παρασκευασμένο υλικό στο κλειδί ολικόνης.
5. Επανατοποθετήστε το γεμάτο κλειδί ολικόνης στο απομονωμένο εκμαγείο.
5. Ακινητοποιήστε το κλειδί ολικόνης και το εκμαγείο με ένα λάστιχο.
6. Τοποθετήστε το ακινητοποιημένο εκμαγείο στη συσκευή πίεσης.
7. Πολυμερίστε σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.

Ολοκλήρωση και στίλβωση

1. Ολοκληρώστε με φρέζες και ελαστικά στίλβωσης.
2. Προστιλβώστε τις αποκαταστάσεις με βούρτσα από τρίχα κασίκας και ελαφρόπετρα.
3. Στιλβώστε τις αποκαταστάσεις σε υψηλή στιλπνότητα με δίσκους στίλβωσης από βαμβάκι και μέσο στίλβωσης υψηλής στιλπνότητας.

2.2 Τεχνική διαστρωμάτωσης (θερμή τεχνική)

Σχεδιασμός του σκελετού

1. Χρησιμοποιήστε μέταλλο για να κατασκευάσετε τις υπερωρίες, κοπτικές και μασητικές περιοχές της γέφυρας.
2. Προσθέστε μηχανικά συγκρατήματα στην επιφάνεια που πρόκειται να επικαλυφθεί με όψη.

Κάλυψη και απομόνωση

1. Εμβάψτε το εκμαγείο σε νερό για 5 λεπτά.
2. Καλύψτε τις υποσκαφές στο εκμαγείο. Χρησιμοποιήστε ροζ κερύχτιν.
3. Απομονώστε το εκμαγείο χρησιμοποιώντας διαχωριστικό υγρό.
4. Αφήστε το εκμαγείο να στεγνώσει για 1 λεπτό.
5. Επαναλάβετε τα βήματα 3 έως 4.

Προετοιμασία του σκελετού

1. Αμμοβολήστε τον σκελετό με Al_2O_3 (80–100 μm) σε πίεση 2–3 bar.
2. Χτυπήστε απαλά για να απομακρύνετε τη σκόνη που εκλύεται κατά τη λείανση.
3. Προαιρετικά: Βρέξτε τον σκελετό με συγκολλητικό παράγοντα.
4. Αφήστε τον σκελετό να στεγνώσει για 3 λεπτά.

Εφαρμογή της αδιαφάνειας και αναμονή για να πολυμεριστεί

1. Αναμείξτε την αδιαφάνεια με υγρό ανάμιξης αδιαφάνειας.
2. Σκεπάστε το μείγμα και αφήστε το για 2–3 λεπτά.
3. Εφαρμόστε την αδιαφάνεια.
4. Αφήστε να πολυμεριστεί για 15 λεπτά.
5. Πριν προχωρήσετε, ελέγξτε εάν η αδιαφάνεια έχει πολυμεριστεί πλήρως.

Διαστρωμάτωση και πολυμερισμός των υλικών κοπτικής περιοχής και οδοντικής

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Τηρήστε τις ακόλουθες παραμέτρους κατεργασίας:

Αναλογία ανάμιξης		Χρόνος παρασκευής ζύμης	Χρόνος εργασίας στους 23 °C	Πολυμερισμός στη συσκευή πίεσης	
κατ' όγκο	σε g			με εκμαγείο	χωρίς εκμαγείο
1–1,5 μέρη πολυμερούς : 1,5 μέρη μονομερούς	1–1,5 g πολυμερούς : 1,25 g μονομερούς	2–3 λεπτά	8–25 λεπτά	2–6 bar 25–30 λεπτά 100 °C	2–6 bar 10 λεπτά 120 °C

1. Αναμείξτε τα υλικά σε ένα ελαστικό κύπελλο σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
2. Καλύψτε και αφήστε τα σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
3. Διαστρωμάτωστε τα παρασκευασμένα υλικά.
4. Πολυμερίστε σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.

Ολοκλήρωση και στίλβωση

1. Ολοκληρώστε με φρέζες και ελαστικά στίλβωσης.
2. Προστίλβώστε τις αποκαταστάσεις με βούρτσά από τρίχα κασίκακας και ελαφρόπετρα.
3. Στίλβώστε τις αποκαταστάσεις σε υψηλή στιλπνότητα με δίσκους στίλβωσης από βαμβάκι και μέσο στίλβωσης υψηλής στιλπνότητας.

2.3 Τεχνική μούφλου (τεχνική πρεσαρίσματος)

Σχεδιασμός του σκελετού

1. Χρησιμοποιήστε μέταλλο για να κατασκευάσετε τις υπερωρίες, κοπτικές και μασητικές περιοχές της γέφυρας.
2. Προσθέστε μηχανικά συγκρατήματα στην επιφάνεια που πρόκειται να επικαλυφθεί με όψη.

Προετοιμασία του σκελετού

1. Αμμοβολήστε τον σκελετό με Al_2O_3 (80–100 μm) σε πίεση 2–3 bar.
2. Χτυπήστε απαλά για να απομακρύνετε τη σκόνη που εκλύεται κατά τη λείανση.
3. Προαιρετικά: Βρέξτε τον σκελετό με συγκολλητικό παράγοντα.
4. Αφήστε τον σκελετό να στεγνώσει για 3 λεπτά.

Εφαρμογή της αδιαφάνειας και αναμονή για να πολυμεριστεί

1. Αναμείξτε την αδιαφάνεια με υγρό ανάμιξης αδιαφάνειας.
2. Σκεπάστε το μείγμα και αφήστε το για 2–3 λεπτά.
3. Εφαρμόστε την αδιαφάνεια.
4. Αφήστε να πολυμεριστεί για 15 λεπτά.
5. Πριν προχωρήσετε, ελέγξτε εάν η αδιαφάνεια έχει πολυμεριστεί πλήρως.

Διαμόρφωση και επένδυση

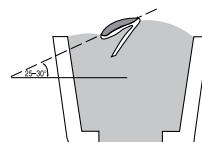
1. Χτίστε την όψη χρησιμοποιώντας κερύ στο χρώμα φυσικού δοντιού.
2. Επένδυστε την κερωμένη αποκατάσταση στο μούφλο χρησιμοποιώντας σκληρή γύψο.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Τοποθετήστε την αποκατάσταση υπό γωνία 25–30°. Βεβαιωθείτε ότι η αποκατάσταση παρέχει εγγύς πρόσβαση.

Βρασμός και απομόνωση

1. Αποκρηώστε με βρασμό.
2. Απομονώστε τα χλιαρά ημίσημα γύψου με διαχωριστικό υγρό.
3. Αφήστε να στεγνώσουν για 1 λεπτό.
4. Επαναλάβετε τα βήματα 2 έως 3.



Εφαρμογή μονομερούς

Διαβρέξτε την εκτεθειμένη αδιαφάνεια με μονομερές.

Προεάρισμα του υλικού οδοντίνης

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Αναμείξτε το υλικό οδοντίνης σε παχύρρευστη σύσταση.
- Τηρήστε τις ακόλουθες παραμέτρους κατεργασίας:

Αναλογία ανάμειξης		Χρόνος παρασκευής ζύμης	Χρόνος εργασίας στους 23 °C	Πολυμερισμός στο μούφλο στο πλαίσιο σύσφιξης	
κατ' όγκο	σε g			Μονήρης στεφάνη	Γέφυρα
2,5 μέρη πολυμερούς : 1 μέρος μονομερούς	2,5 g πολυμερούς : 0,83 g μονομερούς	2-3 λεπτά	8-10 λεπτά	1. Τοποθετήστε σε κρύο νερό. 2. Βράστε για 30 λεπτά. 3. Αφήστε να κρυώσει αργά.	1. Προθερμαίνεται σε νερό θερμοκρασίας 70 °C για 30 λεπτά. 2. Βράστε για 30 λεπτά. 3. Αφήστε να κρυώσει αργά.

1. Αναμείξτε το υλικό σε ένα ελαστικό κύπελλο σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
2. Καλύψτε και αφήστε το σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
3. Προθερμαίνεται το επάνω τμήμα του μούφλου σε νερό που βράζει.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Αποτρέψτε οποιαδήποτε επαφή της απομονωμένης επιφάνειας με νερό.

4. Εφαρμόστε το παρασκευασμένο υλικό.
5. Καλύψτε με πλαστική μεμβράνη.
6. Τοποθετήστε το προθερμασμένο επάνω τμήμα το μούφλου πάνω στο κάτω τμήμα.
7. Εφαρμόστε πίεση 2 t στο μούφλο.
8. Αφήστε να κρυώσει υπό πίεση.

Μείωση της κοπτικής περιοχής

1. Ανοίξτε το μούφλο
2. Αφαιρέστε την πλαστική μεμβράνη.
3. Λοξοτομήστε το οδοντιατρικό υλικό με ένα αιχμηρό εργαλείο.

Προεάρισμα και πολυμερισμός του υλικού κοπτικής περιοχής

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Αναμείξτε το υλικό κοπτικής περιοχής σε παχύρρευστη σύσταση.
- Τηρήστε τις ακόλουθες παραμέτρους κατεργασίας:

Αναλογία ανάμειξης		Χρόνος παρασκευής ζύμης	Χρόνος εργασίας στους 23 °C	Πολυμερισμός στο μούφλο στο πλαίσιο σύσφιξης.	
κατ' όγκο	σε g			Μονήρης στεφάνη	Γέφυρα
2 μέρη πολυμερούς : 1 μέρος μονομερούς	2 g πολυμερούς : 0,83 g μονομερούς	3-4 λεπτά	8-10 λεπτά	1. Τοποθετήστε σε κρύο νερό. 2. Βράστε για 30 λεπτά. 3. Αφήστε να κρυώσει αργά.	1. Προθερμαίνεται σε νερό θερμοκρασίας 70 °C για 30 λεπτά. 2. Βράστε για 30 λεπτά. 3. Αφήστε να κρυώσει αργά.

1. Αναμείξτε το υλικό σε ένα ελαστικό κύπελλο σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
2. Καλύψτε και αφήστε το σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.
3. Προθερμαίνεται το επάνω τμήμα του μούφλου σε νερό που βράζει.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Αποτρέψτε οποιαδήποτε επαφή της απομονωμένης επιφάνειας με νερό.

4. Εφαρμόστε το παρασκευασμένο υλικό.
5. Καλύψτε με πλαστική μεμβράνη.
6. Τοποθετήστε το προθερμασμένο επάνω τμήμα το μούφλου πάνω στο κάτω τμήμα.
7. Εφαρμόστε πίεση 1,5 t στο μούφλο.
8. Αφήστε να κρυώσει υπό πίεση.
9. Πολυμερίστε σύμφωνα με τις υποδεικνυόμενες παραμέτρους κατεργασίας.

Ολοκλήρωση και στίλβωση

1. Ολοκληρώστε με φρέζες και ελαστικά στίλβωση.
2. Προστίλβώστε τις αποκαταστάσεις με βούρτσα από τρίχα κασίκας και ελαφρόπετρα.
3. Στίλβώστε τις αποκαταστάσεις σε υψηλή στιλπνότητα με δίσκους στίλβωσης από βαμβάκι και μέσο στίλβωσης υψηλής στιλπνότητας.

Έδραση της αποκατάστασης

ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

- Η έδραση πραγματοποιείται αποκλειστικά από τον οδοντίατρο.
 - Τηρείτε τις οδηγίες χρήσης του υλικού του σκελετού κατά την έδραση των αποκαταστάσεων στηρίζομενων σε σκελέτο.
- Ανάλογα με τον τύπο της αποκατάστασης, εδράστε την με προσωρινή, συμβατική διαδικασία, με συγκολλητικό παράγοντα ή με αυτοσυγκολλούμενη ρητινώδη κονία.

3 Πληροφορίες ασφαλείας

- Σε περίπτωση σοβαρών περιστατικών που σχετίζονται με το προϊόν, επικοινωνήστε με την Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com και με την αρμόδια τοπική αρχή.
- Οι τρέχουσες οδηγίες χρήσης και η επεξήγηση των συμβόλων είναι διαθέσιμες στον ιστότοπο στη διεύθυνση: www.ivoclar.com/eIFU
- Η περιλήψη χαρακτηριστικών ασφάλειας και κλινικών επιδόσεων (Summary of Safety and Clinical Performance, SSCP) μπορεί να ληφθεί από την ευρωπαϊκή βάση δεδομένων για τα ιατροτεχνολογικά προϊόντα (EUDAMED) στη διεύθυνση <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Βασικό UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Προειδοποιήσεις

- Τηρείτε τις οδηγίες του Δελτίου Δεδομένων Ασφαλείας (SDS) (διαθέσιμο στη διεύθυνση Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Τηρείτε τις επισημανσεις ασφαλείας στην επιμέρους κύρια συσκευασία και στις ετικέτες.
- Το SR Ivocron Oraquer Liquid, καθώς και τα Cold, Hot και Press Liquids περιέχουν μεθακρυλικό μεθύλιο. Το MMA είναι ερεθιστικός παράγοντας και ιδιαίτερα εύφλεκτο (σημείο ανάφλεξης: 10 °C/50 °F).
- Μην εισπνέετε τους ατμούς.
- Η επαφή με το απολυμέριστο υλικό ενδέχεται να προκαλέσει ερεθισμούς ελαφριάς μορφής και ενδέχεται να οδηγήσει σε ευαισθησία στα μεθακρυλικά. Το υλικό προκαλεί ερεθισμό των ματιών, του αναπνευστικού και του δέρματος.
- Τα συνηθισμένα ιατρικά γάντια δεν παρέχουν προστασία από την ευαισθησία στα μεθακρυλικά.
- Μην εισπνέετε τη σκόνη που εκλύεται κατά τη λείανση.

Πληροφορίες απόρριψης

Οι ποσότητες υλικού που περισσεύουν και οι αποκαταστάσεις που αφαιρούνται πρέπει να απορρίπτονται σύμφωνα με τις σχετικές εθνικές νομοθετικές απαιτήσεις.

Υπολειπόμενοι κίνδυνοι

Οι χρήστες θα πρέπει να γνωρίζουν ότι κάθε οδοντιατρική επέμβαση στη στοματική κοιλότητα ενέχει ορισμένους κινδύνους. Υπάρχουν οι ακόλουθοι γνωστοί υπολειπόμενοι κλινικοί κίνδυνοι:

- Σε περίπτωση αποφλοίωσης, κατάγματος ή απώλειας συγκράτησης της στεφάνης και του υλικού επικάλυψης μπορεί να προκληθεί ακούσια κατάποση ή εισρόφηση υλικού και ανάγκη συμπληρωματικής οδοντιατρικής θεραπευτικής.

4 Διάρκεια ζωής και αποθήκευση

- Θερμοκρασία αποθήκευσης για τις σκόνες και τα υγρά ανάμειξης: 2–28 °C.
- Να διατηρείται μακριά από το ηλιακό φως.
- Ημερομηνία λήξης: βλ. σημείωση στις φιάλες και στις συσκευασίες.
- Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν μετά την αναγραφόμενη ημερομηνία λήξης.
- Πριν από τη χρήση, βεβαιωθείτε ότι η συσκευασία και το προϊόν είναι ακέραια και άθικτα. Σε περίπτωση αμφιβολίας, επικοινωνήστε με την Ivoclar Vivadent AG ή τον τοπικό σας συνεργάτη πωλήσεων.

5 Πρόσθετες πληροφορίες

Να φυλάσσεται μακριά από παιδιά!

Το υλικό αναπτύχθηκε αποκλειστικά για οδοντιατρική χρήση. Η επεξεργασία θα πρέπει να πραγματοποιείται αυστηρά σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης. Απαιτήσεις για βλάβες που οφείλονται σε μη τήρηση των Οδηγιών ή σε χρήση εκτός της ενδεδειγμένης περιοχής εφαρμογής, δεν θα γίνονται δεκτές. Αν το προϊόν πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για οποιονδήποτε άλλο σκοπό εκτός όσων αναφέρονται ρητά στις Οδηγίες, ο χρήστης έχει την ευθύνη να ελέγξει την καταλληλότητα και τη δυνατότητα χρήσης του προϊόντος.

1 Amaçlanan kullanım

Kullanım amacı

Geçici ve sabit kronların ve köprülerin metal alaşımlı alt yapıları kaplayarak ve alt yapısız şekilde üretilmesi. Resin diş ve protez kaide materyalinin değiştirilmesi.

Hedef hasta grubu

- Kalıcı dişleri bulunan hastalar
- Dental implantlı yetişkin hastalar
- Dişsiz yetişkin hastalar

Amaçlanan kullanıcılar

- Diş laboratuvarı teknisyenleri (diş laboratuvarında restorasyon üretimi)
- Diş hekimleri (klinik prosedür)

Özel eğitim

Herhangi bir özel eğitim gerekli değildir.

Kullanım

Sadece diş hekimliğinde kullanım içindir.

Açıklama

SR Ivocron kron ve köprü tekniğinin yanı sıra geçici restorasyonların üretimine yönelik yüksek kaliteli bir PMMA kaplama malzemesidir. Ürün geniş bir işlem yelpazesine uygundur, resin kaplamaların (sıcak/pres tekniği) üretimi, kısa süreli, orta süreli ve uzun süreli geçici restorasyonların yanı sıra model-döküm iskeletlerde protez dişlerin sabitlenmesi (soğuk teknik) için uygundur.

PMMA kaplama materyali SR Ivocron 20 Chromascop tonunun ve Gingiva pembesinin tamamının çoğaltılmasına imkan tanır.

Ürün adı	Ürün açıklaması
SR Ivocron Opaquer	Metal alt yapıların maskelenmesi ve temel renk tonunun ayarlanması
SR Ivocron Dentin	Metal altyapıların kaplanması, tek kronların ve köprülerin üretimi, protez dişlerin değiştirilmesi
SR Ivocron Incisal	Metal alt yapıların oklüzal ve insizal alanlarının kaplanması, tek kronların ve köprülerin üretimi, protez dişlerin değiştirilmesi
SR Ivocron Gingiva	Metal alt yapıların diş eti kısımlarının kaplanması, tek kronların ve köprülerin üretimi
SR Ivocron Intensiv	Yapılan restorasyonların rengini ayarlamak için yoğun toz tonları SR Ivocron. Doğal karakteristiklerin yeniden oluşturulmasına imkan tanır.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Özel olarak SR Ivocron Opaquer ile koordineli karıştırma sıvısı
SR Ivocron Cold Liquid	Soğuk teknik (döküm tekniği) için karıştırma sıvısı
SR Ivocron Hot Liquid	Sıcak teknik (katmanlama tekniği) için karıştırma sıvısı
SR Ivocron Press Liquid	Pres tekniği (mufla tekniği) için karıştırma sıvısı

Teknik veriler

SR Ivocron PMMA tabanlı bir kron ve köprü kaplama materyalidir. Tipi 2 ve sınıfı ise 1 (ISO 10477:2020) olup aşağıdaki mekanik özellikleri barındırır:

Özellikler	Teknik Özellik ¹
Bükülme dayanımı	> 50 MPa
Su emilimi	≤ 40 µg/mm ³
Çözünürlük	≤ 75 µg/mm ³

¹Şuna göre ISO 10477:2020

Endikasyonları

- Anterior ve posterior dişlerde eksik diş dokusu
- Anterior ve posterior bölgede kısmi dişsizlik
- Tam dişsizlik

Uygulama alanları:

Soğuk teknik (döküm tekniği)

- Kısa vadeli ve orta vadeli geçici restorasyonlar için
- Model döküm iskelet üzerinde zeminlenmiş protez dişlerin sabitlenmesi
- Protez dişin tamiri
- Metal alt yapıların maskelenmesi ve temel renk tonunun ayarlanması

Sıcak teknik (katmanlama tekniği) pres tekniği (mufla tekniği)

- Kron ve köprü kaplama tekniği
- Metal alt yapıların maskelenmesi ve temel renk tonunun ayarlanması

Ton değişimi ve karakterizasyonu

- Dentin, insizal ve gingiva materyallerin karakterizasyonu ve ton değişimleri

Kontrendikasyonlar

Bileşenlerine karşı hastanın bilinen bir alerjisi varsa, bu ürünün kullanımı kontrendikedir.

Kullanım sınırlamaları

- Nihai restorasyon yeniden kullanılmamalıdır.
- Doğrudan ağız boşluğuna uygulamayın.

Yan etkiler

Şu ana kadar bilinen bir yan etkisi bulunmamaktadır.

Etkileşimleri

Şu ana kadar bilinen bir etkileşimi bulunmamaktadır.

Klinik fayda

- Çiğneme işlevinin rekonstrüksiyonu
- Estetik restorasyon

Bileşimi

- **SR Ivocron tozlar (dentin, insizal, gingiva, yoğun)**
PMMA, dibenzoyl peroksit
İnorganik dolguların toplam içeriği: 0,02-0,6 %a
İnorganik dolgu maddelerinin parçacık büyüklüğü: 0,02-0,8 µm
- **SR Ivocron toz (opak)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, demir oksit, dibenzoyl peroksit
İnorganik dolguların toplam içeriği: 58-62 %a
İnorganik dolgu maddelerinin parçacık büyüklüğü: 0,05-0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Uygulama

DUYURU:

- Yalnızca "Amaçlanan kullanım" bölümünde belirtilen sistem bileşenlerini kullanın.
- Renk ayarlamaları veya karakterizasyonlar yapmak için insizal, dentin ve dişeti materyallerini yoğun materyalle karıştırın.
- Bonding ajanı olarak SR Link'i kullanın.
- SR Ivocron Opaquer, kendiliğinden sertleşir.

2.1 Döküm tekniği (soğuk teknik)

Gecici restorasyonların üretimi

Silikon anahtarın üretilmesi

1. Çalışma modelini üretin.
2. Restorasyonu mumlayın.
3. Şekli ve mumun işlevini kontrol edin.
4. Silikon anahtarı üretin.

Kaynatma ve izolasyon

1. Mumu kaynatın.
2. Modeldeki içe doğru çıkıntıları engelleyin. Pembe modelleme mumu kullanın.
3. Ayırma sıvısı kullanarak modeli izole edin.
4. 1 dakika boyunca modeli kurumaya bırakın.
5. 3. ila 4. adımları tekrarlayın.

Dentin ve insizal materyallerin dökülmesi ve polimerizasyonu

DUYURU:

- Aşağıdaki işleme parametrelerini gözetin:

Karıştırma oranı		Hamur süresi	23°C'de çalışma süresi	Basınç aparatında olimerizasyon
hacime göre	g cinsinden			
1 parça polimer : 1 parça monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3-4 dk.	yaklaşık 8 dk	2-6 bar 15 dk. 40-50°C

1. Malzemeyi işlem parametrelerine uygun olarak plastik kap içinde karıştırın.
2. Üzerini kapatın ve belirtilen işlem parametrelerine göre bekletin.
3. Hazırlanan insizal materyali silikon anahtara dökün.
4. Bekletin.
5. Silikon anahtarı hazırlanan dentin materyali ile doldurun.
6. Doldurulmuş silikon anahtarı izole edilmiş modelin üzerine yeniden yerleştirin.
7. Silikon anahtarı ve modeli lastik bant kullanarak sabitleyin.
8. Sabitlenen modeli basınç aparatına yerleştirin.
9. Belirtilen işlem parametrelerine göre polimerizasyon uygulayın.

Yüzey düzeltilmesi ve parlatma

1. Frezler ve cila lastikleri ile bitirin.
2. Restorasyonları keçi kıllı fırça ve ponza taşıyla yeniden cilalayın.
3. Restorasyonları pamuklu yün tamponlar ve yüksek parlaklıkta cilalama malzemesi ile yüksek parlaklığa kadar parlatın.

Model-döküm iskeletler üzerine zeminlenmiş protez dişlerin doldurulması ve sabitlenmesi.

Silikon anahtarın üretilmesi

1. Çalışma modeline uyacak şekilde protez dişe tesviye uygulayın.
2. Mum ile yerlerine sabitleyin.
3. Oklüzyonu kontrol edin.
4. Silikon anahtarı üretin.

Kaynatma ve izolasyon

1. Mumu kaynatın.
2. Modeldeki içe doğru çıkıntıları engelleyin. Pembe modelleme mumu kullanın.
3. Ayırma sıvısı kullanarak modeli izole edin.
4. 1 dakika boyunca modeli kurumaya bırakın.
5. 3. ila 4. adımları tekrarlayın.

Momonerin uygulanması

1. Dişin bazal alanlarını pürüzlendirin.
2. Pürüzlendirilen dişleri silikon kalıba yerleştirin.
3. Dişleri monomer ile ıslatın.

Altıyapı hazırlama

1. Çerçeveye Al_2O_3 (80-100 μm) püskürtün (2-3 bar basınç ile).
2. Tesviye tozunu temizlemek için hafifçe dokunun.
3. İsteğe bağlı: İskeleti bonding ajanı ile ıslatın.
4. 3 dakika boyunca iskeleti kurumaya bırakın.

Opaklaştırıcının uygulanması ve polimerizasyon için bırakılması

1. Opak malzemesini karıştırma sıvısı ile karıştırın.
2. Karışımın üzerini kapatın ve 2-3 dakika boyunca beklemeye bırakın.
3. Opak malzemesini uygulayın.
4. 15 dakika boyunca polimerizasyon için bırakın.
5. Devam etmeden önce opaklaştırıcının tamamen sertleştiğinden emin olun.

Dentin ve insizal materyallerin dökülmesi ve polimerizasyonu

DUYURU!:

- Diş arası bölgelerde renk ayarlamaları yapmak için, kesici ve dentin malzemelerini 1:1 oranında karıştırın.
- Aşağıdaki işleme parametrelerini gözetin:

Karıştırma oranı		Hamur süresi	23°C'de çalışma süresi	Basınç aparatında polimerizasyon
hacime göre	g cinsinden			
1 parça polimer : 1 parça monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3-4 dk.	yaklaşık 8 dk	2-6 bar 15 dk. 40-50°C

1. Belirtilen işleme parametrelerine göre materyali plastik kapta karıştırın.
2. Üzerini kapatın ve belirtilen işleme parametrelerine göre bekletin.
3. Hazırlanan materyali silikon anahtara dökün.
4. Doldurulmuş silikon anahtarı izole edilmiş modelin üzerine yeniden yerleştirin.
5. Silikon anahtarı ve modeli lastik bant kullanarak sabitleyin.
6. Sabitlenen modeli basınç aparatına yerleştirin.
7. Belirtilen işleme parametrelerine göre polimerizasyon uygulayın.

Yüzey düzeltilmesi ve parlatma

1. Frezler ve cila lastikleri ile bitirin.
2. Restorasyonları keçi kıllı fırça ve ponza taşıyla yeniden cilalayın.
3. Restorasyonları pamuklu yün tamponlar ve yüksek parlaklıkta cilalama malzemesi ile yüksek parlaklığa kadar parlatın.

2.2 Katmanlama tekniđi (sıcak teknik)

İskeletin tasarlanması

1. Köprünün palatal, insizal ve oklüzal alanlarını üretmek için metal kullanın.
2. Kaplanacak yüzeye mekanik retansiyonlar ekleyin.

Engelleme ve izolasyon

1. Modeli 5 dakika boyunca suya batırın.
2. Modeldeki içe doğru çıkıntıları engelleyin. Pembe modelleme mumu kullanın.
3. Ayırma sıvısı kullanarak modeli izole edin.
4. 1 dakika boyunca modeli kurumaya bırakın.
5. 3. ila 4. adımları tekrarlayın.

Altyapıyı hazırlama

1. Çerçeveye Al_2O_3 (80-100 μm) püskürtün (2-3 bar basınç ile).
2. Tesviye tozunu temizlemek için hafifçe dokunun.
3. İsteğe bağlı: İskeleti bonding ajanı ile ıslatın.
4. 3 dakika boyunca iskeleti kurumaya bırakın.

Opaklaştırcının uygulanması ve polimerizasyon için bırakılması

1. Opak malzemesini karıştırma sıvısı ile karıştırın.
2. Karışımın üzerini kapatın ve 2-3 dakika boyunca beklemeye bırakın.
3. Opak malzemesini uygulayın.
4. 15 dakika boyunca polimerizasyon için bırakın.
5. Devam etmeden önce opaklaştırcının tamamen sertleştiğinden emin olun.

İnsizal ve dentin materyallerin katmanlanması ve polimerizasyonu

DUYURU:

- Aşağıdaki işleme parametrelerini gözetin:

Karıştırma oranı		Hamur süresi	23°C'de çalışma süresi	Basınç aparatında polimerizasyon	
hacime göre	g cinsinden			model ile	model olmadan
1-1,5 parça polimer : 1,5 parça monomer	1-1,5 g polimer : 1,25 g monomer	2-3 dk.	8-25 dk.	2-6 bar 25-30 dk. 100°C	2-6 bar 10 dk. 120°C

1. Belirtilen işleme parametrelerine göre materyalleri plastik kaptı karıştırın.
2. Üzerlerini kapatın ve belirtilen işleme parametrelerine göre bekletin.
3. Hazırlanan materyalleri katmanlayın.
4. Belirtilen işleme parametrelerine göre polimerizasyon uygulayın.

Yüzey düzeltilmesi ve parlatma

1. Frezler ve cila lastikleri ile bitirin.
2. Restorasyonları keçi kılı fırça ve ponza taşıyla yeniden cilalayın.
3. Restorasyonları pamuklu yün tamponlar ve yüksek parlaklıkta cilalama malzemesi ile yüksek parlaklığa kadar parlatın.

2.3 Mufia tekniđi (pres tekniđi)

İskeletin tasarlanması

1. Köprünün palatal, insizal ve oklüzal alanlarını üretmek için metal kullanın.
2. Kaplanacak yüzeye mekanik retansiyonlar ekleyin.

Altyapıyı hazırlama

1. Çerçeveye Al_2O_3 (80-100 μm) püskürtün (2-3 bar basınç ile).
2. Tesviye tozunu temizlemek için hafifçe dokunun.
3. İsteğe bağlı: İskeleti bonding ajanı ile ıslatın.
4. 3 dakika boyunca iskeleti kurumaya bırakın.

Opaklaştırcının uygulanması ve polimerizasyon için bırakılması

1. Opak malzemesini karıştırma sıvısı ile karıştırın.
2. Karışımın üzerini kapatın ve 2-3 dakika boyunca beklemeye bırakın.
3. Opak malzemesini uygulayın.
4. 15 dakika boyunca polimerizasyon için bırakın.
5. Devam etmeden önce opaklaştırcının tamamen sertleştiğinden emin olun.

Modelleme ve manşetleme

1. Kiplamayı diş renginde mum kullanarak oluşturun.
2. Mumlu restorasyonu dental taş kullanarak mufia içerisinde manşetleyin.

DUYURU:

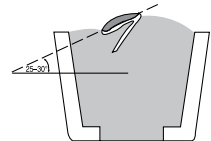
- Restorasyonu 25-30° açıyla yerleştirin. Restorasyonun proksimal erişim sağladığından emin olun.

Kaynatma ve izolasyon

1. Mumu kaynatın.
2. Sıcak algı yarı parçalarını ayırma sıvısı ile izole edin.
3. 1 dakika boyunca kurumaya bırakın.
4. 2. ila 3. adımları tekrarlayın.

Momonerin uygulanması

Açıkta kalan opaklayıcıyı monomerle ıslatın.



Dentin materyalin preslenmesi

DUYURU:

- Dentin materyali akışkan olmayan yapıya gelene kadar karıştırın.
- Aşağıdaki işleme parametrelerini gözetin:

Karıştırma oranı		Hamur süresi	23°C'de çalışma süresi	Sıkıştırma çerçevesinde muflada polimerizasyon	
hacme göre	g cinsinden			Tekli kron	Köprü
2,5 parça polimer : 1 parça monomer	2,5 g polimer : 0,83 g monomer	2-3 dk.	8-10 dk.	1. Soğuk suya yerleştirin. 2. 30 dakika boyunca kaynatın. 3. Yavaşça soğumak üzere bırakın.	1. 30 dakika boyunca 70°C sıcaklığında suda ön ısıtma yapın. 2. 30 dakika boyunca kaynatın. 3. Yavaşça soğumak üzere bırakın.

1. Belirtilen işleme parametrelerine göre materyali kauçuk kupada karıştırın.
2. Üzerini kapatın ve belirtilen işleme parametrelerine göre bekletin.
3. Üst mufla yarısına kaynar suda ön ısıtma işlemi uygulayın.

DUYURU:

- İzole yüzeyin su ile temasını engelleyin.

4. Hazırlanan materyali uygulayın.
5. Plastik film ile kapatın.
6. Önceden ısıtılmış üst mufla yarısını alt yarıya yerleştirin.
7. Muflaya 2 t basınç uygulayın.
8. Basınç altında soğumaya bırakın.

İnsizal alanın azaltılması

1. Muflayı açın
2. Plastik filmi çıkarın.
3. Keskin bir alet kullanarak dental materyali bizite edin.

İnsizal materyallerin preslenmesi ve polimerizasyonu

DUYURU:

- İnsizal materyali akışkan olmayan yapıya gelene kadar karıştırın.
- Aşağıdaki işleme parametrelerini gözetin:

Karıştırma oranı		Hamur süresi	23°C'de çalışma süresi	Sıkıştırma çerçevesinde muflada polimerizasyon.	
hacme göre	g cinsinden			Tekli kron	Köprü
2 parça polimer : 1 parça monomer	2 g polimer : 0,83 g monomer	3-4 dk.	8-10 dk.	1. Soğuk suya yerleştirin. 2. 30 dakika boyunca kaynatın. 3. Yavaşça soğumak üzere bırakın.	1. 30 dakika boyunca 70°C sıcaklığında suda ön ısıtma yapın. 2. 30 dakika boyunca kaynatın. 3. Yavaşça soğumak üzere bırakın.

1. Belirtilen işleme parametrelerine göre materyali kauçuk kupada karıştırın.
2. Üzerini kapatın ve belirtilen işleme parametrelerine göre bekletin.
3. Üst mufla yarısına kaynar suda ön ısıtma işlemi uygulayın.

DUYURU:

- İzole yüzeyin su ile temasını engelleyin.

4. Hazırlanan materyali uygulayın.
5. Plastik film ile kapatın.
6. Önceden ısıtılmış üst mufla yarısını alt yarıya yerleştirin.
7. Muflaya 1,5 t basınç uygulayın.
8. Basınç altında soğumaya bırakın.
9. Belirtilen işleme parametrelerine göre polimerizasyon uygulayın.

Yüzey düzeltilmesi ve parlatma

1. Frezler ve cila lastikleri ile bitirin.
2. Restorasyonları keçi kılı fırça ve ponza taşıyla yeniden cilalayın.
3. Restorasyonları pamuklu yün tamponlar ve yüksek parlaklıkta cilalama malzemesi ile yüksek parlaklığa kadar parlatın.

Restorasyonun oturtulması

DUYURU:

- Oturtma işlemi yalnızca diş hekimii tarafından gerçekleştirilir.
 - Çerçeve destekli restorasyonları oturturken altyapı materyalinin kullanım talimatlarına uyun.
- Restorasyon türüne bağlı olarak geçici, klasik, adeziv veya self-adeziv yapıştırma prosedürünü kullanarak oturtun.

3 Güvenlik bilgileri

- Ürünle ilgili ciddi olayların meydana gelmesi durumunda lütfen Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com ve sorumlu yetkili makam ile iletişime geçin.
- Güncel Kullanım Talimatları ve sembollerin açıklamaları şu web sitesinde mevcuttur: www.ivoclar.com/eIFU
- Güvenlik ve Klinik Performans Özeti (SSCP), şu adresteki Avrupa Tıbbi Cihaz Veritabanı'ndan (EUDAMED) alınabilir: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>
- Temel UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Uyarılar

- Güvenlik Veri Formunda (SDS) verilen bilgileri göz önünde bulundurun (şu adreste yer alır: Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.comdeğerlerine göre).
- Ayrı birincil ambalajlar ve etiketler üzerindeki güvenlik notlarına uyun.
- SR Ivocron Opaquer Liquid'in yanı sıra Cold, Hot ve Press Liquid'ler, metil metakrilat içerir. MMA aşındırıcı ve alevlenebilirliği yüksek bir maddedir (parlama noktası: 10°C).
- Buharları solumayın.
- Polimerize edilmemiş malzeme ile temas hafif tahriş edici etki gösterebilir ve metakrilatlara karşı aşırı duyarlılığa yol açabilir. Materyal gözlerde, solunum organlarında ve ciltte tahrişe neden olur.
- Ticari tıbbi eldivenler metakrilatların duyarlılık oluşturuca etkisine karşı koruma sağlamaz.
- Tesviye tozunu solumayın.

Bertaraf etme talimatları

Kalan stoklar veya çıkarılan restorasyonlar, ilgili ulusal yasal gerekliliklere uygun şekilde atılmalıdır.

Artık riskler

Kullanıcılar, ağız boşluğunda yapılan her türlü dental müdahalenin belirli riskler içerdiğinin farkında olmalıdır.

Aşağıdaki bilinen artık klinik riskler mevcuttur:

- Kron ve kaplama materyalinin parçalanması, kırılması veya retansiyonunu kaybetmesi, materyalin kazara yutulmasına veya solunmasına ve dental tedavinin tekrarlanmasına neden olabilir.

4 Raf ömrü ve saklama koşulları

- Tozlar ve karıştırma sıvıları için saklama sıcaklığı: 2-28°C.
- Güneş ışığından uzak tutun.
- Son kullanma tarihi: şırıngalar ve ambalajdaki nota bakın.
- Ürünü, belirtilen son kullanım tarihi sonrasında kullanmayın.
- Sağlam ve hasarsız olduğundan emin olmak için kullanmadan önce ambalaj ve ürünü kontrol edin. Şüpheye düşerseniz Ivoclar Vivadent AG veya yerel satıcı iş ortağınız ile iletişime geçin.

5 İlave bilgiler

Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayın!

Materyal, sadece diş hekimliğinde kullanılmak üzere hazırlanmıştır. İşlemler, kesinlikle Kullanım Talimatlarına uygun şekilde gerçekleştirilmelidir. Belirlenen kullanım alanı ve Kullanım Talimatının izlenmediği durumlarda oluşacak hasarlara karşı sorumluluk kabul edilmeyecektir. Ürünün uygunluk açısından test edilmesi ve bu Talimatlarda açıkça belirtilen amaçlar dışında kullanılmasına ilişkin sorumluluk kullanıcıya ait olacaktır.

1 Целевое применение

Предназначение

Изготовление временных конструкций и несъемных коронок и мостовидных протезов путем облицовки каркасов из металлических сплавов, а также без каркасов. Модификация композитных зубов и базиса съемного протеза.

Целевая группа пациентов

- Пациенты с постоянными зубами
- Взрослые пациенты с зубными имплантатами
- Взрослые пациенты с адентией

Предполагаемые пользователи

- Зубные техники (изготовление реставраций в зуботехнической лаборатории)
- врачи-стоматологи (клиническая процедура)

Специальная подготовка

- специальное обучение не требуется

Применение

Только для применения в стоматологии!

Описание

SR Ivocron высококачественный облицовочный материал из ПММА, предназначенный для изготовления коронок и мостовидных протезов, а также для изготовления временных реставраций. Поскольку продукт позволяет выполнять широкий спектр работ, он подходит для изготовления виниров из полимерных смол (горячая/пресс-техника), временных конструкций краткосрочного, среднесрочного и долгосрочного ношения, а также для фиксации искусственных зубов на бюгельных протезах (техника холодной полимеризации).

Облицовочный материал из ПММА SR Ivocron позволяет воспроизводить все 20 оттенков по шкале Chromascop и розовый для десны.

Наименование продукта	Описание продукта
SR Ivocron Opaquer	Маскировка металлических каркасов и подбор базового оттенка
SR Ivocron Dentin	Облицовка металлических каркасов; изготовление одиночных коронок и мостовидных протезов; модификация зубов съемных протезов
SR Ivocron Incisal	Облицовка окклюзионных поверхностей и участков режущего края металлических каркасов; изготовление одиночных коронок и мостовидных протезов; модификация зубов съемных протезов
SR Ivocron Gingiva	Облицовка десневой части металлических каркасов, изготовление одиночных коронок и мостовидных протезов
SR Ivocron Intensiv	Интенсивные порошковые оттенки для корректировки оттенка реставраций из SR Ivocron. Они позволяют воспроизводить естественный внешний вид.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Жидкость для смешивания, специально разработанная для опакера SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Жидкость для замешивания для техники холодной полимеризации (техника литья)
SR Ivocron Hot Liquid	Жидкость для замешивания для техники горячей полимеризации (техника послойного моделирования)
SR Ivocron Press Liquid	Жидкость для смешивания в технике прессования (техника кюветы)

Технические данные

SR Ivocron представляет собой материал для облицовки коронок и мостовидных протезов на основе ПММА типа 2 и класс 1 (ISO 10477:2020) обладает следующими механическими свойствами:

Свойства	Характеристики ¹
Прочность на изгиб	> 50 МПа
Поглощение воды	≤ 40 мкг/мм ³
Растворимость	≤ 75 мкг/мм ³

¹в соответствии с ISO 10477:2020

Показания к применению

- Дефекты твердых тканей зубов во фронтальных и боковых отделах
- Частичное отсутствие зубов во фронтальной и боковой группе
- Полная адентия

Области применения:

Техника холодной полимеризации (техника литья)

- Для краткосрочных и среднесрочных временных реставраций
- Фиксация обточенных гарнитурных искусственных зубов на каркасе бюгельного протеза
- Починка искусственных зубов съёмных протезов
- Маскировка металлических каркасов и подбор базового оттенка

Техника горячей полимеризации (техника послойного моделирования) пресс-техника (техника кюветы)

- Техника облицовки коронок и мостовидных протезов
- Маскировка металлических каркасов и подбор базового оттенка

Модификация и характеристика оттенков

- Характеристика и изменение оттенка материалов дентина, режущего края или десневых материалов

Противопоказания

Применение данного продукта противопоказано, если у пациента известна аллергия на любой из его компонентов.

Ограничения к применению

- Окончательную реставрацию запрещается использовать повторно.
- Не наносить непосредственно в полость рта.

Побочные эффекты

На сегодняшний день о каких-либо побочных эффектах не известно.

Взаимодействие

На сегодняшний день какие-либо известные взаимодействия отсутствуют.

Клиническая польза

- восстановление жевательной функции
- эстетическая реставрация

Состав

- Порошки SR Ivocron powders (дентин, материалы режущего края, десневые, интенсивные)

ПММА, перекись дибензоила

Общее содержание неорганических наполнителей: 0,02-0,6 мас. %

Размер частиц неорганических наполнителей: 0,02-0,8 мкм

- SR Ivocron powder (опакер)

Сополимер, TiO₂, ПММА, оксид железа, пероксид дибензоила

Общее содержание неорганических наполнителей: 58-62 мас. %

Размер частиц неорганических наполнителей: 0,05-0,8 мкм

- Жидкость для холодной полимеризации SR Ivocron Cold Liquid

Метилметакрилат, этиленгликольдиметакрилат, триэтиленгликоль диметакрилат

- Жидкость для горячей полимеризации SR Ivocron Hot Liquid

Метилметакрилат, триэтиленгликоль диметакрилат

- Жидкость для техники прессования SR Ivocron Press Liquid

Метилметакрилат, этиленгликольдиметакрилат

- Жидкость для опакера SR Ivocron Opaquer Liquid

Метилметакрилат

2 Применение**ВНИМАНИЕ:**

- Используйте только компоненты системы, упомянутые в разделе "Целевое применение".
- Для корректировки или определения оттенка необходимо смешать материалы для режущего края, дентина и десневого материала с интенсивным материалом.
- Используйте SR Link в качестве связующего агента.
- Опакер SR Ivocron Opaquer является самоотверждающимся.

2.1 Техника литья (техника холодной полимеризации)**Изготовление временных реставраций****Изготовление силиконового ключа**

1. Подготовьте рабочую модель.
2. Подготовьте восковую модель реставрации.
3. Проверьте форму и функциональность восковой модели.
4. Подготовьте силиконовый ключ.

Вываривание и изоляция

1. Проведите выпаривание воска.
2. Заблокируйте поднутрения на модели. Используйте розовый воск для моделирования.
3. Изолируйте модель с помощью разделительной жидкости.
4. Позвольте модели высохнуть в течение 1 мин.
5. Повторите этапы 3 – 4.

Заливка и полимеризация дентина и материалов режущего края

ВНИМАНИЕ:

- Соблюдайте следующие параметры обработки:

Соотношение смешивания по объему		Время созревания	Время работы при 23 °С	Полимеризация в аппарате высокого давления
в г				
1 часть полимера : 1 часть мономера	1 г полимера : 0,83 г мономера	3–4 мин	приблизительно 8 мин	2–6 бар 15 мин. 40–50°С

1. Перемешайте материал в пластмассовой чашке в соответствии с указанными параметрами обработки.
2. Накройте крышкой и выдерживайте в соответствии с указанными параметрами обработки.
3. Залейте подготовленный материал для режущего края в силиконовый ключ.
4. Позвольте ему осесть.
5. Заполните силиконовый ключ подготовленным дентинным материалом.
6. Установите заполненный силиконовый ключ на изолированную модель.
7. Зафиксируйте силиконовый ключ и модель резиновой лентой.
8. Поместите иммобилизованную модель в аппарат высокого давления.
9. Полимеризуйте в соответствии с указанными параметрами обработки.

Финишная обработка и полировка

1. Проведите финишную обработку, используя боры и полировочные резинки.
2. Предварительно отполируйте реставрации с помощью щеток из козьей шерсти и пемзы.
3. Отполируйте реставрации до блеска с помощью хлопкового полировального круга и полировальной пасты для получения высокоглянцевой поверхности.

Пломбирование и фиксация обточенных гарнитурных зубов съемных протезов на каркасах бюгельных протезов

Изготовление силиконового ключа

1. Приточите гарнитурные зубы для съемных протезов при установке на рабочую модель.
2. Закрепите их на месте с помощью воска.
3. Проверьте окклюзию.
4. Подготовьте силиконовый ключ.

Вываривание и изоляция

1. Проведите выпаривание воска.
2. Заблокируйте поднутрения на модели. Используйте розовый воск для моделирования.
3. Изолируйте модель с помощью разделительной жидкости.
4. Позвольте модели высохнуть в течение 1 мин.
5. Повторите этапы 3 – 4.

Нанесение мономера

1. Придайте шероховатость базальным участкам зубов.
2. Замените шероховатые зубцы на силиконовом ключе.
3. Смочите зубы мономером.

Подготовка поверхности каркаса

1. Проведите пескоструйную обработку, используя Al_2O_3 (80-100 мкм) при давлении 2–3 бар.
2. Постучите для удаления шлифовальной пыли.
3. Дополнительно: Смочите каркас бондинговой системой.
4. Позвольте каркасу высохнуть в течение 3 мин.

Нанесение опакера и его полимеризация

1. Смешайте опакер с жидкостью для смешивания опакера.
2. Накройте смесь и оставьте на 2–3 мин.
3. Нанесите опакер.
4. Позвольте материалу полимеризоваться в течение 15 мин.
5. Прежде чем приступить к работе, проверьте, полностью ли отвердел опакер.

Заливка и полимеризация дентина и материалов режущего края

ВНИМАНИЕ:

- Для корректировки оттенка в межзубных участках необходимо смешать материал режущего края и дентинный материал в соотношении 1:1.
- Соблюдайте следующие параметры обработки:

Соотношение смешивания		Время созревания	Время работы при 23 °С	Полимеризация в аппарате высокого давления
по объему	в г			
1 часть полимера : 1 часть мономера	1 г полимера : 0,83 г мономера	3–4 мин	приблизительно 8 мин	2–6 бар 15 мин. 40–50°С

1. Перемешайте материал в пластмассовой чашке в соответствии с указанными параметрами обработки.
2. Накройте крышкой и выдерживайте в соответствии с указанными параметрами обработки.
3. Залейте подготовленный материал в силиконовый ключ.
4. Установите заполненный силиконовый ключ на изолированную модель.
5. Зафиксируйте силиконовый ключ и модель резиновой лентой.
6. Поместите иммобилизованную модель в аппарат высокого давления.
7. Полимеризуйте в соответствии с указанными рабочими параметрами.

Финишная обработка и полировка

1. Проведите финишную обработку, используя боры и полировочные резинки.
2. Предварительно отполируйте реставрации с помощью щеток из козьей шерсти и пемзы.
3. Отполируйте реставрации до блеска с помощью хлопкового полировального круга и полировальной пасты для получения высокоглянцевой поверхности.

2.2 Техника послойного моделирования (техника горячей полимеризации)

Проектирование каркаса

1. Для изготовления небной, резцовой и окклюзионной частей мостовидного протеза используйте металл.
2. Добавьте механические ретенционные пункты к поверхности, предназначенной для облицовки.

Блокировка и изоляция

1. Погрузите модель в воду на 5 мин.
2. Заблокируйте поднутрения на модели. Используйте розовый воск для моделирования.
3. Изолируйте модель с помощью разделительной жидкости.
4. Позвольте модели высохнуть в течение 1 мин.
5. Повторите этапы 3 – 4.

Подготовка поверхности каркаса

1. Проведите пескоструйную обработку, используя Al_2O_3 (80-100 мкм) при давлении 2–3 бар.
2. Постучите для удаления шлифовальной пыли.
3. Дополнительно: Смочите каркас бондинговой системой.
4. Позвольте каркасу высохнуть в течение 3 мин.

Нанесение опакера и его полимеризация

1. Смешайте опакер с жидкостью для смешивания опакера.
2. Накройте смесь и оставьте на 2–3 мин.
3. Нанесите опакер.
4. Позвольте материалу полимеризоваться в течение 15 мин.
5. Прежде чем приступить к работе, проверьте, полностью ли отвердел опакер.

Наложение и полимеризация материалов режущего края и дентинных материалов

ВНИМАНИЕ:

- Соблюдайте следующие параметры обработки:

Соотношение смешивания		Время созревания	Время работы при 23 °C	Полимеризация в аппарате высокого давления	
по объему	в г			с моделью	без модели
1-1,5 части полимера : 1,5 части мономера	1-1,5 г полимера : 1,25 г мономера	2–3 мин	8–25 мин	2–6 бар 25–30 мин 100 °C	2–6 бар 10 мин 120 °C

1. Перемешайте материал в пластмассовой чашке в соответствии с указанными параметрами обработки.
2. Накройте крышкой и выдерживайте в соответствии с указанными рабочими параметрами.
3. Послойно нанесите приготовленные материалы.
4. Полимеризуйте в соответствии с указанными рабочими параметрами.

Финишная обработка и полировка

1. Проведите финишную обработку, используя боры и полировочные резинки.
2. Предварительно отполируйте реставрации с помощью щеток из козьей шерсти и пемзы.
3. Отполируйте реставрации до блеска с помощью хлопкового полировального круга и полировальной пасты для получения высокоглянцевой поверхности.

2.3 Техника коветы (пресс-техника)

Проектирование каркаса

1. Для изготовления небной, резцовой и окклюзионной частей мостовидного протеза используйте металл.
2. Добавьте механические ретенционные пункты к поверхности, предназначенной для облицовки.

Подготовка поверхности каркаса

1. Проведите пескоструйную обработку, используя Al_2O_3 (80-100 мкм) при давлении 2–3 бар.
2. Постучите для удаления шлифовальной пыли.
3. Дополнительно: Смочите каркас бондинговой системой.
4. Позвольте каркасу высохнуть в течение 3 мин.

Нанесение опакера и его полимеризация

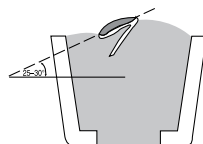
1. Смешайте опакер с жидкостью для смешивания опакера.
2. Накройте смесь и оставьте на 2–3 мин.
3. Нанесите опакер.
4. Позвольте материалу полимеризоваться в течение 15 мин.
5. Прежде чем приступить к работе, проверьте, полностью ли отвердел опакер.

Моделирование и заливка гипса

1. Воспроизведите винир воском, окрашенным в цвет зуба.
2. Залейте гипсом восковую модель реставрации в колбе.

ВНИМАНИЕ:

- Установите реставрацию под углом 25–30°. Убедитесь, что реставрация обеспечивает доступ к проксимальной поверхности зуба.



Вываривание и изоляция

1. Проведите вываривание воска.
2. Изолируйте теплые половинки гипса разделительной жидкостью.
3. Дайте высохнуть в течение 1 мин.
4. Повторите этапы 2 – 3.

Нанесение мономера

Смочите открытые участки опакера мономером.

Прессование дентинного материала

ВНИМАНИЕ:

- Перемешайте дентинный материал до вязкой консистенции.
- Соблюдайте следующие параметры обработки:

Соотношение смешивания		Время созревания	Время работы при 23 °С	Полимеризация в колбе в зажимной раме	
по объему	в г			Одиночная коронка	Мостовидный протез
2,5 части полимера : 1 часть мономера	2,5 г полимера : 0,83 г мономера	2–3 мин	8–10 мин	1. Поместите в холодную воду. 2. Кипятите в течение 30 мин. 3. Позвольте медленно остыть.	1. Разогревайте в воде температурой 70 °С в течение 30 минут. 2. Кипятите в течение 30 мин. 3. Позвольте медленно остыть.

1. Перемешайте материал в пластмассовой чашке в соответствии с указанными параметрами обработки.
2. Накройте крышкой и выдерживайте в соответствии с указанными параметрами обработки.
3. Нагрейте верхнюю половину колбы в кипящей воде.

ВНИМАНИЕ:

- Не допускайте контакта изолированной поверхности с водой.

4. Нанесите подготовленный материал.
5. Накройте полиэтиленовой пленкой.
6. Поместите предварительно нагретую верхнюю половину колбы на нижнюю.
7. Приложите к колбе давление 2 т.
8. Позвольте остыть под давлением.

Уменьшение участков режущего края

1. Откройте колбу
2. Снимите полиэтиленовую пленку.
3. Острым инструментом снимите фаску со стоматологического материала.

Прессование и полимеризация материала для режущего края

ВНИМАНИЕ!

- Смешайте материал для режущего края до вязкой консистенции.
- Соблюдайте следующие параметры обработки:

Соотношение смешивания		Время созревания	Время работы при 23 °С	Полимеризация в колбе в зажимной раме.	
по объему	в г			Одиночная коронка	Мостовидный протез
2 части полимера : 1 часть мономера	2 г полимера : 0,83 г мономера	3–4 мин	8–10 мин	1. Поместите в холодную воду. 2. Кипятите в течение 30 мин. 3. Позвольте медленно остыть.	1. Разогревайте в воде температурой 70 °С в течение 30 минут. 2. Кипятите в течение 30 мин. 3. Позвольте медленно остыть.

1. Перемешайте материал в пластмассовой чашке в соответствии с указанными параметрами обработки.
2. Накройте крышкой и выдерживайте в соответствии с указанными параметрами обработки.
3. Предварительно нагрейте верхнюю половину колбы в кипящей воде.

ВНИМАНИЕ!

- Не допускайте контакта изолированной поверхности с водой.

4. Нанесите подготовленный материал.
5. Накройте полиэтиленовой пленкой.
6. Поместите предварительно нагретую верхнюю половину колбы на нижнюю.
7. Создайте в колбе давление 1,5 т.
8. Позвольте остыть под давлением.
9. Полимеризуйте в соответствии с указанными рабочими параметрами.

Финишная обработка и полировка

1. Проведите финишную обработку, используя боры и полировочные резинки.
2. Предварительно отполируйте реставрации с помощью щеток из козьей шерсти и пемзы.
3. Отполируйте реставрации до блеска с помощью хлопкового полировального круга и полировальной пасты для получения высокоглянцевой поверхности.

Фиксация реставрации

ВНИМАНИЕ!

- Фиксация производится исключительно стоматологом.
- При фиксации реставраций с каркасом **соблюдайте инструкции по применению материала, из которого изготовлен каркас.**

В зависимости от типа реставрации осуществите её фиксацию с помощью временного, традиционного, адгезивного или само-адгезивного цемента.

3 Информация по безопасности

- В случае серьезных происшествий, связанных с продуктом, обращаться в компанию Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, веб-сайт: www.ivoclar.com, а также в уполномоченное компетентное ведомство.
- Настоящую Инструкцию по применению и пояснения к символам можно загрузить в разделе материалов для загрузки на сайте: www.ivoclar.com/ELFU
- Сводная информация о безопасности и клинических характеристиках (SSCP) представлена в Европейской базе данных медицинских изделий (EUDAMED) на веб-сайте <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Базовый уникальный идентификатор продукта (UDI-DI): 76152082ACOMP002LE

Предупреждения

- Соблюдайте требования паспорта безопасности материала (SDS) (доступен на сайте Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Соблюдайте указания по технике безопасности на отдельных первичных упаковках и этикетках оборудования.
- Жидкость для опакера SR Ivocron Opaquer Liquid, а также жидкости для холодной, горячей полимеризации и прессования содержат метилметакрилат. Метилметакрилат является раздражающим и легковоспламеняющимся (температура вспышки: 10 °C).
- Не вдыхать пары.
- Контакт с непотимизированным материалом может оказать легкое раздражающее действие и привести к реакции сенсибилизации к метакрилатам. Материал раздражает глаза, органы дыхания и кожу.
- Коммерческие медицинские перчатки не обеспечивают защиты от сенсибилизирующего действия метакрилатов.
- Избегайте вдыхания шлифовальной пыли.

Информация об утилизации

Оставшиеся запасы и удаленные реставрации должны быть утилизированы в соответствии с требованиями национального законодательства.

Остаточные риски

Пользователи должны знать, что любое стоматологическое вмешательство в ротовой полости сопряжено с определенными рисками.

Существуют следующие известные остаточные клинические риски:

- Сколы, переломы или расцементировка коронки и облицовочного материала может привести к случайному проглатыванию или вдыханию и повторному стоматологическому лечению.

4 Срок годности и условия хранения

- Температура хранения порошков и жидкостей для смешивания: 2–28 °C.
- Хранить вдали от солнечных лучей.
- Срок годности: смотрите примечание на флаконах и упаковках.
- Запрещается использовать продукт по истечении указанного срока годности.
- Перед использованием визуально осмотрите упаковку и изделие на предмет повреждений. В случае сомнений обращаться в Ivoclar Vivadent AG или к местному дилеру.

5 Дополнительная информация

Хранить в недоступном для детей месте.

Материал был разработан исключительно для использования в стоматологии. Работу с продуктом следует осуществлять строго в соответствии с инструкцией по применению. Мы не несем ответственности за ущерб, возникший в результате несоблюдения инструкций или предусмотренной области применения. Пользователь обязан под свою ответственность перед использованием продукта проверить его на соответствие и возможность применения для поставленных целей, если эти цели прямо не указаны в инструкции по применению.

1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Wskazanie

Wykonywanie tymczasowych i stałych koron i mostów za pomocą licowania podbudów ze stopów metali, jak również bez podbudów. Korekta zębów i podbudowy protetycznej.

Grupa docelowa pacjentów

- Pacjenci z zębami stałymi
- Dorośli pacjenci z implantami dentystycznymi
- Dorośli bezzębni pacjenci

Docelowi użytkownicy

- Technicy stomatologiczni (wykonanie uzupełnienia w laboratorium techniki dentystycznej)
- Stomatolodzy (procedura kliniczna)

Szkolenie specjalne

Nie są wymagane żadne specjalne szkolenia.

Zastosowanie

Wyłącznie do użytku w stomatologii

Opis

SR Ivocron to wysokiej jakości materiał licujący PMMA do wykonywania koron i mostów, a także do wykonywania uzupełnień tymczasowych. Ponieważ produkt ten jest przystosowany do szerokiego zakresu procedur roboczych, jest odpowiedni do licowania akrylem (technika na gorąco / pod ciśnieniem) oraz krótkoterminowych, średnioterminowych i długoterminowych uzupełnień tymczasowych, a także do mocowania zębów protetycznych na podbudowach odlewanych z modeli (technika na zimno).

Materiał licujący PMMA SR Ivocron umożliwia odtworzenie wszystkich 20 kolorów Chromascop i Gingiva pink.

Nazwa produktu	Opis produktu
SR Ivocron Opaquer	Maskowanie metalu i koloru podstawowego
SR Ivocron Dentin	Licowanie podbudów metalowych; wykonywanie pojedynczych koron i mostów; modyfikacja zębów sztucznych
SR Ivocron Incisal	Licowanie powierzchni okluzyjnych i siecznych podbudów metalowych; wykonywanie pojedynczych koron i mostów, modyfikacja zębów sztucznych
SR Ivocron Gingiva	Licowanie części dziąsłowej podbudów metalowych, wykonywanie pojedynczych koron i mostów
SR Ivocron Intensiv	Intensywne kolory proszku do regulacji odcienia uzupełnień wykonanych z SR Ivocron. Pozwalają one na reprodukcję naturalnych cech.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Płyn mieszający specjalnie dostosowany do SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Płyn mieszający do techniki na zimno (technika nalewania)
SR Ivocron Hot Liquid	Płyn mieszający do techniki na gorąco (technika warstwowa)
SR Ivocron Press Liquid	Płyn mieszający do techniki na zimno (technika puszkowania)

Dane techniczne

SR Ivocron to materiał do licowania koron i mostów na bazie PMMA typu 2 i klasy 1 ISO 10477:2020) o następujących właściwościach mechanicznych:

Właściwość	Specyfikacja ¹
Wytrzymałość na zginanie	> 50 MPa
Absorpcja wody	≤ 40 µg/mm ³
Rozpuszczalność	≤ 75 µg/mm ³

¹ według ISO 10477:2020

Wskazania

- Brak struktury zęba w odcinku przednim i bocznym
- Braki częściowe w odcinku przednim i bocznym
- Całkowite bezzębie

Obszary zastosowań:

Technika na zimno (technika nalewania)

- Do krótkoterminowych i średnioterminowych uzupełnień tymczasowych
- Mocowanie oszlifowanych zębów protezy na szkielecie odlewanych z modelu
- Naprawa wyszczerbionych zębów sztucznych
- Maskowanie metalu i koloru podstawowego

Technika na gorąco (technika warstwowa) Technika pod ciśnieniem (technika puszkowania)

- Technika licowania koron i mostów
- Maskowanie metalowych podbudów i poprawki koloru bazowego

Modyfikacja i charakteryzacja koloru

- Charakteryzacja i modyfikacja koloru materiałów dentynowych, siecznych lub działysłowych

Przeciwwskazania

Stosowanie produktu jest przeciwwskazane, jeśli u pacjenta stwierdzono uczulenie na którykolwiek ze składników produktu.

Ograniczenia stosowania

- Ostateczne uzupełnienie nie może być ponownie użyte.
- Nie stosować bezpośrednio w jamie ustnej.

Skutki uboczne

Nieznane są skutki uboczne.

Interakcje

Nieznane są interakcje.

Korzyści kliniczne

- Przywrócenie funkcji żucia
- Przywrócenie estetyki

Skład

- **Proszki SR Ivocron (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, nadtlenek dibenzoilu
Całkowita zawartość wypełniaczy nieorganicznych: 0.02–0.6 wt%
Wielkość cząstek wypełniaczy nieorganicznych: 0.02–0.8 µm
- **SR Ivocron powder (opaquer)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, tlenek żelaza, nadtlenek dibenzoilu
Całkowita zawartość wypełniaczy nieorganicznych: 58–62 wt%
Wielkość cząstek wypełniaczy nieorganicznych: 0.05–0.8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Zastosowanie

UWAGA:

- Należy używać wyłącznie komponentów systemu wymienionych w rozdziale „Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem”.
- W celu zastosowania korekty koloru lub charakteryzacji należy wymieszać materiały incisal, dentin i gingiva z materiałem intensive.
- Użyj SR Link jako środka wiążącego.
- SR Ivocron Opaquer jest produktem samoutwardzalnym.

2.1 Technika nalewania (technika na zimno)

Wykonywanie tymczasowych uzupełnień protetycznych

Wytwarzanie klucza silikonowego

1. Wykonaj model roboczy.
2. Woskowanie uzupełnienia.
3. Sprawdź kształt i działanie wosku.
4. Wytwarzanie klucza silikonowego.

Wzrzenie i izolacja

1. Wyparzyć wosk.
2. Zablockuj podcięcia na modelu. Użyj różowego wosku do modelowania.
3. Odizoluj model za pomocą płynu izolującego.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.
5. Powtórz kroki od 3 do 4.

Wylewanie i polimeryzacja materiałów dentynowych i siecznych

UWAGA:

- Należy przestrzegać następujących parametrów przetwarzania:

Proporcje mieszania według objętości	Proporcje mieszania w g	Czas wyrabiania masy	Czas pracy w temperaturze 23 °C	Polimeryzacja w aparacie ciśnieniowym
1 część polimeru : 1 część monomeru	1 g polimeru : 0,83 g monomeru	3–4 min	ok. 8 min	2– 6 belek 15 min 40–50°C

1. Wymieszać materiał w gumowym kubku zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
2. Przykryć i odstawić zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
3. Wlej przygotowany materiał incisal do silikonowego klucza.
4. Pozostawić.
5. Wypełnić klucz silikonowy przygotowanym materiałem dentynowym.
6. Umieść wypełniony silikonowy klucz na odizolowanym modelu.
7. Unieruchom klucz silikonowy i model za pomocą gumki.
8. Umieść unieruchomiony model w aparacie ciśnieniowym.
9. Polimeryzować zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.

Wykończanie i polerowanie

1. Wykończenie za pomocą wiertel i gumek polerskich.
2. Wstępnie wypolerować uzupełnienia za pomocą szczotek z koziego włosia i pumeksu.
3. Wypoleruj uzupełnienia na wysoki połysk za pomocą polerki z waty i środka do polerowania na wysoki połysk.

Wypełnianie i mocowanie oszlifowanych zębów protezy na szkieletach odlewanych z modeli

Wytwarzanie klucza silikonowego

1. Oszlifuj zęby sztuczne, aby dopasować je do modelu roboczego.
2. Przyklej je na wosk.
3. Sprawdź okluzję.
4. Wytwarzanie klucza silikonowego.

Wrzenie i izolacja

1. Wyparzyć wosk.
2. Zablokuj podcięcia na modelu. Użyj różowego wosku do modelowania.
3. Odizoluj model za pomocą płynu izolującego.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.
5. Powtórz kroki od 3 do 4.

Stosowanie monomeru

1. Schropować obszary podstawy zębów.
2. Włożyć ponownie schropowane zęby w klucz silikonowy.
3. Zwilż zęby monomerem.

Kondycjonowanie podbudowy

1. Przedmuchać podbudowę za pomocą Al_2O_3 (80-100 μm) pod ciśnieniem 2-3 barów.
2. Ostukaj, aby usunąć pył szlifierski.
3. Opcjonalnie: Zwilż podbudowę środkiem wiążącym.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.

Nałożenie lakieru kryjącego i umożliwienie jego polimeryzacji

1. Wymieszać lakier z płynem do mieszania lakierów.
2. Przykryj mieszaninę i pozostaw na 2-3 minuty.
3. Nakładanie opakera
4. Pozostawić do polimeryzacji na 15 minut.
5. Przed kontynuowaniem należy sprawdzić, czy lakier całkowicie się utwardził.

Wylewanie i polimeryzacja i materiałów dentynowych siecznych

UWAGA:

- Aby dokonać korekty odcienia w obszarach międzyczębowych, należy zmieszać materiał sieczny i dentynowy w stosunku 1:1.
- Należy przestrzegać następujących parametrów przetwarzania:

Proporcje mieszania według objętości		Czas wyrabiania masy	Czas pracy w temperaturze 23 °C	Polimeryzacja w aparacie ciśnieniowym
	w g			
1 część polimeru : 1 część monomeru	1 g polimeru : 0,83 g monomeru	3-4 min	ok. 8 min	2- 6 belek 15 min 40-50°C

1. Wymieszać materiał w gumowym kubku zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
2. Przykryć i odstawić zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
3. Wlej przygotowany materiał do silikonowego klucza.
4. Umieść wypełniony silikonowy klucz na odizolowanym modelu.
5. Unieruchom klucz silikonowy i model za pomocą gumki.
6. Umieść unieruchomiony model w aparacie ciśnieniowym.
7. Polimeryzować zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.

Wykończanie i polerowanie

1. Wykończenie za pomocą wiertel i gumek polerskich.
2. Wstępnie wypolerować uzupełnienia za pomocą szczotek z koziego włosia i pumeksu.
3. Wypoleruj uzupełnienia na wysoki połysk za pomocą polerki z waty i środka do polerowania na wysoki połysk.

2.2 Technika nakładania warstw (technika na gorąco)

Projektowanie podbudowy

1. Do wykonania części podniebiennej, siecznej i okluzyjnej mostu należy użyć metalu.
2. Umieść elementy retencyjne na powierzchni do licowania.

Blokowanie podcieni i izolacja

1. Zanurz model w wodzie na 5 minut.
2. Zablokuj podcienie na modelu. Użyj różowego wosku do modelowania.
3. Odizoluj model za pomocą płynu izolującego.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.
5. Powtórz kroki od 3 do 4.

Kondycjonowanie podbudowy

1. Przedmuchać podbudowę za pomocą Al_2O_3 (80-100 μm) pod ciśnieniem 2-3 barów.
2. Ostukaj, aby usunąć pył szlifierski.
3. Opcjonalnie: Zwilż podbudowę środkiem wiążącym.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.

Nałożenie lakieru kryjącego i umożliwienie jego polimeryzacji

1. Wymieszać lakier z płynem do mieszania lakierów.
2. Przykryj mieszaninę i pozostaw na 2-3 minuty.
3. Nakładanie opakera
4. Pozostawić do polimeryzacji na 15 minut.
5. Przed kontynuowaniem należy sprawdzić, czy lakier całkowicie się utwardził.

Nakładanie warstw i polimeryzacja materiałów siecznych i dentynowych

UWAGA:

- Należy przestrzegać następujących parametrów przetwarzania:

Proporcje mieszania		Czas wyrabiania masy	Czas pracy w temperaturze 23 °C	Polimeryzacja w aparacie ciśnieniowym	
według objętości	w g			z modelem	bez modelu
1- 1 część polimeru : 1,5 część monomeru	1- 1,5 g polimeru : 1,25 g monomeru	2-3 min	8-25 min	2- 6 bar 25-30 min 40-100°C	2- 6 bar 10 min 40-120°C

1. Wymieszać materiał w gumowym kubku zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
2. Przykryć i odstawić zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
3. Nałożyć warstwę przygotowanego materiału
4. Polimeryzować zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.

Wykończanie i polerowanie

1. Wykończenie za pomocą wiertel i gumek polerskich.
2. Wstępnie wypolerować uzupełnienia za pomocą szczotek z koziego włosia i pumeksu.
3. Wypoleruj uzupełnienia na wysoki połysk za pomocą polerki z waty i środka do polerowania na wysoki połysk.

2.3 Technika puszkowania (technika prasowania)

Projektowanie podbudowy

1. Do wykonania części podniebiennej, siecznej i okluzyjnej mostu należy użyć metalu.
2. Umieść elementy retencyjne na powierzchni do licowania.

Kondycjonowanie podbudowy

1. Przedmuchać podbudowę za pomocą Al_2O_3 (80-100 μm) pod ciśnieniem 2-3 barów.
2. Ostukaj, aby usunąć pył szlifierski.
3. Opcjonalnie: Zwilż podbudowę środkiem wiążącym.
4. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.

Nałożenie lakieru kryjącego i umożliwienie jego polimeryzacji

1. Wymieszać lakier z płynem do mieszania lakierów.
2. Przykryj mieszaninę i pozostaw na 2-3 minuty.
3. Nakładanie opakera
4. Pozostawić do polimeryzacji na 15 minut.
5. Przed kontynuowaniem należy sprawdzić, czy lakier całkowicie się utwardził.

Modelowanie i puszkowanie

1. Zbudować licówkę przy użyciu wosku w kolorze zęba.
2. Umieść woskową odbudowę w puszcze za pomocą gipsu.

UWAGA:

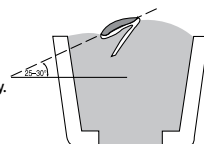
- Umieść uzupełnienie pod kątem 25-30°. Upewnij się, że uzupełnienie zapewnia dostęp proksymalny.

Wyparzanie i izolacja

1. Wyparzyć wosk.
2. Oddzielić ciepłe połówki gipsu płynem izolującym.
3. Pozostaw model do wyschnięcia na 1 minutę.
4. Powtórz kroki od 2 do 3.

Stosowanie monomeru

Zwіль odstonięty lakier monomerem.



Wyciskanie materiału dentynowego

UWAGA!

- Wymieszać materiał dentynowy do uzyskania lepkiej konsystencji.
- Należy przestrzegać następujących parametrów przetwarzania:

Proporcje mieszania		Czas wyrabiania masy	Czas pracy w temperaturze 23 °C	Polimeryzacja w kolbie w ramie zaciskowej	
według objętości	w g			Pojedyncza korona	Most
2,5 część polimeru : 1 część monomeru	2,5 g polimeru : 0,83 g monomeru	2–3 min	8–10 min	1. Umieścić w zimnej wodzie. 2. Gotować przez 30 minut. 3. Pozostawić do powolnego ostygnięcia.	1. Podgrzewać w wodzie o temperaturze 70°C przez 30 minut. 2. Gotować przez 30 minut. 3. Pozostawić do powolnego ostygnięcia.

1. Wymieszać materiał w gumowym kubku zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
2. Przykryć i odstawić zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
3. Podgrzej górną część kolby do połowy we wrzącej wodzie.

UWAGA!

- Zapobiegać jakimkolwiek kontaktowi izolowanej powierzchni z wodą.

4. Nałożyć przygotowany materiał.
5. Przykryć folią z tworzywa sztucznego.
6. Umieścić podgrzaną górną połowę puszki na dolnej połowie.
7. Przyłożyć 2 t ciśnienia do puszeki
8. Pozostawić do ostygnięcia pod ciśnieniem.

Zmniejszenie obszaru siecznego

1. Otwórz puszkę
2. Usuń plastikową folię.
3. Sfazuż materiał dentystyczny ostrym narzędziem.

Prasowanie i polimeryzacja materiału siecznego

UWAGA:

- Wymieszać materiał sieczny do uzyskania lepkiej konsystencji.
- Należy przestrzegać następujących parametrów przetwarzania:

Proporcje mieszania		Czas wyrabiania masy	Czas pracy w temperaturze 23 °C	Polimeryzacja w puszcze w ramie zaciskowej.	
według objętości	w g			Pojedyncza korona	Most
2 część polimeru : 1 część monomeru	2 g polimeru : 0,83 g monomeru	3–4 min	8–10 min	1. Umieścić w zimnej wodzie. 2. Gotować przez 30 minut. 3. Pozostawić do powolnego ostygnięcia.	1. Podgrzewać w wodzie o temperaturze 70°C przez 30 minut. 2. Gotować przez 30 minut. 3. Pozostawić do powolnego ostygnięcia.

1. Wymieszać materiał w gumowym kubku zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
2. Przykryć i odstawić zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.
3. Podgrzej górną część puszeki do połowy we wrzącej wodzie.

UWAGA:

- Zapobiegać jakimkolwiek kontaktowi izolowanej powierzchni z wodą.

4. Nałożyć przygotowany materiał.
5. Przykryć folią z tworzywa sztucznego.
6. Umieścić podgrzaną górną połowę puszeki na dolnej połowie.
7. Zastosować ciśnienie 1,5 t do puszeki.
8. Pozostawić do ostygnięcia pod ciśnieniem.
9. Polimeryzować zgodnie ze wskazanymi parametrami przetwarzania.

Wykończanie i polerowanie

1. Wykończenie za pomocą wiertła i gumek polerskich.
2. Wstępnie wypolerować uzupełnienia za pomocą szczotek z koziego włosia i pumeksu.
3. Wypoleruj uzupełnienia na wysoki połysk za pomocą polerki z waty i środka do polerowania na wysoki połysk.

Osadzanie uzupełnienia

UWAGA:

- Osadzanie jest wykonywane wyłącznie przez dentystę.
- Podczas osadzania uzupełnień wspartych na ramie należy przestrzegać instrukcji użytkowania materiału szkieletowego.

W zależności od rodzaju uzupełnienia, osadzić je przy użyciu tymczasowej, konwencjonalnej, adhezyjnej lub samoprzylepnej procedury osadzania.

3 Informacje dotyczące bezpieczeństwa

- W przypadku poważnych incydentów związanych z produktem należy skontaktować się z Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com i właściwym organem.
- Aktualna instrukcja obsługi i objaśnienia symboli są dostępne na stronie internetowej: www.ivoclar.com/elFU
- Podsumowanie bezpieczeństwa i wyników klinicznych (SSCP) można znaleźć w Europejskiej Bazie Danych o WYROBACH MEDYCZNYCH (EUDAMED) pod adresem <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Ostrzeżenia

- Przestrzegać karty charakterystyki (SDS) (dostępna na Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Należy przestrzegać uwag dotyczących bezpieczeństwa na poszczególnych opakowaniach podstawowych i etykietach.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, a także płyny Cold, Hot i Press Liquid zawierają metakrylan metylu. MMA jest drażniący i wysoce łatwopalny (temperatura zapłonu: 10 °C).
- Nie wdychać oparów.
- Niespolimeryzowany Kontakt może mieć lekkie działanie drażniące i może prowadzić do uczulenia na metakrylany. Materiał działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę.
- Tradycyjne rękawiczki medyczne nie chronią przed uczulającym działaniem metakrylanów!
- Nie wdychać pyłu szlifierskiego.

Utylizacja

Pozostałe zapasy i usunięte uzupełnienia należy zutylizować zgodnie z odpowiednimi krajowymi wymogami prawnymi.

Zagrożenie resztkowe

Użytkownicy powinni być świadomi, że wszelkie zabiegi dentystyczne w jamie ustnej są związane z pewnymi zagrożeniami.

Istnieją następujące znane szcztątkowe zagrożenia kliniczne:

- Rozwarstwienia / odcementowanie uzupełnienia może prowadzić do połknięcia / aspiracji materiału, a tym samym do konieczności leczenia stomatologicznego.

4 Warunki i okres przechowywania

- Temperatura przechowywania past ceramicznych i płynów do mieszania: 2– 28 °C.
- Chronić przed światłem słonecznym.
- Termin ważności: patrz informacje na strzykawkach i opakowaniach.
- Nie należy używać produktu po upływie wskazanej daty ważności.
- Przed użyciem należy sprawdzić, czy opakowanie i produkt są nienaruszone i nieuszkodzone. W razie wątpliwości należy skontaktować się z Ivoclar Vivadent AG lub lokalnym partnerem handlowym.

5 Informacje dodatkowe

Trzymać z dala od dzieci!

Materiał został opracowany do zastosowania wyłącznie w stomatologii. Użytkowanie materiału powinno odbywać się ściśle według instrukcji stosowania.

Nie ponosi się odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprzestrzegania instrukcji stosowania lub przewidzianego obszaru użytkowania.

Użytkownik jest odpowiedzialny za testowanie materiału dla swoich własnych celów i za jego użycie w każdym innym przypadku niewyszczególnionym w instrukcji.

1 Predvidena uporaba

Predvideni namen

Izdelava začasnih in fiksnih kron in mostičkov s slojevanjem ogrodij iz zlitin ter tudi brez ogrodij. Spreminjanje zob iz smole in materialov osnove zobne proteze.

Ciljna skupina pacientov

- Pacienti s stalnimi zobmi
- Odrasli pacienti z zobnimi vsadki
- Odrasli pacienti brez zob

Predvideni uporabniki

- Laboratorijski zobotehniki (izdelava restavracij v zobotehničnem laboratoriju)
- Zobozdravniki (klinični postopek)

Posebno usposabljanje

Posebno usposabljanje ni potrebno.

Uporaba

Samo za uporabo v zobozdravstvu.

Opis

SR Ivocron je visokokakovosten PMMA slojevalni material za tehnike kron in mostičkov ter izdelavo začasnih restavracij. Ker izdelek omogoča širok spekter delovnih postopkov, je primeren za izdelavo prevlek iz smole (vroča tehnika/tehnika prešanja), kratkoročnih, srednjeročnih in dolgoročnih začasnih restavracij ter tudi za pritrditev zob proteze na ogrodja, ulita v modele (hladna tehnika). PMMA slojevalni material SR Ivocron omogoča reprodukcijo vseh 20 odtenkov Chromascop in rožnate barve za dlesni.

Ime izdelka	Opis izdelka
SR Ivocron Opaquer	Prekrivanje kovinskih ogrodij in prilagoditev osnovnega odtenka
SR Ivocron Dentin	Slojevanje kovinskih ogrodij; izdelava enojnih kron in mostičkov; spreminjanje zob proteze
SR Ivocron Incisal	Slojevanje okluzalnih in incizalnih območij kovinskih ogrodij; izdelava enojnih kron in mostičkov; spreminjanje zob proteze
SR Ivocron Gingiva	Slojevanje gingivalnih delov kovinskih ogrodij; izdelava enojnih kron in mostičkov
SR Ivocron Intensiv	Intenzivni odtenki v prahu za prilagajanje odtenka restavracij, narejenih iz SR Ivocron. Omogočajo reprodukcijo naravnih karakteristik.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Tekočina za mešanje, posebej prilagojena za SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Tekočina za mešanje za hladno tehniko (tehnika odlivanja)
SR Ivocron Hot Liquid	Tekočina za mešanje za vročo tehniko (tehnika slojevanja)
SR Ivocron Press Liquid	Tekočina za mešanje za tehniko prešanja (tehnika kivetiranja)

Tehnični podatki

SR Ivocron je PMMA material za slojevanje kron in mostičkov tipa 2 in razreda 1 (ISO 10477:2020), ki ima naslednje mehanske lastnosti:

Lastnosti	Specifikacija ¹
Upogibna trdnost	> 50 MPa
Absorpcija vode	≤ 40 µg/mm ³
Topnost	≤ 7,5 µg/mm ³

¹ V skladu z ISO 10477:2020

Indikacije

- Manjkajoča zobna struktura pri sprednjih in zadnjih zobeh
- Delna brezobnost v sprednjem in zadnjem območju
- Popolna brezobnost

Področja uporabe:

Hladna tehnika (tehnika odlivanja)

- Za kratkoročne in srednjeročnečasne restavracije
- Pritrjevanje obrušenih zob proteze na ogrodje, ulito v modelu
- Popravilo zob proteze
- Prekrivanje kovinskih ogrodij in prilagoditev osnovnega odtenka

Vroča tehnika (tehnika slojevanja), tehnika prešanja (tehnika kivetiranja)

- Tehnika slojevanja kron in mostičkov
- Prekrivanje kovinskih ogrodij in prilagoditev osnovnega odtenka

Spreminjanje in karakterizacija odtenka

- Karakterizacija in spremembe odtenka materialov Dentin, Incisal ali Gingiva

Kontraindikacije

Če je znano, da je pacient alergičen na katero koli od sestavin izdelka, odsvetujemo uporabo tega izdelka.

Omejitve uporabe

- Končne restavracije se ne sme uporabiti ponovno.
- Ne nanašajte neposredno v ustni votlini.

Neželeni učinki

Neželeni učinki do zdaj niso znani.

Medsebojno učinkovanje

Doslej ni znano nobeno medsebojno učinkovanje.

Klinični prednosti

- Rekonstrukcija žvečilne funkcije
- Restavracija estetike

Sestava

- **Praški SR Ivocron (Dentin, Incisal, Gingiva, Intensive)**
PMMA, dibenzoil peroksid
Skupna vsebnost anorganskih polnil: 0,02–0,6 utežnega odstotka
Velikost delcev anorganskih polnil: 0,02–0,8 µm
- **Prašek SR Ivocron (opačni material)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, železov oksid, dibenzoil peroksid
Skupna vsebnost anorganskih polnil: 58–62 utežnih odstotkov
Velikost delcev anorganskih polnil: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Uporaba**OBVESTILO:**

- Uporabljajte samo sistemske komponente, omenjene v poglavju »Predvidena uporaba«.
- Za izvedbo prilagoditev odtenka ali karakterizacijo zmešajte materiale Incisal, Dentin in Gingiva z materialom Intensive.
- Kot vezivno sredstvo uporabite SR Link.
- SR Ivocron Opaquer se samodejno strjuje.

2.1 Tehnika odlivanja (hladna tehnika)**Izdelava začasnih restavracij****Izdelava silikonskega ključa**

1. Izdelajte delovni model.
2. Izdelajte model iz voska za restavracijo.
3. Preverite obliko in funkcijo modela iz voska.
4. Izdelajte silikonski ključ.

Izpiranje z vrelo vodo in izolacija

1. Izperite vosek.
2. Blokirate spodreze na modelu. Uporabite rožnati vosek za modeliranje.
3. Izolirajte model s tekočino za ločevanje.
4. Pustite, da se model suši 1 minuto.
5. Ponovite koraka 3 in 4.

Odlivanje in polimerizacija materialov Dentin in Incisal**OBVESTILO:**

- Upoštevajte naslednje parametre obdelave:

Mešalno razmerje		Čas zorenja zmesi	Čas obdelave pri 23 °C	Polimerizacija v tlačnem pripomočku
po prostornini	v g			
1 del polimera : 1 del monomera	1 g polimera : 0,83 g monomera	3–4 minute	pribl. 8 minut	2–6 barov 15 minut 40–50 °C

1. Zmešajte material v gumijasti posodi v skladu z navedenimi parametri obdelave.
2. Pokrijte in pustite mirovati v skladu z navedenimi parametri obdelave.
3. Odlijte pripravljen material Incisal v silikonski ključ.
4. Pustite mirovati.
5. Napolnite silikonski ključ s pripravljenim materialom Dentin.
6. Prestavite napolnjen silikonski ključ na izoliran model.
7. Imobilizirajte silikonski ključ in model z gumijastim trakom.
8. Namestite imobilizirani model v tlačni pripomoček.
9. Polimerizirajte v skladu z navedenimi parametri obdelave.

Končna obdelava in poliranje

1. Površinsko obdelajte z rezkarji in gumijastimi polirniki.
2. Vnaprej polirajte restavracije s čopiči iz kozje dlake in plovcem.
3. Polirajte restavracije do visokega sijaja z blazinicami iz bombažne volne in sredstvom za poliranje z visokim sijajem.

Polnjenje in pritrjevanje obrušenih zob proteze na ogrodja, ulita v modelu

Izdelava silikonskega ključa

1. Obrusite zobe proteze, da se bodo prilegali delovnemu modelu.
2. Pritrdite jih z voskom.
3. Preverite okluzijo.
4. Izdelajte silikonski ključ.

Izpiranje z vrelo vodo in izolacija

1. Izperite vosek.
2. Blokirate spodreze na modelu. Uporabite rožnati vosek za modeliranje.
3. Izolirajte model s tekočino za ločevanje.
4. Pustite, da se model suši 1 minuto.
5. Ponovite koraka 3 in 4.

Nanašanje monomera

1. Nahrapijte bazalna območja zob.
2. Znova namestite nahrapane zobe v silikonski ključ.
3. Namočite zobe z monomerom.

Kondicioniranje ogrodja

1. Peskajte ogrodje z Al_2O_3 (80–100 μm) pri 2–3 barih tlaka.
2. Potrepčajte, da odstranite prah brušenja.
3. Opcijsko: Namočite ogrodje z vezivnim sredstvom.
4. Pustite, da se ogrodje suši 3 minute.

Nanos opačnega materiala in njegova polimerizacija

1. Zmešajte opačni material s tekočino za mešanje opačnega materiala.
2. Pokrijte mešanico in jo pustite mirovati 2–3 minute.
3. Nanesite opačni material.
4. Pustite, da polimerizira 15 minut.
5. Pred nadaljevanjem preverite, ali se je opačni material popolnoma strdil.

Odlivanje in polimerizacija materialov Dentin in Incisal

OBVESTILO:

- Za prilagajanje odtenka na medzobnih predelih zmešajte materiala Incisal in Dentin v razmerju 1:1.
- Upoštevajte naslednje parametre obdelave:

Mešalno razmerje		Čas zorenja zmesi	Čas obdelave pri 23 °C	Polimerizacija v tlačnem pripomočku
po prostornini	v g			
1 del polimera : 1 del monomera	1 g polimera : 0,83 g monomera	3–4 minute	pribl. 8 minut	2–6 barov 15 minut 40–50 °C

1. Zmešajte material v gumijasti posodi v skladu z navedenimi parametri obdelave.
2. Pokrijte in pustite mirovati v skladu z navedenimi parametri obdelave.
3. Odlijte pripravljen material v silikonski ključ.
4. Prestavite napolnjen silikonski ključ na izoliran model.
5. Imobilizirajte silikonski ključ in model z gumijastim trakom.
6. Namestite imobilizirani model v tlačni pripomoček.
7. Polimerizirajte v skladu z navedenimi parametri obdelave.

Končna obdelava in poliranje

1. Površinsko obdelajte z rezkarji in gumijastimi polirniki.
2. Vnaprej polirajte restavracije s čopiči iz kozje dlake in plovcem.
3. Polirajte restavracije do visokega sijaja z blazinicami iz bombažne volne in sredstvom za poliranje z visokim sijajem.

2.2 Tehnika slojevanja (vroča tehnika)

Oblikovanje ogrodja

1. S kovino izdelajte palatalne, incizalne in okluzalne predele mostička.
2. Dodajte mehanske zadrževalnike na površino, ki se bo slojevala.

Blokiranje in izolacija

1. Potopite model v vodo za 5 minut.
2. Blokirate spodreze na modelu. Uporabite rožnati vosek za modeliranje.
3. Izolirajte model s tekočino za ločevanje.
4. Pustite, da se model suši 1 minuto.
5. Ponovite koraka 3 in 4.

Kondicioniranje ogrodja

1. Peskajte ogrodje z Al_2O_3 (80–100 μm) pri 2–3 barih tlaka.
2. Potrepeljajte, da odstranite prah brušenja.
3. Opcijsko: Namočite ogrodje z vezivnim sredstvom.
4. Pustite, da se ogrodje suši 3 minute.

Nanos opačnega materiala in njegova polimerizacija

1. Zmešajte opačni material s tekočino za mešanje opačnega materiala.
2. Pokrijte mešanico in jo pustite mirovati 2–3 minute.
3. Nanesite opačni material.
4. Pustite, da polimerizira 15 minut.
5. Pred nadaljevanjem preverite, ali se je opačni material popolnoma strdil.

Slojevanje in polimerizacija materialov Incisal in Dentin

OBVEŠČILO:

- Upošteвайте naslednje parametre obdelave:

Mešalno razmerje		Čas zorenja zmesi	Čas obdelave pri 23 °C	Polimerizacija v tlačnem pripomočku	
po prostornini	v g			z modelom	brez modela
1–1,5 dela polimera : 1,5 dela monomera	1–1,5 g polimera : 1,25 g monomera	2–3 minute	8–25 minut	2–6 barov 25–30 minut 100 °C	2–6 barov 10 minut 120 °C

1. Zmešajte materiala v gumijasti posodi v skladu z navedenimi parametri obdelave.
2. Pokrijte in zmes pustite mirovati v skladu z navedenimi parametri obdelave.
3. Opravite slojevanje s pripravljeno zmesjo.
4. Polimerizirajte v skladu z navedenimi parametri obdelave.

Končna obdelava in poliranje

1. Površinsko obdelajte z rezkarji in gumijastimi polirniki.
2. Vnaprej polirajte restavracije s čopiči iz kozje dlake in plovcem.
3. Polirajte restavracije do visokega sijaja z blazinicami iz bombažne volne in sredstvom za poliranje z visokim sijajem.

2.3 Tehnika kivetiranja (tehnika prešanja)

Oblikovanje ogrodja

1. S kovino izdelajte palatalne, incizalne in okluzalne predele mostička.
2. Dodajte mehanske zadrževalnike na površino, ki se bo slojevala.

Kondicioniranje ogrodja

1. Peskajte ogrodje z Al_2O_3 (80–100 μm) pri 2–3 barih tlaka.
2. Potrepeljajte, da odstranite prah brušenja.
3. Opcijsko: Namočite ogrodje z vezivnim sredstvom.
4. Pustite, da se ogrodje suši 3 minute.

Nanos opačnega materiala in njegova polimerizacija

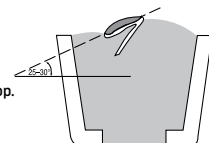
1. Zmešajte opačni material s tekočino za mešanje opačnega materiala.
2. Pokrijte mešanico in jo pustite mirovati 2–3 minute.
3. Nanesite opačni material.
4. Pustite, da polimerizira 15 minut.
5. Pred nadaljevanjem preverite, ali se je opačni material popolnoma strdil.

Modeliranje in vložitev

1. Zgradite lusko z voskom barve zob.
2. Vložite voščeni model restavracije v posodo z uporabo dentalnega mavca.

OBVEŠČILO:

- Namestite restavracijo pod kotom 25–30°. Prepričajte se, da restavracija omogoča proksimalni dostop.



Izpiranje z vrelo vodo in izolacija

1. Izperite vosek.
2. Izolirajte topli polovici mavca s tekočino za ločevanje.
3. Pustite, da se suši 1 minuto.
4. Ponovite koraka 2 in 3.

Nanašanje monomera

Namočite izpostavljen opačni material z monomerom.

Prešanje materiala Dentin

OBVESTILO:

- Zmešajte material Dentin na viskozno konsistenco.
- Upoštevajte naslednje parametre obdelave:

Mešalno razmerje		Čas zorenja zmesi	Čas obdelave pri 23 °C	Polimerizacija v posodi v vpenjalnem okvirju	
po prostornini	v g			Enojna krona	Mostiček
2,5 dela polimera : 1 del monomera	2,5 g polimera : 0,83 g monomera	2–3 minute	8–10 minut	1. Vložite v hladno vodo. 2. Vre naj 30 minut. 3. Počakajte, da se počasi ohladi.	1. Predhodno segrevajte 30 minut v vodi s temperaturo 70 °C. 2. Vre naj 30 minut. 3. Počakajte, da se počasi ohladi.

1. Zmešajte material v gumijasti posodi v skladu z navedenimi parametri obdelave.
2. Pokrijte in pustite mirovati v skladu z navedenimi parametri obdelave.
3. Predhodno segrejte zgornjo polovico posode v vreli vodi.

OBVESTILO:

- Preprečite kakršno koli stikanje izolirane površine z vodo.

4. Nanesite pripravljeni material.
5. Pokrijte s plastično folijo.
6. Namestite predhodno segreti zgornji del posode na spodnji del.
7. Na posodo pritisnite z 2 t tlaka.
8. Pustite, da se ohladi pod tlakom.

Zmanjševanje incizalnega območja

1. Odprite posodo.
2. Odstranite plastično folijo.
3. Posnemite dentalni material z ostrim instrumentom.

Prešanje in polimerizacija materiala Incisal

OBVESTILO:

- Zmešajte material Incisal na viskozno konsistenco.
- Upoštevajte naslednje parametre obdelave:

Mešalno razmerje		Čas zorenja zmesi	Čas obdelave pri 23 °C	Polimerizacija v posodi v vpenjalnem okvirju	
po prostornini	v g			Enojna krona	Mostiček
2 dela polimera : 1 del monomera	2 g polimera : 0,83 g monomera	3–4 minute	8–10 minut	1. Vložite v hladno vodo. 2. Vre naj 30 minut. 3. Počakajte, da se počasi ohladi.	1. Predhodno segrevajte 30 minut v vodi s temperaturo 70 °C. 2. Vre naj 30 minut. 3. Počakajte, da se počasi ohladi.

1. Zmešajte material v gumijasti posodi v skladu z navedenimi parametri obdelave.
2. Pokrijte in pustite mirovati v skladu z navedenimi parametri obdelave.
3. Predhodno segrejte zgornjo polovico posode v vreli vodi.

OBVESTILO:

- Preprečite kakršno koli stikanje izolirane površine z vodo.

4. Nanesite pripravljeni material.
5. Pokrijte s plastično folijo.
6. Namestite predhodno segreti zgornji del posode na spodnji del.
7. Na posodo pritisnite z 1,5 t tlaka.
8. Pustite, da se ohladi pod pritiskom.
9. Polimerizirajte v skladu z navedenimi parametri obdelave.

Končna obdelava in poliranje

1. Površinsko obdelajte z rezkarji in gumijastimi polirniki.
2. Vnaprej polirajte restavracije s čopiči iz kozje dlake in plovcem.
3. Polirajte restavracije do visokega sijaja z blazinicami iz bombažne volne in sredstvom za poliranje z visokim sijajem.

Nameščanje restavracije

OBVESTILO:

- Namestitev mora izvesti izključno zobozdravnik.
- Pri nameščanju restavracij, podprtih z ogrodjem, upoštevajte navodila za uporabo materiala za ogrodje.

Odvisno od vrste restavracije jo namestite v skladu z začasnim, konvencionalnim, lepilnim ali samolepilnim postopkom sprijemanja.

3 Varnostne informacije

- V primeru resnih neprijetnosti v zvezi z izdelkom se obrnite na Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com in odgovorne pristojne organe.
- Aktualna navodila za uporabo in razlage simbolov so na voljo na spletni strani: www.ivoclar.com/elFU.
- Trenutno veljavna različica Povzetka o varnosti in klinični učinkovitosti (Summary of Safety and Clinical Performance – SSCP) je na voljo v evropski bazi podatkov za medicinske pripomočke (EUDAMED) na <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Osnovni UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Opozorila

- Upošteвайте varnostni list (SDS) (na voljo na spletnem mestu Ivoclar Vivadent AG: www.ivoclar.com).
- Upošteвайте varnostne opombe in oznake na zunanji embalaži posameznih izdelkov.
- Tekočina SR Ivocron Opaquer Liquid ter tekočine za hladno, vročo tehniko in tehniko prešanja vsebujejo metil metakrilat. MMA je dražilen in zelo vnetljiv (plamenišče: 10 °C).
- Ne vdihujte hlapov.
- Stik z nepolimeriziranim materialom ima rahlo dražilni učinek in lahko povzroči preobčutljivostno reakcijo na metakrilate. Material draži oči, dihalo in kožo.
- Komercialne medicinske rokavice ne zagotavljajo zaščite pred učinkom preobčutljivosti, ki ga povzročajo metakrilati.
- Ne vdihujte prahu, ki nastaja pri brušenju.

Informacije o odstranjevanju

Preostalo zalogo ali odstranjene restavracije je treba zavreči skladno z ustrezno državno zakonodajo.

Preostala tveganja

Uporabniki morajo upoštevati, da vsakršni zobozdravstveni posegi v ustni votlini vključujejo določena tveganja.

Znana so naslednja preostala klinična tveganja:

- Zaradi okruškov, zlomov ali izgube zadrževanja materiala krone in prevlek lahko pride do nenamerne zaužitja ali vdihla in ponovnega dentalnega zdravljenja.

4 Rok uporabnosti in shranjevanje

- Temperatura skladiščenja za praške in tekočine za mešanje: 2–28 °C.
- Ne hranite na sončni svetlobi.
- Rok uporabnosti: Glejte navedbo na stekleničkah in embalaži.
- Izdelka ne uporabljajte po izteku navedenega roka uporabnosti.
- Pred uporabo preverite, da embalaža in izdelek nista načeta in poškodovana. V primeru dvoma se obrnite na Ivoclar Vivadent AG ali svojega prodajnega partnerja.

5 Dodatne informacije

Material shranjujte nedosegljiv otrokom!

Material je bil razvit izključno za uporabo v zobozdravstvu. Obdelavo je treba izvajati strogo v skladu z navodili za uporabo. Proizvajalec ne prevzema odgovornosti za škodo, ki nastane zaradi neupoštevanja navodil ali določenega področja uporabe. Za preizkušanje ustreznosti in uporabe materiala za kakršen koli namen, ki ni izrecno naveden v navodilih, je odgovoren uporabnik.

1 Predviđena uporaba

Predviđena namjena

Izrada privremenih i fiksnih krunica i mostova oblaganjem konstrukcija od metalnih legura kao i izrada bez konstrukcija. Modifikacija zubi od smole i materijala za bazu proteze.

Ciljna skupina pacijenata

- Pacijenti s trajnim zubima
- Odrasli pacijenti s dentalnim implantatima
- Odrasli bezubi pacijenti

Predviđeni korisnici

- Dentalni tehničari (izrada nadomjestaka u dentalnom laboratoriju)
- Stomatolozi (klinički postupak)

Posebna obuka

Nije potrebna posebna obuka.

Uporaba

Samo za stomatološku primjenu.

Opis

SR Ivocron je visokokvalitetni PMMA materijal za tehniku oblaganja krunica i mostova kao i za izradu privremenih restauracija. Budući da se proizvod prilagođava širokom rasponu radnih postupaka, prikladan je za izradu ljusica od smole (vruća/tehnika prešanja) i kratkoročnih, srednjoročnih i dugoročnih privremenih radova, kao i za učvršćivanje zubi za proteze na dijelove lijevane konstrukcije (hladna tehnika). PMMA materijal za oblaganje SR Ivocron omogućuje reprodukciju svih 20 Chromascop boja i Gingiva pink.

Naziv proizvoda	Opis proizvoda
SR Ivocron Opaquer	Prikrivanje metalnih konstrukcija i prilagodba osnovne boje
SR Ivocron Dentin	Oblaganje metalnih konstrukcija; izrada pojedinačnih krunica i mostova; modifikacija zubi za protezu
SR Ivocron Incisal	Oblaganje okluzalnih i incizalnih područja metalnih konstrukcija; izrada pojedinačnih krunica i mostova; modifikacija zubi za protezu
SR Ivocron Gingiva	Oblaganje gingivnog dijela metalnih konstrukcija; izrada pojedinačnih krunica i mostova
SR Ivocron Intensiv	Intenzivne boje praha za prilagođavanje boja restauracija izrađenih od SR Ivocron. Omogućuju reprodukciju prirodnih karakteristika.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Tekućina za miješanje posebno usklađena s materijalom SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Tekućina za miješanje za hladnu tehniku (tehnika lijevanja)
SR Ivocron Hot Liquid	Tekućina za miješanje za vruću tehniku (tehnika slojevanja)
SR Ivocron Press Liquid	Tekućina za miješanje za tehniku prešanja (tehnika kivetiranja)

Tehnički podaci

SR Ivocron je materijal za oblaganje krunica i mostova na bazi PMMA tipa 2 i klase 1 (ISO 10477:2020) sa sljedećim mehaničkim svojstvima:

Svojstva	Specifikacija ¹
Savojna čvrstoća	> 50 MPa
Upijanje vode	≤ 40 µg/mm ³
Topljivost	≤ 75 µg/mm ³

¹prema normi ISO 10477:2020

Indikacije

- Nedostatak strukture zuba na prednjim i stražnjim zubima
- Djelomična bezubost u prednjoj i stražnjoj regiji
- Potpuna bezubost

Područja primjene:

Hladna tehnika (tehnika lijevanja)

- Za kratkoročne i srednjoročne privremene restauracije
- Učvršćenje brušenih zubi za protezu na dijelove lijevane konstrukcije
- Popravak zubi za protezu
- Prikrivanje metalnih konstrukcija i korekcija osnovne boje

Vruća tehnika (tehnika slojevanja) i tehnika prešanja (tehnika kivetiranja)

- Tehnika oblaganja krunica i mostova
- Prikrivanje metalnih konstrukcija i korekcija osnovne boje

Modifikacija i karakterizacija boje

- Karakterizacija i modifikacije boje dentinskih, incizalnih ili gingivnih materijala

Kontraindikacije

Uporaba ovog proizvoda kontraindicirana je ako je pacijent alergičan na bilo koji njegov sastojak.

Ograničenja pri uporabi

- Završna restauracija ne smije se ponovno upotrebljavati.
- Nemojte nanositi izravno u usnu šupljinu.

Nuspojave

Dosad nema poznatih nuspojava.

Interakcije

Dosad nema poznatih interakcija.

Klinička korist

- Rekonstrukcija funkcije žvakanja
- Restauracija estetike

Sastav

- **SR Ivocron prašci (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, dibenzoil peroksid
Ukupan sadržaj anorganskih punila: 0.02–0.6 % masenog udjela
Veličina čestice anorganskih punila: 0.02–0.8 µm
- **SR Ivocron prah (opaquer)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, željezov oksid, dibenzoil peroksid
Ukupan sadržaj anorganskih punila: 58–62 % masenog udjela
Veličina čestice anorganskih punila: 0.05–0.8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Primjena**NAPOMENA:**

- Koristite samo komponente sustava navedene u poglavlju „Predviđena uporaba”.
- Za prilagodbu boje ili karakterizaciju, pomiješajte incizalne, dentinske i gingivne materijale s intenzivne materijalom.
- Koristite SR Link kao sredstvo za svezivanje.
- SR Ivocron Opaquer je samopolimerizirajući.

2.1 Tehnika lijevanja (hladna tehnika)**Izrada privremenih restauracija****Izrada silikonskog ključa**

1. Izradite radni model.
2. Navoštajte restauraciju.
3. Provjerite oblik i funkciju navoštanog dijela.
4. Izradite silikonski ključ.

Iskuhavanje i izolacija

1. Iskuhajte vosak.
2. Blokirate potkopana mjesta na modelu. Koristite ružičasti vosak za modeliranje.
3. Izolirajte model pomoću tekućine za odvajanje.
4. Ostavite model da se suši 1 minutu.
5. Ponovite korake 3 do 4.

Lijevanje i polimerizacija dentinskih i incizalnih materijala**NAPOMENA:**

- Pridržavajte se sljedećih parametara obrade:

Omjer miješanja		Vrijeme tijesta – dozrijevanja	Vrijeme rada na 23 °C	Polimerizacija u aparatu pod tlakom
po volumenu	u g			
1 dio polimera : 1 dio monomera	1 g polimera : 0,83 g monomera	3–4 min	pribl. 8 min	2–6 bara 15 min 40–50 °C

1. Pomiješajte materijal u gumenoj čaši u skladu s navedenim parametrima obrade.
2. Pokrijte i ostavite da odstoji u skladu s navedenim parametrima obrade.
3. Ulijte pripremljeni incizalni materijal u silikonski ključ.
4. Ostavite da odstoji.
5. Ispunite silikonski ključ pripremljenim dentinskim materijalom.
6. Ponovno postavite ispunjeni silikonski ključ na izolirani model.
7. Učvrstite silikonski ključ i model gumicom.
8. Stavite učvršćeni model u aparat pod tlakom.
9. Polimerizirajte u skladu s navedenim parametrima obrade.

Završna obrada i poliranje

1. Završno obradite svrdlima i gumenim polirerima.
2. Predpolirajte restauracije četkama od kozje dlake i plovućcem.
3. Ispolirajte restauracije do visokog sjaja puferima od vate i sredstvom za poliranje do visokog sjaja.

Punjenje i učvršćenje brušenih zubi za proteze na dijelove lijevanih konstrukcija

Izrada silikonskog ključa

1. Izbrusite zube za protezu da pristaju na radni model.
2. Učvrstite ih voskom.
3. Provjerite okluziju.
4. Izradite silikonski ključ.

Iskuhavanje i izolacija

1. Iskuhajte vosak.
2. Blokirate potkopana mjesta na modelu. Koristite ružičasti vosak za modeliranje.
3. Izolirajte model pomoću tekućine za odvajanje.
4. Ostavite model da se suši 1 minutu.
5. Ponovite korake 3 do 4.

Nanošenje monomera

1. Ohrapavite bazalne dijelove zuba.
2. Zamijenite hrapave zube u silikonskom ključu.
3. Navlažite zube monomerom.

Kondicioniranje konstrukcije

1. Pjeskarite konstrukciju koristeći Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku od 2–3 bara.
2. Potapajte da biste uklonili prašinu od brušenja.
3. Nije obavezno: Navlažite konstrukciju sredstvom za svezivanje.
4. Ostavite konstrukciju da se suši 3 minute.

Nanošenje opakera i omogućavanje polimeriziranja

1. Pomiješajte opaker s tekućinom za miješanje opakera.
2. Pokrijte smjesu i ostavite da odstoji 2–3 minute.
3. Nanesite opaker.
4. Ostavite da polimerizira 15 min.
5. Prije nastavka provjerite je li opaker potpuno polimerizirao.

Lijevanje i polimerizacija dentinskih i incizalnih materijala

NAPOMENA:

- Za prilagođavanje boje u interdentalnim područjima pomiješajte incizalni i dentinski materijal u omjeru 1:1.
- Pridržavajte se sljedećih parametara obrade:

Omjer miješanja		Vrijeme tijesta – dozrijevanja	Vrijeme rada na 23 °C	Polimerizacija u aparatu pod tlakom
po volumenu	u g			
1 dio polimera : 1 dio monomera	1 g polimera : 0,83 g monomera	3–4 min	pribl. 8 min	2–6 bara 15 min 40–50 °C

1. Pomiješajte materijal u gumenoj čaši u skladu s navedenim parametrima obrade.
2. Pokrijte i ostavite da odstoji u skladu s navedenim parametrima obrade.
3. Ulijte pripremljeni materijal u silikonski ključ.
4. Ponovno postavite ispunjeni silikonski ključ na izolirani model.
5. Učvrstite silikonski ključ i model gumicom.
6. Stavite učvršćeni model u aparat pod tlakom.
7. Polimerizirajte u skladu s navedenim parametrima obrade.

Završna obrada i poliranje

1. Završno obradite svrdlima i gumenim polirerima.
2. Predpolirajte restauracije četkama od kozje dlake i plovućcem.
3. Ispolirajte restauracije do visokog sjaja puferima od vate i sredstvom za poliranje do visokog sjaja.

2.2 Tehnika slojevanja (vruća tehnika)

Oblikovanje konstrukcije

1. Koristite metal za izradu palatinalnog, incizalnog i okluzalnog područja mosta.
2. Dodajte mehaničke retencije na površinu koju želite oblagati.

Blokiranje i izolacija

1. Uronite model u vodu na 5 min.
2. Blokirate potkopana mjesta na modelu. Koristite ružičasti vosak za modeliranje.
3. Izolirajte model pomoću tekućine za odvajanje.
4. Ostavite model da se suši 1 minutu.
5. Ponovite korake 3 do 4.

Kondicioniranje konstrukcije

1. Pjeskarite konstrukciju koristeći Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku od 2–3 bara.
2. Potapajte da biste uklonili prašinu od brušenja.
3. Nije obavezno: Navlažite konstrukciju sredstvom za svezivanje.
4. Ostavite konstrukciju da se suši 3 minute.

Nanošenje opakera i omogućavanje polimeriziranja

1. Pomiješajte opaker s tekućinom za miješanje opakera.
2. Pokrijte smjesu i ostavite da odstoji 2–3 minute.
3. Nanesite opaker.
4. Ostavite da polimerizira 15 min.
5. Prije nastavka provjerite je li opaker potpuno polimerizirao.

Slojevanje i polimerizacija incizalnih i dentinskih materijala

NAPOMENA:

- Pridržavajte se sljedećih parametara obrade:

Omjer miješanja		Vrijeme tijesta – dozrijevanja	Vrijeme rada na 23 °C	Polimerizacija u aparatu pod tlakom	
po volumenu	u g			s modelom	bez modela
1–1,5 dijela polimera : 1,5 dijela monomera	1–1,5 g polimera : 1,25 g monomera	2–3 min	8–25 min	2–6 bara 25–30 min 100 °C	2–6 bara 10 min 120 °C

1. Pomiješajte materijale u gumenoj čaši u skladu s navedenim parametrima obrade.
2. Pokrijte i ostavite da odstoji u skladu s navedenim parametrima obrade.
3. Nanosite slojeve pripremljenog materijala.
4. Polimerizirajte u skladu s navedenim parametrima obrade.

Završna obrada i poliranje

1. Završno obradite svrdlima i gumenim polirerima.
2. Predpolirajte restauracije četkama od kozje dlake i plovućcem.
3. Ispolirajte restauracije do visokog sjaja puferima od vate i sredstvom za poliranje do visokog sjaja.

2.3 Tehnika kivetiranja (tehnika prešanja)

Oblikovanje konstrukcije

1. Koristite metal za izradu palatinalnog, incizalnog i okluzalnog područja mosta.
2. Dodajte mehaničke retencije na površinu koju želite oblagati.

Kondicioniranje konstrukcije

1. Pjeskarite konstrukciju koristeći Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku od 2–3 bara.
2. Potapajte da biste uklonili prašinu od brušenja.
3. Nije obavezno: Navlažite konstrukciju sredstvom za svezivanje.
4. Ostavite konstrukciju da se suši 3 minute.

Nanošenje opakera i omogućavanje polimeriziranja

1. Pomiješajte opaker s tekućinom za miješanje opakera.
2. Pokrijte smjesu i ostavite da odstoji 2–3 minute.
3. Nanesite opaker.
4. Ostavite da polimerizira 15 min.
5. Prije nastavka provjerite je li opaker potpuno polimerizirao.

Modeliranje i ulaganje

1. Izradite ljuskicu pomoću voska u boji zuba.
2. Uložite navoštenu restauraciju u kivetu pomoću gipsa.

NAPOMENA:

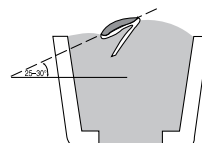
- Postavite restauraciju pod kutom od 25–30°. Provjerite nudi li restauracija aproksimalni pristup.

Iskuhavanje i izolacija

1. Iskuhajte vosak.
2. Tople polovice gipsa izolirajte tekućinom za odvajanje.
3. Ostavite da se suši 1 min.
4. Ponovite korake 2 do 3.

Nanošenje monomera

Navlažite izloženi opaker monomerom.



Prešanje dentinskog materijala

NAPOMENA:

- Pomiješajte dentinski materijal do viskozne konzistencije.
- Pridržavajte se sljedećih parametara obrade:

Omjer miješanja		Vrijeme tijesta – dozrijevanja	Vrijeme rada na 23 °C	Polimerizacija u kivetu u stezaču	
po volumenu	u g			Pojedinačna krunica	Most
2,5 dijela polimera : 1 dio monomera	2,5 g polimera : 0,83 g monomera	2–3 min	8–10 min	1. Stavite u hladnu vodu. 2. Iskuhajte 30 min. 3. Ostavite da se polako ohladi.	1. Prethodno zagrijavajte u vodi od 70 °C 30 minuta. 2. Iskuhajte 30 min. 3. Ostavite da se polako ohladi.

1. Pomiješajte materijal u gumenoj čaši u skladu s navedenim parametrima obrade.
2. Pokrijte i ostavite da odstoji u skladu s navedenim parametrima obrade.
3. Zagrijte gornju polovicu kivete u kipućoj vodi.

NAPOMENA:

- Izbjegavajte svaki kontakt izolirane površine s vodom.

4. Nanesite pripremljeni materijal.
5. Pokrijte plastičnom folijom.
6. Stavite prethodno zagrijanu gornju polovicu kivete na donju polovicu.
7. Primijenite tlak od 2 t na kivetu.
8. Ostavite da se ohladi pod tlakom.

Smanjenje incizalnog područja

1. Otvorite kivetu
2. Uklonite plastičnu foliju.
3. Zakosite dentalni materijal oštirim instrumentom.

Prešanje i polimerizacija incizalnog materijala

NAPOMENA:

- Pomiješajte incizalni materijal do viskozne konzistencije.
- Pridržavajte se sljedećih parametara obrade:

Omjer miješanja		Vrijeme tijesta – dozrijevanja	Vrijeme rada na 23 °C	Polimerizacija u kivetu u stezaču	
po volumenu	u g			Pojedinačna krunica	Most
2 dijela polimera: 1 dio monomera	2 g polimera: 0,83 g monomera	3–4 min	8–10 min	1. Stavite u hladnu vodu. 2. Iskuhajte 30 min. 3. Ostavite da se polako ohladi.	1. Prethodno zagrijavajte u vodi od 70 °C 30 minuta. 2. Iskuhajte 30 min. 3. Ostavite da se polako ohladi.

1. Pomiješajte materijal u gumenoj čaši u skladu s navedenim parametrima obrade.
2. Pokrijte i ostavite da odstoji u skladu s navedenim parametrima obrade.
3. Zagrijte gornju polovicu kivete u kipućoj vodi.

NAPOMENA:

- Izbjegavajte svaki kontakt izolirane površine s vodom.

4. Nanesite pripremljeni materijal.
5. Pokrijte plastičnom folijom.
6. Stavite prethodno zagrijanu gornju polovicu kivete na donju polovicu.
7. Primijenite tlak od 1,5 t na kivetu.
8. Ostavite da se ohladi pod tlakom.
9. Polimerizirajte u skladu s navedenim parametrima obrade.

Završna obrada i poliranje

1. Završno obradite svrdlima i gumenim polirerima.
2. Predpolirajte restauracije četkama od kozje dlake i plovućcem.
3. Ispolirajte restauracije do visokog sjaja puferima od vate i sredstvom za poliranje do visokog sjaja.

Postavljanje restauracije

NAPOMENA!

- Postavljanje izvodi isključivo stomatolog.
- Pridržavajte se uputa za uporabu materijala za konstrukciju kada postavljate restauracije s konstrukcijom.

Ovisno o vrsti restauracije, postavite je privremenim, uobičajenim, adhezijskim ili samoadhezijskim postupkom cementiranja.

3 Sigurnosne informacije

- U slučaju ozbiljnih incidenata u vezi s proizvodom, obratite se Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com i odgovornom nadležnom tijelu.
- Aktualne upute za uporabu i objašnjenje simbola dostupni su na internetskoj stranici: www.ivoclar.com/elifu
- Sažetak o sigurnosnoj i kliničkoj učinkovitosti (SSCP) dostupan je u Europskoj bazi podataka za medicinske proizvode (EUDAMED) na stranici <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Osnovni UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Upozorenja

- Pridržavajte se sigurnosno-tehničkog lista (STL) (dostupan na Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Pridržavajte se sigurnosnih napomena označenih na pojedinačnim primarnim pakiranjima i naljepnicama.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, kao i Cold, Hot i Press Liquid sadrže metil metakrilat. MMA je iritirajuće, lako zapaljivo sredstvo (plamište: 10 °C).
- Nemojte udisati pare.
- Kontakt s nepolimeriziranim materijalom može djelovati nadražujuće i izazvati reakciju preosjetljivosti na metakrilate. Materijal nadražuje oči, dišne organe i kožu.
- Komercijalne medicinske rukavice ne pružaju zaštitu od osjetljivosti na metakrilate.
- Ne udišite prašinu nastalu prilikom brušenja.

Informacije o zbrinjavanju

Ostatak zaliha ili uklonjene nadomjeske morate zbrinuti u skladu s odgovarajućim nacionalnim pravnim propisima.

Preostali rizici

Korisnici trebaju biti svjesni da svaka stomatološka intervencija u usnoj šupljini uključuje određene rizike.

Postoje sljedeći poznati preostali klinički rizici:

- Odlamanje, napuknuće ili gubitak retencije krunice i materijala za oblaganje može dovesti do slučajnog gutanja ili udisanja, pa time i ponavljanja stomatoloških postupaka.

4 Rok uporabe i skladištenje

- Temperatura skladištenja za praške i tekućine za miješanje: 2–28°C.
- Ne izlažite proizvod sunčevom svjetlu.
- Rok valjanosti: pogledajte napomenu na bočicama i pakiranjima.
- Nemojte upotrebljavati proizvod nakon isteka navedenog roka valjanosti.
- Prije uporabe provjerite jesu li pakiranje i proizvod netaknuti i neoštećeni. Ako ste u nedoumici, obratite se Ivoclar Vivadent AG ili vašem lokalnom prodajnom partneru.

5 Dodatne informacije

Čuvajte dalje od dohvata djece!

Materijal je razvijen samo za uporabu u stomatologiji. Obrada se mora provoditi isključivo prema Uputama za uporabu. Proizvođač ne preuzima odgovornost za štete koje su rezultat nepridržavanja Uputa ili navedenog područja primjene. Korisnik je odgovoran za ispitivanje prikladnosti i uporabljivosti proizvoda za svaku svrhu koja nije izričito navedena u Uputama.

1 Určené použití

Určený účel

Zhotovení provizorních, fixních korunek a můstků na konstrukcích z kovových slitin i bez kovových konstrukcí. Modifikace pryskyřičných zubů a materiálů bázi snímatelných náhrad.

Cílová skupina pacientů

- Pacienti s trvalým chrupem
- Dospělí pacienti se zubními implantáty
- Bezzubí dospělí pacienti

Určení uživatele

- Zubní technici (výroba náhrad v zubní laboratoři)
- Zubní lékaři (klinický postup)

Speciální školení

Bez požadavku na speciální školení.

Použití

Pouze pro použití ve stomatologii.

Popis

SR Ivocron je vysoce kvalitní PMMA fazetovací materiál pro zhotovení korunek a můstků i pro výrobu provizorních náhrad. Vzhledem k tomu, že materiál vyhovuje široké škále pracovních postupů, je vhodný pro výrobu pryskyřičných fazet (přímá modelace / polymerace v kyvetě) a krátkodobých, střednědobých a dlouhodobých provizorních náhrad a také pro zajištění prefabrikovaných zubů na odlitých nosných konstrukcích (samopolymerační technika).

PMMA fazetovací materiál SR Ivocron umožňuje reprodukovat všech 20 odstínů Chromascopu a růžové odstíny Gingiva.

Název produktu	Popis produktu
SR Ivocron Opaquer	Maskování kovových nosných konstrukcí a úprava základního odstínu
SR Ivocron Dentin	Fazetování kovových nosných konstrukcí, výroba jednotlivých korunek a můstků; úprava zubů snímatelných náhrad
SR Ivocron Incisal	Fazetování okluzních a incizálních oblastí kovových nosných konstrukcí, výroba jednotlivých korunek a můstků; úprava zubů snímatelných náhrad
SR Ivocron Gingiva	Fazetování gingivální části kovových nosných konstrukcí, výroba jednotlivých korunek a můstků
SR Ivocron Intensiv	Intenzivní práškové odstíny pro úpravu odstínu náhrad zhotovených z SR Ivocron. Umožňují reprodukcí přirozených charakteristik.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Mísící tekutina speciálně určená pro SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Mísící tekutina pro techniku polymerace za studena (lící technika)
SR Ivocron Hot Liquid	Mísící tekutina pro tepelnou polymeraci (technika vrstvení)
SR Ivocron Press Liquid	Mísící tekutina pro techniku lisování (technika kyvetování)

Technické údaje

SR Ivocron je fazetovací materiál na korunky a můstky na bázi PMMA typu 2 a třídy 1 (ISO 10477:2020) s těmito mechanickými vlastnostmi:

Vlastnosti	Specifikace ¹
Pevnost v ohybu	> 50 MPa
Absorpce vody	≤ 40 µg/mm ³
Rozpustnost	≤ 75 µg/mm ³

¹podle ISO 10477:2020

Indikace

- Chybějící struktura zubu ve frontálním a distálním úseku chrupu
- Částečný edentulismus ve frontálním a distálním úseku chrupu
- Úplný edentulismus

Oblasti použití

Polymerace za studena (lící technika)

- Pro krátkodobé a střednědobé provizorní náhrady
- Zajištění nabroušených prefabrikovaných zubů snímatelné náhrady na odlitých nosných konstrukcích
- Oprava zubů snímatelných náhrad
- Maskování kovových nosných konstrukcí a úprava základního odstínu

Tepelná polymerace (technika vrstvení) technika lisování (technika kyvetování)

- Technika fazetování korunek a můstků
- Maskování kovových nosných konstrukcí a úprava základního odstínu

Modifikace a charakterizace odstínů

- Charakterizace a modifikace odstínů materiálů dentin, incisal nebo gingiva

Kontraindikace

Použití tohoto produktu je kontraindikováno, pokud je u pacienta známa alergie na kteroukoliv z jeho složek.

Omezení použití

- Finální náhrada nesmí být používána opakovaně.
- Neaplikujte přímo do dutiny ústní.

Vedlejší účinky

V současnosti nejsou známy žádné nežádoucí účinky.

Interakce

Dosud nejsou známy žádné interakce.

Klinický přínos

- Obnovení žvýkací funkce
- Obnova estetiky

Složení

- **Prášky SR Ivocron (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, dibenzoylperoxid
Celkový obsah anorganických plniv: 0,02–0,6 hm. %
Velikost částicek anorganických plniv: 0,02–0,8 μm
- **Prášek SR Ivocron (opaquer)**
Kopolymer, TiO₂, PMMA, oxid železa, dibenzoylperoxid
Celkový obsah anorganických plniv: 58–62 hm. %
Velikost částicek anorganických plniv: 0,05–0,8 μm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Aplikace

UPOZORNĚNÍ!

- Používejte pouze systémové komponenty uvedené v kapitole „Určené použití“.
- Pro charakterizaci a úpravu odstínů smíchejte materiály incisal, dentin a gingiva s materiálem intensiv.
- Jako adhezivum použijte SR Link.
- SR Ivocron Opaquer je samotuhnoucí.

2.1 Lící technika (polymerace za studena)

Zhotovení provizorních náhrad

Zhotovení silikonového klíče

1. Zhotovte pracovní model.
2. Vymodelujte náhradu z vosku.
3. Zkontrolujte tvar a funkci voskové modelace.
4. Zhotovte silikonový klíč.

Vyplavení vosku a izolace

1. Vyplavte vosk.
2. Vykrýjte podsekřiviny na modelu. Použijte růžový modelovací vosk.
3. Izolujte model pomocí separační tekutiny.
4. Nechte model zaschnout 1 min.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Odlévání a polymerace materiálu dentin a incisal

UPOZORNĚNÍ:

- Dodržujte následující parametry zpracování:

Míchací poměr		Čas zrání	Doba zpracování při 23 °C	Polymerace v tlakovém přístroji
podle objemu	v g			
1 díl polymeru : 1 díl monomeru	1 g polymeru : 0,83 g monomeru	3–4 min	cca 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Smíchejte materiál v gumovém kelímku podle uvedených parametrů zpracování.
2. Přikryjte a nechte uležet podle uvedených parametrů zpracování.
3. Nalijte připravený materiál incisal do silikonového klíče.
4. Nechte uležet.
5. Naplňte silikonový klíč připraveným materiálem dentin.
6. Přeneste naplněný silikonový klíč na naizolovaný model.
7. Silikonový klíč a model zajistěte gumičkou.
8. Vložte zajištěný model do tlakového přístroje.
9. Proveďte polymerizaci podle uvedených parametrů zpracování.

Dokončení a leštění

1. Dokončete pomocí frézy a gumových leštících nástrojů.
2. Předleštěte náhrady kartáčkem z kozích chlupů a pemzou.
3. Vyleštěte náhrady do vysokého lesku pomocí bavlněných kotočků a leštící pasty pro vysoký lesk.

Plnění a zajištění nabroušených prefabrikovaných zubů snímatelné náhrady na odlitých nosných konstrukcích

Zhotovení silikonového klíče

1. Zbruste zuby snímatelné náhrady tak, aby odpovídaly pracovnímu modelu.
2. Zajistěte je pomocí vosku.
3. Zkontrolujte okluzi.
4. Zhotovte silikonový klíč.

Vyplavení vosku a izolace

1. Vyplavte vosk.
2. Vykrýjte podsekřiviny na modelu. Použijte růžový modelovací vosk.
3. Izolujte model pomocí separační tekutiny.
4. Nechte model zaschnout 1 min.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Aplikace monomeru

1. Zdrsněte bazální oblasti zubů.
2. Vraťte zdrsněné zuby do silikonového klíče.
3. Zuby navlhčete monomerem.

Kondicionování nosné konstrukce

1. Opiskujte nosnou konstrukci Al_2O_3 (80–100 μm) při tlaku 2–3 bar.
2. Poklepáním odstraňte prach po opískování.
3. Volitelně: Navlhčete nosnou konstrukci adhezivem.
4. Nechte nosnou konstrukci zaschnout 3 min.

Nanesení a polymerace opaqueru

1. Smíchejte opaquer s mísicí tekutinou pro opaquer.
2. Směs zakryjte a nechte 2–3 minuty uležet.
3. Aplikujte opaquer.
4. Nechte 15 min polymerovat.
5. Než budete pokračovat, zkontrolujte, zda je opaquer zcela vytvrzený.

Odlévání a polymerace materiálu dentin a incisal

UPOZORNĚNÍ:

- Pro úpravu odstínu v mezizubních oblastech smíchejte materiál incisal a dentin v poměru 1:1.
- Dodržujte následující parametry zpracování:

Míchací poměr		Čas zrání	Doba zpracování při 23 °C	Polymerace v tlakovém přístroji
podle objemu	v g			
1 díl polymeru : 1 díl monomeru	1 g polymeru : 0,83 g monomeru	3–4 min	cca 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Smíchejte materiál v gumovém kelímku podle uvedených parametrů zpracování.
2. Přikryjte a nechte uležet podle uvedených parametrů zpracování.
3. Nalijte připravený materiál do silikonového klíče.
4. Umístěte naplněný silikonový klíč na izolovaný model.
5. Silikonový klíč zajistěte na modelu gumičkou.
6. Vložte model s klíčem do tlakového přístroje.
7. Proveďte polymeraci podle uvedených parametrů zpracování.

Dokončení a leštění

1. Dokončete pomocí frézy a gumových leštících nástrojů.
2. Předleštěte náhrady kartáčkem z kozích chlupů a pemzou.
3. Vyleštěte náhrady do vysokého lesku pomocí bavlněných kotočků a leštící pasty pro vysoký lesk.

2.2 Technika vrstvení (tepelná polymerace)

Vytvoření nosné konstrukce

1. Ke zhotovení palatinálních, incizálních a okluzních oblastí můstku použijte kov.
2. Přidejte mechanické retence na povrch, který má být fazetován.

Vykrytí a izolace

1. Ponořte model do vody na 5 minut.
2. Vykryjte podsekřiviny na modelu. Použijte růžový modelovací vosk.
3. Izolujte model pomocí separační tekutiny.
4. Nechte model zaschnout 1 min.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Kondicionování nosné konstrukce

1. Opískujte nosnou konstrukci Al_2O_3 (80–100 μm) při tlaku 2–3 bar.
2. Poklepáním odstraňte prach po opískování.
3. Volitelné: Navlhčete nosnou konstrukci adhezivem.
4. Nechte nosnou konstrukci zaschnout 3 min.

Nanesení a polymerace opaqueru

1. Smíchejte opaquer s mísicí tekutinou pro opaquer.
2. Směs zakryjte a nechte 2–3 minuty uležet.
3. Aplikujte opaquer.
4. Nechte 15 min polymerovat.
5. Než budete pokračovat, zkontrolujte, zda je opaquer zcela vytvrzený.

Vrstvení a polymerace materiálů incisal a dentin

UPOZORNĚNÍ:

- Dodržujte následující parametry zpracování:

Míchací poměr		Čas zrání	Doba zpracování při 23 °C	Polymerace v tlakovém přístroji	
podle objemu	v g			s modelem	bez modelu
1–1,5 dílu polymeru : 1,5 dílu monomeru	1–1,5 g polymeru : 1,25 g monomeru	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Smíchejte materiály v gumovém kelímku podle uvedených parametrů zpracování.
2. Přikryjte a nechte uležet podle uvedených parametrů zpracování.
3. Navrstvěte připravené materiály.
4. Proveďte polymeraci podle uvedených parametrů zpracování.

Dokončení a leštění

1. Dokončete pomocí frézy a gumových leštících nástrojů.
2. Předleštěte náhrady kartáčkem z kozích chlupů a pemzou.
3. Vyleštěte náhrady do vysokého lesku pomocí bavlněných kotočků a leštící pasty pro vysoký lesk.

2.3 Technika kyvetování (technika lisování)

Vytvoření nosné konstrukce

1. Ke zhotovení palatinálních, incizálních a okluzních oblastí můstku použijte kov.
2. Přidejte mechanické retence na povrch, který má být fazetován.

Kondicionování nosné konstrukce

1. Opískujte nosnou konstrukci Al_2O_3 (80–100 μm) při tlaku 2–3 bar.
2. Poklepáním odstraňte prach po opískování.
3. Volitelné: Navlhčete nosnou konstrukci adhezivem.
4. Nechte nosnou konstrukci zaschnout 3 min.

Nanesení a polymerace opaqueru

1. Smíchejte opaquer s mísicí tekutinou pro opaquer.
2. Směs zakryjte a nechte 2–3 minuty uležet.
3. Aplikujte opaquer.
4. Nechte 15 min polymerovat.
5. Než budete pokračovat, zkontrolujte, zda je opaquer zcela vytvrzený.

Modelace a odlití

1. Vytvořte fazetu pomocí vosku v barvě zubu.
2. Zalijte navoskovanou náhradu v kyvetě kamennou sádrou.

UPOZORNĚNÍ:

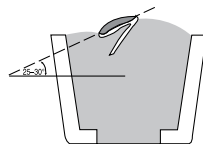
- Umístěte náhradu pod úhlem 25–30°. Ujistěte se, že náhrada umožňuje proximální přístup.

Vyplavení a izolace

1. Vyplavte vosk.
2. Obě teplé části kyvety naizolujte separační tekutinou.
3. Nechte 1 min zaschnout.
4. Zopakujte kroky 2 až 3.

Aplikace monomeru

Navlhčete exponovaný opaquer monomermem.



Lisování materiálu dentin

UPOZORNĚNÍ:

- Materiál dentin promíchejte do viskózní konzistence.
- Dodržujte následující parametry zpracování:

Míchací poměr podle objemu		Čas zrání	Doba zpracování při 23 °C	Polymerace v kyvetě se třmenem	
	v g			Jedna korunka	Mústek
2,5 dílu polymeru : 1 díl monomeru	2,5 g polymeru : 0,83 g monomeru	2–3 min	8–10 min	1. Umístěte do studené vody. 2. Vařte po dobu 30 min. 3. Nechte pomalu vychladnout.	1. Předehřejte ve vodě o teplotě 70 °C po dobu 30 minut. 2. Vařte po dobu 30 min. 3. Nechte pomalu vychladnout.

1. Smíchejte materiál v gumovém kelímku podle uvedených parametrů zpracování.
2. Přikryjte a nechte uležet podle uvedených parametrů zpracování.
3. Horní polovinu kyvety předehřejte ve vroucí vodě.

UPOZORNĚNÍ:

- Zabraňte jakémukoli kontaktu izolovaného povrchu s vodou.

4. Aplikujte připravený materiál.
5. Zakryjte plastovou fólií.
6. Položte předehřátou horní polovinu kyvety na spodní polovinu.
7. Na kyvetu aplikujte tlak 2 t.
8. Nechte vychladnout pod tlakem.

Redukce incizální oblasti

1. Otevřete kyvetu
2. Odstraňte plastovou fólii.
3. Zešikmíte dentální materiál ostrým nástrojem.

Lisování a polymerace materiálu incisál

UPOZORNĚNÍ:

- Materiál incisál promíchejte do viskózní konzistence.
- Dodržujte následující parametry zpracování:

Míchací poměr podle objemu		Čas zrání	Doba zpracování při 23 °C	Polymerace v kyvetě v upínacím rámu.	
	v g			Jedna korunka	Mústek
2 dílu polymeru : 1 díl monomeru	2 g polymeru : 0,83 g monomeru	3–4 min	8–10 min	1. Umístěte do studené vody. 2. Vařte po dobu 30 min. 3. Nechte pomalu vychladnout.	1. Předehřejte ve vodě o teplotě 70 °C po dobu 30 minut. 2. Vařte po dobu 30 min. 3. Nechte pomalu vychladnout.

1. Smíchejte materiál v gumovém kelímku podle uvedených parametrů zpracování.
2. Přikryjte a nechte uležet podle uvedených parametrů zpracování.
3. Horní polovinu kyvety předehřejte ve vroucí vodě.

UPOZORNĚNÍ:

- Zabraňte jakémukoli kontaktu izolovaného povrchu s vodou.

4. Aplikujte připravený materiál.
5. Zakryjte plastovou fólií.
6. Položte předehřátou horní polovinu kyvety na spodní polovinu.
7. Na kyvetu aplikujte tlak 1,5 t.
8. Nechte vychladnout pod tlakem.
9. Proveďte polymeraci podle uvedených parametrů zpracování.

Dokončení a leštění

1. Dokončete pomocí frézy a gumových leštících nástrojů.
2. Předleštěte náhrady kartáčkem z kozích chlupů a pemzou.
3. Vyleštěte náhrady do vysokého lesku pomocí bavlněných kotočků a leštící pasty pro vysoký lesk.

Cementování náhrady

UPOZORNĚNÍ:

- Cementování provádí výhradně zubní lékař.
- Při cementování náhrad s nosnou konstrukcí dodržujte pokyny k použití materiálu nosné konstrukce.

V závislosti na typu náhrady ji upevněte buď provizorním, konvenčním, adhezivním nebo samoadhezivním postupem upevnění.

3 Bezpečnostní informace

- V případě vážných nehod souvisejících s produktem kontaktujte Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com a své příslušné zdravotnické úřady.
- Aktuální návod k použití a vysvětlení symbolů jsou k dispozici na webových stránkách: www.ivoclar.com/eIFU
- Souhrn údajů o bezpečnosti a klinické funkci (Summary of Safety and Clinical Performance – SSCP) je k dispozici v Evropské databázi zdravotnických prostředků (EUDAMED) na adrese <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Základní UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Varování

- Dodržujte pokyny v bezpečnostním listu (SDS) (k dispozici na Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Dodržujte bezpečnostní upozornění na jednotlivých primárních obalech a štítcích.
- Přípravek SR Ivocron Opaquer Liquid, stejně jako tekutiny pro polymeraci za studena, tepelnou polymeraci a lisovací techniky obsahují methylmethakrylát. MMA je dráždivý a vysoce hořlavý (bod vzplanutí: 10 °C).
- Nevdechujte výpary.
- Kontakt s nezpolymerovaným materiálem může mít mírné dráždivý účinek a může vést k přecitlivělosti vůči metakrylátům. Tento materiál dráždí oči, dýchací orgány a pokožku.
- Běžně dostupné lékařské rukavice nechrání před senzibilizujícími účinky metakrylátů.
- Nevdechujte prach z broušení.

Informace k likvidaci produktu

Zbytky materiálu nebo náhrad se musí likvidovat v souladu s příslušnými národními předpisy.

Zbytková rizika

Uživatelé si musí být vědomi skutečnosti, že jakýkoli stomatologický zákrok v ústní dutině zahrnuje určitá rizika.

Existují tato známá zbytková klinická rizika:

- Chipping / fraktura / ztráta retence korunky nebo fazetovacího materiálu mohou vést k náhodnému spolknutí nebo vdechnutí materiálu a nutnosti dalšího ošetření zubním lékařem.

4 Skladování a doba použitelnosti

- Skladovací teplota pro prášky a míscí tekutiny: 2–28 °C.
- Chraňte před slunečním zářením.
- Doba expirace: viz údaje na lahvičkách a obalech.
- Produkt nepoužívejte po uvedeném datu expirace.
- Před použitím zkontrolujte, zda jsou obal a výrobek neporušené a nepoškozené. V případě pochybností se obraťte na Ivoclar Vivadent AG nebo svého místního prodejního partnera.

5 Doplnující informace

Materiál uchovávejte mimo dosah dětí!

Materiál byl vyvinut výlučně pro použití ve stomatologii. Zpracování je nutné provádět výhradně podle návodu k použití. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé z důvodu nedodržování návodu k použití či stanovených oblastí použití. Uživatel odpovídá za testování produktu z hlediska jeho vhodnosti a použití pro jakékoliv účely výslovně neuvedené v návodu.

1 Zamýšľané použitie

Účel použitia

Výroba dočasných a pevných koruniek a mostíkov pomocou fazetovania rámov z kovových zliatin, ako aj bez rámov. Modifikácia živicových zubov a materiálov základne zubnej protézy.

Cieľová skupina pacientov

- Pacienti s trvalým chrupom
- Dospelí pacienti s dentálnymi implantátmi
- Dospelí edentulózni pacienti

Zamýšľaní používatelia

- Technici zubných laboratórií (zhotovovanie zubných náhrad v zubnom laboratóriu)
- Zubní lekári (klinický postup)

Špeciálne školenie

Špeciálne školenie nie je potrebné.

Použitie

Len na použitie v dentálnej oblasti.

Opis

SR Ivocron je kvalitný PMMA fazetovací materiál pre korunkovú a mostíkovú techniku, ako aj na výrobu dočasných náhrad. Keďže výrobok vyhovuje širokej škále pracovných postupov, je vhodný na výrobu živicových faziet (technika za tepla/lis) a krátkodobých, strednodobých a dlhodobých dočasných zubných náhrad, ako aj na upevnenie zubných náhrad na modelových rámoch (technika za studena). Fazetovací materiál PMMA SR Ivocron umožňuje reprodukcii všetkých 20 odtieňov Chromascop a Gingiva pink.

Názov výrobku	Opis výrobku
SR Ivocron Opaquer	Maskovanie kovových skeletov a úprava základného odtieňa
SR Ivocron Dentin	Fazetovanie kovových rámov; výroba jednotlivých koruniek a mostíkov; úprava zubných protéz
SR Ivocron Incisal	Fazetovanie oklúzných a incizálnych oblastí kovových rámov; výroba jednotlivých koruniek a mostíkov; úprava zubných protéz
SR Ivocron Gingiva	Fazetovanie gingiválnej časti kovových rámov, výroba jednotlivých koruniek a mostíkov
SR Ivocron Intensiv	Intenzívne púdrové odtiene na úpravu odtieňa náhrad z SR Ivocron. Umožňujú reprodukcii prírodných charakteristík.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Miešacia kvapalina špeciálne koordinovaná so SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Miešacia kvapalina pre techniku za studena (technika nalievania)
SR Ivocron Hot Liquid	Miešacia kvapalina pre techniku za tepla (technika vrstvenia)
SR Ivocron Press Liquid	Miešacia kvapalina pre lisovacia techniku (technika kyvetovania)

Technické údaje

SR Ivocron je korunková a mostíková fazetovací materiál na báze PMMA typu 2 a triedy 1 (ISO 10477:2020) s nasledujúcimi mechanickými vlastnosťami:

Vlastnosti	Špecifikácia ¹
Pevnosť v ohybe	> 50 MPa
Absorpcia vody	≤ 40 µg/mm ³
Rozpustnosť	≤ 75 µg/mm ³

¹Podľa normy ISO 10477:2020

Indikácie

- Chýbajúca štruktúra predných a zadných zubov
- Čiastočný edentulizmus v prednej a zadnej oblasti
- Úplný edentulizmus

Oblasť použitia:

Technika za studena (technika nalievania)

- Pre krátkodobé a strednodobé dočasné náhrady
- Upevnenie zubov brúsenej zubnej protézy na modelovej konštrukcii
- Oprava zubnej náhrady
- Maskovanie kovových rámov a úprava základného odtieňa

Technika za tepla (technika vrstvenia), technika lisovania (technika kyvetovania)

- Technika fazetovania koruniek a mostíkov
- Maskovanie kovových rámov a úprava základného odtieňa

Úprava a charakterizácia odtieňa

- Charakterizácia a úprava odtieňa dentínových, incíznych alebo gingiválnych materiálov

Kontraindikácie

Použitie tohto výrobku je kontraindikované pri preukázanej alergii pacienta na niektoré z jeho zložiek.

Obmedzenia použitia

- Finálna náhrada sa nesmie použiť znova.
- Neaplikujte priamo do ústnej dutiny.

Vedľajšie účinky

V súčasnosti nie sú známe žiadne vedľajšie účinky.

Interakcie

V súčasnosti nie sú známe žiadne interakcie.

Klinický prínos

- Rekonštrukcia žuvacej funkcie
- Obnova estetiky

Zloženie

- **SR Ivocron powders (dentin, incisal, gingiva, intensive)**
PMMA, dibenzoylperoxid
Celkový obsah anorganických plnív: 0,02 – 0,6 % hmotn.
Veľkosti častíc anorganických plnív: 0,02 – 0,8 µm
- **SR Ivocron powder (opaquer)**
Kopolymér, TiO₂, PMMA, oxid železitý, dibenzoylperoxid
Celkový obsah anorganických plnív: 58 – 62 % hmotn.
Veľkosti častíc anorganických plnív: 0,05 – 0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Aplikácia

UPOZORNENIE:

- Používajte iba komponenty systému uvedené v kapitole „Určené použitie“.
- Aby bolo možné aplikovať úpravy odtieňa alebo charakterizácie, zmiešajte materiály incisal, dentin a gingiva s intenzívnym materiálom.
- Ako spojivo použite SR Link.
- SR Ivocron Opaquer je samo-vytvrdzujúci.

2.1 Technika nalievania (technika za studena)

Výroba dočasných náhrad

Výroba silikónového kľúča

1. Vytvorte funkčný model.
2. Navoskujte náhradu.
3. Skontrolujte tvar a funkciu vosku.
4. Vyroberte silikónový kľúč.

Vyvárenie a izolácia

1. Vyvarťte vosk.
2. Vytvarujte kontúry žliabkov na modeli. Použite ružový modelovací vosk.
3. Izolujte model pomocou separačnej kvapaliny.
4. Nechajte model vyschnúť 1 minútu.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Nalievanie a polymerizácia dentínových a incízálnych materiálov

UPOZORNENIE:

- Dodržiavajte nasledujúce parametre spracovania:

Pomer zmiešavania podľa objemu		Čas na vytvorenie hmoty		Pracovný čas pri 23 °C	Polymerizácia v tlakovom prístroji
1 diel polyméru : 1 diel monoméru	1 g polyméru : 0,83 g monoméru"	3 – 4 min		pribl. 8 min	2 – 6 bar 15 min 40 – 50 °C

1. Materiál premiešajte v gumenom kelímku podľa uvedených parametrov spracovania.
2. Zakryte a nechajte pôsobiť podľa uvedených parametrov spracovania.
3. Nalejte pripravený incízny materiál do silikónového kľúča.
4. Nechajte ho pôsobiť.
5. Silikónový kľúč naplňte pripraveným dentínovým materiálom.
6. Zmeňte polohu naplneného silikónového kľúča na izolovanom modeli.
7. Silikónový kľúč a model znehybnite gumičkou.
8. Umiestnite imobilizovaný model do tlakového zariadenia.
9. Polymerizujte podľa uvedených parametrov spracovania.

Konečná úprava a leštenie

1. Dokončíte vrtákmi a gumovými leštičkami.
2. Náhrady preleštíte štetcami z kozích štetín a pemzou.
3. Náhrady vyleštíte do vysokého lesku vatovými tampónmi a leštiacim prostriedkom s vysokým leskom.

Plnenie a upevnenie brúsených zubných protéz na modelových rámoch

Výroba silikónového kľúča

1. Zuby zubnej náhrady obrúste tak, aby zodpovedali pracovnému modelu.
2. Pripevnite ich na miesto voskom.
3. Skontrolujte oklúziu.
4. Vyrobté silikónový kľúč.

Vyvarenie a izolácia

1. Vyvaríte vosk.
2. Vytvarujete kontúry žliabkov na modeli. Použite ružový modelovací vosk.
3. Izolujete model pomocou separačnej kvapaliny.
4. Nechajte model vyschnúť 1 minútu.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Aplikácia monoméru

1. Zdrsňte bazálne oblasti zubov.
2. Zdrsnené zuby dajte spať do silikónového kľúča.
3. Zuby navlhčíte monomérom.

Kondicionovanie rámu

1. Opracujte rám s Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku 2–3 barov.
2. Oklepaním odstráňte brúsny prach.
3. Voliteľne: Rám navlhčíte lepidlom.
4. Nechajte rám vyschnúť 3 minúty.

Aplikujte materiál opaquer a nechajte ho polymerizovať

1. Zmiešajte materiál opaquer so zmiešavacou kvapalinou opaquer.
2. Zmes zakryte a nechajte pôsobiť 2 – 3 minúty.
3. Aplikujte materiál opaquer.
4. Nechajte 15 minút polymerizovať.
5. Pred pokračovaním skontrolujte, či sa materiál opaquer úplne vytvrdil.

Nalievanie a polymerizácia dentínových a incizálnych materiálov

UPOZORNENIE:

- Na úpravu odtieňa v medzizubných priestoroch zmiešajte incízny a dentínový materiál v pomere 1 : 1.
- Dodržiavajte nasledujúce parametre spracovania:

Pomer zmiešavania podľa objemu		Čas na vytvorenie hmoty	Pracovný čas pri 23 °C	Polymerizácia v tlakovom prístroji
	v g			
1 diel polyméru : 1 diel monoméru	1 g polyméru : 0,83 g monoméru"	3 – 4 min	pribl. 8 min	2 – 6 bar 15 min 40 – 50 °C

1. Materiál premiešajte v gumenom kelímku podľa uvedených parametrov spracovania.
2. Zakryte a nechajte pôsobiť podľa uvedených parametrov spracovania.
3. Nalejte pripravený materiál do silikónového kľúča.
4. Zmeňte polohu naplneného silikónového kľúča na izolovanom modeli.
5. Silikónový kľúč a model znehybnite gumičkou.
6. Umiestnite znehybnený model do tlakového zariadenia.
7. Polymerizujte podľa uvedených parametrov spracovania.

Konečná úprava a leštenie

1. Dokončíte vrtákmi a gumovými leštičkami.
2. Náhrady preleštíte štetcami z kozích štetín a pemzou.
3. Náhrady vyleštíte do vysokého lesku vatovými tampónmi a leštiacim prostriedkom s vysokým leskom.

2.2 Technika vrstvenia (technika za horúca)

Vytvorenie rámu

1. Na výrobu palatálnych, incíznych a oklúzných oblastí mostíka použite kov.
2. Na povrch, ktorý sa má fazetovať, pridajte mechanické retencie.

Kontúrovanie a izolácia

1. Model ponorte do vody na 5 minút.
2. Vytvarujte kontúry žliabkov na modeli. Použite ružový modelovací vosk.
3. Izolujte model pomocou separačnej kvapaliny.
4. Nechajte model vyschnúť 1 minútu.
5. Zopakujte kroky 3 až 4.

Kondicionovanie rámu

1. Opracujte rám s Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku 2–3 barov.
2. Oklepaním odstráňte brúsny prach.
3. Voliteľne: Rám navlhčite lepidlom.
4. Nechajte rám vyschnúť 3 minúty.

Aplikujte materiál opaquer a nechajte ho polymerizovať

1. Zmiešajte materiál opaquer so zmiešavacou kvapalinou opaquer.
2. Zmes zakryte a nechajte pôsobiť 2 – 3 minúty.
3. Aplikujte materiál opaquer.
4. Nechajte 15 minút polymerizovať.
5. Pred pokračovaním skontrolujte, či sa materiál opaquer úplne vytvrdil.

Vrstvenie a polymerizácia incíznych a dentínových materiálov

UPOZORNENIE:

- Dodržiavajte nasledujúce parametre spracovania:

Pomer zmiešavania		Čas na vytvorenie hmoty	Pracovný čas pri 23 °C	Polymerizácia v tlakovom prístroji	
podľa objemu	v g			s modelom	bez modelu
1 – 1,5 diela polyméru : 1,25 diela monoméru	1 – 1,5 g polyméru : 1,25 g monoméru	2 – 3 min	8 – 25 min	2 – 6 bar 25 – 30 min 100 °C	2 – 6 bar 10 min 120 °C

1. Materiály zmiešajte v gumenom kelímku podľa uvedených parametrov spracovania.
2. Zakryte a nechajte pôsobiť podľa uvedených parametrov spracovania.
3. Vrstvite pripravené materiály.
4. Polymerizujte podľa uvedených parametrov spracovania.

Konečná úprava a leštenie

1. Dokončíte vrtákmi a gumovými leštičkami.
2. Náhrady preleštíte štetcami z kozích štetín a pemzou.
3. Náhrady vyleštíte do vysokého lesku vatovými tampónmi a leštiacim prostriedkom s vysokým leskom.

2.3 Technika kyvetovania (lisovacia technika)

Vytvorenie rámu

1. Na výrobu palatálnych, incíznych a oklúzných oblastí mostíka použite kov.
2. Na povrch, ktorý sa má fazetovať, pridajte mechanické retencie.

Kondicionovanie rámu

1. Opracujte rám s Al_2O_3 (80–100 μm) pri tlaku 2–3 barov.
2. Oklepaním odstráňte brúsny prach.
3. Voliteľne: Rám navlhčite lepidlom.
4. Nechajte rám vyschnúť 3 minúty.

Aplikujte materiál opaquer a nechajte ho polymerizovať

1. Zmiešajte materiál opaquer so zmiešavacou kvapalinou opaquer.
2. Zmes zakryte a nechajte pôsobiť 2 – 3 minúty.
3. Aplikujte materiál opaquer.
4. Nechajte 15 minút polymerizovať.
5. Pred pokračovaním skontrolujte, či sa materiál opaquer úplne vytvrdil.

Modelovanie a vloženie

1. Vytvorte fazetu pomocou zubného vosku.
2. Voskovanú náhradu vložte do kyvety pomocou dentálnej sadry.

UPOZORNENIE:

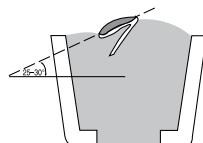
- Náhradu umiestnite pod uhlom 25–30°. Uistite sa, že náhrada umožňuje proximálny prístup.

Vyvarenie a izolácia

1. Vyvaríte vosk.
2. Izolujte teplé polovice sadry separačnou tekutinou.
3. Nechajte vyschnúť 1 minútu.
4. Zopakujte kroky 2 až 3.

Aplikácia monoméru

Navlhčite exponovaný materiál opaquer monomérom.



Lisovanie dentínového materiálu

UPOZORNENIE:

- Zmiešajte dentínový materiál na viskóznú konzistenciu.
- Dodržiavajte nasledujúce parametre spracovania:

Pomer zmiešavania		Čas na vytvorenie hmoty	Pracovný čas pri 23 °C	Polymerizácia v kyvete upínacom ráme	
podľa objemu	v g			Jednoduchá korunka	Mostík
2,5 diela polyméru : 1 diela monoméru	2,5 g polyméru : 0,83 g monoméru	2 – 3 min	8 – 10 min	1. Umiestnite do studenej vody. 2. Varte 30 minút. 3. Nechajte pomaly vychladnúť.	1. Predhrievajte vo vode s teplotou 70 °C počas 30 minút. 2. Varte 30 minút. 3. Nechajte pomaly vychladnúť.

1. Materiál premiešajte v gumenom kelímku podľa uvedených parametrov spracovania.
2. Zakryte a nechajte pôsobiť podľa uvedených parametrov spracovania.
3. Hornú polovicu kyvety predhrejte vo vriacej vode.

UPOZORNENIE:

- Zabráňte akémukoľvek kontaktu izolovaného povrchu s vodou.

4. Naneste pripravený materiál.
5. Zakryte plastovou fóliou.
6. Hornú polovicu predhriatej kyvety položte na spodnú polovicu.
7. Na kyvetu aplikujte tlak 2 tony.
8. Nechajte vychladnúť pod tlakom.

Zmenšenie incíznej oblasti

1. Otvorte kyvetu.
2. Odstráňte plastovú fóliu.
3. Zubný materiál zarovnajte ostrým nástrojom.

Lisovanie a polymerizácia incízneho materiálu

UPOZORNENIE:

- Incízny materiál premiešajte na viskóznú konzistenciu.
- Dodržiavajte nasledujúce parametre spracovania:

Pomer zmiešavania		Čas na vytvorenie hmoty	Pracovný čas pri 23 °C	Polymerizácia v kyvete upínacom ráme.	
podľa objemu	v g			Jednoduchá korunka	Mostík
2 diely polyméru : 1 diel monoméru	2 g polyméru : 1 g monoméru*	3 – 4 min	8 – 10 min	1. Umiestnite do studenej vody. 2. Varte 30 minút. 3. Nechajte pomaly vychladnúť.	1. Predhrievajte vo vode s teplotou 70 °C počas 30 minút. 2. Varte 30 minút. 3. Nechajte pomaly vychladnúť.

1. Materiál premiešajte v gumenom kelímku podľa uvedených parametrov spracovania.
2. Zakryte a nechajte pôsobiť podľa uvedených parametrov spracovania.
3. Predhrejte hornú polovicu kyvety vo vriacej vode.

UPOZORNENIE:

- Zabráňte akémukoľvek kontaktu izolovaného povrchu s vodou.

4. Naneste pripravený materiál.
5. Zakryte plastovou fóliou.
6. Hornú polovicu predhriatej kyvety položte na spodnú polovicu.
7. Na kyvetu aplikujte tlak 1,5 tony.
8. Nechajte vychladnúť pod tlakom.
9. Polymerizujte podľa uvedených parametrov spracovania.

Konečná úprava a leštenie

1. Dokončíte vrtákmi a gumovými leštičkami.
2. Náhrady preleštíte štetcami z kozích štetín a pemzou.
3. Náhrady vyleštíte do vysokého lesku vatovými tampónmi a leštiacim prostriedkom s vysokým leskom.

Osadenie náhrady

UPOZORNENIE!

- Osadenie vykonáva výlučne zubár.
- Dodržiavajte pokyny na použitie materiálu rámu pri osadzovaní náhrad podpreťných rámom.

V závislosti od typu osadíte náhradu pomocou dočasného, konvenčného, lepiaceho alebo samolepiaceho postupu.

3 Informácie o bezpečnosti

- V prípade závažných incidentov súvisiacich s produktom kontaktujte Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com a váš zodpovedný príslušný orgán.
- Aktuálny návod na použitie a vysvetlenie symbolov sú k dispozícii na webovej stránke: www.ivoclar.com/elifu
- Súhrn parametrov bezpečnosti a klinického výkonu (SSCP) získate z Európskej databázy zdravotníckych pomôcok (EUDAMED) na adrese <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Základný UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Upozornenia

- Dodržiavajte Kartu bezpečnostných údajov (KBÚ) (k dispozícii na Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Musia sa dodržiavať bezpečnostné poznámky primárnych obalov a štítkov.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, ako aj Cold, Hot a Press Liquids obsahujú metylmetakrylát. MMA je dráždivý a vysoko horľavý (bod vzplanutia: 10 °C).
- Nevdychujte výpary.
- Kontakt s nevytvrdeným materiálom môže spôsobiť slabé podráždenie a môže viesť k senzibilizácii na metakryláty. Materiál dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku.
- Bežne predávané zdravotnícke rukavice nezaručujú ochranu proti senzibilizačnému účinku metakrylátov.
- Nevdychujte prach pri brúsení.

Informácie o likvidácii

Zvyšné zásoby alebo odstránené náhrady sa musia zlikvidovať v súlade s príslušnými vnútroštátnymi právnymi požiadavkami.

Zvyškové riziká

Používatelia by si mali byť vedomí, že každý dentálny zákrok v ústnej dutine je spojený s určitými rizikami.

Existujú nasledujúce známe reziduálne klinické riziká:

- Odštiepenie, zlomenina alebo strata retencie korunky a fazetovacieho materiálu môže viesť k náhodnému prehltnutiu alebo vdýchnutiu a opätovnému ošetrovaniu zubov.

4 Čas použiteľnosti a skladovateľnosť

- Teplota skladovania práškov a miešacích kvapalín: 2 – 28 °C.
- Uchovávajte mimo dosahu slnečného svetla.
- Dátum expirácie: pozri poznámku na fľaškách a obaloch.
- Výrobok nepoužívajte po uvedenom dátume expirácie.
- Pred použitím skontrolujte, či je obal a výrobok v bezchybnom a nepoškodenom stave. V prípade pochybností kontaktujte Ivoclar Vivadent AG alebo vášho miestneho predajcu.

5 Ďalšie informácie

Hmotu uchovávajte mimo dosahu detí!

Hmotu bola vyvinutá výhradne na použitie v zubnom lekárstve. Spracovanie musí prebiehať striktnie podľa návodu na používanie. Výrobca nepreberá žiadnu zodpovednosť za škody, ktoré vzniknú v dôsledku iného použitia alebo neodborného spracovania. Za odskúšanie vhodnosti výrobku a za jej použitie, ktoré nie je výslovne uvedené v návodoch, zodpovedá používateľ.

1 Rendeltetészerű használat

Javasolt felhasználás

Ideiglenesek és fix fémvázak, illetve fémmentes koronák és hidak készítése. Műfog- és protézis-bázisanyagok módosítása.

Célcsoport

- Maradó foggal rendelkező páciensek
- Fogászati implantátummal rendelkező felnőtt páciensek
- Foghiányos felnőtt betegek

Javasolt felhasználók

- Fogtechnikusok (fogtechnikai laboratóriumban restaurációk előállítása)
- Fogorvosok (klinikai felhasználás)

Speciális képzés

Nincs szükség speciális képzésre.

Felhasználás

Csak fogászati célú felhasználásra.

Leírás

SR Ivocron egy kiváló minőségű PMMA leplezőanyag koronákhoz és hidakhoz, valamint ideiglenes restaurátumok készítéséhez. Mivel a termék a munkafolyamatok széles skáláján alkalmazható, használható kompozit leplezések (hő polimerizátum/prés technika) és rövid, közép- és hosszú távú ideiglenesek készítésére, valamint műfogak fémlemezre rögzítéséhez (hideg polimerizátum). PMMA leplezőanyag SR Ivocron lehetővé teszi mind a 20 Chromascop árnyalat és a Gingiva pink reprodukálását.

Termék neve	Termékleírás
SR Ivocron Opaquer	Fémvázak fedése és alapszín beállítása.
SR Ivocron Dentin	Fémvázak leplezése; egyedi koronák és hidak készítése; fogsorok módosítása.
SR Ivocron Incisal	Fémvázak okkluzális és incizális felületeinek leplezése; egyedi koronák és hidak készítése; műfogak módosítása
SR Ivocron Gingiva	Fémvázak ínyszerének leplezése, egyedi koronák és hidak készítése.
SR Ivocron Intensiv	Intenzív porfestékek az SR Ivocronból készült restaurációk színének beállítására. Lehetővé teszik a természetes jellemzők reprodukálását.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Keverőfolyadék, kifejezetten az SR Ivocron Opaquerrel összehangolva.
SR Ivocron Cold Liquid	Keverőfolyadék hideg technikához (öntési technika)
SR Ivocron Hot Liquid	Keverőfolyadék meleg polimerizátumhoz (rétegezési technika)
SR Ivocron Press Liquid	Keverőfolyadék préselési technikához (küvetta)

Műszaki adatok

SR Ivocron egy PMMA alapú korona- és leplezőanyag, típusa 2 és osztálya 1 (ISO 10477:2020), amely a következő mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik:

Tulajdonságok	Specifikáció ¹
Hajlítószilárdság	>50 MPa
Vízfelvétel	≤40 µg/mm ³
Oldhatóság	≤7,5 µg/mm ³

¹az alábbiak szerint ISO 10477:2020

Javaslatok

- Foganyagvesztés az anterior és poszterior régióban
- Részleges fogvesztés anterior és poszterior régióban
- Teljes foghiány

Az alkalmazás területei:

Hideg polimerizátum(öntési technika)

- Rövid és középtávú ideiglenes restaurátumokhoz
- Megcsiszolt műfogak rögzítése fémlemezre
- Műfogak javítása
- Fémvázak fedése és az alapszín beállítása.

Hő polimerizátum (rétegezési technika) préselési technika (küvetta)

- Korona- és hídleplezés
- Fémvázak fedése és az alapszín beállítása

Árnyalatmódosítás és karakterizáció

- Dentin, incisal vagy gingivaanyagok karakterizálása és árnyalatmódosítása

Ellenjavallatok

A termék használata nem javasolt, ha ismert, hogy a páciens allergiás annak bármely összetevőjére.

A felhasználást érintő korlátozások

- A végleges restaurátum nem használható fel újra.
- Ne alkalmazza közvetlenül a szájüregben.

Mellékhatások

Jelenleg nincsenek ismert mellékhatások.

Kölcsönhatások

Jelenleg nincsenek ismert kölcsönhatások.

Klinikai előnyök

- Rágófunkció helyreállítása
- Esztétikai fogpótlás.

Összetétel

- **SR Ivocron porok (dentin, incisal, gingiva, intenzív)**
PMMA, dibenzoil-peroxid
A szervesetlen töltőanyag teljes mennyisége: 0,02–0,6 tömegszázalék
A szervesetlen tömések szemcsemérete: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron por (opáker)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, vasoxid, dibenzoil-peroxid
A szervesetlen töltőanyag teljes mennyisége: 58–62 tömegszázalék
A szervesetlen tömések szemcsemérete: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Alkalmazás

MEGJEGYZÉS:

- Csak a „Rendeltetésszerű használat” fejezetben említett rendszerösszetevőket használja.
- Megfelelő szín eléréséhez vagy karakterizáláshoz keverje az incisal-, dentin- és gingivaanyagokat intenzív anyaggal.
- Használja az SR Linket bondként.
- Az SR Ivocron Opaquer ön-kötő.

2.1 Öntési technika (hideg polimerizátum)

Ideiglenes restaurátumok készítése

Szilikonkulcs készítése

1. Munkamodell készítése.
2. Wax-up készítése.
3. Ellenőrizze a wax-up formáját és funkcióját.
4. Készítse el a szilikonkulcsot.

Kiforralás és izolálás

1. Forralja ki a viaszt.
2. Blokkolja ki az alámenős részeket a modellen. Használjon rózsaszín mintázóviaszt.
3. Izolálja a modellt izoláló folyadékkal.
4. Hagyja a modellt 1 percig száradni.
5. Ismétlje meg a 3–4. lépést.

A dentin és incisal anyagok öntése és polimerizálása

MEGJEGYZÉS:

- Tartsa be a következő megmunkálási paramétereket:

Keverési arány		A paszta ideje	Megmunkálási idő 23 °C-on	Polimerizáció polimerizációs készülékben
térfogatszázalék	g-ban			
1 rész polimer : 1 rész monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 perc	kb. 8 perc	2–6 bar 15 perc 40–50 °C

1. Keverje össze az anyagot egy gumicsészében a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.
2. Fedje le és hagyja állni a megadott paramétereknek megfelelően.
3. Öntse az előkészített incisal anyagot a szilikonkulcsba.
4. Hagyja állni.
5. Töltse fel a szilikonkulcsot az előkészített dentinanyaggal.
6. Helyezze vissza a feltöltött szilikonkulcsot az izolált modellre.
7. Gumiszalaggal rögzítse a szilikonkulcsot és a modellt.
8. Helyezze a rögzített modellt a polimerizálókészülékbe.
9. Polimerizáljon a megadott megmunkálási utasításoknak megfelelően.

Finírozás és polírozás

1. Finírozza a felületet csiszolókkal és gumipolírozóval.
2. Polírozza elő a restaurátumokat kecskeszőr kefével és habkövel.
3. Polírozza a restaurátumokat magasfényűre vattakorongokkal és magasfényű polírozókkal.

Megcsiszolt műfogak felállítás és rögzítése fémlemezre

Szilikonkulcs készítése

1. A műfogakat csiszolja meg, hogy a munkamodellre illeszkedjenek.
2. Rögzítse őket a helyükön viasszal.
3. Ellenőrizze az okklúziót.
4. Készítse el a szilikonkulcsot.

Kiforralás és izolálás

1. Forralja ki a viaszt.
2. Blokkolja ki az alámenős részeket a modellen. Használjon rózsaszín mintázóviaszt.
3. Izolálja a modellt izoláló folyadékkal.
4. Hagyja a modellt 1 percig száradni.
5. Ismételje meg a 3–4. lépést.

Monomer felvittele

1. Érdesítse a fogak bazális területeit.
2. Helyezze vissza az érdesített fogakat a szilikonkulcsba.
3. Nedvesítse a fogakat monomerrel.

A váz kondicionálása

1. Fújja be a vázat $\text{Al-Ial}_2\text{O}_3$ (80–100 μm) 2–3 bar nyomáson.
2. Útógetéssel távolítsa el a csiszolóport.
3. Opcionális: Nedvesítse a vázat bonydanyaggal.
4. Hagyja a vázat 3 percig száradni.

Opákerezés és polimerizálása

1. Keverje össze az opákert a bekeverő folyadékával.
2. Fedje le a keveréket, és hagyja állni 2–3 percig.
3. Vigye fel az opákert.
4. Hagyja polimerizálódni 15 percig.
5. Mielőtt folytatná ellenőrizze, hogy az opáker teljesen polimerizálódott-e.

A dentin és az incisal anyagok kiöntése és polimerizálása

MEGJEGYZÉS:

- Az interdentális területek színezéséhez keverje össze a incisalt és dentint 1:1 arányban.
- Tartsa be a következő megmunkálási paramétereket:

Keverési arány		A paszta ideje	Megmunkálási idő 23 °C-on	Polimerizáció polimerizációs készülékben
térfogatszázalék	g-ban			
1 rész polimer : 1 rész monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 perc	kb. 8 perc	2–6 bar 15 perc 40–50 °C

1. Keverje össze az anyagot egy gumicsészében a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.
2. Fedje le és hagyja állni a megadott paramétereknek megfelelően.
3. Öntse az előkészített anyagot a szilikonkulcsba.
4. Helyezze vissza a feltöltött szilikonkulcsot az izolált modellre.
5. Gumiszalaggal rögzítse a szilikonkulcsot és a modellt.
6. Helyezze a rögzített modellt a polimerizálókészülékbe.
7. Polimerizáljon a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.

Finírozás és polírozás

1. Finírozza a felületet csiszolókkal és gumipolírozóval.
2. Polírozza elő a restaurátumokat kecskeszőr kefével és habkövel.
3. Polírozza a restaurátumokat magasfényűre vattakorongokkal és magasfényű polírozókkal.

2.2 Rétegezési technika (hő polimerizátum)

Váz kialakítása

1. Használjon fémot a híd palatínális, incizális és okkluzális felszíneinek kialakításához.
2. Adjon mechanikus retenciákat a leplezendő felülethez.

Blokkolás és izolálás

1. Merítse a modellt 5 percre vízbe.
2. Blokkolja ki a modellen az alámenős részeket. Használjon rózsaszín mintázóviaszt.
3. Izolálja a modellt izolálófolyadékkal.
4. Hagyja száradni 1 percig.
5. Ismétlje meg a 3–4. lépést.

A váz kondicionálása

1. Fújja be a vázat $\text{Al-Ial}_2\text{O}_3$ (80–100 μm) 2–3 bar nyomáson.
2. Ütögetéssel távolítsa el a csiszolóport.
3. Opcionális: Nedvesítse a vázat bondanyaggal.
4. Hagyja a vázat 3 percig száradni.

Opákerezés és polimerizálása

1. Keverje össze az opákert a bekeverő folyadékkal.
2. Fedje le a keveréket, és hagyja állni 2–3 percig.
3. Vigye fel az opákert.
4. Hagyja polimerizálódni 15 percig.
5. Mielőtt folytatná ellenőrizze, hogy az opákér teljesen polimerizálódott-e.

Incisál és dentinanyagok rétegezése és polimerizálása

MEGJEGYZÉS:

- Tartsa be a következő megmunkálási paramétereket:

Keverési arány		A paszta ideje	Megmunkálási idő 23 °C-on	Polimerizáció polimerizáló készülékben	
térfogatszázalék	g-ban			modellel	modell nélkül
1–1,5 rész polimer : 1,5 rész monomer	1–1,5 g polimer : 1,25 g monomer	2–3 perc	8–25 perc	2–6 bar 25–30 perc (100 °C)	2–6 bar 10 perc (120 °C)

1. Keverje össze az anyagot egy gumicsészében a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.
2. Fedje le és hagyja állni a megadott paramétereknek megfelelően.
3. Rétegezzé az előkészített anyagokat.
4. Polimerizáljon a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.

Finírozás és polírozás

1. Finírozza a felületet csiszolókkal és gumipolírozóval.
2. Polírozza elő a restaurátumokat kecskeszőr kefével és habkövel.
3. Polírozza a restaurátumokat magasfényűre vattakorongokkal és magasfényű polírozókkal.

2.3 Préselés (küvetta)

Váz kialakítása

1. Használjon fémot a híd palatínális, incizális és okkluzális felszíneinek kialakításához.
2. Adjon mechanikus retenciákat a leplezendő felülethez.

A váz kondicionálása

1. Fújja be a vázat $\text{Al-Ial}_2\text{O}_3$ (80–100 μm) 2–3 bar nyomáson.
2. Ütögetéssel távolítsa el a csiszolóport.
3. Opcionális: Nedvesítse a vázat bondanyaggal.
4. Hagyja a vázat 3 percig száradni.

Opákerezés és polimerizálása

1. Keverje össze az opákert a bekeverő folyadékkal.
2. Fedje le a keveréket, és hagyja állni 2–3 percig.
3. Vigye fel az opákert.
4. Hagyja polimerizálódni 15 percig.
5. Mielőtt folytatná ellenőrizze, hogy az opákér teljesen polimerizálódott-e.

Megmintázás és beágyazás

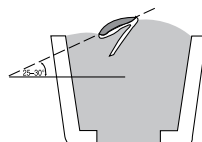
1. A leplezés felviaszolása fogszínű viasszal.
2. A felviaszolt restaurátumot ágyazza be küvetta.

MEGJEGYZÉS:

- Helyezze el a restaurátumot 25–30°-os szögben. Ügyeljen arra, hogy a restaurátum proximális hozzáférést biztosítson.

Kiforrálás és izolálás

1. Forralja ki a viaszt.
2. Izolálja a meleg gipszet izolálófolyadékkal.
3. Hagyja száradni 1 percig.
4. Ismétlje meg a 2–3. lépést.



Monomer felvitele

Nedvesítse a fedetlen opákert monomerrel.

Dentin préselése

MEGJEGYZÉS:

- Keverje a dentint viszkózus állagúra.
- Tartsa be a következő megmunkálási paramétereket:

Keverési arány		A paszta ideje	Megmunkálási idő 23 °C-on	Polimerizáció a présbe helyezett küvétában	
térfogatszázalék	g-ban			Szólókorona	Híd
2,5 rész polimer : 1 rész monomer	2,5 g polimer : 0,83 g monomer	2–3 perc	8–10 perc	1. Helyezze hideg vízbe. 2. Forralja 30 percig. 3. Hagyja lassan kihűlni.	1. Melegítse elő 70 °C-os vízben 30 percig. 2. Forralja 30 percig. 3. Hagyja lassan kihűlni.

1. Keverje össze az anyagot egy gumicsészében a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.
2. Fedje le és hagyja állni a megadott paramétereknek megfelelően.
3. Melegítse elő a felső küvétát forrásban lévő vízben.

MEGJEGYZÉS:

- Kerülje el, hogy az izolált felületet víz érje.

4. Vigye fel az előkészített anyagot.
5. Fedje le műanyag fóliával.
6. Helyezze az előmelegített felső küvétát az alsó félre.
7. Helyezze 2 t nyomás alá.
8. Hagyja nyomás alatt lehűlni.

Az incizális felület csökkentése

1. Nyissa ki a küvétát
2. Vegye le a műanyag fóliát.
3. Egy éles eszközzel rézsütös vágja el az anyagot.

Incisal préselése és polimerizálása

MEGJEGYZÉS:

- Keverje az incisal anyagot viszkózus állagúra.
- Tartsa be a következő megmunkálási paramétereket:

Keverési arány		A paszta ideje	Megmunkálási idő 23 °C-on	Polimerizáció a prés alá helyezett küvétában.	
térfogatszázalék	g-ban			Szólókorona	Híd
2 rész polimer : 1 rész monomer	2 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 perc	8–10 perc	1. Helyezze hideg vízbe. 2. Forralja 30 percig. 3. Hagyja lassan kihűlni.	1. Melegítse elő 70 °C-os vízben 30 percig. 2. Forralja 30 percig. 3. Hagyja lassan kihűlni.

1. Keverje össze az anyagot egy gumicsészében a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.
2. Fedje le és hagyja állni a megadott paramétereknek megfelelően.
3. Melegítse elő a küvetta felső felét forró vízben.

MEGJEGYZÉS!

- Kerülje el, hogy az izolált felszínt víz érje.

4. Vigye fel az előkészített anyagot.
5. Fedje le műanyag fóliával.
6. Helyezze az előmelegített felső küvettafelet az alsó félre.
7. Helyezze 1,5 t nyomás alá.
8. Hagyja nyomás alatt lehűlni.
9. Polimerizáljon a megadott megmunkálási paramétereknek megfelelően.

Finirozás és polírozás

1. Finírozza a felületet csiszolókkal és gumipolírozóval.
2. Polírozza elő a restaurátumokat kecskeszőr kefével és habkövel.
3. Polírozza a restaurátumokat magassfényűre vattakorongokkal és magassfényű polírozókkal.

A restaurátum beragasztása

MEGJEGYZÉS!

- Kizárólag fogorvos végezheti.
- Fémvázas restauráció beragasztásánál tartsa be a vázanyag használati utasítását.

A restaurátum típusától függően végezze a beragasztást ideiglenes, hagyományos, adhezív vagy ön-adhezív eljárással.

3 Biztonsági tudnivalók

- A termékkel kapcsolatos súlyos incidensek esetén kérjük, forduljon a következő címhez: Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com és az illetékes hatósághoz.
- Az aktuális használati utasítás és a szimbólumok magyarázata elérhető a weboldalon: www.ivoclar.com/eIFU
- A biztonsági és klinikai teljesítmény összefoglalója (SSCP) lekérhető az orvostechnikai eszközök európai adatbázisából (EUDAMED): <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Basic UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Figyelmeztetések

- Tartsa be a biztonsági adatlapban (SDS) foglaltakat (elérhető: Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Tartsa be az egyes elsődleges csomagoláson és címkéken található biztonsági megjegyzéseket.
- Az SR Ivocron Opaquer Liquid, valamint a Cold, Hot és Press folyadékok metil-metakrilátot tartalmaznak. Az MMA irritáló és könnyen gyúlékony (lobbanáspont: 10 °C).
- Ne lélegezze be a gőzöket.
- A nem polimerizált anyagokkal való érintkezésnek enyhe irritációs hatása lehet, és metakrilátokkal szembeni érzékenységet okozhat. Az anyag irritálja a szemet, a légzőszerveket és a bőrt.
- A kereskedelembe kapható orvosi kesztyűk nem nyújtanak védelmet a metakrilátok érzékenyítő hatása ellen.
- Ne lélegezze be a csiszolóport.

Hulladékkezelés

A termékek maradékát vagy az eltávolított fogpótlásokat a vonatkozó nemzeti jogszabályi előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.

Járási kockázatok

A termék felhasználójának tudatában kell lennie, hogy bármilyen, a szájjüregben végzett fogászati beavatkozás hordoz bizonyos kockázatokat.

A következő ismert klinikai maradványkockázatok léteznek:

- Lecsorbulás / törés / a korona és a leplezőanyag retencióvesztése következtében előfordulhat a fragmentumok véletlen lenyelése vagy belélegzése, ezáltal további fogászati kezelésre lehet szükség.

4 Szavatossági idő és tárolás

- A porok és keverőfolyadékok tárolási hőmérséklete: 2–28 °C.
- Napfénytől távol tartandó.
- Lejáratási idő: lásd a flakonokon és a csomagoláson található feliratot.
- Ne használja a terméket a feltüntetett lejárati idő után.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy a csomagolás és a termék sértetlen és minden károsodástól mentes-e. Kétség esetén forduljon ide Ivoclar Vivadent AG vagy a helyi értékesítési partneréhez.

5 További információk

Gyermekektől elzárva tartandó!

Az anyag kizárólag fogászati használatra lett kifejlesztve. A megmunkálás pontosan meg kell feleljen a használati utasításnak. Nem vállalható felelősség a kárért és károsodásért, ha nem tartották be a használati utasításban foglaltakat, vagy ha az előírtól eltérő alkalmazásban használják a terméket. Használat előtt a felhasználó köteles saját felelősségére ellenőrizni az anyagot abból a szempontból, hogy az alkalmas-e és használható-e a kívánt célra, amennyiben az adott alkalmazás nem szerepel kifejezetten a használati utasításban.

1 Намена

Предвиђена намена

Израда привремених и фиксних круница и мостова на основи од легуре метала као и без основе. Модификација зуба од смоле и базе протезе.

Циљна група пацијената

- Пацијенти са сталним зубима
- Одрасли пацијенти са зубним имплантатима
- Одрасли безуби пацијенти

Предвиђени корисници

- Зубни техничари (израда рестаурација у зуботехничкој лабораторији)
- Стоматолози (клиничка процедура)

Посебна обука

Нема потребе за посебном обуком.

Примена

Само за стоматолошку употребу.

Опис

SR Ivocron је високо квалитетни PMMA материјал за фасетирање круница и мостова као и за израду привремених рестаурација. Пошто је производ прилагођен широком спектру радних процедура, погодан је за израду фасета од смоле (техника загревања/ утискивања) и краткотрајних, средњорочних и дуготрајних привремених рестаурација, као и за учвршћивање зуба протезе на основама изливених модела (хладна техника).

PMMA фасетни материјал SR Ivocron омогућава репродукцију свих 20 Chromascop нијанси и Gingiva ружичасте нијансе.

Назив производа	Опис производа
SR Ivocron Opaquer	Маскирање металних основа и прилагођавање нијансе основе
SR Ivocron Dentin	Фасетирање металних основа; израда појединачних круница и мостова; модификација зуба у протези
SR Ivocron Incisal	Фасетирање оклузалних и инцизалних површина металних основа; израда појединачних круница и мостова; модификација зуба у протези
SR Ivocron Gingiva	Фасетирање гингивалног дела металних основа, израда појединачних круница и мостова
SR Ivocron Intensiv	Интензивне пудерасте нијансе за подешавање нијансе рестаурација израђених од SR Ivocron. Оне омогућавају репродуковање природних карактеристика.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Течност за мешање посебно усклађена са SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Течност за мешање за хладну технику (техника изливања)
SR Ivocron Hot Liquid	Течност за мешање за топлу технику (техника израде слојева)
SR Ivocron Press Liquid	Течност за мешање за технику утискивања (техника пресовања)

Технички подаци

SR Ivocron је материјал за фасетирање круница и мостова на бази PMMA, типа 2 и класе 1 (ISO 10477:2020) који се одликује следећим механичким својствима:

Својства	Спецификација ¹
Флексурална снага	> 50 MPa
Апсорпција воде	≤ 40 µg/mm ³
Растворљивост	≤ 75 µg/mm ³

¹према ISO 10477:2020

Индикације

- Недостајућа структура предњих и задњих зуба
- Крезубост у антериорном и постериорном региону
- Безубост

Области примене:

Хладна техника (техника изливања)

- За краткотрајне и средњорочне привремене надокнаде
- Причвршћивање обрађених протезних зуба на модел-излиvenu основу
- Репаратура зуба на протези
- Маскирање металних основа и прилагођавање нијансе основе

Топла техника (техника израде слојева), техника утискивања (техника пресовања)

- Техника фасетирања круница и мостова
- Маскирање металних основа и прилагођавање нијансе основе

Измена и карактеризација нијансе

- Карактеризација и измена нијансе дентина, инцизалних или гингивалних материјала

Контраиндикације

Примена производа контраиндикована је ако је познато да је пацијент алергичан на било који његов састојак.

Ограничења у вези са употребом

- Крајња рестаурација не сме поново да се користи.
- Немојте примењивати директно у усној шупљини.

Нежељена дејства

За сада нема познатих нежељених дејстава.

Интеракције

За сада нема познатих интеракција.

Клиничке користи

- Реконструкција функције жвакања
- Рестаурација естетског изгледа

Састав

- **Пудери SR Ivocron (Dentin, Incisal, Gingiva, Intensive)**
PMMA, дибензоил пероксид
Укупан садржај неорганских испуна: 0,02–0,6 теж. %
Величина честица неорганских испуна: 0,02–0,8 µm
- **Пудер SR Ivocron (опакер)**
Кополимер, TiO₂, PMMA, гвожђе оксид, дибензоил пероксид
Укупан садржај неорганских испуна: 58–62 теж. %
Величина честица неорганских испуна: 0,05–0,8 µm
- **Течност SR Ivocron Cold**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **Течност SR Ivocron Hot**
MMA, TEGDMA
- **Течност SR Ivocron Press**
MMA, EGDMA
- **Течност SR Ivocron Opaquer**
MMA

2 Наношење

NOTICE:

- Користите само компоненте система наведене у поглављу „Предвиђена намена“.
- Да бисте прилагодили нијансу или извршили карактеризацију, помешајте материјале Dentin, Incisal, Gingiva са материјалом Intensive.
- Користите SR Link као средство за везивање.
- SR Ivocron Opaquer је самополимеризујући материјал.

2.1 Техника изливања (хладна техника)

Израда привремених надокнада

Израда силиконског кључа

1. Израдите радни модел.
2. Обложите рестаурацију воском.
3. Проверите облик и функцију воском обложене рестаурације.
4. Израдите силиконски кључ.

Искување и изолација

1. Искувајте восак.
2. Попуните подминирана места на моделу. Користите ружичасти восак за моделовање.
3. Изолујте модел помоћу течности за раздвајање.
4. Оставите модел да се осуши 1 мин.
5. Поновите кораке 3 и 4.

Изливање и полимеризација материјала за дентин и инцизалне ивице

NOTICE:

- Придржавајте се следећих параметара обраде:

Однос мешања		Време тестастог стања	Време рада на 23 °C	Полимеризација у апарату за пресовање
по запремини	у g			
1 удео полимера : 1 удео мономера	1 g полимера : 0,83 g мономера	3–4 мин.	прибл. 8 мин.	2–6 бара 15 мин. 40–50°C

1. Помешајте материјал у гуменој чаши у складу са наведеним параметрима обраде.
2. Покријте и оставите да одстоји у складу са наведеним параметрима обраде.
3. Излијте припремљени материјал за инцизалне ивице у силиконски кључ.
4. Оставите да одстоји.
5. Напуните силиконски кључ припремљеним материјалом за дентин.
6. Поново поставите напуњен силиконски кључ на изоловани модел.
7. Имобилизујте силиконски кључ и модел помоћу гумене траке.
8. Поставите имобилисани модел у апарат за пресовање.
9. Полимеризујте у складу са наведеним параметрима обраде.

Финиширање и полирање

1. Финиширајте борерима и гумицама за полирање.
2. Претходно исполирајте реставрације четкицама од козје длаке и пловућцем.
3. Исполирајте реставрације до високог сјаја инструментима од памучне вуне и медијумом за полирање до високог сјаја.

Изливање и причвршћивање обрађених протезних зуба на модел-изливену основу

Израда силиконског кључа

1. Избрусите зубе протетске надокнаде како би се уклопили у радни модел.
2. Причврстите их воском.
3. Проверите оклузију.
4. Израдите силиконски кључ.

Искувавање и изолација

1. Искувајте восак.
2. Попуните подминирана места на моделу. Користите ружичасти восак за моделовање.
3. Изолујте модел помоћу течности за раздвајање.
4. Оставите модел да се осуши 1 мин.
5. Поновите кораке 3 и 4.

Наношење мономера

1. Обрадите базалне површине зуба.
2. Замените обрађени зуб у силиконском кључу.
3. Навлажите зуб мономером.

Кондиционирање основе

1. Продувајте основу са Al₂O₃ (80–100 μm) при притиску од 2–3 бара.
2. Куцните да бисте уклонили прашину од брушења.
3. Опционо: Навлажите основу средством за везивање.
4. Оставите основу да се осуши 3 мин.

Наношење опакера и остављање да се полимеризује

1. Помешајте опакер са течношћу за мешање опакера.
2. Покријте смешу и оставите да одстоји 2–3 минута.
3. Нанесите опакер.
4. Оставите да се полимеризује 15 минута.
5. Пре него што наставите, проверите да ли је опакер потпуно очврснуо.

Изливање и полимеризација материјала за дентин и инцизалне ивице

NOTICE:

- Да бисте извршили прилагођавање нијансе у интерденталним подручјима, помешајте инцизални и дентински материјал у односу 1:1.
- Придржавајте се следећих параметара обраде:

Однос мешања		Време тестастог стања	Време рада на 23 °C	Полимеризација у апарату за пресовање
по запремини	у g			
1 удео полимера : 1 удео мономера	1 g полимера : 0,83 g мономера	3–4 мин.	прибл. 8 мин.	2–6 бара 15 мин. 40–50°C

1. Помешајте материјал у гуменој чаши у складу са наведеним параметрима обраде.
2. Покријте и оставите да одстоји у складу са наведеним параметрима обраде.
3. Излијте припремљени материјал у силиконски кључ.
4. Поново поставите напуњен силиконски кључ на изоловани модел.
5. Имобилизујте силиконски кључ и модел помоћу гумене траке.
6. Поставите имобилисани модел у апарат за пресовање.
7. Полимеризујте у складу са наведеним параметрима обраде.

Финиширање и полирање

1. Финиширајте борерима и гумицама за полирање.
2. Претходно исполирајте реставрације четкицама од козје длаке и пловућцем.
3. Исполирајте реставрације до високог сјаја инструментима од памучне вуне и медијумом за полирање до високог сјаја.

2.2 Техника израде слојева (топла техника)

Дизајн основе

1. Користите метал за израду палаталних, инцизалних и оклузалних површина моста.
2. Додајте механичке ретенције на површину која се фасетира.

Попуњавање и изоација

1. Уроните модел у воду током 5 минута.
2. Испуните подмирирана места на моделу. Користите ружичасти восак за моделовање.
3. Изолијте модел помоћу течности за раздвајање.
4. Оставите модел да се осуши 1 мин.
5. Поновите кораке 3 и 4.

Кондиционирање основе

1. Продувајте основу са Al_2O_3 (80–100 μm) при притиску од 2–3 бара.
2. Куцните да бисте уклонили прашину од брушења.
3. Опционо: Навлажите основу средством за везивање.
4. Оставите основу да се осуши 3 мин.

Наношење опакера и остављање да се полимеризује

1. Помешајте опакер са течношћу за мешање опакера.
2. Покријте смешу и оставите да одстоји 2–3 минута.
3. Нанесите опакер.
4. Оставите да се полимеризује 15 минута.
5. Пре него што наставите, проверите да ли је опакер потпуно очврснуо.

Слојевито наношење и полимеризација материјала за инцизалне ивице и дентин

NOTICE:

- Придржавајте се следећих параметара обраде:

Однос мешања		Време тестастог стања	Време рада на 23 °C	Полимеризација у апарату за пресовање	
по запремини	у g			са моделом	без модела
1–1,5 удео полимера : 1,5 удео мономера	1–1,5 g полимера : 1,25 g мономера	2–3 мин.	8–25 мин.	2–6 бара 25–30 мин. 100 °C	2–6 бара 10 мин. 120 °C

1. Помешајте материјале у гуменој чаши у складу са наведеним параметрима обраде.
2. Покријте их и оставите да одстоје у складу са наведеним параметрима обраде.
3. Нанесите припремљене материјале у слојевима.
4. Полимеризујте у складу са наведеним параметрима обраде.

Финиширање и полирање

1. Финиширајте борерима и гумицама за полирање.
2. Претходно исполирајте реставрације четкицама од козје длаке и пловућцем.
3. Исполирајте реставрације до високог сјаја инструментима од памучне вуне и медијумом за полирање до високог сјаја.

2.3 Техника пресовања (техника утискивања)

Дизајн основе

1. Користите метал за израду палаталних, инцизалних и оклузалних површина моста.
2. Додајте механичке ретенције на површину која се фасетира.

Кондиционирање основе

1. Продувајте основу са Al_2O_3 (80–100 μm) при притиску од 2–3 бара.
2. Куцните да бисте уклонили прашину од брушења.
3. Опционо: Навлажите основу средством за везивање.
4. Оставите основу да се осуши 3 мин.

Наношење опакера и остављање да се полимеризује

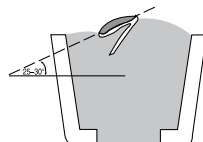
1. Помешајте опакер са течношћу за мешање опакера.
2. Покријте смешу и оставите да одстоји 2–3 минута.
3. Нанесите опакер.
4. Оставите да се полимеризује 15 минута.
5. Пре него што наставите, проверите да ли је опакер потпуно очврснуо.

Моделовање и постављање

1. Надоградите винир помоћу воска у боји зуба.
2. Поставите реставрацију обложену воском у калуп користећи дентални гипс.

NOTICE:

- Поставите реставрацију под углом од 25–30°. Уверите се да реставрација омогућава приступ проксимално.



Искувавање и изоација

1. Искувајте восак.
2. Изолијте топле гипсане половине течношћу за раздвајање.
3. Оставите да се осуши 1 минут.
4. Поновите кораке 2 и 3.

Наношење мономера

Навлажите изложени опакер мономером.

Утискивање дентинског материјала

NOTICE!:

- Измешајте материјал за дентин док не добијете вискозну конзистенцију.
- Придржавајте се следећих параметара обраде:

Однос мешања		Време тестастог стања	Време рада на 23 °C	Полимеризација у кивети	
по запремини	у g			Појединачна круница	Мост
2,5 удела полимера : 1 удео мономера	2,5 g полимера : 0,83 g мономера	2–3 мин.	8–10 мин.	1. Ставите у хладну воду. 2. Искувавајте 30 минута. 3. Оставите да се полако охлади.	1. Загрејте унапред у води температуре 70°C током 30 минута. 2. Искувавајте 30 минута. 3. Оставите да се полако охлади.

1. Помешајте материјал у гуменој чаши у складу са наведеним параметрима обраде.
2. Покријте и оставите да одстоји у складу са наведеним параметрима обраде.
3. Загрејте горњу половину кивете у кључалој води.

NOTICE!

- Спречите сваки контакт изоловане површине са водом.

4. Нанесите припремљени материјал.
5. Покријте пластичном фолијом.
6. Поставите претходно загрејану горњу половину кивете на доњу половину.
7. Примените притисак од 2 t на калуп.
8. Оставите да се охлади под притиском.

Смањење инцизалне зоне

1. Отворите кивету
2. Уклоните пластичну фолију.
3. Закосите зубни материјал оштрим инструментом.

Пресовање и полимеризација материјала инцизалне ивице

NOTICE:

- Измешајте материјал инцизалне зоне док не добијете вискозну конзистенцију.
- Придржавајте се следећих параметара обраде:

Однос мешања		Време тестастог стања	Време рада на 23 °C	Полимеризација у кивети.	
по запремини	у g			Појединачна круница	Мост
2 удела полимера : 1 удео мономера	2 g полимера : 0,83 g мономера	3–4 мин.	8–10 мин.	1. Ставите у хладну воду. 2. Искувавајте 30 минута. 3. Оставите да се полако охлади.	1. Загрејте унапред у води температуре 70°C током 30 минута. 2. Искувавајте 30 минута. 3. Оставите да се полако охлади.

1. Помешајте материјал у гуменој чаши у складу са наведеним параметрима обраде.
2. Покријте и оставите да одстоји у складу са наведеним параметрима обраде.
3. Претходно загрејте горњу половину кивете у кључалој води.

NOTICE:

- Спречите сваки контакт изоловане површине са водом.

4. Нанесите припремљени материјал.
5. Покријте пластичном фолијом.
6. Поставите претходно загрејану горњу половину кивете на доњу половину.
7. Примените притисак од 1,5 t на кивету.
8. Оставите да се охлади под притиском.
9. Полимеризујте у складу са наведеним параметрима обраде.

Финиширање и полирање

1. Финиширајте борерима и гумицама за полирање.
2. Претходно исполирајте реставрације четкицама од козје длаке и пловућцем.
3. Исполирајте реставрације до високог сјаја инструментима од памучне вуне и медијумом за полирање до високог сјаја.

Предаја надокнаде

NOTICE:

- Предају врши искључиво стоматолог.
- Придржавајте се упутства за употребу материјала за основе приликом предаје надокнада које поседују основу.

У зависности од врсте реставрације, цементирајте је користећи привремену, конвенционалну, адхезивну или самолепљиву процедуру цементирања.

3 Безбедносне информације

- У случају озбиљних инцидената у вези са производом, обратите се компанији Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com и одговарајућим надлежним органима.
- Актуелно Упутство за употребу и објашњење симбола доступно је на веб-локацији: www.ivoclar.com/eIFU
- Резиме безбедности и клиничких перформанси (SSCP) може да се преузме из Европске базе података за медицинска средства (EUDAMED) на <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Основни UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Упозорења

- Придржавајте се информација из Безбедносног листа (SDS) (који је доступан на Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Придржавајте се напомена о безбедности на појединачним примарним паковањима и етикетама.
- Течност SR Ivocron Oraquer, као и течности Cold, Hot и Press садрже метил метакрилат. MMA је иританс и веома запаљив (тачка паљења: 10°C).
- Немојте удисати испарења.
- Контакт са неполимеризованим материјалом може да има слабо наддражујуће дејство и да проузрокује преосетљивост на метакрилате. Материјал наддражује очи, дисајне органе и кожу.
- Стандардне медицинске заштитне рукавице не пружају заштиту против ефекта преосетљивости на метакрилате.
- Немојте удисати прашину насталу брушењем.

Одлагање у отпад

Преостале залихе или уклоњене реставрације морају се одложити у отпад у складу са одговарајућим националним законским захтевима.

Резидуални ризици

Корисници морају имати на уму да све стоматолошке интервенције у усној дупљи подразумевају одређене ризике.

Постоје следећи познати резидуални клинички ризици:

- Одламање, прелом или губитак ретенције материјала за круну и винир могу довести до случајног гутања или удисања и потребе за поновним лечењем зуба.

4 Складиштење и чување

- Температура складиштења за пудре и течности за мешање: 2–28°C.
- Чувајте ван сунчеве светлости.
- Рок трајања: погледајте напомену на бочицама и паковањима.
- Немојте да користите производ након истека наведеног рока трајања.
- Уверите се да су амбалажа и производ нетакнути и неоштећени пре употребе. У случају сумње, обратите се Ivoclar Vivadent AG или локалном продајном партнеру.

5 Додатне информације

Чувајте материјал ван домашња деце!

Овај производ је развијен искључиво за употребу у стоматологији. Обрада се мора обављати уз строго придржавање Упутства за употребу. Произвођач не преузима одговорност за штете које могу настати услед непоштовања упутства за употребу или индиковане области примене. Корисник је одговоран за испитивање погодности производа за употребу у било коју сврху која није изричито наведена у упутству.

1 Предвидена употреба

Предвидена намена

Изработка на привремени и фиксни коронки и мостови на работни конструкции фасетирани од легура на метал, како и без конструкции. Модификација на заби од смола и материјали за база на протези.

Целна група на пациенти

- Пациенти со трајни заби
- Возрасни пациенти со дентални импланти
- Возрасни пациенти без заби

Предвидени корисници

- Стоматолошки лабораториски техничари (изработка на реставрации во стоматолошка лабораторија)
- Стоматолози (клиничка процедура)

Специјална обука

Не е потребна специјална обука.

Употреба

Само за дентална употреба.

Опис

SR Ivocron е висококвалитетен материјал за фасетирање од PMMA за техника на коронка и мост, како и за изработка на привремени реставрации. Бидејќи производот е погоден за широк опсег на работни процедури, соодветен е за изработка на ламинати од смола (топла техника/техника на пресување) и краткорочни, среднорочни и долгорочни привремени, како и за обезбедување на заби за протеза на конструкции за лиење модел (ладна техника).

Материјал за фасетирање на PMMA SR Ivocron овозможува репродукција на сите 20 Chromascop нијанси и Gingiva розева.

Име на производот	Опис на производот
SR Ivocron Opaquer	Маскирање на метални конструкции и прилагодување на основната нијанса
SR Ivocron Dentin	Изработка на коронки на метални конструкции; изработка на единечни коронки и мостови; модификација на заби за протеза
SR Ivocron Incisal	Изработка на оклузалните и инцизалните области на метални конструкции; изработка на единечни коронки и мостови; модификација на заби за протеза
SR Ivocron Gingiva	Изработка на гингивален дел на метални конструкции; изработка на единечни коронки и мостови
SR Ivocron Intensiv	Интензивни нијанси на прав за приспособување на нијансата на реставрациите направени од SR Ivocron. Овозможуваат репродукција на природните карактеристики.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Мешање течност, особено координирано со SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Мешање течност за ладната техника (техника на истурање)
SR Ivocron Hot Liquid	Мешање течност за топла техника (техника на слоеви)
SR Ivocron Press Liquid	Мешање течност за техника на пресување (техника на киветирање)

Технички податоци

SR Ivocron е базиран PMMA материјал за фасетирање на коронка и мост од типот 2 и класа 1 (ISO 10477:2020) со следните механички својства:

Својства	Спецификации ¹
Отпорност на флексија	> 50 MPa
Апсорпција на вода	≤ 40 µg/mm ³
Растворливост	≤ 75 µg/mm ³

¹согласно ISO 10477:2020

Индикации

- Недостаток на дел од забот на anteriорни и posteriорни заби
- Делумна беззабост во anteriорниот и posteriорниот регион
- Целосна беззабост

Области на примена:

Ладна техника (техника на истурање)

- За краткорочни и среднорочни привремени реставрации
- Обезбедување на основни заби за протеза на конструкција со модел на лиење
- Поправка на заби на протеза
- Маскирање на метални конструкции и прилагодување на основната нијанса

Топла техника (техника на слоеви) техника на пресување (техника на киветирање)

- Техника на изработка на коронка и мост
- Маскирање на метални конструкции и прилагодување на основната нијанса

Модификација на нијанса и карактеризација

- Карактеризација и модификации на нијанса на дентин, инцизални и гингивални материјали

Контраиндикации

Употребата на производот е контраиндицирана доколку е познато дека пациентот е алергичен на некоја од состојките.

Ограничувања на употребата

- Конечната реставрација не смее да се користи повторно.
- Не нанесувајте директно на оралната шуплина.

Несакани ефекти

Досега не се познати несакани ефекти.

Интеракции

Досега не се познати интеракции.

Клиничка поволност

- Реконструкција на функцијата за цвакање
- Реставрација на естетиката

Состав

- **SR Ivocron прав (дентин, инцизал, гингива, интензив)**
PMMA, дибензол пероксид
Вкупна содржина на неоргански пломби: 0,02–0,6 wt%
Големина на честичките на неорганските пломби: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron прав (opaquer)**
Кополимер, TiO₂, PMMA, железо оксид, дибензол пероксид
Вкупна содржина на неоргански пломби: 58–62 wt%
Големина на честичките на неорганските пломби: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Примена

NOTICE:

- Користете ги само компонентите на системот споменати во поглавјето „Предвидена употреба“.
- За да ги примените приспособувањата или карактеризациите на нијанси, измешајте инцизални, дентински и гингивални материјали со интензивен материјал.
- Користете SR Link како агенс за сврзување.
- SR Ivocron Opaquer е самополимеризирачки.

2.1 Техника на истурање (ладна техника)

Изработка на привремени реставрации

Изработка на силиконски клуч

1. Изработка на работен модел.
2. Изработете ја реставрацијата со восок.
3. Проверете го обликот и функцијата на восокот.
4. Изработете го силиконскиот клуч.

Вриење и изолирање

1. Зовријте го восокот.
2. Блокирајте поткопувања на моделот. Користете розов моделирачки восок.
3. Изолирајте го моделот со раздвојувачка течност.
4. Дозволете моделот да се исуши 1 минута.
5. Повторете ги чекорите 3 до 4.

Истурање и полимеризирање на дентинот и инцизалните материјали

NOTICE:

- Внимавајте на следните параметри за обработка:

Сооднос на мешање		Време на тесто	Време на изработка на 23 °C	Полимеризација во апаратот за притисок
според волумен	во g			
1 дел полимер : 1 дел мономер	1 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 min	прибл. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Мешајте го материјалот во гумена чашка согласно посочените параметри на обработка.
2. Покријте и дозволете да отстои според параметрите за обработка што се индицирани.
3. Истурете го подготвениот инцизален материјал во силиконски клуч.
4. Оставете да отстои.
5. Исполнете го силиконскиот клуч со подготвениот материјал за дентин.
6. Повторно позиционирајте го наполнетиот силиконски клуч на изолираниот модел.
7. Имобилизирајте го силиконскиот клуч и моделот со ластик.
8. Поставете го имобилизираниот модел во апаратот за притисок.
9. Полимеризирајте според параметрите за обработка што се индицирани.

Финиширање и полирање

1. Завршете со инструмент за стружење и гумен полирач.
2. Полирајте ги реставрациите однапред со четки од козји влакна и бимштајн.
3. Исполирајте ги реставрациите со висок сјај со памучни волнени бафери и медиум за полирање со висок сјај.

Полнење и обезбедување основни заби за протеза на конструкција со модел на лиење

Изработка на силиконски клуч

1. Стружете ги забите за протеза за да одговараат на работниот модел.
2. Обезбедете ги на место со восок.
3. Проверете оклузија.
4. Изработете го силиконскиот клуч.

Вриење и изолирање

1. Зовријте го восокот.
2. Блокирајте поткопувања на моделот. Користете розов моделирачки восок.
3. Изолирајте го моделот со раздвојувачка течност.
4. Дозволете моделот да се исуши 1 минута.
5. Повторете ги чекорите 3 до 4.

Нанесување мономер

1. Изработете ги грубо основните области на забите.
2. Заменете ги грубо изработените заби во силиконскиот клуч.
3. Навлажнете ги забите со мономер.

Кондиционирање на работната конструкција

1. Издувајте ја рамката со Al_2O_3 (80–100 μm) при притисок од 2–3 bar.
2. Допрете за да се отстрани прашината од стружење.
3. Изборно: Навлажнете ја конструкцијата со агенс за врзување.
4. Дозволете конструкцијата да се исуши 3 минути.

Нанесете орачег и дозволете да полимеризира

1. Измешајте го орачег-от со течност за мешање орачег.
2. Покријте ја мешавината и дозволете да отстои 2–3 минути.
3. Нанесете орачег.
4. Дозволете да полимеризира 15 минути.
5. Пред да продолжите, проверете дали орачег-от целосно се стврднал.

Истурање и полимеризирање на дентинот и инцизалните материјали

NOTICE:

- За да извршувате приспособувања на нијансите во меѓуденталните области, измешајте инцизален и дентин материјал во сооднос 1:1.
- Внимавајте на следните параметри за обработка:

Сооднос на мешање		Време на тесто	Време на изработка на 23 °C	Полимеризација во апаратот за притисок
според волумен	во g			
1 дел полимер : 1 дел мономер	1 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 min	прибл. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Мешајте го материјалот во гумена чашка согласно посочените параметри на обработка.
2. Покријте и дозволете да отстои според параметрите за обработка што се индицирани.
3. Истурете го подготвениот материјал во силиконски клуч.
4. Повторно позиционирајте го наполнетиот силиконски клуч на изолираниот модел.
5. Имобилизирајте го силиконскиот клуч и моделот со ластик.
6. Поставете го имобилизираниот модел во апаратот за притисок.
7. Полимеризирајте според параметрите за обработка што се индицирани.

Финиширање и полирање

1. Завршете со инструмент за стружење и гумен полирач.
2. Полирајте ги реставрациите однапред со четки од козји влакна и бимштајн.
3. Исполирајте ги реставрациите со висок сјај со памучни волнени бафери и медиум за полирање со висок сјај.

2.2 Техника на слоеви (топла техника)

Дизајнирање на конструкцијата

1. Користете метал за да изработите палатални, инцизални и оклузални области на мостот.
2. Додајте ги механичките ретенции на површината што треба да се изработи.

Блокирање и изолирање

1. Потопете го моделот во вода 5 минути.
2. Блокирајте ги поткопувањата на моделот. Користете розов моделирачки восок.
3. Изолирајте го моделот со раздвојувачка течност.
4. Дозволете моделот да се исуши 1 минута.
5. Повторете ги чекорите 3 до 4.

Кондиционирање на работната конструкција

1. Издувајте ја рамката со Al_2O_3 (80–100 μm) при притисок од 2–3 bar.
2. Допрете за да се отстрани пращината од стружење.
3. Изборно: Навлажнете ја конструкцијата со агенс за врзување.
4. Дозволете конструкцијата да се исуши 3 минути.

Нанесете ораќер и дозволете да полимеризира

1. Измешајте го ораќер-от со течност за мешање ораќер.
2. Покријте ја мешавината и дозволете да отстои 2–3 минути.
3. Нанесете ораќер.
4. Дозволете да полимеризира 15 минути.
5. Пред да продолжите, проверете дали ораќер-от целосно се стврднал.

Поставување слоеви и полимеризирање на дентинот и инцизалните материјали

NOTICE:

- Внимавајте на следните параметри за обработка:

Сооднос на мешање		Време на тесто	Време на изработка на 23 °C	Полимеризација во апаратот за притисок	
според волумен	во g			со модел	без модел
1–1,5 дела полимер : 1,5 дела мономер	1–1,5 g полимер : 1,25 g мономер	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Мешајте ги материјалите во гумена чашка согласно посочените параметри на обработка.
2. Покријте и дозволете да отстојат според параметрите за обработка што се индицирани.
3. Поставете слоеви од подготвените материјали.
4. Полимеризирајте според параметрите за обработка што се индицирани.

Финиширање и полирање

1. Завршете со инструмент за стружење и гумен полирач.
2. Полирајте ги реставрациите однапред со четки од кози влакна и бимштајн.
3. Исполирајте ги реставрациите со висок сјај со памучни волнени бафери и медиум за полирање со висок сјај.

2.3 Техника на киветирање (техника на пресување)

Дизајнирање на конструкцијата

1. Користете метал за да изработите палатални, инцизални и оклузални области на мостот.
2. Додајте ги механичките ретенции на површината што треба да се изработи.

Кондиционирање на работната конструкција

1. Издувајте ја рамката со Al_2O_3 (80–100 μm) при притисок од 2–3 bar.
2. Допрете за да се отстрани пращината од стружење.
3. Изборно: Навлажнете ја конструкцијата со агенс за врзување.
4. Дозволете конструкцијата да се исуши 3 минути.

Нанесете ораќер и дозволете да полимеризира

1. Измешајте го ораќер-от со течност за мешање ораќер.
2. Покријте ја мешавината и дозволете да отстои 2–3 минути.
3. Нанесете ораќер.
4. Дозволете да полимеризира 15 минути.
5. Пред да продолжите, проверете дали ораќер-от целосно се стврднал.

Моделирање и инвестирање

1. Изградете ја навлаката со восок со боја на заби.
2. Инвестирајте ја реставрацијата од восок во кивета со користење дентален камен.

NOTICE:

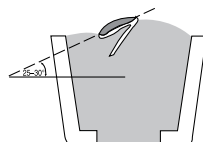
- Поставете ја реставрацијата под агол од 25–30°. Погрижете се реставрацијата да нуди проксимален пристап.

Вриење и изолирање

1. Зовријте го восокот.
2. Изолирајте ги топлиите половинки од гипс со течност за раздвојување.
3. Дозволете да отстои 1 минута.
4. Повторете ги чекорите 2 до 3.

Нанесување мономер

Навлажнете го изложениот ораќер со мономер.



Пресување на дентинот

NOTICE:

- Измешајте го дентинот со вискозна конзистентност.
- Внимавајте на следните параметри за обработка:

Сооднос на мешање		Време на тесто	Време на изработка на 23 °C	Полимеризација во киветата во рамката за стегање	
според волумен	во g			Единечна коронка	Мост
2,5 дела полимер : 1 дел мономер	2,5 g полимер : 0,83 g мономер	2–3 min	8–10 min	1. Поставете во ладна вода. 2. Варете 30 минути. 3. Дозволете да се излади полека.	1. Загрејте ја водата со 70 °C 30 минути. 2. Варете 30 минути. 3. Дозволете да се излади полека.

1. Мешајте го материјалот во гумена чашка согласно посочените параметри на обработка.
2. Покријте и дозволете да отстои според параметрите за обработка што се индицирани.
3. Загрејте ја горната кивета половина на зовриена вода.

NOTICE:

- Спречете каков било контакт на изолираната површина со вода.

4. Нанесете го подготвениот материјал.
5. Покријте со пластична фолија.
6. Поставете ја загреаната горна половина на киветата на долната половина.
7. Нанесете 2 t притисок на киветата.
8. Дозволете да се излади под притисок.

Намалување на инцизалната област

1. Отворете ја киветата
2. Отстранете ја пластичната фолија.
3. Закосете го дентинот со остар инструмент.

Пресување и полимеризирање на инцизалниот материјал

NOTICE:

- Измешајте го инцизалниот материјал со вискозна конзистентност.
- Внимавајте на следните параметри за обработка:

Сооднос на мешање		Време на тесто	Време на изработка на 23 °C	Полимеризација во киветата во рамката за стегање.	
според волумен	во g			Единечна коронка	Мост
2 дела полимер : 1 дел мономер	2 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 min	8–10 min	1. Поставете во ладна вода. 2. Варете 30 минути. 3. Дозволете да се излади полека.	1. Загрејте ја водата со 70 °C 30 минути. 2. Варете 30 минути. 3. Дозволете да се излади полека.

1. Мешајте го материјалот во гумена чашка согласно посочените параметри на обработка.
2. Покријте и дозволете да отстои според параметрите за обработка што се индицирани.
3. Загрејте ја горната кивета половина во зовриена вода.

NOTICE:

- Спречете каков било контакт на изолираната површина со вода.

4. Нанесете го подготвениот материјал.
5. Покријте со пластична фолија.
6. Поставете ја загреаната горна половина на киветата на долната половина.
7. Нанесете 1,5 t притисок на киветата.
8. Дозволете да се излади под притисок.
9. Полимеризирајте според параметрите за обработка што се индицирани.

Финиширање и полирање

1. Завршете со инструмент за стружење и гумен полирач.
2. Полирајте ги реставрациите однапред со четки од кози влакна и бимштајн.
3. Исполирајте ги реставрациите со висок сјај со памучни волнени бафери и медиум за полирање со висок сјај.

Сместување на реставрацијата

NOTICE:

- Сместувањето го извршува само стоматологот.
- Внимавајте на упатствата за употреба на материјалот за конструкција кога сместувате реставрации поддржани со конструкција.

Во зависност од типот на реставрација, сместете со привремена, конвенционална, атхезивна или самоатхезивна процедура на цемантирање.

3 Информации за безбедноста

- Во случај на сериозни инциденти поврзани со производот, контактирајте со Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com и вашиот одговорен стручен орган.
- Тековните упатства за употреба и објаснувањето на симболите се достапни на веб-сајтот: www.ivoclar.com/elFU
- Резимето на безбедност и клиничка изведба (SSCP) може да се преземе од Европската база на податоци за медицински уреди (EUDAMED) на <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Основен UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Предупредувања

- Почитувајте го листот со безбедносни податоци (SDS) (достапен на Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Почитувајте ги напомените за безбедност на поединечните пакувања и етикети.
- SR Ivocron Oraquer Liquid, како и ладните, топлие и пресувачките течности содржат метил метакрилат. MMA е надразнувачка и многу запалива супстанција (точка на запалување: 10 °C).
- Не вдишувајте ја пареата.
- Контактот со неполимеризираниот материјал може да делува слабо надразнувачки и да предизвика чувствителност на метакрилати. Материјалот ги иритира очите, респираторните органи и кожата.
- Комерцијалните медицински ракавици не обезбедуваат заштита од ефектот на чувствителност на метакрилати.
- Не вдишувајте го правот од стружењето.

Информации за фрлањето во отпад

Преостанатите залихи или отстранетите реставрации мораат да се отстранат според соодветните национални законски барања.

Останати ризици

Корисниците треба да бидат свесни дека каква било стоматолошка интервенција во усната празнина вклучува одредени ризици. Следните познати резидуални клинички ризици постојат:

- Поткршување, фрактура или загуба на материјалот за коронка и навлака може да доведе до случајно голтање или вдишување и со тоа до повторен стоматолошки третман.

4 Рок на траење и чување

- Температура на чување за прав и течности за мешање: 2–28 °C.
- Да се чува подалеку од сончева светлина.
- Датум на истекување: погледнете ја напомената на шишињата и пакувањето.
- Не користете го производот по назначениот рок на траење.
- Пред употреба проверете дали пакувањето и производот се неоштетени пред користењето. Ако имате сомнежи, контактирајте со Ivoclar Vivadent AG или вашиот локален продажен партнер.

5 Дополнителни информации

Материјалот да се чува подалеку од дофат на деца!

Производот е развиен исклучиво за употреба само во стоматологијата. Обработката треба да се изведува само според упатството за употреба. Нема да се прифати одговорност за штета што настанала од непочитување на Упатството или од незапазување на заштаната област на нанесување. Корисникот е одговорен за тестирање на производот во врска со неговата стабилност и употреба за било која цел, што не е изречно наведена во Упатството.

1 Предвидена употреба

Предназначение

Изработка на временни и фиксирани корони и мостове чрез фасетиране на скелети от метални сплави, както и без скелети. Модификация на зъби от композит и материали за протезни основи.

Целева група пациенти

- Пациенти с постоянни зъби
- Възрастни пациенти с дентални импланти
- Възрастни пациенти с обеззъбени челюсти

Целеви потребители

- Зъботехници (изработка на възстановявания в зъботехническата лаборатория)
- Лекарите по дентална медицина (клинична процедура)

Специално обучение

Специално обучение не е необходимо.

Употреба

Само за дентална употреба.

Описание

SR Ivocron е висококачествен фасетиращ материал полиметилметакрилат (PMMA) за техниката на корони и мостове, както и за изработка на временни възстановявания. Тъй като продуктът позволява широк спектър от работни процедури, той е подходящ за изработка на композитни фасети (гореща техника/техника на пресоване) и краткосрочни, средносрочни и дългосрочни временни конструкции, както и за закрепване на зъби на сменяеми протези върху скелети от моделна отливка (студена техника). Фасетиращият материал PMMA SR Ivocron дава възможност за възпроизвеждането на всички 20 цвята Chromascop и Gingiva pink.

Наименование на продукта	Описание на продукта
SR Ivocron Opaquer	Маскиране на метални скелети и корекция на базовия цвят
SR Ivocron Dentin	Фасетиране на метални скелети; изработка на единични корони и мостове; модифициране на зъби на сменяеми протези
SR Ivocron Incisal	Фасетиране на оклузалните и инцизалните зони на метални скелети; изработка на единични корони и мостове; модифициране на зъби на сменяеми протези
SR Ivocron Gingiva	Фасетиране на гингивалната област на метални скелети, изработка на единични корони и мостове
SR Ivocron Intensiv	Интензивни прахообразни цветове за коригиране на цвета на възстановяванията, изработени от SR Ivocron. Те дават възможност за възпроизвеждане на естествените характеристики.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Смесваща течност, специално съобразена с SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Смесваща течност за студената техника (техника на отливане)
SR Ivocron Hot Liquid	Смесваща течност за горещата техника (техника на послойно нанасяне)
SR Ivocron Press Liquid	Смесваща течност за техниката на пресоване (техника на опаковане в кювета)

Технически данни

SR Ivocron е основан на PMMA фасетиращ материал за корони и мостове от тип 2 и клас 1 (ISO 10477:2020) със следните механични свойства:

Свойства	Спецификация ¹
Якост на огъване	> 50 MPa
Хигроскопичност	≤ 40 µg/mm ³
Разтворимост	≤ 75 µg/mm ³

¹съгласно ISO 10477:2020

Показания

- Липсващи зъбни тъкани на фронтални и дистални зъби
- Частично обеззъбяване във фронталната и дисталната област
- Тотално обеззъбяване

Области на приложение:

Студена техника (техника на отливане)

- За краткосрочни и средносрочни временни възстановявания
- Закрепване на изпилени зъби на сменяемата протеза върху скелета от моделна отливка
- Възстановяване на зъби на сменяеми протези
- Маскиране на метални скелети и корекция на базовия цвят

Техника със загряване (техника на послойно нанасяне), техника на пресоване (техника на опаковане в кювета)

- Техника на фасетиране на корони и мостове
- Маскиране на метални скелети и корекция на базовия цвят

Модифициране и индивидуализиране на цвета

- Индивидуализиране и модифициране на цвета на материалите Dentin, Incisal или Gingiva

Противопоказания

Употребата на този продукт е противопоказана, ако пациентът има известни алергии към някои от неговите съставки.

Ограничения за употребата

- Окончателното възстановяване не трябва да бъде повторно използвано.
- Да не се прилага директно в устната кухина.

Нежелани лекарствени реакции

До този момент не са известни нежелани лекарствени реакции.

Взаимодействия

До този момент не са известни взаимодействия.

Клинични ползи

- Възстановяване на дъвкателната функция
- Възстановяване на естетиката

Състав

- **Прахове SR Ivocron (Dentin, Incisal, Gingiva, Intensive)**
PMMA, дибензоил пероксид
Общо съдържание на неорганични пълнители: 0,02–0,6 тегловни %
Размер на частиците на неорганичните пълнители: 0,02–0,8 µm
- **Прах SR Ivocron (Opaquer)**
Кополимер, TiO₂, PMMA, железен оксид, дибензоил пероксид
Общо съдържание на неорганични пълнители: 58–62 тегловни %
Размер на частиците на неорганичните пълнители: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
Метилметакрилат (MMA), етиленгликол диметакрилат (EGDMA), триетиленгликол диметакрилат (TEGDMA)
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Приложение

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Използвайте само компонентите на системата, посочени в глава „Предвидена употреба“.
- За да приложите корекции на цвета или индивидуализиране, смесете материали Incisal, Dentin и Gingiva с материал Intensive.
- Използвайте SR Link като свързващ агент.
- SR Ivocron Opaquer е самополимеризиращ се.

2.1 Техника на отливане (студена техника)

Изработване на временни възстановявания

Изработване на силиконов ключ

1. Изработете работния модел.
2. Моделирайте с восък възстановяването.
3. Проверете формата и функцията на восъчния модел.
4. Изработете силиконовия ключ.

Премахване чрез кипяща вода и изолиране

1. Премахнете восъка чрез кипяща вода.
2. Запълнете подмоделите на модела. Използвайте розов восък за моделиране.
3. Изолирайте модела с помощта на отделяща течност.
4. Оставете модела да изсъхне за 1 минута.
5. Повторете етапи 3–4.

Отливане и полимеризиране на материалите Dentin и Incisal

ЗАБЕЛЕЖКА!

- Спазвайте следните параметри на обработка:

Съотношение на смесване		Време за достигане на тестообразна консистенция	Време за работа при 23°C	Полимеризиране в апарата под налягане
масова концентрация	в g			
1 част полимер : 1 част мономер	1 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 минути	приблизително 8 минути	2–6 bar 15 минути 40–50°C

1. Смесете материала в гумена чаша според посочените параметри на обработка.
2. Покрийте и оставете да престои според посочените параметри на обработка.
3. Изсипете подготвения материал Incisal в силиконовия ключ.
4. Оставете да престои.
5. Напълнете силиконовия ключ с подготвения материал Dentin.
6. Поставете отново напълнения силиконов ключ върху изолирания модел.
7. Обездвижете силиконовия ключ и модела с ластик.
8. Поставете обездвижения модел в апарата под налягане.
9. Полимеризирайте според посочените параметри на обработка.

Финиране и полиране

1. Финирайте с борери и гумени полиращи материали.
2. Полирайте предварително възстановяванията с четчици с кози косъм и пемза.
3. Полирайте възстановяванията до силен блясък с памучни дискове и полиращ материал с висока степен на блясък.

Запълване и закрепване на изпилени зъби на сменяема протеза върху скелети от моделна отливка

Изработване на силиконов ключ

1. Изпилете зъбите на сменяемата протеза, за да паснат на работния модел.
2. Фиксирайте ги с восък.
3. Проверете оклузията.
4. Изработете силиконовия ключ.

Премахване чрез кипяща вода и изолиране

1. Премахнете восъка чрез кипяща вода.
2. Запълнете подмоливите на модела. Използвайте розов восък за моделиране.
3. Изолирайте модела с помощта на отделяща течност.
4. Оставете модела да изсъхне за 1 минута.
5. Повторете етапи 3–4.

Нанасяне на мономер

1. Направете грапавини по базалните зони на зъбите.
2. Поставете отново зъбите с грапавини в силиконовия ключ.
3. Навлажнете зъбите с мономер.

Кондициониране на скелета

1. Обработете скелета с Al_2O_3 (80–100 μm) при налягане 2–3 bar.
2. Изпудвайте, за да премахнете праха от пиленето.
3. По избор: Навлажнете скелета със свързващ агент.
4. Оставете скелета да изсъхне за 3 минути.

Нанасяне на опакера и оставяне да полимеризира

1. Смесете опакера със смесваща течност за опакера.
2. Покрийте сместа и я оставете да престои 2–3 минути.
3. Нанесете опакера.
4. Оставете да полимеризира за 15 минути.
5. Преди да продължите, проверете дали опакерът е полимеризирал напълно.

Отливане и полимеризиране на материалите Dentin и Incisal

ЗАБЕЛЕЖКА!

- За да коригирате цвета в междузъбните зони, смесете материалите Incisal и Dentin в съотношение 1:1.
- Спазвайте следните параметри на обработка:

Съотношение на смесване		Време за достигане на тестообразна консистенция	Време за работа при 23°C	Полимеризиране в апарата под налягане
масова концентрация	в g			
1 част полиме р: 1 част мономер	1 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 минути	приблизително 8 минути	2–6 bar 15 минути 40–50°C

1. Смесете материала в гумена чаша според посочените параметри на обработка.
2. Покрийте и оставете да престои според посочените параметри на обработка.
3. Изсипете подготвения материал в силиконовия ключ.
4. Поставете отново напълнения силиконов ключ върху изолирания модел.
5. Обездвижете силиконовия ключ и модела с ластик.
6. Поставете обездвижения модел в апарата за обработка под налягане.
7. Полимеризирайте според посочените параметри на обработка.

Финиране и полиране

1. Финирайте с борери и гумени полиращи материали.
2. Полирайте предварително възстановяванията с четчици с кози косъм и пемза.
3. Полирайте възстановяванията до силен блясък с памучни дискове и полиращ материал с висока степен на блясък.

2.2 Техника на послойно нанасяне (техника с топлинна обработка)

Оформяне на скелета

1. Използвайте метал, за да изработите палаталните, инцизалните и оклузалните области на моста.
2. Добавете механични ретенции към повърхността, която ще бъде фасетирана.

Запълване и изолиране

1. Потопете модела във вода за 5 минути.
2. Запълнете подмоделите на модела. Използвайте розов восък за моделиране.
3. Изолирайте модела с помощта на сепарираща течност.
4. Оставете модела да изсъхне за 1 минута.
5. Повторете етапи 3–4.

Кондициониране на скелета

1. Обработете скелета с Al_2O_3 (80–100 μm) при налягане 2–3 bar.
2. Изступайте, за да премахнете праха от пиленето.
3. По избор: Навлажнете скелета със свързващ агент.
4. Оставете скелета да изсъхне за 3 минути.

Нанасяне на опакера и оставяне да полимеризира

1. Смесете опакера със смесваща течност за опакера.
2. Покрийте сместа и я оставете да престои 2–3 минути.
3. Нанесете опакера.
4. Оставете да полимеризира за 15 минути.
5. Преди да продължите, проверете дали опакерът е полимеризирал напълно.

Послойно нанасяне и полимеризиране на материалите Incisal и Dentin

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Спазвайте следните параметри на обработка:

Съотношение на смесване		Време за достигане на тестообразна консистенция	Време за работа при 23°C	Полимеризиране в апарата за обработка под налягане	
масова концентрация	в g			с модел	без модел
1–1,5 части полимер : 1,5 части мономер	1–1,5 g полимер : 1,25 g мономер	2–3 минути	8–25 минути	2–6 bar 25–30 минути 100°C	2–6 bar 10 минути 120°C

1. Смесете материалите в гумена чаша според посочените параметри на обработка.
2. Покрийте и ги оставете да престоят според посочените параметри на обработка.
3. Нанесете послойно подготовените материали.
4. Полимеризирайте според посочените параметри на обработка.

Финиране и полиране

1. Финирайте с борери и гумени полиращи материали.
2. Полирайте предварително възстановяванията с четчици с кози косъм и пемза.
3. Полирайте възстановяванията до силен блясък с памучни дискове и полиращ материал с висока степен на блясък.

2.3 Техника на опаковане в кювета (техника на пресоване)

Оформяне на скелета

1. Използвайте метал, за да изработите палаталните, инцизалните и оклузалните области на моста.
2. Добавете механични ретенции към повърхността, която ще бъде фасетирана.

Кондициониране на скелета

1. Обработете скелета с Al_2O_3 (80–100 μm) при налягане 2–3 bar.
2. Изступайте, за да премахнете праха от пиленето.
3. По избор: Навлажнете скелета със свързващ агент.
4. Оставете скелета да изсъхне за 3 минути.

Нанасяне на опакера и оставяне да полимеризира

1. Смесете опакера със смесваща течност за опакера.
2. Покрийте сместа и я оставете да престои 2–3 минути.
3. Нанесете опакера.
4. Оставете да полимеризира за 15 минути.
5. Преди да продължите, проверете дали опакерът е полимеризирал напълно.

Моделиране и опаковане

1. Изградете фасетата с восък с цвета на зъба.
2. Опаковайте восъчно моделираното възстановяване в кюветата с помощта на дентален гипс.

ЗАБЕЛЕЖКА:

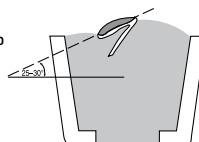
- Поставете възстановяването под ъгъл 25–30°. Уверете се, че възстановяването позволява проксимален достъп.

Изгонване на восъка чрез кипляща вода и изолиране

1. Премахнете восъка чрез кипляща вода.
2. Изолирайте топлиите гипсови половини със сепарираща течност.
3. Оставете да изсъхне за 1 минута.
4. Повторете етапи 2–3.

Нанасяне на мономер

Навлажнете открития опакер с мономер.



Пресоване на материала Dentin

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Смесете материала Dentin до вискозна консистенция.
- Спазвайте следните параметри на обработка:

Съотношение на смесване		Време за достигане на тестообразна консистенция	Време за работа при 23°C	Полимеризиране в кюветата в притискащата рамка	
масова концентрация	в g			Единична корона	Мост
2,5 части полимер : 1 част мономер	2,5 g полимер : 0,83 g мономер	2–3 минути	8–10 минути	1. Поставете в студена вода. 2. Оставете да ври 30 минути. 3. Оставете да се охлади бавно.	1. Загрейте във вода с температура 70°C за 30 минути. 2. Оставете да ври 30 минути. 3. Оставете да се охлади бавно.

1. Смесете материала в гумена чаша според посочените параметри на обработка.
2. Покрийте и оставете да престои според посочените параметри на обработка.
3. Загрейте горната половина на кюветата във вряща вода.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Не допускайте контакт на изолираната повърхност с вода.

4. Нанесете подготвения материал.
5. Покрийте с пластмасово фолио.
6. Поставете загрята горна половина на кюветата върху долната половина.
7. Приложете натиск от 2 t върху кюветата.
8. Оставете да се охлади под натиск.

Намаляване на инцизалната зона

1. Отворете кюветата
2. Отстранете пластмасовото фолио.
3. Скосете денталния материал с остър инструмент.

Пресоване и полимеризиране на материала Incisal

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Смесете материала Incisal до вискозна консистенция.
- Спазвайте следните параметри на обработка:

Съотношение на смесване		Време за достигане на тестообразна консистенция	Време за работа при 23°C	Полимеризиране в кюветата в притискащата рамка.	
масова концентрация	в g			Единична корона	Мост
2 части полимер : 1 част мономер	2 g полимер : 0,83 g мономер	3–4 минути	8–10 минути	1. Поставете в студена вода. 2. Оставете да ври 30 минути. 3. Оставете да се охлади бавно.	1. Загрейте във вода с температура 70°C за 30 минути. 2. Оставете да ври 30 минути. 3. Оставете да се охлади бавно.

1. Смесете материала в гумена чаша според посочените параметри на обработка.
2. Покрийте и оставете да престои според посочените параметри на обработка.
3. Загрейте горната половина на кюветата във вряща вода.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Не допускайте контакт на изолираната повърхност с вода.

4. Нанесете подготвения материал.
5. Покрийте с пластмасово фолио.
6. Поставете загрята горна половина на кюветата върху долната половина.
7. Приложете натиск от 1,5 t върху кюветата.
8. Оставете да се охлади под натиск.
9. Полимеризирайте според посочените параметри на обработка.

Финиране и полиране

1. Финирайте с борери и гумени полиращи материали.
2. Полирайте предварително възстановявания с четчици с кози косъм и пемза.
3. Полирайте възстановявания до силен блясък с памучни дискове и полиращ материал с висока степен на блясък.

Поставяне на възстановяването

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Поставянето се извършва изцяло от лекаря по дентална медицина.
- Спазвайте инструкциите за употреба на материала за скелет, когато нанасяте материала върху скелетирани възстановявания.

В зависимост от вида на възстановяването го поставете, като използвате процедура с временен, конвенционален, адхезивен или самоадхезивен материал за циментиране.

3 Информация за безопасност

- При сериозни инциденти, свързани с продукта, се обърнете към Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com и отговорния компетентен орган.
- Текущите инструкции за употреба и описанието на символите можете да намерите на уебсайта: www.ivoclar.com/eIFU
- Резюме то за безопасността и клиничното действие (РБКД) може да се изтегли от Европейската база данни за медицинските изделия (EUDAMED) на адрес <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Базов UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Предупреждения

- Спазвайте указанията в информационния лист за безопасност (ИЛБ) (на разположение на Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Спазвайте предписанията за безопасността на отделните основни опаковки и етикетите.
- SR Ivocron Oraquer Liquid, както и Cold, Hot и Press Liquid съдържат метилметакрилат. MMA е дразнещ и силно запалим (пламна точка: 10°C).
- Да не се вдишват изпаренията.
- Контактът с неполимеризиран материал може да има лек дразнещ ефект и да доведе до сенсбилизация към метакрилати. Материалът дразни очите, дихателните органи и кожата.
- Предлаганите на пазара медицински ръкавици не предпазват срещу сенсбилизация към метакрилати.
- Да не се вдишва прахът от пиленето.

Информация относно депониране

Остатъчната складова наличност и отстранените възстановявания трябва да се обезвреждат съгласно съответните национални законови изисквания.

Остатъчни рискове

Потребителите трябва да имат предвид, че всяка дентална интервенция в устната кухина е свързана с определени рискове. Известни са следните остатъчни клинични рискове:

- Отлюспване, фрактура или загуба на задържане на материала за корони и фасетиране може да доведе до случайно поглъщане или вдишване на материала и това да наложи повторение на денталното лечение.

4 Срок на годност и съхранение

- Температура на съхранение на прахове и смесващи течности: 2–28°C.
- Да не се излага на слънчева светлина.
- Срок на годност: отбелязан върху бутилките и опаковката.
- Не използвайте продукта след указания срок на годност.
- Преди употреба проверете дали опаковката и продуктът са цели и невредими. Ако имате съмнения, се обърнете към Ivoclar Vivadent AG или към местния търговски представител.

5 Допълнителна информация

Съхранявайте материала на място, недостъпно за деца!

Материалът е разработен само за дентална употреба. Обработката трябва да се извършва при точно спазване на инструкциите за употреба. Производителят не носи отговорност за щети, произтичащи от неспазване на инструкциите или предвидената област на употреба. Потребителят носи отговорност за проверка на приложимостта на продукта при употреба за цели, които не са изрично описани в инструкциите.

1 Përdorimi i synuar

Qëllimi i përdorimit

Fabrikimi i këllëfëve dhe i urave të përkohshme dhe të fiksuara me anë të fasetimit të skeleteve me aliazh metalik si dhe pa skelete. Modifikimi i dhëmbëve me rezinë dhe materialeve bazë të protezave.

Grupi i synuar i pacientëve

- Pacientët me dhëmbë të përhershëm
- Pacientë të rritur, me implante dentare
- Pacientë të rritur pa dhëmbë

Përdoruesit e synuar

- Teknikët e laboratorëve dentarë (fabrikim i restaurimeve në laboratorin dentar)
- Dentistët (procedura klinike)

Trajnim i posaçëm

Nuk nevojitet trajnim i posaçëm.

Përdorimi

Vetëm për përdorim stomatologjik.

Përshkrimi

SR Ivocron është një material fasetimi PMMA i cilësisë së lartë për teknikën e këllëfit dhe të urës si dhe për fabrikimin e restaurimeve të përkohshme. Duke qenë se produkti përmbledh një gamë të gjerë procedurash pune, ai është i përshtatshëm për fabrikimin e fasetave me rezinë (teknika me nxehtësi/presim) dhe të përkohshmeve afatshkurtra, afatmesme dhe afatgjata, si dhe për sigurimin e dhëmbëve të protezave në skelete modele të derdhura (teknika e ftohtë). Material fasetimi PMMA SR Ivocron lejon riprodhimin e të 20 nuancave Chromascop dhe rozë Gingiva.

Emri i produktit	Përshkrimi i produktit
SR Ivocron Opaquer	Maskim i skeleteve metalike dhe rregullim i ngjyrës bazë
SR Ivocron Dentin	Fasetim i skeleteve metalike; fabrikim i këllëfëve dhe i urave individuale; modifikim i dhëmbëve të protezës
SR Ivocron Incisal	Fasetim i zonave okluzale dhe incizale të skeleteve metalike; fabrikim i këllëfëve dhe i urave individuale; modifikimi i dhëmbëve të protezës
SR Ivocron Gingiva	Fasetimi i pjesës gingivale të skeleteve metalike, fabrikimi i këllëfëve dhe i urave individuale
SR Ivocron Intensiv	Nuanca intensive pluhur për rregullimin e nuancës së restaurimeve prej SR Ivocron. Atë mundësojnë riprodhimin e karakteristikave natyrore.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Lëng përzierës i koordinuar veçanërisht me SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Lëng përzierës për teknikën e ftohtë (teknika e derdhjes)
SR Ivocron Hot Liquid	Lëng përzierës për teknikën e nxehtë (teknika e shtresimit)
SR Ivocron Press Liquid	Lëng përzierës për teknikën me presim (teknika e lugëzimit)

Të dhënat teknike

SR Ivocron është një material fasetimi për këllëf dhe urë me bazë PMMA tipi 2 dhe klasi 1 (ISO 10477:2020) me vetitë mekanike të mëposhtme:

Karakteristikat	Specifikimi ¹
Rezistenca në përkulje	>50 MPa
Përthithja e ujit	≤40 µg/mm³
Tretshmëria	≤75 µg/mm³

¹sipas ISO 10477:2020

Indikacionet

- Mungesë strukturore të dhëmbit te dhëmbët e parrë dhe të pasmë
- Edentulizëm i pjesshëm në regjionin anterior dhe posterior
- Edentulizëm i plotë

Fushat e përdorimit:

Teknika e ftohtë (teknika e derdhjes)

- Për restaurimet e përkohshme afatshkurtra dhe afatmesme
- Sigurimi i dhëmbëve të protezave të bluara në skeletin me model të derdhur
- Riparimi i dhëmbëve të protezave
- Maskim i skeleteve metalike dhe rregullim i ngjyrës bazë

Teknika e nxehtë (teknika e shtresimit), teknika e me presim (teknika e lugëzimit)

- Teknika e fasetimit me këllëf dhe urë
- Maskim i skeleteve metalike dhe rregullim i ngjyrës bazë

Modifikimi dhe karakterizimi i nuancës

- Karakterizimi dhe modifikimet e nuancës së materialeve të dentinës, incizalëve ose gingivave

Kundërrindikacionet

Përdorimi i produktit kundërrindikohet nëse dihet se pacienti është alergjik ndaj ndonjë prej përbërësve të tij.

Kufizimet e përdorimit

- Restaurimi përfundimtar nuk duhet ripërdorur.
- Mos e vendosni drejtpërdrejt në kavitetin oral.

Efektet anësore

Deri më sot nuk ka efekte anësore të njohura.

Bashkëveprimet

Deri më sot nuk bashkëveprime të njohura.

Dobitë klinike

- Rikonstruktiv i funksionit të të përtypurit
- Restaurim estetik

Përbërja

- **Pluhurat SR Ivocron (dentina, incizale, gingivë, intensive)**
PMMA, peroksid dibenzoili
Përmbajtja gjithsej e mbushësve joorganikë: 0,02–0,6 wt%
Madhësia e grimcës e materialeve mbushëse inorganike: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron pluhur (maskues)**
Kopolimer, TiO₂, PMMA, oksid hekuri, peroksid dibenzoili
Përmbajtja gjithsej e mbushësve joorganikë: 58–62 wt%
Madhësia e grimcës e materialeve mbushëse inorganike: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Vendosja

NOTICE:

- Përdorni vetëm komponentët e sistemit të përmendur në kapitullin "Përdorimi i synuar".
- Për të vendosur rregullime ose karakterizime të nuancës, përzieni materialet e incizaleve, dentinës dhe gingivës me material intensiv.
- Përdorni SR Link si agjent lidhës.
- SR Ivocron Opaquer është vetëpolimerizues.

2.1 Teknika e derdhjes (teknika e ftohtë)

Fabrikimi i restaurimeve të përkohshme

Fabrikimi i një shablloni silikon

1. Fabrikoni modelin e punës.
2. Formoni në dyllë restaurimin.
3. Kontrolloni formën dhe funksionin e dyllit.
4. Fabrikoni shabllonin e silikonit.

Zierja dhe izolimi

1. Ziejeni dyllin.
2. Bllokoni prerjet e poshtme në model. Përdorni dyllin e modelimit rozë.
3. Izoloni modelin duke përdorur lëngun ndarës.
4. Lëreni modelin të thatet për 1 min.
5. Përsëritni hapat 3–4.

Derdhja dhe polimerizimi i dentinës dhe materialeve incizale

NOTICE:

- Respektoni parametrat e mëposhtëm të përpunimit:

Raporti i pëzierjes		Koha e brumosjes	Koha e punimit në 23°C	Polimerizimi në aparat e presionit
sipas vëllimit	në g			
1 pjesë polimer : 1 pjesë monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 min	rreth 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Përzieni materialin në një kupë gome sipas parametrave të përpunimit të treguar.
2. Mbulojeni dhe lëreni të qëndrojnë sipas parametrave të treguar të përpunimit.
3. Derdhni materialin prerës të përgatitur në shabllonin e silikonit.
4. Lëreni të zërë.
5. Mbushni shabllonin e silikonit me material të përgatitur dentine.
6. Rivendosni shabllonin e mbushur të silikonit në modelin e izoluar.
7. Imobilizoni shabllonin e silikonit dhe modelin me një shirit gome.
8. Vendoseni modelin e imobilizuar në aparatën e presionit.
9. Polimerizoni sipas parametrave të përpunimit të treguar.

Lëmimi dhe lustrimi

1. Lëmojeni me freza dhe lustrues gome.
2. Paralustrojini restaurimet me furça me qime dhie dhe shtuf.
3. Lustrojini restaurimet deri në shkëlqim të lartë me tamponë me leshti-pambuku dhe me mjet lustrimi për shkëlqim të lartë.

Mbushja dhe sigurimi i dhëmbëve të protezave të bluara në skeletin me model të derdhur

Fabrikimi i një shablloni silikonit

1. Bluani dhëmbët e protezës që të përshtaten në modelin e punës.
2. Sigurojini në vend me dyllë.
3. Kontrolloni okluzionin.
4. Fabrikoni shabllonin e silikonit.

Zierja dhe izolimi

1. Ziejeni dyllin.
2. Bllokoni prerjet e poshtme në model. Përdorni dyllin e modelimit rozë.
3. Izoloni modelin duke përdorur lëngun ndarës.
4. Lëreni modelin të thahet për 1 min.
5. Përsëritni hapat 3–4.

Vendosja e monomerit

1. Ashpërsoni zonat bazale të dhëmbëve.
2. Zëvendësoni dhëmbët e ashpërsuar në shabllonin e silikonit.
3. Lagini dhëmbët me monomer.

Përgatitja e skeletit

1. Pastrojini skeletin me Al₂O₃ (80–100 µm) në presion 2–3 bar.
2. Tokeni për të hequr pluhurin bluar.
3. Opsionale: Lagni skeletin me agjent lidhës.
4. Lëreni skeletin të thahet për 3 min.

Vendosni maskuesin dhe duke e lënë të polimerizohet

1. Përzieni maskuesin me lëngun përzierës maskues.
2. Mbulojeni përzierjen dhe lëreni të qëndrojnë për 2–3 minuta.
3. Vendosni maskuesin.
4. Lëreni të polimerizohet për 15 min.
5. Përpára se të vazhdoni, kontrolloni nëse maskuesi është polimerizuar plotësisht.

Derdhja dhe polimerizimi i dentinës dhe materialeve incizale

NOTICE:

- Për të bërë rregullime të nuancës në zonat ndërdhëmbore, përzieni materialin incizal dhe të dentinës në raport 1:1.
- Respektoni parametrat e mëposhtëm të përpunimit:

Raporti i përzierjes		Koha e brumosjes	Koha e punimit në 23°C	Polimerizimi në aparatën e presionit
sipas vëllimit	në g			
1 pjesë polimer : 1 pjesë monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 min	rreth 8 min	2–6 bar 15 min 40–50°C

1. Përzieni materialin në një kupë gome sipas parametrave të përpunimit të treguar.
2. Mbulojeni dhe lëreni të qëndrojnë sipas parametrave të treguar të përpunimit.
3. Derdhni materialin e përgatitur në shabllonin e silikonit.
4. Rivendosni shabllonin e mbushur të silikonit në modelin e izoluar.
5. Imobilizoni shabllonin e silikonit dhe modelin me një shirit gome.
6. Vendoseni modelin e imobilizuar në aparatën e presionit.
7. Polimerizoni sipas parametrave të përpunimit të treguar.

Lëmimi dhe lustrimi

1. Lëmojeni me freza dhe lustrues gome.
2. Paralustrojini restaurimet me furça me qime dhie dhe shtuf.
3. Lustrojini restaurimet deri në shkëlqim të lartë me tamponë me leshti-pambuku dhe me mjet lustrimi për shkëlqim të lartë.

2.2 Teknika e shtresimit (teknika e nxehtë)

Projektimi i skeletit

1. Përdorni metal për të fabrikuar zonat palatale, incizale dhe okluzale të urës.
2. Shtoni retensione mekanike në sipërfaqen që do të fasetohet.

Bllokimi dhe izolimi

1. Zhyteni modelin në ujë për 5 minuta.
2. Blloko prerjet e poshtme në model. Përdorni dyllin e modelimit rozë.
3. Izoloni modelin duke përdorur lëngun ndarës.
4. Lëreni modelin të thahet për 1 min.
5. Përsëritni hapat 3–4.

Përgatitja e skeletit

1. Pastrojeni skeletin me Al_2O_3 (80–100 μm) në presion 2–3 bar.
2. Tokeni për të hequr pluhurin bluar.
3. Opsionale: Lagni skeletin me agjent lidhës.
4. Lëreni skeletin të thahet për 3 min.

Vendosni maskuesin dhe duke e lënë të polimerizohet

1. Përzieni maskuesin me lëngun përzierës maskues.
2. Mbulojeni përzierjen dhe lëreni të qëndrojnë për 2–3 minuta.
3. Vendosni maskuesin.
4. Lëreni të polimerizohet për 15 min.
5. Përpara se të vazhdoni, kontrolloni nëse maskuesi është polimerizuar plotësisht.

Shtresimi dhe polimerizimi i materialeve incizale dhe të dentinës

NOTICE!

- Respektoni parametrat e mëposhtëm të përpunimit:

Raporti i përzierjes		Koha e brumosjes	Koha e punimit në 23°C	Polimerizimi në aparatet e presionit	
sipas vëllimit	në g			me modelin	pa modelin
1–1,5 pjesë polimer : 1,5 pjesë monomer	1–1,5 g polimer : 1,25 g monomer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100°C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Përzieni materialet në një kupë gome sipas parametrave të përpunimit të treguar.
2. Mbulojeni dhe lëreni të qëndrojnë sipas parametrave të treguar të përpunimit.
3. Shtresojini materialet e përgatitura.
4. Polimerizoni sipas parametrave të përpunimit të treguar.

Lëmimi dhe lustrimi

1. Lëmojeni me freza dhe lustrues gome.
2. Paralustrojeni restaurimet me furçë me qime dhie dhe shtuf.
3. Lustroni restaurimet deri në shkëlqim të lartë me tamponë me lesi-pambuku dhe me mjet lustrimi për shkëlqim të lartë.

2.3 Teknika e lugëzimit (teknika e presim)

Projektimi i skeletit

1. Përdorni metal për të fabrikuar zonat palatale, incizale dhe okluzale të urës.
2. Shtoni retensione mekanike në sipërfaqen që do të fasetohet.

Përgatitja e skeletit

1. Pastrojeni skeletin me Al_2O_3 (80–100 μm) në presion 2–3 bar.
2. Tokeni për të hequr pluhurin bluar.
3. Opsionale: Lagni skeletin me agjent lidhës.
4. Lëreni skeletin të thahet për 3 min.

Vendosni maskuesin dhe duke e lënë të polimerizohet

1. Përzieni maskuesin me lëngun përzierës maskues.
2. Mbulojeni përzierjen dhe lëreni të qëndrojnë për 2–3 minuta.
3. Vendosni maskuesin.
4. Lëreni të polimerizohet për 15 min.
5. Përpara se të vazhdoni, kontrolloni nëse maskuesi është polimerizuar plotësisht.

Modelimi dhe veshja

1. Ndërtoni fasetimin duke përdorur dyllë me ngjyrën e dhëmbit.
2. Visheni restaurimin në dyllë në lugë duke përdorur gur dentar.

NOTICE:

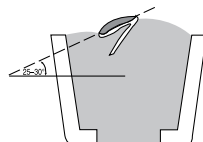
- Vendoseni restaurimin në kënd 25–30°. Sigurohuni që restaurimi të ofrojë akses proksimal.

Zierja dhe izolimi

1. Ziejëni dyllin.
2. Izoloni gjysmat e ngrohta të allçisë me lëng ndarës.
3. Lëreni të thahen për 1 min.
4. Përsëritni hapat 2–3.

Vendosja e monomerit

Njomni maskuesin e ekspozuar me monomer.



Presimi i materialit të dentinës

NOTICE!

- Përziejeni materialin e dentinës në një konsistencë viskoze.
- Respektoni parametrat e mëposhtëm të përpunimit:

Raporti i përzierjes		Koha e brumosjes	Koha e punimit në 23°C	Polimerizimi në lugë në skeletin shtrëngues	
sipas vëllimit	në g			Këllëf individual	Ura
2,5 pjesë polimer : 1 pjesë monomer	2,5 g polimer : 0,83 g monomer	2–3 min	8–10 min	1. Vendoseni në ujë të ftohtë. 2. Ziejeni për 30 min. 3. Lëreni të ftohet ngadalë.	1. Parangrohni në ujë 70°C për 30 minuta. 2. Ziejeni për 30 min. 3. Lëreni të ftohet ngadalë.

1. Përzieri materialin në një kupë gome sipas parametrave të përpunimit të treguar.
2. Mbulojeni dhe lëreni të qëndrojnë sipas parametrave të treguar të përpunimit.
3. Parangrohni gjysmën e sipërme të lugës në ujë të vluar.

NOTICE:

- Parandaloni çdo kontakt të sipërfaqes së izoluar me ujin.

4. Vendosni materialin e përgatitur.
5. Mbulojeni me një membranë plastike.
6. Vendoseni gjysmën e sipërme të lugës së parangrohur në gjysmën e poshtme.
7. Ushtroni 2 t presion në lugë.
8. Lëreni të ftohet nën presion.

Reduktimi i zonës incizale

1. Hapni lugën
2. Hiqni membranën plastike.
3. Prisni pjerrtas materialin dentar me një instrument të mprehtë.

Presimi dhe polimerizimi i materialit incizal

NOTICE:

- Përziejeni materialin incizal në një konsistencë viskoze.
- Respektoni parametrat e mëposhtëm të përpunimit:

Raporti i përzierjes		Koha e brumosjes	Koha e punimit në 23°C	Polimerizimi në lugë në skeletin shtrëngues.	
sipas vëllimit	në g			Këllëf individual	Ura
2 pjesë polimer : 1 pjesë monomer	2 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 min	8–10 min	1. Vendoseni në ujë të ftohtë. 2. Ziejeni për 30 min. 3. Lëreni të ftohet ngadalë.	1. Parangrohni në ujë 70°C për 30 minuta. 2. Ziejeni për 30 min. 3. Lëreni të ftohet ngadalë.

1. Përzieri materialin në një kupë gome sipas parametrave të përpunimit të treguar.
2. Mbulojeni dhe lëreni të qëndrojnë sipas parametrave të treguar të përpunimit.
3. Parangrohni gjysmën e sipërme të lugës në ujë të vluar.

NOTICE:

- Parandaloni çdo kontakt të sipërfaqes së izoluar me ujin.

4. Vendosni materialin e përgatitur.
5. Mbulojeni me një membranë plastike.
6. Vendoseni gjysmën e sipërme të lugës së parangrohur në gjysmën e poshtme.
7. Ushtroni 1.5 t presion në lugë.
8. Lëreni të ftohet nën presion.
9. Polimerizoni sipas parametrave të përpunimit të treguar.

Lërimi dhe lustrimi

1. Lëmojeni me freza dhe lustrues gome.
2. Paralustrojini restaurimet me furça me qime dhie dhe shtuf.
3. Lustrojini restaurimet deri në shkëlqim të lartë me tamponë me leshi-pambuku dhe me mjet lustrimi për shkëlqim të lartë.

Puthitja e restaurimit

NOTICE!

- Puthitja bëhet ekskluzivisht nga dentisti.
- Respektoni udhëzimet e përdorimit të materialit të skeletit kur puthisni restaurimet e mbështetura me skelet.

Në varësi të llojit të restaurimit, puthiteni duke përdorur një procedurë të përkohshme, konvencionale, adezive ose vetëngjithëse.

3 Informacioni i sigurisë

- Në rast incidentesh të rënda në lidhje me produktin, kontaktoni me Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com dhe autoritetin tuaj përgjegjës kompetent.
- Këto udhëzime përdorimi dhe shpjegimi i simboleve mund të gjenden në faqen e internetit: www.ivoclar.com/elifu
- Përmbledhja për sigurinë dhe rendimentin klinik (SSCP) mund të gjendet nga databaza evropiane për pajisjet mjekësore (EUDAMED) te <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- UDI-DI bazë: 76152082ACOMP002LE

Paralajmërimi

- Respektoni fletën e të dhënave të sigurisë (Safety Data Sheet, SDS) (gjendet në Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Duhet respektuar shënimet e sigurisë në paketimet fillestare individuale dhe në etiketa.
- SR Ivocron Opaquer Liquid, si dhe Cold, Hot dhe Press Liquids përmbajnë metakrilat metili. MMA është irritues dhe tejet i ndezshëm (pika e ndezjes: 10°C).
- Mos thithni avuj.
- Kontakti me materialin e papolimerizuar mund të ketë efekt të lehtë irritues dhe mund të çojë në një reaksion ndjeshmërie ndaj metakrilateve. Materiali është irritues për sytë, organet e frymëmarrjes dhe lëkurën.
- Dorezat komerciale mjekësore nuk ofrojnë mbrojtje ndaj reaksionit të ndjeshmërisë ndaj metakrilateve.
- Mos thithni pluhurin e lërmimit me frymëmarrje.

Informacioni për hedhjen

Stoqet ose restaurimet e mbetura duhet të hidhen sipas kërkesave ligjore kombëtare përkatëse.

Risqet në vijim

Përdoruesit duhet të dinë se çdo ndërhyrje dentare në gojë përmban risqe të caktuara.

Ka rreziqe të njohura klinike pasuese si më poshtë:

- Ciflozia, frakturimi ose humbja e retensionit e materialit të këllëfit dhe të fasetimit mund të sjellë gjëllitjen ose thithjen aksidentale dhe kështu trajtim të ri dentar.

4 Jetëgjatësia e përdorimit dhe magazinimi

- Temperatura e ruajtjes për pluhurat dhe lëngjet e përzierjes: 2–28°C.
- Mbajeni larg rezeve të diellit.
- Data e skadimit: shih shënimin mbi shishe dhe paketime.
- Mos e përdorni produktin pas datës së indikuar të skadimit.
- Kontrolloni për t'u siguruar që paketimi dhe produkti janë të paprekur dhe të padëmtuar përpara përdorimit. Nëse keni dyshime, kontaktoni me Ivoclar Vivadent AG ose me partnerit tuaj vendor të shitjes.

5 Informacione shtesë

Mbajeni materialin larg fëmijëve!

Materiali është krijuar vetëm për përdorim në stomatologji. Përpunimi duhet të kryhet rreptësisht duke ndjekur "Udhëzimet e përdorimit". Nuk mbajmë përgjegjësi për dëmet e shkaktuara nga mosrespektimi i udhëzimeve apo i fushës së përcaktuar të përdorimit. Përdoruesi është përgjegjës për testimin e produktit për përshtatshmërinë dhe përdorimin e tij për qëllimet e tjera që nuk përcaktohen shprehimisht tek udhëzimet.

1 Domeniu de utilizare

Scopul prevăzut

Confecționarea de coroane și punți provizorii fixe prin fațetarea structurilor din aliaj metalic, precum și fără suport metalic. Modificarea dinților din rășină și materialelor pentru baza protezei.

Grupul țintă de pacienți

- Pacienți cu dinți permanenți
- Pacienți adulți cu implanturi dentare
- Pacienți adulți edentați

Utilizatorii cărora produsul le este destinat

- Tehnicienii dentari (fabricarea restaurărilor în laboratorul dentar)
- Medici stomatologi (procedura clinică)

Instruire specială

Nu este necesară instruire specială.

Utilizare

Numai pentru uz stomatologic.

Descriere

SR Ivocron este un material PMMA de fațetare de înaltă calitate pentru tehnica coroanelor și a punților, precum și pentru realizarea de restaurări provizorii. Deoarece produsul se potrivește unei game largi de proceduri de lucru, este potrivit pentru fabricarea de fațete din rășină (tehnica la cald/prin presare) și de lucrări provizorii pe termen scurt, mediu și lung, precum și pentru fixarea dinților de proteză pe structurile turnate (tehnica la rece).

Materialul de fațetare PMMA SR Ivocron permite reproducerea tuturor celor 20 de nuanțe Chromascop și a rozului Gingiva.

Denumirea produsului	Descrierea produsului
SR Ivocron Opaquer	Mascarea structurilor metalice și ajustarea nuanței de bază
SR Ivocron Dentin	Fațetarea structurilor metalice; fabricarea de coroane individuale și punți; modificarea dinților de proteză.
SR Ivocron Incisal	Fațetarea zonelor ocluzale și incizale ale structurilor metalice; fabricarea de coroane individuale și punți; modificarea dinților de proteză
SR Ivocron Gingiva	Fațetarea porțiunii gingivale a structurilor metalice, realizarea de coroane individuale și punți
SR Ivocron Intensiv	Nuanțe intensive de pudră pentru ajustarea nuanței restaurărilor realizate din SR Ivocron. Acestea permit reproducerea caracteristicilor naturale.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Lichid de amestecare special coordonat cu SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Lichid de amestecare pentru tehnica la rece (tehnica de turnare)
SR Ivocron Hot Liquid	Lichid de amestecare pentru tehnica la cald (tehnica stratificării)
SR Ivocron Press Liquid	Lichid de amestecare pentru tehnica de presare (tehnica cuvetei)

Date tehnice

SR Ivocron este un material de acoperire a coroanelor și punților pe bază de PMMA, de tip 2 și clasă 1 (ISO 10477:2020) având următoarele proprietăți mecanice:

Proprietăți	Specificație ¹
Rezistența la încovoiere	> 50 MPa
Absorbția apei	≤ 40 μg/mm ³
Solubilitate	≤ 7,5 μg/mm ³

¹În funcție de ISO 10477:2020

Indicații

- Lipsa structurii dentare la nivelul dinților anteriori și posteriori
- Edentație parțială pe zona frontală și laterală
- Edentație totală

Domenii de aplicare:

Tehnica la rece (tehnica de turnare)

- Pentru restaurări provizorii pe termen scurt și mediu
- Fixarea dinților de proteză prelucrați pe structura turnată
- Repararea dinților de proteză
- Mascarea structurilor metalice și ajustarea nuanței bazei

Tehnica la cald (tehnica de stratificare) Tehnica de presare (tehnica cuvetei)

- Tehnica de fațetare a coroanelor și punțiilor
- Mascarea suporturilor metalice și ajustarea nuanței bazei

Modificarea și caracterizarea nuanței

- Caracterizarea și modificarea nuanțelor coloristice ale materialelor de dentină, incizale sau gingivale

Contraindicații

Utilizarea acestui produs este contraindicată dacă pacientul are o alergie cunoscută la oricare dintre substanțele din compoziția acestuia.

Limitări în utilizare

- Restaurarea finală nu trebuie refolosită.
- Nu aplicați direct în cavitatea bucală.

Reacții adverse

Nu există reacții adverse cunoscute până în prezent.

Interacțiuni

Nu există interacțiuni cunoscute până în prezent.

Beneficiu clinic

- Restaurarea funcției de masticație
- Restaurarea estetică

Compoziție

- **Pulberi SR Ivocron (dentină, incisiv, gingiv, intensiv)**
PMMA, peroxid de dibenzoil
Conținutul total de umplutură anorganică: 0,02–0,6 procente de masă
Dimensiunea particulelor de umplutură anorganică: 0,02–0,8 μm
- **SR Ivocron pulbere (opac)**
Copolimer, TiO₂, PMMA, oxid de fier, peroxid de dibenzoil
Conținutul total de umplutură anorganică: 58–62 procente de masă
Dimensiunea particulelor de umplutură anorganică: 0,05–0,8 μm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Tehnica de lucru

AVERTISMENT:

- Folosiți numai componentele sistemului menționate în capitolul „Domeniu de utilizare”.
- Pentru a aplica ajustări de nuanță sau caracterizări, amestecați materialele incizale, de dentină și de gingie cu materialul intensiv.
- Utilizați SR Link ca agent adeziv.
- SR Ivocron Opaquer este autopolimerizabil.

2.1 Tehnica de turnare (tehnica la rece)

Confecționarea restaurărilor temporare

Confecționarea unei chei de silikon

1. Confecționați modelul de lucru.
2. Premodeლაți restaurarea în ceară.
3. Verificați forma și funcționalitatea machetei de ceară.
4. Confecționați o cheie de silikon.

Fierberea și izolarea

1. Fierbeți ceara.
2. Blocați retentivitățile de pe model. Folosiți ceară de modelare roz.
3. Izolați modelul cu ajutorul unui lichid de separare.
4. Lăsați modelul să se usuce timp de 1 minut.
5. Repetați pașii de la 3 la 4.

Turnarea și polimerizarea dentinei și a materialelor incizale

AVERTISMENT:

- Respectați următorii parametri de prelucrare:

Raport de amestec		Timpul de preparare a aluatului	Timp de lucru la 23 °C	Polimerizarea în aparatul sub presiune
după volum	în g			
1 parte polimer : 1 parte monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 min	aprox. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Amestecați materialul într-o cupă de cauciuc în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
2. Acoperiți și lăsați-l să se odihnească în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
3. Turnați materialul incizal pregătit în cheia de silikon.
4. Lăsați-l să se așeze.
5. Umpleți cheia de silikon cu materialul de dentină pregătit.
6. Repoziționați cheia de silikon umplută pe modelul izolat.
7. Imobilizați cheia de silikon și modelul cu o bandă de cauciuc.
8. Plasați modelul imobilizat în aparatul de presiune.
9. Polimerizați în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.

Finisare și lustruire

1. Finisați cu freze și polizoare de cauciuc.
2. Lustruiți în prealabil restaurările cu perii din păr de capră și piatră ponce.
3. Lustruiți restaurările până la un grad ridicat de luciu cu pufuri din bumbac și pastă de lustru pentru luciu ridicat.

Umplerea și fixarea dinților de proteză prelucrați pe structurile turnate

Confecționarea unei chei de silikon

1. Prelucrați dinții de proteză pentru a se adapta pe modelul de lucru.
2. Fixați-i în poziție cu ceară.
3. Verificați ocluzia.
4. Confecționați o cheie de silikon.

Fierberea și izolarea

1. Fierbeți ceara.
2. Blocați retentivitățile de pe model. Folosiți ceară de modelare roz.
3. Izolați modelul cu ajutorul unui lichid de separare.
4. Lăsați modelul să se usuce timp de 1 minut.
5. Repetați pașii de la 3 la 4.

Aplicarea monomerului

1. Prelucrați zonele bazale ale dinților.
2. Înlocuiți dinții aspiți din cheia de silikon.
3. Se umezesc dinții cu monomer.

Condiționarea structurii metalice

1. Sablați structura cu Al_2O_3 (80–100 μm) la o presiune de 2–3 bari.
2. Bateți pentru a îndepărta praful rezultat din prelucrare.
3. Opțional: Umeziți structura cu agentul adeziv.
4. Lăsați structura să se usuce timp de 3 minute.

Aplicarea opacului și lăsarea acestuia să se polimerizeze

1. Amestecați opacul cu lichidul de amestecare a opacului.
2. Acoperiți amestecul și lăsați-l să stea timp de 2–3 min.
3. Aplicați stratul de opac.
4. Lăsați să se polimerizeze timp de 15 minute.
5. Înainte de a continua, verificați dacă opacul s-a întărit complet.

Turnarea și polimerizarea dentinei și a materialelor incizale

AVERTISMENT:

- Pentru a face ajustări de nuanță în zonele interdentare, amestecați materialul incizal și dentina într-un raport de 1:1.
- Respectați următorii parametri de prelucrare:

Raport de amestec		Timpul de preparare a aluatului	Timp de lucru la 23 °C	Polimerizarea în aparatul sub presiune
după volum	în g			
1 parte polimer : 1 parte monomer	1 g polimer : 0,83 g monomer	3–4 min	aprox. 8 min	2–6 bar 15 min 40–50 °C

1. Amestecați materialul într-o cupă de cauciuc în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
2. Acoperiți și lăsați-l să se odihnească în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
3. Turnați materialul pregătit în cheia de silikon.
4. Repoziționați cheia de silikon umplută pe modelul izolat.
5. Imobilizați cheia de silikon și modelul cu o bandă de cauciuc.
6. Plasați modelul imobilizat în aparatul de presiune.
7. Polimerizați în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.

Finisare și lustruire

1. Finisați cu freze și polizoare de cauciuc.
2. Lustruiți în prealabil restaurările cu perii din păr de capră și piatră ponce.
3. Lustruiți restaurările până la un grad ridicat de luciu cu pufuri din bumbac și pastă de lustru pentru luciu ridicat.

2.2 Tehnica de stratificare (tehnică la cald)

Proiectarea structurii

1. Folosiți metalul pentru a fabrica zonele palatină, incizală și ocluzală ale punții.
2. Adăugați retenții mecanice la suprafața care urmează să fie fațetată.

Blocarea și izolarea

1. Scufundați modelul în apă timp de 5 minute.
2. Blocați retențivitățile de pe model. Folosiți ceară de modelare roz.
3. Izolați modelul cu ajutorul unui lichid de separare.
4. Lăsați modelul să se usuce timp de 1 minut.
5. Repetați pașii de la 3 la 4.

Condiționarea structurii metalice

1. Sablați structura cu Al_2O_3 (80–100 μm) la o presiune de 2–3 bari.
2. Bateți pentru a îndepărta praful rezultat din prelucrare.
3. Opțional: Umeziți structura cu agentul adeziv.
4. Lăsați structura să se usuce timp de 3 minute.

Aplicarea opacului și lăsarea acestuia să se polimerizeze

1. Amestecați opacul cu lichidul de amestecare a opacului.
2. Acoperiți amestecul și lăsați-l să stea timp de 2–3 min.
3. Aplicați stratul de opac.
4. Lăsați să se polimerizeze timp de 15 minute.
5. Înainte de a continua, verificați dacă opacul s-a întărit complet.

Stratificarea și polimerizarea materialelor incizale și de dentină.

AVERTISMENT:

– Respectați următorii parametri de prelucrare:

Raport de amestec		Timpul de preparare a aluatului	Timp de lucru la 23 °C	Polimerizarea în aparatul sub presiune	
după volum	în g			cu model	fără model
1–1,5 părți polimer : 1,5 părți monomer	1–1,5 g polimer : 1,25 g monomer	2–3 min	8–25 min	2–6 bar 25–30 min 100 °C	2–6 bar 10 min 120 °C

1. Amestecați materialele într-o cupă de cauciuc în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
2. Acoperiți și lăsați-le să se odihnească în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
3. Stratificați materialele preparate.
4. Polimerizați în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.

Finisare și lustruire

1. Finisați cu freze și polizoare de cauciuc.
2. Lustruiți în prealabil restaurările cu perii din păr de capră și piatră ponce.
3. Lustruiți restaurările până la un grad ridicat de luciu cu pufuri din bumbac și pastă de lustru pentru luciu ridicat.

2.3 Tehnica cuvelei (tehnica de presare)

Proiectarea structurii

1. Folosiți metalul pentru a fabrica zonele palatină, incizală și ocluzală ale punții.
2. Adăugați retenții mecanice la suprafața care urmează să fie fațetată.

Condiționarea structurii metalice

1. Sablați structura cu Al_2O_3 (80–100 μm) la o presiune de 2–3 bari.
2. Bateți pentru a îndepărta praful rezultat din prelucrare.
3. Opțional: Umeziți structura cu agentul adeziv.
4. Lăsați structura să se usuce timp de 3 minute.

Aplicarea opacului și lăsarea acestuia să se polimerizeze

1. Amestecați opacul cu lichidul de amestecare a opacului.
2. Acoperiți amestecul și lăsați-l să stea timp de 2–3 min.
3. Aplicați stratul de opac.
4. Lăsați să se polimerizeze timp de 15 minute.
5. Înainte de a continua, verificați dacă opacul s-a întărit complet.

Modelarea și turnarea

1. Construiți fațeta folosind ceară de culoarea dinților.
2. Ambalați restaurarea modelată din ceară în cuvetă cu ajutorul unui ghips dentar.

AVERTISMENT:

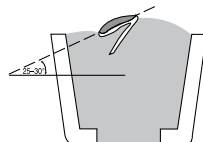
– Așezați restaurarea la un unghi de 25–30°. Asigurați-vă că restaurarea oferă acces proximal.

Fierberea și izolarea

1. Fierbeți ceara.
2. Izolați jumătățile calde de gips cu lichid de separare.
3. Lăsați să se usuce timp de 1 minut.
4. Repetați pașii de la 2 la 3.

Aplicarea monomerului

Umeziți opacul expus cu monomer.



Presarea materialului de dentină

AVERTISMENT:

- Amestecați materialul dentină până la o consistență vâscoasă.
- Respectați următorii parametri de prelucrare:

Raport de amestec		Timpul de preparare a aluatului	Timp de lucru la 23 °C	Polimerizarea în formă în cadrul de etanșeitate	
după volum	în g			Coroană unidentară	Punte
2,5 părți polimer : 1 parte monomer	2,5 g polimer : 0,83 g monomer	2-3 min	8-10 min	1. Introduceți în apă rece. 2. Fierbeți timp de 30 de minute. 3. Lăsați să se răcească lent.	1. Preîncălziți în apă la 70 °C timp de 30 de minute. 2. Fierbeți timp de 30 de minute. 3. Lăsați să se răcească lent.

1. Amestecați materialul într-o cupă de cauciuc în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
2. Acoperiți și lăsați-l să se odihnească în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
3. Preîncălziți jumătatea superioară a cuvetei în apă clocotită.

AVERTISMENT:

- **Împiedicați orice contact al suprafeței izolate cu apa.**

4. Aplicați materialul preparat.
5. Acoperiți cu o folie de plastic.
6. Plasați jumătatea superioară a cuvetei preîncălzite peste jumătatea inferioară.
7. Aplicați 2 t de presiune pe cuveta.
8. Lăsați să se răcească sub presiune.

Reducerea zonei incizale

1. Deschideți forma
2. Îndepărtați folia de plastic.
3. Bizotați materialul dentar cu un instrument ascuțit.

Presarea și polimerizarea materialului incizal

AVERTISMENT:

- Amestecați materialul incizal până obțineți o consistență vâscoasă.
- Respectați următorii parametri de prelucrare:

Raport de amestec		Timpul de preparare a aluatului	Timp de lucru la 23 °C	Polimerizarea în cuveta în cadrul de etanșeizare.	
după volum	în g			Coroană unidentară	Punte
2 părți polimer : 1 parte monomer	2 g polimer : 0,83 g monomer	3-4 min	8-10 min	1. Introduceți în apă rece. 2. Fierbeți timp de 30 de minute. 3. Lăsați să se răcească lent.	1. Preîncălziți în apă la 70 °C timp de 30 de minute. 2. Fierbeți timp de 30 de minute. 3. Lăsați să se răcească lent.

1. Amestecați materialul într-o cupă de cauciuc în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
2. Acoperiți și lăsați-l să se odihnească în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.
3. Preîncălziți jumătatea superioară a cuvetei în apă clocotită.

AVERTISMENT:

- **Împiedicați orice contact al suprafeței izolate cu apa.**

4. Aplicați materialul preparat.
5. Acoperiți cu o folie de plastic.
6. Plasați jumătatea superioară a cuvetei preîncălzite peste jumătatea inferioară.
7. Aplicați 1,5 t de presiune pe cuveta.
8. Lăsați să se răcească sub presiune.
9. Polimerizați în conformitate cu parametrii de prelucrare indicați.

Finisare și lustruire

1. Finisați cu freze și polizoare de cauciuc.
2. Lustruiți în prealabil restaurările cu perii din capră și piatră ponce.
3. Lustruiți restaurările până la un grad ridicat de luciu cu pufuri din bumbac și pastă de lustru pentru luciu ridicat.

Fixarea restaurării

AVERTISMENT:

- Lipirea se face exclusiv de către medicul dentist.
 - Respectați instrucțiunile de utilizare a materialului pentru structuri atunci când lipiți restaurări susținute de structuri metalice.
- În funcție de tipul de restaurare, lipiți-o folosind fie o procedură de lipire temporară, convențională, adezivă sau autoadezivă.

3 Informații privind siguranța

- În cazul unor incidente grave asociate produsului, adresați-vă Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com și autorităților competente responsabile locale.
- Instrucțiunile de utilizare actuale și explicațiile simbolurilor se găsesc pe site-ul web: www.ivoclar.com/eIFU
- Rezumatul siguranței și performanțelor clinice (SSCP) poate fi descărcat din Baza de date europeană referitoare la dispozitivele medicale (EUDAMED) la <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- UDI-DI de bază: 76152082ACOMP002LE

Avertizări

- A se respecta Fișa cu date de securitate (SDS) (disponibilă la Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Respectați observațiile privitoare la siguranță de pe ambalajele primare individuale și de pe etichete.
- Lichidul SR Ivocron Opaquer, precum și lichidele la rece, la cald și de presare conțin metacrilat de metil. MMA este iritant și foarte inflamabil (punct de inflamabilitate: 10 °C).
- A nu se inhala vaporii.
- Contactul cu materialul nepolimerizat poate avea un efect ușor iritant și poate duce la sensibilizare față de metacrilati. Materialul irită ochii, organele respiratorii și pielea.
- Mănușile medicale din comerț nu protejează împotriva efectului de sensibilizare al metacrilatilor.
- A nu se inhala praful rezultat din prelucrare.

Informații privind eliminarea

Materialele rămase sau restaurările îndepărtate trebuie eliminate conform reglementărilor legale naționale corespunzătoare.

Riscuri reziduale

Utilizatorii trebuie să aibă în vedere faptul că orice intervenție dentară în cavitatea orală implică anumite riscuri.

Există următoarele riscuri clinice reziduale cunoscute:

- Ciobirea, fisurarea sau pierderea retenției coroanei și a materialului de fațetare pot duce la înghițire sau inhalare accidentală și la un nou tratament dentar.

4 Perioada de valabilitate și condițiile de depozitare

- Temperatura de depozitare pentru pulberi și lichide de amestecare: 2-28°C.
- A se proteja de lumina soarelui.
- Data de expirare: a se vedea nota de pe flacoane și ambalaj.
- Nu utilizați produsul după data de expirare indicată.
- Verificați pentru a vă asigura că ambalajul și produsul sunt intacte și nedeteriorate înainte de utilizare. Dacă aveți dubii, contactați Ivoclar Vivadent AG sau partenerul comercial local.

5 Informații suplimentare

Nu lăsați materialul la îndemâna copiilor!

Produsul a fost dezvoltat pentru uz stomatologic. Prelucrarea trebuie efectuată în strictă conformitate cu instrucțiunile de utilizare. Producătorul nu își asumă responsabilitatea pentru daunele rezultate în urma nerespectării instrucțiunilor sau domeniului de utilizare stipulat. Utilizatorul are obligația de a testa produsul în ceea ce privește adecvarea și utilizarea sa în orice alte scopuri care nu sunt prezentate explicit în instrucțiunile de utilizare.

1 Використання за призначенням

Цільове призначення

Виготовлення тимчасових і фіксованих коронок і мостів за допомогою вініруваних каркасів із металевих сплавів, а також без каркасів. Модифікація полімерних матеріалів для виготовлення окремих зубів і протезів.

Цільова група пацієнтів

- Пацієнти з постійними зубами
- Дорослі пацієнти із зубними імплантатами
- Дорослі пацієнти без зубів

Цільові користувачі

- Технічні спеціалісти зуботехнічних лабораторій (виготовлення реставрацій у зуботехнічній лабораторії)
- Стоматологи (клінічна процедура)

Спеціальне навчання

Спеціальне навчання не потрібне.

Сфера застосування

Тільки для стоматологічного використання.

Опис

SR Ivocron є високоякісним матеріалом для вінірування на основі ПММА для виготовлення коронок, мостів, а також тимчасових реставрацій. Оскільки виріб застосовується для різноманітних робочих процедур, його можна використовувати для виготовлення композитних вінірів (технологія гарячої обробки / пресування) та короткострокових, середньострокових і довгострокових тимчасових реставрацій, а також для кріплення штучних зубів на модельних каркасах (технологія холодної обробки). Матеріал для вінірування на основі ПММА SR Ivocron дає змогу відтворити всі 20 відтінків Chromascop і Gingiva pink.

Найменування продукту	Опис продукту
SR Ivocron Opaquer	Маскування металевих каркасів і коригування базового відтінку
SR Ivocron Dentin	Вінірування металевих каркасів; виготовлення окремих коронок і мостів; модифікація штучних зубів для протезів
SR Ivocron Incisal	Вінірування оклюзійних і різцевих ділянок металевих каркасів; виготовлення окремих коронок і мостів; модифікація штучних зубів для протезів
SR Ivocron Gingiva	Вінірування ясенної частини металевих каркасів, виготовлення окремих коронок і мостів
SR Ivocron Intensiv	Інтенсивні відтінки порошків для корекції відтінку реставрацій, виготовлених із SR Ivocron. Вони дають змогу відтворювати природні індивідуальні особливості.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Змішувальна рідина, особливо сумісна з SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Змішувальна рідина для технології холодної обробки (технології відливання)
SR Ivocron Hot Liquid	Змішувальна рідина для технології гарячої обробки (технології нашарування)
SR Ivocron Press Liquid	Змішувальна рідина для технології пресування (технології заливання)

Технічні дані

SR Ivocron є матеріалом для вінірування коронок і мостів на основі ПММА типу 2 та класу 1 (ISO 10477:2020) з такими механічними властивостями:

Властивості	Технічні характеристики ¹
Міцність на вигин	> 50 МПа
Водопоглинання	≤ 40 мкг/мм ³
Розчинність	≤ 75 мкг/мм ³

¹згідно з ISO 10477:2020

Показання для застосування

- Відсутня структура зубів фронтального й бічного відділів
- Часткова відсутність зубів у фронтальному й бічному відділах
- Повна відсутність зубів

Сфери застосування:

- Технологія холодної обробки (технологія відливання)
- Для короткострокових і середньострокових тимчасових реставрацій
- Закріплення відшліфованих зубних протезів на модельному литому каркасі
- Відновлення зубних протезів
- Маскування металевих каркасів і коригування базового відтінку

Технологія гарячої обробки (технологія нашарування), технологія пресування (технологія заливання)

- Технологія вінірування коронок і мостів
- Маскування металевих каркасів і коригування базового відтінку

Модифікація та створення характерних особливостей відтінків

- Створення характерних особливостей та модифікація відтінків матеріалів для дентинних, різцевих або ясенних ділянок

Протипоказання

Використання продукту протипоказане за наявності в пацієнта відомої алергії на будь-який із компонентів.

Обмеження використання

- Остаточну реставрацію не можна використовувати повторно
- Не наносити безпосередньо в ротову порожнину.

Побічні ефекти

Побічні ефекти наразі невідомі.

Взаємодія з іншими матеріалами

Інформації про взаємодію зараз немає.

Клінічні переваги

- Відновлення жувальної функції
- Естетичне відновлення

Склад

- Порошки SR Ivocron (для дентинних, різцевих, ясенних ділянок та інтенсивної обробки)

ПММА, перексид дибензоїлу

Сумарний вміст неорганічних наповнювачів: 0,02–0,6 % ваг.

Розмір часточок неорганічних наповнювачів: 0,02–0,8 мкм

- Порошок SR Ivocron (опакер)

Сополімер, TiO₂, ПММА, оксид заліза, перексид дибензоїлу

Сумарний вміст неорганічних наповнювачів: 58–62 % ваг.

Розмір часточок неорганічних наповнювачів: 0,05–0,8 мкм

- SR Ivocron Cold Liquid

MMA, EGDMA, TEGDMA

- SR Ivocron Hot Liquid

MMA, TEGDMA

- SR Ivocron Press Liquid

MMA, EGDMA

- SR Ivocron Opaquer Liquid

MMA

2 Застосування

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Використовуйте лише компоненти системи, зазначені в розділі «Використання за призначенням».
- Для коригування або надання характерних особливостей відтінку змішайте матеріали для дентинних, різцевих та ясенних ділянок із матеріалом для інтенсивної обробки.
- Використовуйте SR Link як адгезивний матеріал.
- SR Ivocron Opaquer полімеризується самостійно.

2.1 Технологія відливання (технологія холодної обробки)

Виготовлення тимчасових реставрацій

Виготовлення силіконового ключа

1. Виготовте робочу модель.
2. Зробіть воскову модель реставрації.
3. Перевірте форму та функцію воскової моделі.
4. Виготовте силіконовий ключ.

Виварювання та ізоляція

1. Виваріть віск.
2. Заблокуйте піднутрення на моделі. Використовуйте рожевий віск для моделювання.
3. Ізолюйте модель, використовуючи розділювальну рідину.
4. Залиште модель для висихання на 1 хвилину.
5. Повторіть кроки 3 та 4.

Відливання та полімеризація матеріалів для дентинних і різцевих ділянок

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Дотримуйтеся таких параметрів обробки:

Співвідношення для змішування за об'ємом		Час приготування тіста	Час роботи за температури 23 °C	Полімеризація в пресувальному апараті
1 частина полімеру : 1 частина мономера	1 г полімеру : 0,83 г мономера	3–4 хв	прибл. 8 хв	2–6 бар 15 хв 40–50 °C

1. Змішайте матеріал у гумовій чашечці згідно із зазначеними параметрами обробки.
2. Накрийте кришкою та залиште його для осідання згідно із зазначеними параметрами обробки.
3. Налийте підготовлений матеріал для різцевих ділянок у силіконовий ключ.
4. Залиште його для осідання.
5. Заповніть силіконовий ключ підготовленим матеріалом для дентинних ділянок.
6. Перемістіть заповнений силіконовий ключ на ізольовану модель.
7. Імобілізуйте силіконовий ключ і модель гумовою смужкою.
8. Помістіть імобілізовану модель у пресувальний апарат.
9. Виконайте полімеризацію згідно із зазначеними параметрами обробки.

Остаточна обробка та полірування

1. Виконайте остаточну обробку борами та гумовими полірувальними засобами.
2. Підготуйте реставрації до полірування за допомогою щіток із козячої вовни та пензи.
3. Відполіруйте реставрації до яскравого блиску за допомогою ватних буферів і високоглянцевого полірувального середовища.

Заповнення та закріплення відшліфованих зубних протезів на модельному литому каркасі

Виготовлення силіконового ключа

1. Відшліфуйте зубні протези, щоб вони прилягали до робочої моделі.
2. Зафіксуйте їх на місці за допомогою воску.
3. Перевірте оклюзію.
4. Виготовте силіконовий ключ.

Виварювання та ізоляція

1. Виваріть віск.
2. Заблокуйте піднутрення на моделі. Використовуйте рожевий віск для моделювання.
3. Ізолюйте модель, використовуючи розділювальну рідину.
4. Залиште модель для висихання на 1 хвилину.
5. Повторіть кроки 3 та 4.

Застосування мономера

1. Зробіть поверхні базальних ділянок зубів шорсткими.
2. Замініть зуби із шорсткою поверхнею в силіконовому ключі.
3. Зволожте зуби мономером.

Кондиціонування каркаса

1. Обробіть каркас струменем за допомогою Al_2O_3 (80–100 мкм) за тиску 2–3 бар.
2. Обережно постукайте, щоб видалити пил, що утворився під час шліфування.
3. Необов'язкова дія: змочіть каркас адгезивом.
4. Залиште каркас для висихання на 3 хвилини.

Нанесення опакера та надання йому можливості полімеризуватися

1. Змішайте опакер із рідиною для змішування опакера.
2. Накрийте суміш кришкою та залиште її для осідання на 2–3 хвилини.
3. Нанесіть опакер.
4. Залиште для полімеризації на 15 хвилин.
5. Перш ніж продовжити, перевірте, чи повністю затвердів опакер.

Відливання та полімеризація матеріалів для дентинних і різцевих ділянок

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Для коригування відтінку в міжзубних ділянках змішайте матеріал для різцевих і дентинних частин у співвідношенні 1 : 1.
- Дотримуйтеся таких параметрів обробки:

Співвідношення для змішування за об'ємом		Час приготування тіста	Час роботи за температури 23 °C	Полімеризація в пресувальному апараті
1 частина полімеру : 1 частина мономера	1 г полімеру : 0,83 г мономера	3–4 хв	прибл. 8 хв	2–6 бар 15 хв 40–50 °C

1. Змішайте матеріал у гумовій чашечці згідно із зазначеними параметрами обробки.
2. Накрийте кришкою та залиште його для осідання згідно із зазначеними параметрами обробки.
3. Налийте підготовлений матеріал у силіконовий ключ.
4. Перемістіть заповнений силіконовий ключ на ізольовану модель.
5. Імобілізуйте силіконовий ключ і модель гумовою смужкою.
6. Помістіть імобілізовану модель у пресувальний апарат.
7. Виконайте полімеризацію згідно із зазначеними параметрами обробки.

Остаточна обробка та полірування

1. Виконайте остаточну обробку борами та гумовими полірувальними засобами.
2. Підготуйте реставрації до полірування за допомогою щіток із козячої вовни та пензи.
3. Відполіруйте реставрації до яскравого блиску за допомогою ватних буферів і високоглянцевого полірувального середовища.

2.2 Технологія нашарування (технологія гарячої обробки)

Проектування каркаса

1. Використовуйте метал для виготовлення піднебінних, різцевих і оклюзійних ділянок моста.
2. Додайте механічні кріплення на поверхню, що підлягає вініруванню.

Заповнення конструкції та ізоляція

1. Занурте модель у воду на 5 хвилин.
2. Заблокуйте піднутрення на моделі. Використовуйте рожевий віск для моделювання.
3. Ізолюйте модель, використовуючи розділювальну рідину.
4. Залиште модель для висихання на 1 хвилину.
5. Повторіть кроки 3 та 4.

Кондиціонування каркаса

1. Обробіть каркас струменем за допомогою Al_2O_3 (80–100 мкм) за тиску 2–3 бар.
2. Обережно постукайте, щоб видалити пил, що утворився під час шліфування.
3. Необов'язкова дія: змочіть каркас адгезивом.
4. Залиште каркас для висихання на 3 хвилини.

Нанесення опакера та надання йому можливості полімеризуватися

1. Змішайте опакер із рідиною для змішування опакера.
2. Накрийте суміш кришкою та залиште її для осідання на 2–3 хвилини.
3. Нанесіть опакер.
4. Залиште для полімеризації на 15 хвилин.
5. Перш ніж продовжити, перевірте, чи повністю затвердів опакер.

Нашарування та полімеризація матеріалів для дентинних і різцевих ділянок

ПОВІДОМЛЕННЯ:

– Дотримуйтеся таких параметрів обробки:

Співвідношення для змішування		Час приготування тіста	Час роботи за температури 23 °C	Полімеризація в пресувальному апараті	
за об'ємом	у г			з моделлю	без моделі
1–1,5 частини полімеру : 1,5 частини мономера	1–1,5 г полімеру : 1,25 г мономера	2–3 хв	8–25 хв	2–6 бар 25–30 хв 100 °C	2–6 бар 10 хв 120 °C

1. Змішайте матеріали в гумовій чашечці згідно із зазначеними параметрами обробки.
2. Накрийте кришкою та залиште їх для осідання згідно із зазначеними параметрами обробки.
3. Нашаруйте підготовлені матеріали.
4. Виконайте полімеризацію згідно із зазначеними параметрами обробки.

Остаточна обробка та полірування

1. Виконайте остаточну обробку борами та гумовими полірувальними засобами.
2. Підготуйте реставрації до полірування за допомогою щіток із козячої вовни та пемзи.
3. Відполіруйте реставрації до яскравого блиску за допомогою ватних буферів і високоглянцевого полірувального середовища.

2.3 Технологія заливання (технологія пресування)

Проектування каркаса

1. Використовуйте метал для виготовлення піднебінних, різцевих і оклюзійних ділянок моста.
2. Додайте механічні кріплення на поверхню, що підлягає вініруванню.

Кондиціонування каркаса

1. Обробіть каркас струменем за допомогою Al_2O_3 (80–100 мкм) за тиску 2–3 бар.
2. Обережно постукайте, щоб видалити пил, що утворився під час шліфування.
3. Необов'язкова дія: змочіть каркас адгезивом.
4. Залиште каркас для висихання на 3 хвилини.

Нанесення опакера та надання йому можливості полімеризуватися

1. Змішайте опакер із рідиною для змішування опакера.
2. Накрийте суміш кришкою та залиште її для осідання на 2–3 хвилини.
3. Нанесіть опакер.
4. Залиште для полімеризації на 15 хвилин.
5. Перш ніж продовжити, перевірте, чи повністю затвердів опакер.

Моделювання та заливання

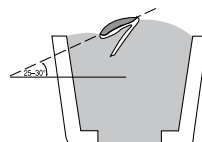
1. Наростіть вінір, використовуючи віск кольору зубів.
2. Помістіть нарощену воском реставрацію в колбу, використовуючи стоматологічний гіпс.

ПОВІДОМЛЕННЯ:

– Розмістіть реставрацію під кутом 25–30°. Переконайтеся, що реставрація забезпечує проксимальний доступ.

Виварювання та ізоляція

1. Виваріть віск.
2. Ізолюйте теплі гіпсові половини, використовуючи розділювальну рідину.
3. Залиште для висихання на 1 хвилину.
4. Повторіть кроки 2 та 3.



Застосування мономера
Змочіть оголений опакер мономером.

Пресування матеріалу для дентинних ділянок

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Замішуйте матеріал для дентинних ділянок до в'язкої консистенції.
- Дотримуйтеся таких параметрів обробки:

Співвідношення для змішування		Час приготування тіста	Час роботи за температури 23 °С	Полімеризація в колбі в затискній рамці	
за об'ємом	у г			Окрема коронка	Міст
2,5 частини полімеру : 1 частина мономера	2,5 г полімеру : 0,83 г мономера	2—3 хв	8—10 хв	1. Помістіть у холодну воду. 2. Кип'ятіть протягом 30 хвилин. 3. Залиште для повільного охолодження.	1. Нагрівайте у воді за температури 70 °С протягом 30 хвилин. 2. Кип'ятіть протягом 30 хвилин. 3. Залиште для повільного охолодження.

1. Змішайте матеріал у гумовій чашечці згідно із зазначеними параметрами обробки.
2. Накрийте кришкою та залиште його для осідання згідно із зазначеними параметрами обробки.
3. Нагрійте верхню половину колби в окропі.

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Запобігайте будь-якому контакту ізольованої поверхні з водою.

4. Нанесіть підготовлений матеріал.
5. Накрийте пластиковою плівкою.
6. Помістіть попередньо нагріту верхню половину колби на нижню половину.
7. Застосуйте тиск, що дорівнює 2 т, до колби.
8. Залиште для охолодження під тиском.

Зменшення різцевої ділянки

1. Відкрийте колбу.
2. Зніміть пластикову плівку.
3. Скосіть стоматологічний матеріал гострим інструментом.

Пресування та полімеризація матеріалу для різцевих ділянок

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Замішуйте матеріал для різцевих ділянок до в'язкої консистенції.
- Дотримуйтеся таких параметрів обробки:

Співвідношення для змішування		Час приготування тіста	Час роботи за температури 23 °С	Полімеризація в колбі в затискній рамці.	
за об'ємом	у г			Окрема коронка	Міст
2 частини полімеру : 1 частина мономера	2 г полімеру : 0,83 г мономера	3—4 хв	8—10 хв	1. Помістіть у холодну воду. 2. Кип'ятіть протягом 30 хвилин. 3. Залиште для повільного охолодження.	1. Нагрівайте у воді за температури 70 °С протягом 30 хвилин. 2. Кип'ятіть протягом 30 хвилин. 3. Залиште для повільного охолодження.

1. Змішайте матеріал у гумовій чашечці згідно із зазначеними параметрами обробки.
2. Накрийте кришкою та залиште його для осідання згідно із зазначеними параметрами обробки.
3. Нагрійте верхню половину колби в окропі.

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Запобігайте будь-якому контакту ізольованої поверхні з водою.

4. Нанесіть підготовлений матеріал.
5. Накрийте пластиковою плівкою.
6. Помістіть попередньо нагріту верхню половину колби на нижню половину.
7. Застосуйте тиск, що дорівнює 1,5 т, до колби.
8. Залиште для охолодження під тиском.
9. Виконайте полімеризацію згідно із зазначеними параметрами обробки.

Остаточна обробка та полірування

1. Виконайте остаточну обробку борами та гумовими полірувальними засобами.
2. Підготуйте реставрації до полірування за допомогою щіток із козячої вовни та пензи.
3. Відполіруйте реставрації до яскравого блиску за допомогою ватних буферів і високоглянцевого полірувального середовища.

Розміщення реставрації

ПОВІДОМЛЕННЯ:

- Розміщення здійснюється виключно стоматологом.
- Дотримуйтеся інструкцій щодо використання матеріалу каркаса під час розміщення реставрацій, що підтримуються каркасом.

Залежно від типу реставрації встановіть її за допомогою процедури тимчасової, звичайної, адгезивної або самоадгезивної фіксації.

3 Інформація щодо безпеки

- У разі серйозних інцидентів, пов'язаних із виробом, зв'яжіться з Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com та вашим відповідальним компетентним органом.
- Поточна інструкція щодо використання та пояснення символів наведені на вебсайті: www.ivoclar.com/elFU
- Актуальна версія Звіту про безпеку та клінічну ефективність (SSCP) доступна в Європейській базі даних медичних виробів на вебсайті <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Базовий унікальний ідентифікатор пристрою (UDI-DI): 76152082ACOMP002LE

Попередження

- Дотримуйтеся вимог паспорта безпеки (SDS), (доступний на вебсайті Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Дотримуйтеся зауважень щодо безпеки, зазначених на окремих первинних упаковках і етикетках.
- SR Ivocron Oraquar Liquid, а також Cold, Hot, and Press Liquid містять метилметакрилат. MMA спричиняє подразнення та легко займається (температура спалаху: 10 °C).
- Не вдихайте пари матеріалів.
- Контакт із неpolімеризованим матеріалом може спричинити незначний подразнювальний ефект і призвести до алергічної реакції на метакрилати. Цей матеріал спричиняє подразнення очей, органів дихання та шкіри.
- Звичайні медичні рукавички не забезпечують захист від сенсibiлізаційної дії метакрилатів.
- Не вдихайте пил, що утворюється під час шліфування.

Інформація про утилізацію

Залишкові запаси або видалені реставрації потрібно утилізувати згідно з відповідними вимогами національного законодавства.

Залишкові ризики

Користувачам слід знати, що будь-яке стоматологічне втручання в ротовій порожнині пов'язане з певними ризиками.

Існують такі відомі залишкові клінічні ризики:

- Відколи, злами або втраті зчеплення коронки та вінірувального матеріалу можуть призвести до випадкового ковтання або вдихання матеріалу й повторних стоматологічних процедур.

4 Строк придатності й умови зберігання

- Температура зберігання порошоків та змішувальних рідин: 2–28 °C.
- Зберігайте в місці, захищеному від сонячного світла.
- Строк придатності: див. відповідну інформацію на флаконах і упаковках.
- Не використовуйте продукт після зазначеного терміну придатності.
- Перед використанням переконайтеся, що упаковка й продукт цілі та неушкоджені. Якщо сумнівається, зв'яжіться з Ivoclar Vivadent AG або вашим місцевим партнером із продажу.

5 Додаткова інформація

Зберігати матеріал у недоступному для дітей місці!

Матеріал розроблений виключно для застосування в стоматології. Використання має проводитися тільки відповідно до інструкції із застосування. Виробник не несе відповідальності за збитки, що виникли через неналежне дотримання інструкції або через нецільове використання матеріалу. Користувач несе відповідальність за перевірку матеріалів на предмет їхньої придатності й використання для будь-яких цілей, що не зазначені в інструкції.

1 Kasutusotstarve

Sihotstarve

Ajutiste ja fikseeritud kroonide ning sildade tootmine metallisulamist karkasside ja ilma karkassideta lamineerimise abil. Vaigust hammaste ja hambaproteesi alusmaterjalide muutmise.

Patsientide sihtgrupp

- Jäähvhammastega patsiendid
- Hambaimplantaatidega täiskasvanud patsiendid
- Hambutud täiskasvanud patsiendid

Ettenähtud kasutajad

- Hambaravilaborite tehnikud (restauratsioonide valmistamine hambaravilaboris)
- Hambaarstid (kliiniline protseduur)

Erikoolitus

Erikoolitus pole vajalik

Kasutamine

Ainult hammastel kasutamiseks.

Kirjeldus

SR Ivocron on kvaliteetne PMMA-laminaatmaterjal krooni- ja sillatehnika jaoks, samuti ajutiste restauratsioonide valmistamiseks. Kuna toode sobib mitmesuguste tööprotseduuride jaoks, sobib see ka vaigust laminaatide (kuum-/pressimeetod) ning lühiajaliste, keskmise ajaga ja pikaajaliste ajutiste materjalide jaoks, samuti hambaproteeside kinnitamiseks modelleerimisvalu raamistikule (külme meetod). PMMA-laminaatmaterjal SR Ivocron võimaldab reprodutseerida kõiki 20 Chromascopi ja Gingiva roosa toone.

Toote nimetus	Toote kirjeldus
SR Ivocron Opaquer	Metallraamistike maskeerimine ja aluse tooni kohandamine
SR Ivocron Dentin	Metallraamistike lamineerimine; üksikute kroonide ja sildade valmistamine; hambaproteeside muutmise
SR Ivocron Incisal	Metallraamistike mälumispindade ja löikepindade lamineerimine; üksikute kroonide ja sildade valmistamine, hambaproteeside muutmise
SR Ivocron Gingiva	Metallraamistike igemeosa lamineerimine, üksikute kroonide ja sildade valmistamine
SR Ivocron Intensiv	Intensiivsed pulbritoonid, mis on mõeldud järgmisest valmistatud restauratsioonide tooni viimistlemiseks SR Ivocron. Need võimaldavad looduslikke omadusi reprodutseerida.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Segamisvedelik, mis on spetsiaalselt koordineeritud tootega SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Segamisvedelik külme meetodi (valamismeetodi) jaoks
SR Ivocron Hot Liquid	Segamisvedelik kuummeetodi (kihitehnika) jaoks
SR Ivocron Press Liquid	Segamisvedelik pressimeetodi (kolvimeetodi) jaoks

Tehnilised andmed

SR Ivocron on PMMA-põhine krooni ja silla lamineerimise materjal, mille tüüp on 2 ja klass 1 (ISO 10477:2020), millel on järgmised mehaanilised omadused:

Omadused	Spetsifikatsioon ¹
Paintetugevus	> 50 MPa
Veeimavus	≤ 40 µg/mm ³
Lahustuvus	≤ 75 µg/mm ³

¹vastavalt ISO 10477:2020

Näidustused

- Esi- ja tagahammaste puuduv hambastruktuur
- Osaline hambutus eesmisel või tagumisel piirkonnas
- Täielik hambutus

Kasutusvaldkonnad:

Külme meetod (valamismeetod)

- Lühiajaliste ja keskmise ajaga ajutiste restauratsioonide jaoks
- Lihvitud hambaproteeside kinnitamine modelleerimisvalu raamistikule
- Hambaproteeside parandamine
- Metallraamistike maskeerimine ja aluse tooni kohandamine

Kuumtehnik (kihitehnika), pressimeetod (kolvimeetod)

- Krooni ja silla lamineerimise tehnika
- Metallraamistike maskeerimine ja aluse tooni kohandamine

Tooni muutmine ja kohandamine

- Dentiini-, lõikepinna- ja igemematerjali kohandamine ning tooni muutmine

Vastunäidustused

Toote kasutamine on vastunäidustatud, kui patsient on selle mis tahes koostisosa suhtes teadaolevalt allergiline.

Kasutuspiirangud

- Lõplikku restaursiooni ei tohi kasutada korduvalt.
- Ei tohi asetada otse suuõõnde.

Kõrvaltoimed

Praegu ei ole kõrvaltoimeid teada.

Koostoimed

Praegu ei ole koostoimeid teada.

Kliiniline kasu

- Mälumisfunktsiooni taastamine
- Esteetiline restaursatsioon

Koostis

- **SR Ivocroni pulbrid (dentiini, lõikepinna, igeme, intensiivne)**
PMMA, dibensoüülperoksiid
Anorgaaniliste täiteainete kogusisaldus: 0,02–0,6% massist
Anorgaaniliste täiteainete osakeste suurus: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocroni pulber (opaaker)**
Kopolümeer, TiO₂, PMMA, raudoksiid, dibensoüülperoksiid
Anorgaaniliste täiteainete kogusisaldus: 58–62% massist
Anorgaaniliste täiteainete osakeste suurus: 0,05–0,8 µm
- **Vedelik SR Ivocron Cold**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **Vedelik SR Ivocron Hot**
MMA, TEGDMA
- **Vedelik SR Ivocron Press**
MMA, EGDMA
- **Vedelik SR Ivocron Opaquer**
MMA

2 Pealekandmine

MÄRKUS:

- Kasutage ainult peatükis „Kasutusotstarve” nimetatud süsteemi komponente.
- Tooni reguleerimiseks või kohandamiseks segage lõikepinna-, dentiini- ja igemematerjal intensiivse materjaliga.
- Kasutage sidusainena SR Linki.
- SR Ivocron Opaquer on isekõvastuv.

2.1 Valamismeetod (külmeetod)

Ajutiste restaursatsioonide valmistamine

Silikoönvõtte valmistamine

1. Valmistage töömudel.
2. Vahatage restaursiooni.
3. Kontrollige vahajäljendite kuju ja funktsiooni.
4. Valmistage silikoönvõti.

Ketmine ja isoleerimine

1. Keetke vaha välja.
2. Blokeerige mudeli õõnsused. Kasutage roosat modelleerimisvaha.
3. Isoleerige mudel, kasutades eraldusvedelikku.
4. Laske mudelil 1 minuti jooksul kuivada.
5. Korrake etappe 3 kuni 4.

Dentiini- ja lõikepinnamaterjalide valamine ning polümerisatsioon

MÄRKUS:

- Järgige järgmisteid töötlemisparameetreid.

Segamissuhe		Taina valmimise aeg	Tööaeg temperatuuril 23 °C	Polümerisatsioon surveseadmes
mahu järgi	grammides			
1 osa polümeeri : 1 osa monomeeri	1 g polümeeri : 0,83 g monomeeri	3–4 min	u 8 min	2–6 baari 15 min 40–50 °C

1. Segage materjali kummitopsis vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
2. Katke ja laske sellel seista vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
3. Valage ettevalmistatud lõikepinna materjal silikoonvõtmesse.
4. Laske sel seista.
5. Täitke silikoonvõti ettevalmistatud dentiinmaterjaliga.
6. Paigutage täidetud silikoonvõti isoleeritud mudelile.
7. Kinnitage silikoonvõti ja mudel kummipaelaga.
8. Asetage kinnitatud mudel surveseadmesse.
9. Sooritage polümerisatsioon vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.

Viimistlus ja poleerimine

1. Viimistlege puuride ja kummist poleerijate abil.
2. Sooritage restauratsioonide eelpoleerimine kitsekarvadest pintslite ja pimsskivi abil.
3. Poleerige restauratsioonid läikivaks puuvillavatist puhvri ja läiget andva poleerimisvahendi abil.

Lihvitud hambaproteeside täitmine ja kinnitamine modelleerimisvalu raamistikule

Silikoonvõtme valmistamine

1. Lihvige hambaproteeze, et sobitada need töömudeliga.
2. Kinnitage need vaha abil paigale.
3. Kontrollige oklusiooni.
4. Valmistage silikoonvõti.

Keetmine ja isoleerimine

1. Keetke vaha välja.
2. Blokeerige mudeli õõnsused. Kasutage roosat modelleerimisvaha.
3. Isoleerige mudel, kasutades eraldusvedelikku.
4. Laske mudelil 1 minuti jooksul kuivada.
5. Korrake etappe 3 kuni 4.

Monomeeri kasutamine

1. Karestage hammaste basaalpõrkondi.
2. Pange karestatud hambad tagasi silikoonvõtmesse.
3. Niisutage hambaid monomeeriga.

Raamistiku ettevalmistamine

1. Töödelge raamistikku, kasutades Al_2O_3 (80–100 μm) 2–3 baari rõhu juures.
2. Lihvimistolmu eemaldamiseks koputage.
3. Valikuline: niisutage raamistikku sidusainega.
4. Laske raamistikul 3 minutit kuivada.

Opaakeri pealekandmine ja polümeriseeruda laskmine

1. Segage opaaker opaakeri segamisvedelikuga.
2. Katke segu ja laske sellel 2–3 minutit seista.
3. Kandke opaaker peale.
4. Laske 15 minuti jooksul polümeriseeruda.
5. Enne jätkamist kontrollige, kas opaaker on täielikult kõvastunud.

Dentiini- ja lõikepinna materjalide valamine ning polümerisatsioon

MÄRKUS:

- Hammastevaheliste kohtade tooni reguleerimiseks segage lõikepinna- ja dentiinmaterjali suhtega 1 : 1.
- Järgige järgmisiid töötlemisparameetreid.

mahu järgi	Segamissuhe	Taina valmimise aeg	Tööaeg temperatuuril 23 °C	Polümerisatsioon surveseadmes
	grammides			
1 osa polümeeri : 1 osa monomeeri	1 g polümeeri : 0,83 g monomeeri	3–4 min	u 8 min	2–6 baari 15 min 40–50 °C

1. Segage materjali kummitopsis vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
2. Katke ja laske sellel seista vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
3. Valage ettevalmistatud materjal silikoonvõtmesse.
4. Paigutage täidetud silikoonvõti isoleeritud mudelile.
5. Kinnitage silikoonvõti ja mudel kummipaelaga.
6. Asetage kinnitatud mudel surveseadmesse.
7. Sooritage polümerisatsioon vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.

Viimistlus ja poleerimine

1. Viimistlege puuride ja kummist poleerijate abil.
2. Sooritage restauratsioonide eelpoleerimine kitsekarvadest pintslite ja pimsskivi abil.
3. Poleerige restauratsioonid läikivaks puuvillavatist puhvri ja läiget andva poleerimisvahendi abil.

2.2 Kihitehnika (kuummeetod)

Raamistiku kujundamine

1. Silla palataalsete, lõikepinna ja mälumispinna alade valmistamiseks kasutage metalli.
2. Lisage lamineeritava pinnale mehaanilised retentsioonid.

Blokeerimine ja isoleerimine

1. Kastke mudel 5 minutiks vette.
2. Blokeerige mudeli õõnsused. Kasutage roosat modelleerimisvaha.
3. Isoleerige mudel, kasutades eraldusvedelikku.
4. Laske mudelil 1 minuti jooksul kuivada.
5. Korrake etappe 3 kuni 4.

Raamistiku ettevalmistamine

1. Töödelge raamistikku, kasutades Al_2O_3 (80–100 μm) 2–3 baari rõhu juures.
2. Lihvimistolmu eemaldamiseks koputage.
3. Valikuline: niisutage raamistikku sidusainega.
4. Laske raamistikul 3 minutit kuivada.

Opaakeri pealekandmine ja polümeriseeruda laskmine

1. Segage opaaker opaakeri segamisvedelikuga.
2. Katke segu ja laske sellel 2–3 minutit seista.
3. Kandke opaaker peale.
4. Laske 15 minuti jooksul polümeriseeruda.
5. Enne jätkamist kontrollige, kas opaaker on täielikult kõvastunud.

Lõikepinna- ja dentiinmaterjalide kihistamine ning polümerisatsioon

MÄRKUS:

- Järgige järgmiste töötlemisparameetriteid.

Segamissuhe		Taina valmistamise aeg	Tööaeg temperatuuril 23 °C	Polümerisatsioon surveseadmes	
mahu järgi	grammides			mudeliga	ilma modelita
1–1,5 osa polümeeri : 1,5 osa monomeeri	1–1,5 g polümeeri : 1,25 g monomeeri	2–3 min	8–25 min	2–6 baari 25–30 min 100 °C	2–6 baari 10 min 120 °C

1. Segage materjalid kummitopsis vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
2. Katke ja laske neil seista vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
3. Looge ettevalmistatud materjalidest kihid.
4. Sooritage polümerisatsioon vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.

Viimistlus ja poleerimine

1. Viimistlege puuride ja kummist poleerijate abil.
2. Sooritage restauratsioonide eelpoleerimine kitsekarvadest pintslite ja pimsskivi abil.
3. Poleerige restauratsioonid läikivaks puuvillavatist puhvri ja läiget andva poleerimisvahendi abil.

2.3 Kolvimeetod (pressimeetod)

Raamistiku kujundamine

1. Silla palataalsete, lõikepinna ja mälumispinna alade valmistamiseks kasutage metalli.
2. Lisage lamineeritava pinnale mehaanilised retentsioonid.

Raamistiku ettevalmistamine

1. Töödelge raamistikku, kasutades Al_2O_3 (80–100 μm) 2–3 baari rõhu juures.
2. Lihvimistolmu eemaldamiseks koputage.
3. Valikuline: niisutage raamistikku sidusainega.
4. Laske raamistikul 3 minutit kuivada.

Opaakeri pealekandmine ja polümeriseeruda laskmine

1. Segage opaaker opaakeri segamisvedelikuga.
2. Katke segu ja laske sellel 2–3 minutit seista.
3. Kandke opaaker peale.
4. Laske 15 minuti jooksul polümeriseeruda.
5. Enne jätkamist kontrollige, kas opaaker on täielikult kõvastunud.

Modelleerimine ja valuvormi moodustamine

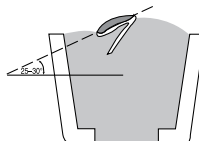
1. Valmistage laminaat, kasutades hambavärvi vaha.
2. Asetage vahatatud restauratsioon kolbi, kasutades hambaravis kasutatavat kivi.

MÄRKUS:

- Asetage restauratsioon 25–30° nurga alla. Veenduge, et restauratsioonile oleks proksimaalne juurdepääs.

Keetmine ja isoleerimine

1. Keetke vaha välja.
2. Isoleerige soojad kipsiosad eraldusvedelikuga.
3. Laske 1 minuti jooksul kuivada.
4. Korrake etappe 2 kuni 3.



Monomeeri kasutamine

Niisutage paljastatud opaakerit monomeeriga.

Dentiinimaterjali pressimine

MÄRKUS:

- Segage dentiinimaterjali viskoosse konsistentsi saavutamiseni.
- ärgige järgmiseid töötlemisparameetreid.

Segamissuhe		Taina valmimise aeg	Tööaeg temperatuuril 23 °C	Polümerisatsioon kokkurusumise raami kolvis	
mahu järgi	grammides			Üksik kroon	Sild
2,5 osa polümeeri : 1 osa monomeeri	2,5 g polümeeri : 0,83 g monomeeri	2–3 min	8–10 min	1. Asetage külma vette. 2. Keetke 30 minutit. 3. Laske aeglaselt jahtuda.	1. Kuumutage uuesti 30 minutit vees temperatuuril 70 °C. 2. Keetke 30 minutit. 3. Laske aeglaselt jahtuda.

1. Segage materjali kummitopsis vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
2. Katke ja laske sellel seista vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
3. Eelsoojendage ülemist kolvipoolt keevas vees.

MÄRKUS:

- Vältige isoleeritud pinna kokkupuudet veega.

4. Kandke ettevalmistatud materjal peale.
5. Katke plastkilega.
6. Asetage eelsoojendatud ülemine kolvipool alumisele poolele.
7. Avaldage kolvile rõhku 2 t ulatuses.
8. Laske rõhu all jahtuda.

Lõikepiirkonna vähendamine

1. Avage kolb
2. Eemaldage plastkile.
3. Faasige hambaravimaterjali terava instrumendiga.

Lõikepiirkonna materjali pressimine ja polümerisatsioon

MÄRKUS:

- Segage lõikepiirkonna materjali viskoosse konsistentsi saavutamiseni.
- Järgige järgmiseid töötlemisparameetreid.

Segamissuhe		Taina valmimise aeg	Tööaeg temperatuuril 23 °C	Polümerisatsioon kokkurusumise raami kolvis.	
mahu järgi	grammides			Üksik kroon	Sild
2 osa polümeeri : 1 osa monomeeri	2 g polümeeri : 0,83 g monomeeri	3–4 min	8–10 min	1. Asetage külma vette. 2. Keetke 30 minutit. 3. Laske aeglaselt jahtuda.	1. Kuumutage uuesti 30 minutit vees temperatuuril 70 °C. 2. Keetke 30 minutit. 3. Laske aeglaselt jahtuda.

1. Segage materjali kummitopsis vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
2. Katke ja laske sellel seista vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.
3. Eelsoojendage ülemist kolvipoolt keevas vees.

MÄRKUS:

- Vältige isoleeritud pinna kokkupuudet veega.

4. Kandke ettevalmistatud materjal peale.
5. Katke plastkilega.
6. Asetage eelsoojendatud ülemine kolvipool alumisele poolele.
7. Avaldage kolvile rõhku 1,5 t ulatuses.
8. Laske rõhu all jahtuda.
9. Sooritage polümerisatsioon vastavalt esitatud töötlemisparameetritele.

Viimistlus ja poleerimine

1. Viimistlege puuride ja kummist poleerijate abil.
2. Sooritage restauratsioonide eelpoleerimine kitsekarvadest pintslite ja pimsskivi abil.
3. Poleerige restauratsioonid läikivaks puuvillavatist puhvri ja läiget andva poleerimisvahendi abil.

Restauratsiooni paigaldamine

MÄRKUS:

- Paigaldamise võib sooritada ainult hambaarst.
- Raamistikuga teostatud restauratsioonide paigaldamisel järgige raamistikumaterjali kasutusjuhendit.

Sõltuvalt restaureerimise tüübist paigutage see kas ajutise, tavapärase, kleepuva või isekleepuva kinnitusprotseduuri abil.

3 Ohutusteave

- Tootega seotud tõsiste vahejuhtumite korral võtke ühendust tootjaga Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com ja teie vastutava pädeva asutusega.
- Kehtivad kasutusjuhised ja sümbolite selgitused on saadaval veebisaidil: www.ivoclar.com/eIFU
- Kehtiv ohutuse ja kliinilise toimivuse kokkuvõte (Summary of Safety and Clinical Performance – SSCP) on saadaval veebisaidil <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Põhi-UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Hoiatused

- Järgige ohutuskarti (Safety Data Sheet, SDS) (saadaval veebisaidil Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Järgida tuleb kõigil esmapakenditel ja siltidel esitatud ohutusemärgusi.
- Vedelik SR Ivocron Opaquer, samuti vedelikud Cold, Hot ja Press sisaldavad metüülmetakrülaati. MMA on ärritav ja väga tuleohtlik (leekpunkt: 10 °C).
- Ärge hingake auru sisse.
- Kokkupuude polümeeriseerimata materjaliga võib mõjuda veidi ärritavalt ja põhjustada ülitundlikkust metakrülaatide suhtes. Materjal ärritab silmi, hingamiselundeid ja nahka.
- Tavapärased meditsiinilised kindad ei kaitse metakrülaatide ärritava toime eest.
- Ärge hingake lihvimistolmu sisse.

Utiliseerimisteave

Järelejäädud materjalid või eemaldatud restauratsioonid tuleb ära visata vastavalt siseriiklikele õigusaktidele.

Jääkriskid

Kasutaja peab teadma, et iga hambameditsiinilise protseduuriga suuõõnes kaasnevad teatud riskid.

Esinevad järgmised teadaolevad kliinilised jääkriskid.

- Krooni- ja lamineerimismaterjali lõhenemine, mõra või kadumine võib põhjustada materjali tahtmatu allaneelamise või sissehingamise ja tingida uue hambaravi vajaduse.

4 Säilivusaeg ja hoiustamine

- Pulbrite ja segamisvedelike säilitustemperatuur: 2–28 °C
- Hoidke varjul otsese päikesevalguse eest.
- Aegumiskuupäev: vaadake märget pudelitel ja pakenditel.
- Ärge kasutage toodet pärast aegumiskuupäeva möödumist.
- Kontrollige enne kasutamist, et pakend ja toode on kahjustamata ja kasutamata. Kahtluse korral võtke ühendust tootjaga Ivoclar Vivadent AG või kohaliku müügipartneriga.

5 Lisateave

Hoidke materjali lastele kättesaamatus kohas!

Materjalid on välja töötatud kasutamiseks ainult hambaravis. Kasutamisel tuleb rangelt järgida kasutusjuhiseid. Vastutus ei kehti kahjustuste korral, mis tulenevad juhiste või ettenähtud kasutusala eiramisest. Kasutaja vastutab toote sobivuse katsetamise ja kasutamise eest eesmärkidel, mis pole juhendis sõnaselgelt välja toodud.

1 Paredzētā lietošana

Paredzētais nolūks

Pagaidu un fiksēto kroņu un tiltu izgatavošana, izmantojot venīru metāla sakausējuma ietvarus, kā arī bez ietvariem. Sveķu zobu un protēžu pamatmateriālu modifikācija.

Pacientu mērķgrupa

- Pacienti ar pastāvīgajiem zobiem
- Pieauguši pacienti ar zobu implantiem
- Pieauguši pacienti bez zobiem

Paredzētie lietotāji

- Zobārstniecības laboratoriju tehniķi (restaurāciju izgatavošana zobārstniecības laboratorijā)
- Zobārsti (kliniskā procedūra)

Īpaša apmācība

Īpaša apmācība nav nepieciešama.

Lietošana

Lietošanai tikai zobārstniecībā.

Apraksts

SR Ivocron ir augstas kvalitātes PMMA venīru materiāls kroņu un tiltiņu metodei, kā arī pagaidu restaurāciju izgatavošanai. Tā kā produkts ietver plašu darba procedūru klāstu, tas ir piemērots sveķu venīru izgatavošanai (karstuma/iespiešanas metode) un īslaicīgām, vidēja termiņa un ilgtermiņa pagaidu restaurācijām, kā arī zobu protēžu nostiprināšanai uz modeļu liešanas ietvariem (aukstuma metode). PMMA venīru materiāls SR Ivocron Jauj atveido visus 20 Chromascope toņus un Gingiva pink.

Produkta nosaukums	Produkta apraksts
SR Ivocron Opaquer	Metāla ietvaru maskēšana un pamata toņa pielāgošana
SR Ivocron Dentin	Venīru izgatavošana no metāla ietvariem; atsevišķu kroņu un tiltiņu izgatavošana; zobu protēžu modifikācija
SR Ivocron Incisal	Venīru izgatavošana no metāla ietvaru okluzālajām un incizālajām zonām; atsevišķu kroņu un tiltiņu izgatavošana; zobu protēžu modifikācija
SR Ivocron Gingiva	Venīru izgatavošana no metāla ietvaru smaganu daļām, atsevišķu kroņu un tiltiņu izgatavošana
SR Ivocron Intensiv	Intensīvi pulvera toņi, lai pielāgotu toni restaurācijām, kas izgatavotas no SR Ivocron. Tie Jauj reproducēt dabiskās īpašības.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Jaukšanas šķidrums ir īpaši saskaņots ar SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Jaukšanas šķidrums aukstuma metodei (ieliešanas metodei)
SR Ivocron Hot Liquid	Jaukšanas šķidrums karstajai metodei (pārklāšanas metodei)
SR Ivocron Press Liquid	Jaukšanas šķidrums iespiešanas metodei (atlīšanas metode)

Tehniskie dati

SR Ivocron ir kroņa un tiltiņu venīru materiāls uz PMMA bāzes 2 un klase 1 (ISO 10477:2020) ar šādām mehāniskajām īpašībām:

Īpašības	Specifikācija ¹
Lieces izturība	> 50 MPa
Ūdens absorbcija	≤ 40 µg/mm ³
Šķīdība	≤ 7,5 µg/mm ³

¹saskaņā ar ISO 10477:2020

Indikācijas

- Trūkstošā zoba struktūra priekšējos un aizmugurējos zobos
- Daļējs zobu trūkums priekšējo un aizmugurējo zobu reģionā
- Pilnīgs zobu trūkums

Lietošanas jomas:

Aukstuma metode (ieliešanas metode)

- Īstermiņa un vidēja termiņa pagaidu restaurācijām
- Noslīpētu zobu protēžu nostiprināšana uz modeļa atlējuma ietvara
- Zobu protēžu labošana
- Metāla ietvaru maskēšana un pamata toņa pielāgošana

Karstuma metode (pārklāšanas metode), iespiešanas metode (atlīšanas metode)

- Kroņa un tiltiņa venīra izgatavošanas metode
- Metāla ietvaru maskēšana un pamata toņa pielāgošana

Toņa modifikācija un detaļu pievienošana

- Detaļu pievienošana dentīna, priekšzobu vai smaganu materiālam un toņu modifikācija

Kontrindikācijas

Produkta izmantošana ir kontrindicēta, ja ir zināms, ka pacientam ir alerģija pret kādu no produkta sastāvdaļām.

Lietošanas ierobežojumi

- Pabeigto restaurāciju nedrīkst lietot atkārtoti.
- Nelietot tieši mutēs dobumā.

Blakusiedarbības

Līdz šim nav zināmas nekādas blakusiedarbības.

Mijiedarbības

Līdz šim nav zināmas nekādas mijiedarbības.

Klīniskie ieguvumi

- Košļāšanas funkcijas atjaunošana
- Estētiskās formas atjaunošana

Sastāvs

- **SR Ivocron pulveri (dentīns, incizālās zonas, smaganas, intensīvi)**

PMMA, dibenzoilperoksīds

Neorganiskie pildmateriāli kopā veido 0,02–0,6 masas %

Neorganisko pildvielu daļiņu izmērs: 0,02–0,8 μm

- **SR Ivocron pulveris (retušētājs)**

Kopolimērs, TiO₂, PMMA, dzelzs oksīds, dibenzoilperoksīds

Neorganiskie pildmateriāli kopā veido: 58–62 masas %

Neorganisko pildvielu daļiņu izmērs: 0,05–0,8 μm

- **SR Ivocron aukstais šķidrums**

MMA, EGDMA, TEGDMA

- **SR Ivocron karstais šķidrums**

MMA, TEGDMA

- **SR Ivocron iespiešanas šķidrums**

MMA, EGDMA

- **SR Ivocron Opaquer šķidrums**

MMA

2 Lietošana

ŅEMIET VĒRĀ:

- Izmantojiet tikai tos sistēmas komponentus, kas minēti nodalā "Paredzētais lietojums".
- Lai pielāgotu toni vai pievienotu detaļas, sajauciet priekšzobu, dentīna un smaganu materiālus ar intensīvu materiālu.
- Izmantojiet SR Link kā saistvielu.
- SR Ivocron Opaquer ir pašcietējošs.

2.1 Ielīšanas metode (aukstuma metode)

Pagaidu restaurāciju izgatavošana

Silikona nospieduma izgatavošana

1. Izgatavojiet darba modeli.
2. Izveidojiet restaurācijas vaska modeli.
3. Pārbaudiet vaska restaurācijas formu un funkciju.
4. Izgatavojiet silikona nospiedumu.

Izkausēšana un izolēšana

1. Izkausējiet vasku.
2. Bloķējiet modeļa griezumus. Izmantojiet rozā modelēšanas vasku.
3. Izolējiet modeli, izmantojot atdalīšanas šķidrumu.
4. Ļaujiet modelim nožūt 1 minūti.
5. Atkārtojiet 3.–4. darbību.

Dentīna un incizālo materiālu līšana un polimerizācija

ŅEMIET VĒRĀ:

- Ievērojiet šādus apstrādes parametrus:

Maisījuma proporcijas pēc tilpuma		Laiks līdz miklas konsistencei	Veidošanas laiks 23 °C temperatūrā	Polimerizācija spiediena aparātā
1 daļa polimēra: 1 daļa monomēra	1 g polimēra: 0,83 ml monomēra	3–4 minūtes	aptuveni 8 minūtes	2–6 bāri 15 minūtes 40–50 °C

1. Samaisiet materiālu gumijas krūzē atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
2. Pārkļājiēt un atstājiēt neskartu atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
3. Ielejiēt sagatavoto incizālo materiālu silikona nospiedumā.
4. Atstājiēt neskartu.
5. Uzplidjiēt silikona nospiedumu ar sagatavoto dentīna materiālu.
6. Pārvietojiēt pieplidīto silikona nospiedumu uz izolētā modeļa.
7. Imobilizējiēt silikona nospiedumu un modeli ar gumijas lenti.
8. Ievietojiēt imobilizēto nospiedumu spiediena aparātā.
9. Polimerizējiēt atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.

Slīpēšana un pulēšana

1. Slīpēšana ar urbjiem un gumijas pulētājiem.
2. Nopulējiēt restaurācijas ar kazas matu sukām un pumeku.
3. Nopulējiēt restaurācijas ar vates buferiem un īpaši spīdīgu pulēšanas līdzekli, līdz tās ir ļoti spīdīgas.

Noslīpētu zobu protēžu aizpildīšana un nostiprināšana uz modeļa atlējuma ietvara

Silikona nospieduma izgatavošana

1. Noslīpējiēt protēžu zobus, lai tie atbilstu darba modelim.
2. Nostipriniet tos ar vasku.
3. Pārbaudiēt sakodienu.
4. Izgatojiēt silikona nospiedumu.

Izkausēšana un izolēšana

1. Izkausējiēt vasku.
2. Bloķējiēt modeļa griezumus. Izmantojiēt rozā modelēšanas vasku.
3. Izolējiēt modeli, izmantojiēt atdalīšanas šķidrumu.
4. Ļujiēt modelim nožūt 1 minūti.
5. Atkārtojiēt 3–4. darbību.

Monomēra uzklāšana

1. Padariēt zobu bazālās zonas raupjākas.
2. Nomainiet raupjos zobus silikona atslēgā.
3. Samitriniēt zobus ar monomēru.

Ietvara kondicionēšana

1. Apstrādājiēt ietvaru ar Al_2O_3 (80–100 μm) ar 2–3 bāru spiedienu.
2. Viegli piesitiet, lai notīrītu slīpēšanas putekļus.
3. Papildiespēja: samitriniēt ietvaru ar saistvielu.
4. Ļujiēt ietvaram nožūt 3 minūtes.

Retušētāja uzklāšana un tā polimerizēšana

1. Sajauciet retušētāju ar tā jaukšanas šķidrumu.
2. Pārkļājiēt maisījumu un atstājiēt to uz 2–3 minūtēm.
3. Uzklājiēt retušētāju.
4. Ļujiēt polimerizēties 15 minūtes.
5. Pirms turpināt, pārbaudiēt, vai retušētājs ir pilnībā sacietējis.

Dentīna un incizālo materiālu liešana un polimerizācija

ŅEMĪT VĒRĀ:

- Lai pielāgotu toni starpzobu zonās, sajauciet incizālos un dentīna materiālus attiecībā 1:1.
- Ievērojiēt šādus apstrādes parametrus:

Maisījuma proporcijas		Laiks līdz mīklas konsistencei	Veidošanas laiks 23 °C temperatūrā	Polimerizācija spiediena aparātā
pēc tilpuma	g			
1 daļa polimēra : 1 daļa monomēra	1 g polimēra : 0,83 ml monomēra	3–4 minūtes	aptuveni 8 minūtes	2–6 bāri 15 minūtes 40–50 °C

1. Samaisiet materiālu gumijas krūzē atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
2. Pārkļājiēt un atstājiēt neskartu atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
3. Ielejiēt sagatavoto materiālu silikona nospiedumā.
4. Pārvietojiēt pieplidīto silikona nospiedumu uz izolētā modeļa.
5. Imobilizējiēt silikona nospiedumu un modeli ar gumijas lenti.
6. Ievietojiēt imobilizēto nospiedumu spiediena aparātā.
7. Polimerizējiēt atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.

Slīpēšana un pulēšana

1. Slīpēšana ar urbjiem un gumijas pulētājiem.
2. Nopulējiēt restaurācijas ar kazas matu sukām un pumeku.
3. Nopulējiēt restaurācijas ar vates buferiem un īpaši spīdīgu pulēšanas līdzekli, līdz tās ir ļoti spīdīgas.

2.2 Pārklāšanas metode (karstuma metode)

Ietvara veidošana

1. Izmantojiet metālu, lai izgatavotu tilta augslēju, priekšzobu un sakodiena zonas.
2. Pievienojiet mehāniskus stiprinājumus venīra virsmai.

Bloķēšana un izolēšana

1. Iegremdējiet modeli ūdenī uz 5 minūtēm.
2. Bloķējiet modeļa griezumus. Izmantojiet rozā modelēšanas vasku.
3. Izolējiet modeli, izmantojot atdalīšanas šķidrumu.
4. Ļaujiet modelim nožūt 1 minūti.
5. Atkārtojiet 3.–4. darbību.

Ietvara kondicionēšana

1. Apstrādājiet ietvaru ar Al_2O_3 (80–100 μm) ar 2–3 bāru spiedienu.
2. Viegli piesitiet, lai notīrītu slīpēšanas putekļus.
3. Papildiespēja: samitriniet ietvaru ar saistvielu.
4. Ļaujiet ietvaram nožūt 3 minūtes.

Retušētāja uzklāšana un tā polimerizēšana

1. Sajauciet retušētāju ar tā jaukšanas šķidrumu.
2. Pārklājiet maisījumu un atstājiet to uz 2–3 minūtēm.
3. Uzklājiet retušētāju.
4. Ļaujiet polimerizēties 15 minūtes.
5. Pirms turpināt, pārbaudiet, vai retušētājs ir pilnībā sacietējis.

Incizālo un dentīna materiālu slāņošana un polimerizēšana

NEMIET VĒRĀ:

- Ievērojiet šādus apstrādes parametrus:

Maisījuma proporcijas		Laiks līdz miklas konsistencei	Veidošanas laiks 23 °C temperatūrā	Polimerizācija spiediena aparātā	
pēc tilpuma	g			ar modeli	bez modeļa
1–1,5 daļas polimēra : 1,5 daļas monomēra	1–1,5 g polimēra : 1,25 g monomēra	2–3 minūtes	8–25 minūtes	2–6 bāri 25–30 minūtes 100 °C	2–6 bāri 10 minūtes 120 °C

1. Samaisiet materiālus gumijas krūzē atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
2. Pārklājiet un atstājiet neskartus atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
3. Uzklājiet sagatavotos materiālus.
4. Polimerizējiet atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.

Slīpēšana un pulēšana

1. Slīpēšana ar urbjiem un gumijas pulētājiem.
2. Nopulējiet restaurācijas ar kazas matu sukām un pumeku.
3. Nopulējiet restaurācijas ar vates buferiem un īpaši spīdīgu pulēšanas līdzekli, līdz tās ir ļoti spīdīgas.

2.3 Atliešanas metode (iespiešanas metode)

Ietvara veidošana

1. Izmantojiet metālu, lai izgatavotu tilta augslēju, priekšzobu un sakodiena zonas.
2. Pievienojiet mehāniskus stiprinājumus venīra virsmai.

Ietvara kondicionēšana

1. Apstrādājiet ietvaru ar Al_2O_3 (80–100 μm) ar 2–3 bāru spiedienu.
2. Viegli piesitiet, lai notīrītu slīpēšanas putekļus.
3. Papildiespēja: samitriniet ietvaru ar saistvielu.
4. Ļaujiet ietvaram nožūt 3 minūtes.

Retušētāja uzklāšana un tā polimerizēšana

1. Sajauciet retušētāju ar tā jaukšanas šķidrumu.
2. Pārklājiet maisījumu un atstājiet to uz 2–3 minūtēm.
3. Uzklājiet retušētāju.
4. Ļaujiet polimerizēties 15 minūtes.
5. Pirms turpināt, pārbaudiet, vai retušētājs ir pilnībā sacietējis.

Modelēšana un iegulšana

1. Izveidojiet venīru, izmantojot zobu krāsas vasku.
2. Ieguldiet vaskoto restaurāciju kolbā, izmantojot zobu akmeni.

NEMIET VĒRĀ:

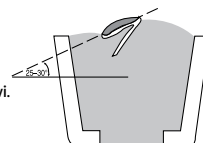
- Novietojiet restaurāciju 25–30° leņķī. Pārliecinieties, vai restaurācija nodrošina proksimālu piekļuvi.

Izkausēšana un izolēšana

1. Izkausējiet vasku.
2. Izolējiet siltās ģipša puses ar atdalošu šķidrumu.
3. Ļaujiet 1 minūti nožūt.
4. Atkārtojiet 2.–3. darbību.

Monomēra uzklāšana

Samitriniet atklāto retušētāju ar monomēru.



Dentīna materiāla iespiešana

ŅEMĪET VĒRĀ!

- Sajauciet dentīna materiālu līdz viskozai konsistencei.
- Ievērojiet šādus apstrādes parametrus:

Maisījuma proporcijas		Laiks līdz mīklas konsistencei	Veidošanas laiks 23 °C temperatūrā	Polimerizācija kolbā fiksācijas rāmī	
pēc tīlpuma	g			Atsevišķs kronis	Tilts
2,5 daļas polimēra : 1 daļa monomēra	2,5 g polimēra : 0,83 g monomēra	2–3 minūtes	8–10 minūtes	1. Ievietojiet aukstā ūdenī. 2. Vāriet 30 minūtes. 3. Ļaujiet lēnām atdzist.	1. Uzsildiet 70 °C siltā ūdenī 30 minūtes. 2. Vāriet 30 minūtes. 3. Ļaujiet lēnām atdzist.

1. Samaisiet materiālu gumijas krūzē atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
2. Pārklājiet un atstājiet neskartu atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
3. Uzkarsējiet augšējo kolbas pusi vārošā ūdenī.

ŅEMĪET VĒRĀ:

- Izvairieties no izolētās virsmas saskares ar ūdeni.

4. Uzklājiet sagatavoto materiālu.
5. Pārklājiet ar plastmasas plēvi.
6. Uzlieciet uzkaršēto augšējo kolbas pusi uz apakšējās puses.
7. Kolbai pielieciet 2 t spiedienu.
8. Ļaujiet atdzist zem spiediena.

Incizālā laukuma samazināšana

1. Atveriet kolbu.
2. Noņemiet plastmasas plēvi.
3. Noslīpējiet zobu materiālu ar asu instrumentu.

Incizālā materiāla iespiešana un polimerizācija

ŅEMĪET VĒRĀ:

- Samaisiet incizālo materiālu līdz viskozai konsistencei.
- Ievērojiet šādus apstrādes parametrus:

Maisījuma proporcijas		Laiks līdz mīklas konsistencei	Veidošanas laiks 23 °C temperatūrā	Polimerizācija kolbā fiksācijas rāmī.	
pēc tīlpuma	g			Atsevišķs kronis	Tilts
2 daļas polimēra : 1 daļa monomēra	2 g polimēra : 0,83 g monomēra	3–4 minūtes	8–10 minūtes	1. Ievietojiet aukstā ūdenī. 2. Vāriet 30 minūtes. 3. Ļaujiet lēnām atdzist.	1. Uzsildiet 70 °C siltā ūdenī 30 minūtes. 2. Vāriet 30 minūtes. 3. Ļaujiet lēnām atdzist.

1. Samaisiet materiālu gumijas krūzē atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
2. Pārklājiet un atstājiet neskartu atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.
3. Uzkarsējiet augšējo kolbas pusi vārošā ūdenī.

ŅEMĪET VĒRĀ! Izvairieties no izolētās virsmas saskares ar ūdeni.

4. Uzklājiet sagatavoto materiālu.
5. Pārklājiet ar plastmasas plēvi.
6. Uzlieciet uzkaršēto augšējo kolbas pusi uz apakšējās puses.
7. Kolbai pielieciet 1,5 t spiedienu.
8. Ļaujiet atdzist zem spiediena.
9. Polimerizējiet atbilstoši norādītajiem apstrādes parametriem.

Slīpēšana un pulēšana

1. Slīpēšana ar urbjiem un gumijas pulētājiem.
2. Nopulējiet restaurācijas ar kazas matu sukām un pumeku.
3. Nopulējiet restaurācijas ar vates buferiem un īpaši spīdīgu pulēšanas līdzekli, līdz tās ir ļoti spīdīgas.

Restaurācijas ievietošana

ŅEMĪET VĒRĀ:

- Ievietošanu veic tikai zobārsts.
- Ievietojot restaurācijas ar ietvaru, ievērojiet ietvara materiāla lietošanas instrukciju.

Atkarībā no restaurācijas veida ievietojiet to, izmantojot pagaidu, parasto, līmes vai pašlīmējošā saistīšanas materiāla procedūru.

3 Informācija par drošību

- Ja saistībā ar izstrādājumu notiek būtisks negadījums, sazinieties ar Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com vai ar attiecīgo vietējo atbildīgo iestādi.
- Pašreizējā lietošanas instrukcija un simbolu skaidrojums ir pieejami tīmekļa vietnē: www.ivoclar.com/elFU
- Drošuma un klīniskās veiktspējas kopsavilkumu (Summary of Safety and Clinical Performance — SSCP) var iegūt Eiropas medicīnisko ierīču datubāzes (EUDAMED) vietnē <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Pamata UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Brīdinājumi

- Ievērojiet informāciju, kas sniegta drošības datu lapā (DDL) (pieejama vietnē Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Ievērojiet drošības norādījumus, kas minēti uz atsevišķiem primārajiem iepakojumiem un etiķetēm.
- SR Ivocron Opaquer šķidrums, kā arī aukstuma, karstuma un iespiešanas šķidrumi satur metilmetakrilātu. MMA ir kairinošs un viegli uzliesmojošs (uzliesmošanas temperatūra: 10 °C).
- Neieelpojiet tvaikus.
- Saskare ar nepolimerizētu materiālu var iedarboties kā viegls kairinātājs un radīt sensibilizāciju ar metakrilātiem. Materiāls kairina acis, eplošanas orgānus un ādu.
- Tirdzniecībā pieejamie medicīniskie cimdī nepasargā no metakrilātu sensibilizējošās iedarbības.
- Neieelpojiet slīpēšanas putekļus.

Informācija par uzturēšanu

Atlikušie uzkrājumi vai noņemtas restaurācijas ir jāutilizē atbilstoši attiecīgās valsts juridiskajām prasībām.

Atlikušie riski

Lietotājiem jāņem vērā, ka jebkāda darbību veikšana ar zobiem mutes dobumā ir saistīta ar noteiktiem riskiem.

Pastāv šādi zināmie atlikušie klīniskie riski:

- Robi, plīsumi vai kroņi un venīru materiālu fiksācijas zudums var izraisīt nejašu norīšanu vai ieelpošanu un nepieciešamību veikt atkārtotu zobu ārstēšanu.

4 Uzglabāšana un uzglabāšanas laiks

- Pulveru un jaukšanas šķidrumu uzglabāšanas temperatūra: 2–28 °C.
- Sargāt no saules gaismas.
- Derīguma termiņš: skatiet piezīmi uz pudelēm un iepakojuma.
- Produktu nedrīkst lietot pēc norādītā derīguma termiņa.
- Pirms lietošanas pārliecinieties, vai iepakojums un izstrādājums ir neskarti un nav bojāti. Ja rodas šaubas, sazinieties ar Ivoclar Vivadent AG vai vietējo tirdzniecības partneri.

5 Papildu informācija

Glabāt bērniem nepieejamā vietā!

Materiāls ir paredzēts izmantošanai tikai zobārstniecībā. Apstrāde ir jāveic stingri saskaņā ar lietošanas instrukciju. Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par bojājumiem, kas radušies, ja nav ievēroti lietošanas instrukcijās sniegtie norādījumi vai paredzētā izmantošanas joma. Šo produktu izmantojot mērķiem, kas nav skaidri aprakstīti šajās instrukcijās, lietotājam ir pienākums pārbaudīt produkta piemērotību un lietojamību attiecīgajiem mērķiem.

1 Paskirtis

Numatomas tikslas

Laikinių ir fiksuotų vainikėlių ir tiltų gamyba laminuojant lydinio karkasus, taip pat be karkasų. Dervos kompozito dantų ir dantų protezų pagrindo medžiagų modifikavimas.

Pacientų tikslinė grupė

- Pacientai su nuolatiniais dantimis
- Suaugę pacientai su dantų implantais
- Dantų neturintys pacientai

Numatyti naudotojai

- Odontologijos laboratorijų technikai (restauracijų gamyba odontologijos laboratorijose)
- Odontologai (klinikinė procedūra)

Specialusis mokymas

Specialusis mokymas nereikalingas.

Naudojimas

Skirta tik odontologijai.

Aprašas

SR Ivocron yra aukštos kokybės PMMA laminavimo medžiaga vainikėlio ir tilto technikai, taip pat laikinoms restauracijoms gaminti. Kadangi gaminyje pritaikytas įvairioms darbo procedūroms, jis tinka dervos laminačių gamybai (karštoji/presavimo technika) bei trumpalaikiams, vidutinės trukmės ir ilgalaikiams laikiniams gaminiams, taip pat dantų protezų tvirtinimui ant modelinių rėmų (šaltoji technika). PMMA laminavimo medžiaga SR Ivocron leidžia atkurti visus 20 „Chromascop“ atspalvių ir „Gingiva“ rožinę.

Gaminio pavadinimas	Gaminio aprašas
SR Ivocron Opaquer	Metaliinių karkasų maskavimas ir pagrindo atspalvio koregavimas
SR Ivocron Dentin	Metaliinių karkasų laminavimas; vienpusių vainikėlių ir tiltų gamyba; dantų protezų modifikavimas
SR Ivocron Incisal	Metaliinių karkasų sąkandžio ir kandamojo krašto sričių laminavimas; vienpusių vainikėlių ir tiltų gamyba; dantų protezų modifikavimas
SR Ivocron Gingiva	Metaliinių karkasų dantenų dalies laminavimas, vienpusių karūnėlių ir tiltų gamyba
SR Ivocron Intensiv	Intensyvių atspalvių milteliai, skirti reguliuoti atspalviui restauracijų, pagamintų iš SR Ivocron. Jie leidžia atkurti natūralias savybes.
SR Ivocron Opaquer Liquid	Maišymo skystis, itin suderintas su SR Ivocron Opaquer
SR Ivocron Cold Liquid	Maišymo skystis šaltajai technikai (liejimo technika)
SR Ivocron Hot Liquid	Maišymo skystis karštajai technikai (sluoksniavimo technika)
SR Ivocron Press Liquid	Maišymo skystis presavimo technikai (kolbų technika)

Techniniai duomenys

SR Ivocron yra PMMA pagrindo vainikėlio ir tilto laminavimo medžiaga, kurios tipas 2 ir klasė 1 (ISO 10477:2020) pasižymi šiomis mechaninėmis savybėmis:

Savybės	Specifikacija ¹
Atsparumas lenkimui	> 50 MPa
Vandens sugertis	≤ 40 µg/mm ³
Tirpumas	≤ 75 µg/mm ³

¹Pagal ISO 10477:2020

Indikacijos

- Trūksta priekinių ir galinių dantų struktūros
- Dalinis edentulizmas priekinių ir galinių dantų srityje
- Visiškas edentulizmas

Naudojimo sritys:

Šaltoji technika (liejimo technika)

- Trumpalaikiam ir vidutinės trukmės laikinam restauravimui
- Nušlifotų protezų dantų tvirtinimas ant modelio karkaso
- Dantų protezų taisymas
- Metaliinių karkasų maskavimas ir pagrindo atspalvio koregavimas

Karštoji technika (sluoksniavimo technika) preso technika (kolbos technika)

- Vainikėlio ir tilto laminavimo technika
- Metalinių karkasų maskavimas ir pagrindo atspalvio koregavimas

Šešėlių modifikavimas ir charakterizavimas

- Dentino, kandamojo krašto ar dantenų medžiagų charakterizavimas ir atspalvių modifikavimas

Kontraindikacijos

Šio gaminio naudojimas kontraindikuotinas, jei pacientas yra alergiškas bet kokioms šios medžiagos sudėtinėms dalims.

Naudojimo apribojimai

- Galutinė restauracija negali būti naudojama pakartotinai.
- Netepkite tiesiai į burnos ertmę.

Šalutinis poveikis

Iki šiol nežinoma apie jokių šalutinių poveikį.

Sąveikos

Iki šiol nežinoma apie jokias sąveikas.

Klinikinė nauda

- Kramtymo funkcijos atkūrimas
- Estetinio vaizdo atkūrimas

Sudėtis

- **SR Ivocron milteliai (dentinai, kandamasis kraštas, dantenos, intensyvūs)**
PMMA, dibenzilo peroksidas
Bendroji neorganinių užpildų dalis: 0,02–0,6 % svorio
Neorganinio užpildo dalelių dydis: 0,02–0,8 µm
- **SR Ivocron milteliai (panaikinantys skaidrumą)**
Kopolimeras, TiO₂, PMMA, geležies oksidas, dibenzilo peroksidas
Bendroji neorganinių užpildų dalis: 58–62 % svorio
Neorganinio užpildo dalelių dydis: 0,05–0,8 µm
- **SR Ivocron Cold Liquid**
MMA, EGDMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Hot Liquid**
MMA, TEGDMA
- **SR Ivocron Press Liquid**
MMA, EGDMA
- **SR Ivocron Opaquer Liquid**
MMA

2 Kaip naudoti

PASTABA:

- Naudokite tik skyriuje „Paskirtis“ paminėtus sistemos komponentus.
- Norėdami pritaikyti atspalvio reguliavimą ar charakteristikas, sumaišykite kandamojo krašto, dentino ir dantenų medžiagas su intensyvia medžiaga.
- Naudokite „SR Link“ kaip rišamąją medžiagą.
- „SR Ivocron Opaquer“ kietėja savaime.

2.1 Liejimo technika (šaltoji technika)

Laikinių restauracijų gamyba

Silikoninio rakto gamyba

1. Pagaminkite darbinį modelį.
2. Užbaikite restauraciją.
3. Patikrinkite vaškino modelio formą ir veikimą.
4. Pagaminkite silikoninį raktą.

Nutirpinimas ir izoliavimas

1. Nutirpinkite vašką.
2. Užtaisykite ant modelio esančius susiaurėjimus. Naudokite rausvą modeliavimo vašką.
3. Izoliuokite modelį atskiriamuoju skysčiu.
4. Leiskite modeliui išdžiūti 1 minutę.
5. Pakartokite 3–4 veiksmus.

Dentino ir kandamojo krašto medžiagų liejimas ir polimerizavimas

PASTABA:

- Atsižvelkite į šiuos apdorojimo parametrus:

Maišymo santykis		Laikas, kol medžiaga sutirštėja	Darbo laikas 23 °C temperatūroje	Polimerizavimas slėgio aparate
pagal tūrį	g			
1 dalis polimero : 1 dalis monomero	1 g polimero : 0,83 g monomero	3–4 min.	Apie 8 min.	2–6 barai 15 min. 40–50 °C

1. Sumaišykite medžiagą guminiame puodelyje pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
2. Uždenkite ir palikite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
3. Supilkite paruoštą kandamojo krašto medžiagą į silikoniinį raktą.
4. Tegul nusėda.
5. Užpildykite silikoniinį raktą paruošta dentino medžiaga.
6. Uždėkite užpildytą silikoniinį raktą ant izoliuoto modelio.
7. Imobilizuokite silikoniinį raktą ir modelį gumine juosta.
8. Įdėkite imobilizuotą modelį į slėgio aparatą.
9. Polimerizuokite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.

Apdaila ir poliravimas

1. Apdailą atlikite gražtais ir guminiais poliravimo įrankiais.
2. Iš anksto nupoliruokite restauracijas ožkos plaukų šepetiais ir pemza.
3. Poliruokite restauracijas iki blizgesio naudodami medvilninius šveitiklius ir blizgį poliravimo priemonę.

Dantų protezų apatinių dantų užpildymas ir tvirtinimas ant modelio karkasų

Silikoninio rakto gamyba

1. Nušlifaukite dantų protezų dantis, kad tilptų į darbinį modelį.
2. Pritvirtinkite juos vašku.
3. Patikrinkite sąkandį.
4. Pagaminkite silikoniinį raktą.

Nutirpinimas ir izoliavimas

1. Nutirpinkite vašką.
2. Užtaisykite ant modelio esančius susiaurėjimus. Naudokite rausvą modeliavimo vašką.
3. Izoliuokite modelį atskiriamuoju skysčiu.
4. Leiskite modeliui išdžiūti 1 minutę.
5. Pakartokite 3–4 veiksmus.

Monomero panaudojimas

1. Pašiuokštinkite dantų pagrindo sritis.
2. Pakeiskite pašiuokštintus dantis silikoniniame rakte.
3. Sudrėkinkite dantis monomeru.

Karkaso kondicionavimas

1. Apdorokite karkasą Al_2O_3 (80–100 μm) esant 2–3 barų slėgiui.
2. Nuvalykite šlifavimo dulkes.
3. Pasirinktinai: sudrėkinkite karkasą rišamąja medžiaga.
4. Leiskite karkasui išdžiūti 3 min.

Skaidrumą panaikinančios medžiagos užtepimas ir leidimas jai polimerizuotis

1. Sumaišykite skaidrumą panaikinančią medžiagą su jos maišymo skysčiu.
2. Uždenkite mišinį ir palikite 2–3 min.
3. Užtepkite skaidrumą panaikinančią medžiagą.
4. Palikite polimerizuotis 15 min.
5. Prieš tęsdami patikrinkite, ar skaidrumą panaikinanti medžiaga visiškai sukietėjo.

Dentino ir kandamojo krašto medžiagų liejimas ir polimerizavimas

PASTABA:

- Norėdami pakoreguoti atspalvį tarpdančių srityse, sumaišykite kandamojo krašto ir dentino medžiagą santykiu 1:1.
- Atsižvelkite į šiuos apdorojimo parametrus:

Maišymo santykis		Laikas, kol medžiaga sutirštėja	Darbo laikas 23 °C temperatūroje	Polimerizavimas slėgio aparate
pagal tūrį	g			
1 dalis polimero : 1 dalis monomero	1 g polimero : 0,83 g monomero	3–4 min.	Apie 8 min.	2–6 barai 15 min. 40–50 °C

1. Sumaišykite medžiagą guminiame puodelyje pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
2. Uždenkite ir palikite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
3. Paruoštą medžiagą supilkite į silikoniinį raktą.
4. Uždėkite užpildytą silikoniinį raktą ant izoliuoto modelio.
5. Imobilizuokite silikoniinį raktą ir modelį gumine juosta.
6. Įdėkite imobilizuotą modelį į slėgio aparatą.
7. Polimerizuokite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.

Apdaila ir poliravimas

1. Apdailą atlikite gražtais ir guminiais poliravimo įrankiais.
2. Iš anksto nupoliruokite restauracijas ožkos plaukų šepetiais ir pemza.
3. Poliruokite restauracijas iki blizgesio naudodami medvilninius šveitiklius ir blizgį poliravimo priemonę.

2.2 Sluoksniavimo technika (karštoji technika)

Karkaso projektavimas

1. Tilto gomurio, kandamojo krašto ir sąkandžio sritims gaminti naudokite metalą.
2. Ant laminuojamo paviršiaus uždėkite mechaninius sutvirtinimus.

Blokavimas ir izoliavimas

1. Modelį panardinkite į vandenį 5 minutėms.
2. Užtaisykite ant modelio esančius susiaurėjimus. Naudokite rausvą modeliavimo vašką.
3. Izoliuokite modelį atskiriamuoju skysčiu.
4. Leiskite modeliui išdžiūti 1 minutę.
5. Pakartokite 3–4 veiksmus.

Karkaso kondicionavimas

1. Apdorokite karkasą Al_2O_3 (80–100 μm) esant 2–3 barų slėgiui.
2. Nuvalykite šlifavimo dulkes.
3. Pasirinktinai: sudrėkinkite karkasą rišamąja medžiaga.
4. Leiskite karkasui išdžiūti 3 min.

Skaidrumą panaikinančios medžiagos užtepimas ir leidimas jai polimerizuotis

1. Sumaišykite skaidrumą panaikinančią medžiagą su jos maišymo skysčiu.
2. Uždenkite mišinį ir palikite 2–3 min.
3. Užtepkite skaidrumą panaikinančią medžiagą.
4. Palikite polimerizuotis 15 min.
5. Prieš tęsdami patikrinkite, ar skaidrumą panaikinti medžiaga visiškai sukietėjo.

Kandamojo krašto ir dentino medžiagų sluoksniavimas ir polimerizavimas

PASTABA:

- Atsižvelkite į šiuos apdorojimo parametrus:

Maišymo santykis		Laikas, kol medžiaga sutirštėja	Darbo laikas 23 °C temperatūroje	Polimerizavimas slėgio aparate	
pagal tūrį	g			su modeliu	be modelio
1–1,5 dalies polimero : 1,5 dalies monomero	1–1,5 g polimero : 1,25 g monomero	2–3 min.	8–25 min.	2–6 barai 25–30 min. 100 °C	2–6 barai 10 min. 120 °C

1. Sumaišykite medžiagas guminiame puodelyje pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
2. Uždenkite ir palikite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
3. Sluoksniuokite paruoštas medžiagas.
4. Polimerizuokite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.

Apdaila ir poliravimas

1. Apdailą atlikite gražtais ir guminiais poliravimo įrankiais.
2. Iš anksto nupoliruokite restauracijas ožkos plaukų šepetiais ir pemza.
3. Poliruokite restauracijas iki blizgesio naudodami medvilninius šveitiklius ir blizgį poliravimo priemonę.

2.3 Kolbų technika (presavimo technika)

Karkaso projektavimas

1. Tilto gomurio, kandamojo krašto ir sąkandžio sritims gaminti naudokite metalą.
2. Ant laminuojamo paviršiaus uždėkite mechaninius sutvirtinimus.

Karkaso kondicionavimas

1. Apdorokite karkasą Al_2O_3 (80–100 μm) esant 2–3 barų slėgiui.
2. Nuvalykite šlifavimo dulkes.
3. Pasirinktinai: sudrėkinkite karkasą rišamąja medžiaga.
4. Leiskite karkasui išdžiūti 3 min.

Skaidrumą panaikinančios medžiagos užtepimas ir leidimas jai polimerizuotis

1. Sumaišykite skaidrumą panaikinančią medžiagą su jos maišymo skysčiu.
2. Uždenkite mišinį ir palikite 2–3 min.
3. Užtepkite skaidrumą panaikinančią medžiagą.
4. Palikite polimerizuotis 15 min.
5. Prieš tęsdami patikrinkite, ar skaidrumą panaikinti medžiaga visiškai sukietėjo.

Modeliavimas ir apgaubimas

1. Sukurkite laminatę naudodami dantų spalvos vašką.
2. Apgaubkite vaškuotą restauraciją kolboje naudodami dantų akmenį.

PASTABA:

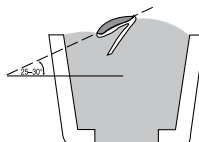
- Pastatykite restauraciją 25–30° kampu. Įsitikinkite, kad restauracija suteikia proksimalinę prieigą.

Nutirpinimas ir izoliavimas

1. Nutirpinkite vašką.
2. Izoliuokite šiltas gipso puses skiriamuoju skysčiu.
3. Leiskite išdžiūti 1 minutę.
4. Pakartokite 2–3 veiksmus.

Monomero panaudojimas

Sudrėkinkite matomą skaidrumą panaikinančią medžiagą monomero.



Dentino medžiagos presavimas

PASTABA:

- Sumaišykite dentino medžiagą iki klampios konsistencijos.
- Atsižvelkite į žiuros apdorojimo parametrus:

Maišymo santykis		Laikas, kol medžiaga sutirštėja	Darbo laikas 23 °C temperatūroje	Polimerizavimas kolboje suspaudimo karkase	
pagal tūrį	g			Vienpusis vainikėlis	Tiltas
2,5 dalių polimero: 1 dalis monomero	2,5 g polimero: 0,83 g monomero	2–3 min.	8–10 min.	1. Įdėkite į šaltą vandenį. 2. Virinkite 30 min. 3. Palaukite, kol lėtai atvės.	1. 30 minučių pašildykite 70 °C temperatūros vandenyje. 2. Virinkite 30 min. 3. Palaukite, kol lėtai atvės.

1. Sumaišykite medžiagą guminiame puodelyje pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
2. Uždenkite ir palikite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
3. Įkaitinkite viršutinę kolbos pusę verdančiame vandenyje.

PASTABA!

- Venkite bet kokio izoliuoto paviršiaus sąlyčio su vandeniu.

4. Užtepkite paruoštą medžiagą.
5. Uždenkite plastikine plėvele.
6. Padėkite įkaitintą viršutinę kolbos pusę ant apatinės pusės.
7. Kolbą spauskite 2 t slėgiu.
8. Palikite atvėsti veikiant slėgiui.

Kandamojo krašto sritys mažinimas

1. Atidarykite kolbą
2. Nuimkite plastikinę plėvelę.
3. Suformuokite odontologinės medžiagos nuožulnumus aštriu instrumentu.

Kandamojo krašto medžiagos presavimas ir polimerizavimas

PASTABA!

- Sumaišykite kandamojo krašto medžiagą iki klampios konsistencijos.
- Atsižvelkite į žiuros apdorojimo parametrus:

Maišymo santykis		Laikas, kol medžiaga sutirštėja	Darbo laikas 23 °C temperatūroje	Polimerizavimas kolboje suspaudimo karkase	
pagal tūrį	g			Vienpusis vainikėlis	Tiltas
2 dalys polimero : 1 dalis monomero	2 g polimero : 0,83 g monomero	3–4 min.	8–10 min.	1. Įdėkite į šaltą vandenį. 2. Virinkite 30 min. 3. Palaukite, kol lėtai atvės.	1. 30 minučių pašildykite 70 °C temperatūros vandenyje. 2. Virinkite 30 min. 3. Palaukite, kol lėtai atvės.

1. Sumaišykite medžiagą guminiame puodelyje pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
2. Uždenkite ir palikite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.
3. Įkaitinkite viršutinę kolbos pusę verdančiame vandenyje.

PASTABA:

- Venkite bet kokio izoliuoto paviršiaus sąlyčio su vandeniu.

4. Užtepkite paruoštą medžiagą.
5. Uždenkite plastikine plėvele.
6. Padėkite įkaitintą viršutinę kolbos pusę ant apatinės pusės.
7. Kolbą spauskite 1,5 t slėgiu.
8. Palikite atvėsti veikiant slėgiui.
9. Polimerizuokite pagal nurodytus apdorojimo parametrus.

Apdaila ir poliravimas

1. Apdaila atlikite gražtais ir guminiiais poliravimo įrankiais.
2. Iš anksto nupoliruokite restauracijas ožkos plaukų šepetiais ir pemza.
3. Poliruokite restauracijas iki blizgesio naudodami medvilninius šveitiklius ir blizgį poliravimo priemonę.

Restauracijos uždėjimas

PASTABA:

- Uždėjimą atlieka išimtinai tik odontologas.
- Laikykites karkaso medžiagos naudojimo instrukcijų, kai dedate karkasines restauracijas.

Priklausomai nuo restauracijos tipo, uždėkite naudodami laikino, įprastinio, su risikiu arba limpančio klįjavimo procedūrą.

3 Saugos informacija

- Kilus rimtiems su produktu susijusiems incidentams, jums padės Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, www.ivoclar.com ir jūsų atsakinga kompetentinga institucija.
- Dabartinės naudojimo instrukcijos ir simbolių paaiškinimai pateikiami interneto svetainėje: www.ivoclar.com/eIFU
- Saugos ir klinikinių savybių informacijos santrauką galima rasti Europos medicinos priemonių duomenų bazėje (EUDAMED) <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.
- Bazinis UDI-DI: 76152082ACOMP002LE

Įspėjimai

- Perskaitykite saugos duomenų lapą (SDL) (jį rasite Ivoclar Vivadent AG www.ivoclar.com).
- Atsižvelkite į atskirų pagrindinių paketų ir etikečių saugos pastabas.
- „SR Ivocron Opaquer Liquid“, taip pat „Cold“, „Hot“ ir „Press Liquids“ sudėtyje yra metilmetakrilato. MMA yra dirginanti ir lengvai užsideganti medžiaga (pliūpsnio temperatūra: 10 °C).
- Neįkvėpkite garų.
- Nepolimerizuota medžiaga gali šiek tiek dirginti ir sukelti padidėjusį jautrumą metakrilatams. Medžiaga dirgina akis, kvėpavimo organus ir odą.
- Pramoninės medicininės pirštinės neapsaugo nuo metakrilatų jautrinamojo poveikio.
- Neįkvėpkite šlifavimo dulkių.

Informacija apie išmetimą

Likusias atsargas arba pašalintas restauracijas reikia išmesti laikantis atitinkamų nacionalinės teisės reikalavimų.

Liekamoji rizika

Naudotojai turi žinoti, kad bet kokia intervencija burnos ertmėje yra susijusi su tam tikromis rizikomis.

Yra šios žinomos liekamosios klinikinės rizikos:

- Vainikėlis ir laminavimo medžiaga gali skilti, lūžti arba atsiskirti, todėl kyla rizika ją nuryti arba įkvėpti, ir gali reikėti atlikti pakartotinį dantų gydymą.

4 Tinkamumo laikas ir laikymas

- Miltelių ir maišymo skysčių laikymo temperatūra: 2–28 °C.
- Saugokite nuo saulės spindulių.
- Galiojimo pabaigos data: žr. užrašą ant buteliukų ir pakuočių.
- Nenaudokite gaminio pasibaigus nurodytai galiojimo datai.
- Prieš naudodami įsitikinkite, kad pakuotė ir gaminys nepažeisti. Jei abejojate, kreipkitės į Ivoclar Vivadent AG arba vietinį prekybos partnerį.

5 Papildoma informacija

Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje!

Medžiaga sukurta naudoti tik odontologijoje. Apdoroti galima tik griežtai pagal naudojimo instrukciją. Mes neprisiame atsakomybės už patirtą žalą, jei nesilaikysite instrukcijų arba ignoruosite informaciją apie nurodytą naudojimo sritį. Patikrinti, ar medžiaga tinkama ir ar gali būti naudojama bet kokiame tikslui, nenurodytame instrukcijose, yra naudotojo atsakomybė.